

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ECO SMART GARMENT INDONESIA

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Produk Ban
Pinggang *Mens Pant Style 320H029A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANIS RAHMAWATI

NIM. 1803067

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ECO SMART GARMENT INDONESIA

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Produk Ban
Pinggang *Mens Pant Style 320H029A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANIS RAHMAWATI

NIM. 1803067

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ECO SMART GARMENT INDONESIA**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Produk Ban
Pinggang *Mens Pant Style 320H029A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANIS RAHMAWATI

NIM. 1803067

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing: Widia Mulyani, M. B. A.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ECO SMART GARMENT INDONESIA

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Produk Ban
Pinggang *Mens Pant Style 320H029A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANIS RAHMAWATI

NIM. 1803067

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing:



(Widia Mulyani, M. B. A.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Widia Mulyani, M. B. A.)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji syukur kehadirat Allah SWT Tuhan Yang Maha Pengasih dan Penyayang pemberi nikmat yang tidak putus-putusnya. Sholawat serta salam semoga terlimpah curahkan kepada Nabi Muhammad SAW sebagai penutup sekalian Nabi dan Rosul.

Berkat rahmat Allah SWT akhirnya penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktikum Kerja Lapangan yang berjudul "Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Produk Ban Pinggang *Mens Pant Style 320H029A*".

Oleh karena itu penulis menyampaikan terima kasih sedalam-dalamnya kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan izin pelaksanaan penelitian.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan izin pelaksanaan penelitian.
3. Ibu Widia Mulyani, M. B. A. selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktikum Kerja Lapangan.
4. Semua Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan bekal ilmu selama menjadi mahasiswa.
5. Seluruh karyawan dan *staff* PT Eco Smart Garment Indonesia yang telah membantu selama proses penelitian.
6. Keluarga yang selalu mendoakan, memberikan semangat dan dukungan.

Dalam penyusunan tugas akhir ini masih terdapat banyak kekurangan, baik dari materi ataupun teknik penyajiannya, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat.

Surakarta, 29 Juni 2020



Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2. Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	13
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja	13
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawann	14
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1. Perencanaan Produksi	17
3.1.2. Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi.....	23
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2. Mesin dan Tata Letak	24
3.2.3. Proses Produksi	25
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi	30
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	30
3.3.1. Pemeliharaan Mesin	31
3.3.2. Perbaikan Mesin.....	32

3.4 Pengendalian Mutu	32
3.4.1. Raw Material.....	32
3.4.2. Proses	33
3.4.3. Produk.....	32
BAB IV DISKUSI	34
4.1 Latar Belakang	34
4.2 Identifikasi Masalah	34
4.3 Pembahasan	35
BAB V PENUTUP	38
5.1 Kesimpulan	38
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin	13
Tabel 2.2 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenjang Pendidikan	13
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jabatan	14
Tabel 3.1 Urutan Proses Penjahitan <i>Front Body</i>	19
Tabel 3.2 Urutan Proses Penjahitan <i>Back Body</i>	20
Tabel 3.3 Urutan Proses Penjahitan <i>Assembly</i>	20
Tabel 3.4 Urutan Proses Penjahitan <i>Waistband</i>	22
Tabel 3.5 Komponen <i>Mens Pant Style 320H029A</i>	23
Tabel 3.6 Jumlah Mesin Produksi <i>Mens Pant Style 320H029A</i>	24
Tabel 3.7 Tata Letak Mesin Produksi <i>Mens Pant Style 320H029A</i>	24
Tabel 4.1 Perbandingan Target Produksi Dengan Aktual <i>Output Line 11</i>	35

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Eco Smart Garment Indonesia.....	6
Gambar 3.1 Alur Produksi PT Eco Smart Garment Indonesia.....	17
Gambar 3.2 Papan <i>Monitoring</i> Proses Produksi	23
Gambar 3.3 Alur Proses Bagian Penjahitan.....	25
Gambar 3.4 Alur Proses Bagian Penjahitan.....	31
Gambar 3.5 <i>Form</i> Kerusakan Mesin	32
Gambar 4.1 Diagram <i>Fishbone</i> Cacat Produk Ban Pinggang	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Layout Mens Pants Style 320H029A*

RINGKASAN

Salah satu model pendidikan yang diterapkan agar sistem pengajaran dapat sesuai dengan kebutuhan industri adalah sistem ganda. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima pada saat pembelajaran di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Mahasiswa diwajibkan menjalani program Praktik Kerja Lapangan yang disesuaikan dengan masing-masing program studi. Hal ini sebagai upaya program studi mempersiapkan diri mahasiswa dalam memasuki dunia kerja. Praktik kerja lapangan dilakukan di salah satu anak cabang PT Pan Brothers Tbk, yaitu PT Eco Smart Garment Indonesia yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 11 Desember 2019 - 11 Februari 2020. Pokok pembahasan yang diambil saat Praktik Kerja Lapangan adalah proses pembuatan *Mens Pant Style 320H029A*. Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah mengetahui proses pembuatan *Mens Pant Style 320H029A* dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *Mens Pant Style 320H029A*.

Berdasarkan penelitian yang telah dilaksanakan pada proses produksi di PT Eco Smart Garment Indonesia yaitu bagian penjahitan. Proses penjahitan adalah proses penggabungan komponen-komponen kain yang sudah dipotong sesuai dengan pola untuk menjadi pakaian jadi. Oleh karena itu perusahaan sangat menjaga kualitas dari produk pakaian jadi yang dihasilkannya. Pentingnya suatu perusahaan untuk mencapai target produksi untuk memenuhi kebutuhan buyer, maka dari itu diperlukannya perencanaan yang baik. Produksi yang terdapat pada PT Eco Smart Garment Indonesia berdasarkan jadwal yang dikeluarkan oleh PPIC pabrik. Salah satu masalah yang terdapat pada bagian penjahitan *line 11* yang memproduksi *Mens Pant Style 320H029A* yaitu cacat produk ban pinggang.