

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan penyelesaian pemasangan *zipper*
pada *Jacket style* A3NOP yang bergelombang (*wavy*)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SRI CHANIFAH

NIM. 1803065

TEKNK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan penyelesaian pemasangan *zipper*
pada *Jacket style* A3NOP yang bergelombang (*wavy*)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SRI CHANIFAH

NIM. 1803065

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan penyelesaian pemasangan *zipper*
pada *Jacket style A3NOP* yang bergelombang (*wavy*)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SRI CHANIFAH

NIM. 1803065

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwaningrum.,M.Sc.

Pembimbing II : Abdul Rohman Heryadi, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERSTBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan penyelesaian pemasangan *zipper*
pada *Jacket style A3NOP* yang bergelombang (*wavy*)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SRI CHANIFAH

NIM. 1803065

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Dinarisni Purwaningrum.,M.Sc.)

(Abdul Rohman Heryadi, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Dinarisni Purwaningrum.,M.Sc.)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy,SE., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE. M.M)

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, nikmat, serta hidayah-Nya dan memberikan kemudahan, sehingga penulis bisa menyelesaikan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk. Yang telah memberikan kesempatan kepada kami untuk melaksanakan praktik di Industri.

Teristimewa untuk orang tua dan keluarga penulis yang tiada henti-hentinya memberikan dukungan dan dorongan moril maupun materil kepada penulis. Dan semua teman-teman khususnya kelompok *Factory*, atas kekompakan dan saling bekerja sama mencari informasi selama praktik di Industri.

Dalam penyusunan laporan ini penulis telah menerima bantuan dari berbagai pihak, baik berupa bimbingan, pengarahan, kesempatan, saran-saran, motivasi, maupun bantuan materi yang sangat besar artinya dari Penulis. Oleh karena itu ijinilah penulis menyampaikan rasa terimakasih sebesar-besarnya kepada:

1. Abdul Rohman Heryadi, S.ST, Selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu untuk membimbing dan mengarahkan penulis dalam menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Semua pimpinan dan *Staff* karyawan, khususnya kepada Bapak Eko Supriyadi, Ibu Siti Ropiah, Ibu Karyanti, dan Bapak Nur Rokhim selaku mentor di PT Pan Brothers Tbk, yang telah membantu memberi semua informasi tentang materi yang dibutuhkan penulis di masing-masing *departemen*.
3. Ibu Agustina, S.Pd dan Mas Andra selaku *Staff Human Resource Manajement Green office* yang telah membantu penulis secara *administratif* dan mental dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan selama di PT Pan Brothres Tbk.
4. Bapak Dedy selaku *Human Resources Departement* yang telah membantu, mendampingi, membimbing dan memberi motivasi yang berharga kepada Mahasiswa AK- Tekstil Solo selama Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk.
5. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE. MM selaku *Director* AK- Tekstil Solo.
6. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Pembantu *Director* AK- Tekstil Solo.

7. Yulius Sarjono Eddy ,SE., M.Mselaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen AK- Tekstil Solo.
8. Bapak, Ibu dosen dan instruktur serta seluruh pegawai AK- Tekstil Solo.
9. Terimakasih kepada kakakku yang telah meminjakan laptop kepada penulis untuk dapat menyelesaikan laporan tugas akhir praktik kerja lapangan.
10. Teman-teman semua terutama kelas TPG B yang selalu memberikan semangat satu sama lain.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan di PT Pan Brothers Tbk, maka Penulis bersedia menerima kritik dan saran agar kelak penulis dapat membuat laporan yang lebih baik. Semoga laporan sederhana ini bisa bermanfaat bagi semua pihak yang membutuhkan.

Penulis

Sri Chanifah

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3. Pemodal dan Pemasaran	10
2.3.1 Pemodal.....	10
2.3.2 Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	16
BAB III PRODUKSI.....	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	18
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	20
3.2 Produksi.....	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	25
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	26

3.3.1 Pemeliharaan Mesin	26
3.3.2 Perbaikan Mesin	27
3.4 Pengendalian mutu	28
3.4.1 <i>Raw material</i>	28
3.4.2 Proses	30
3.4.3 Produk	33
BAB IV DISKUSI.....	35
4.1 Latar Belakang	35
4.2 Identifikasi Masalah.....	36
4.3 Pembahasan	36
BAB V PENUTUP	40
5.1 Kesimpulan	40
5.2 Saran	41
DAFTAR PUSTAKA.....	42

