

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Garment Reject After First Output Approved*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

OLEH :

WARSINI

NIM. 1803064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Garment Reject After First Output Approved*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

OLEH :

WARSINI

NIM. 1803064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT. PAN BROTHERS TBK

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Garment Reject After
First Output Approved***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

OLEH :

WARSINI

NIM. 1803064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT. PAN BROTHERS TBK

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Garment Reject After
First Output Approved***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

OLEH :

WARSINI

NIM. 1803064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

(Mega Kumala Ratna, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

**Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004**

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

**Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004**

Direktur

Tanggal

**Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 19721104 200112 1 001**

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT. Pan Brothers Tbk. dengan lancar. Pada kesempatan ini, saya ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak yang telah membantu dan berpartisipasi dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan diantaranya:

- Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, sekaligus dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar.
- Ibu Agustina Indriastuti S.Pd selaku pembimbing praktik kerja industri di PT. Pan Brothers Tbk.
- Para Karyawan serta staf di PT. Pan Brothers Tbk. yang telah memberikan pengetahuan dan arahan selama praktik kerja Lapangan.
- Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penulis menyadari penyusunan laporan ini masih jauh dari kesempurnaan. Untuk itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca. Semoga laporan ini dapat berguna bagi penulis dan semua pihak yang terkait.

Surakarta, Juli 2020

Warsini
NIM. 1803064

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tempat Pelaksanaan, Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Metode Pengumpulan Data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Pemodal dan Pemasaran	10
2.3.1 Pemodal.....	10
2.3.2 Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	18
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi.....	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan tata Letak.....	21
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	28
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu.....	29
3.4.1 Raw Material	29
3.4.2 Proses	30
3.4.3 Produk	31
BAB IV DISKUSI.....	33
4.1 Latar Belakang	33
4.2 Identifikasi Masalah	33
4.3 Pembahasan	34
BAB V PENUTUP	37
5.1 Kesimpulan.....	37
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Komposisi Saham Anak Usaha PT. Pan Brothers Tbk.....	10
Tabel 2.2 Pemilik saham PT. Pan Brothers Tbk.....	11
Tabel 2.3 Pendapatan dan laba PT. Pan Brothers Tbk.....	11
Tabel 2.4 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	13
Tabel 2.5 Pendistribusian Tenaga Kerja.....	13
Tabel 2.6 Sistem Pengembangan <i>Soft Skill</i> Karyawan.....	15
Tabel 3.1 <i>Input shell</i> dan <i>lining</i>	20