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemilik saham di PT Pan Brothers Tbk	11
Tabel 2.2 Pendapatan dan laba PT Pan Brothers Tbk	12
Tabel 2.3 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan	12
Tabel 2.4 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan (Lanjutan)	13
Tabel 2.5 Distribusi tenaga kerja di <i>Sample room</i>	13
Tabel 3. 1 Quantity Order <i>jacket style A3NOP</i>	21
Tabel 3.2 Jenis-jenis mesin.....	22
Tabel 3.3 Jumlah pemakaian mesin.....	22
Tabel 3.4 4 <i>Point sistem fabric inspection</i>	29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo perusahaan	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi <i>factory</i> PAN 9.....	7
Gambar 3.1 <i>Flow chart</i> produksi PT Pan Brothers Tbk	18
Gambar 3.2 <i>Jacket style</i> A3NOP	21
Gambar 3.3 Tata letak mesin <i>style</i> A3NOP.....	23
Gambar 3.4 Tata letak mesin <i>style</i> A3NOP (Lanjutan).....	24
Gambar 3.5 <i>Operation Process Chart</i> Produksi <i>style</i> A3NOP	25
Gambar 3.6 <i>Form</i> harian pemeliharaan mesin garmen	27
Gambar 3.7 <i>Form</i> perbaikan mesin garmen.....	28
Gambar 3.8 Contoh <i>accessories</i>	29
Gambar 3.9 <i>Quality control production</i>	30
Gambar 3.10 Alat pengecekan cacat kain.....	31
Gambar 3.11 Mesin <i>metal detector</i>	34
Gambar 3.12 Produksi <i>jacket style</i> A3NOP.....	34
Gambar 4.1 Gambaran masalah <i>front body zipper</i> bergelombang	36
Gambar 4.2 <i>Fishbone</i> diagram penyebab <i>zipper</i> bergelombang	37
Gambar 4.3 Hasil, dan proses teknik perbaikan pada material <i>zipper</i>	39
Gambar 4.4 Pemakaian mesin <i>Double needle</i> (jarum 1) pada <i>stich zipper</i>	39

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di AK- Tekstil Solo untuk mengembangkan ilmu dan suatu kegiatan pelatihan atau pembelajaran yang dilaksanakan di dunia Industri dengan kompetensi keahlian yang dimiliki oleh mahasiswa AK-Tekstil Solo. Sehingga mahasiswa dapat mengasah dan juga *mengimplementasikan* materi yang didapat di kampus langsung ke Industri. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Pan Brothers Tbk, pada *factory Sample room* dan dilaksanakan pada tanggal 15 Juni sampai 1 Juli. Pokok pembahasan yang di ambil adalah proses pembuatan *jacket style A3NOP*. Tujuan praktik kerja lapangan ini adalah untuk mengetahui permasalahan yang sering terjadi pada proses produksi, dan mengetahui cara menyelesaikan permasalahan yang terjadi pada proses produksi , serta mengetahui alur proses produksi *jacket style A3NOP*. PT Pan Brothers Tbk adalah perusahaan garment terbesar di Indonesia dengan berbagai konsumen dari *apparel* dalam negeri maupun luar negeri, PT Pan Brothres Tbk atau yang dikenal sebagai PBRX berdiri pada tanggal 21 Agustus 1980 di Tangerang, Banten berdasarkan akta notaries Misahardi Wilamarta, S.H, Jakarta No. 96 tanggal 21 Agustus 1980 kemudian diubah dengan akta *notaries* No. 58 tanggal 16 Oktober 1980. Akta pendirian tersebut di sahkan oleh Menteri Kehakiman Republik Indonesia dalam surat keputusan tanggal 30 Agustus 1980, No. YA/5/500/II dan mulai resmi beroperasi pada 14 September 1989. System Produk dipasarkan untuk tujuan luar negeri sebesar 100 %. Distribusi tenaga kerja di bagi menjadi beberapa bagian yaitu *Computer Marker, Cutting, embro, IT, mekanik, packing, production, personel, laser, PPIC, QA dan QC, sample, sewing, warehouse, cutting, packing*, dengan Jumlah karyawan yang bekerja pada *factory Sample room* berjumlah 780 orang. Perusahaan dengan komitmen terhadap karyawan telah menyelenggarakan berbagai pelatihan yang meliputi teknis operasional kepemimpinan dan dilakukan secara berkesinambungan dilaksanakan untuk mencapai daya saing dan produktivitas perusahaan. Perusahaan telah menerapkan sistem 5 hari kerja, 8 jam kerja dalam sehari dan 40 jam kerja dalam seminggu. Fasilitas yang diberikan perusahaan kepada karyawan di *Sample room* PT Prima Sejati Sejahtera yaitu Pan sehat, mesin produksi, klinik, *pap smear*, parkir, kantin, mushola. Proses produksi *jacket style A3NOP* di produksi pada salah satu *factory* PT Pan Brother Tbk pada *line 14* dengan *quantity order* 3.220 pcs. Proses produksi dimulai dari *loading cutting* hingga proses *trimming* (proses pemotongan sisa benang). Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, *aksesoris*, proses setengah jadi, dan produk jadi. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau waktu hasil produksi agar dapat selesai tepat waktu, yaitu sesuai dengan target yang telah ditetapkan. Sementara itu, pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi produk. Dalam produksi *jacket style A3NOP* ini, telah ditemukan beberapa masalah yang sering terjadi. Masalah yang paling banyak terjadi adalah pemasangan *zipper front body* bergelombang saat *fitting* mengakibatkan dalam tampilan pemakaian kurang menarik. Masalah tersebut dapat terjadi karena metode yang digunakan operator, kurang telitinya operator saat memasang *zipper*, proses produksi masih dalam awal *layout* produksimaka terjadi permasalahan adanya settingan mesin yang kurang sesuai dengan bahan yang digunakan produk tersebut, sertamemberikan pengarahan (alternatif) dan membiasakan teknik *handling* operator saat menjahit agar lebih teliti dan konsisten sehingga dapat menghasilkan produk kualitas baik.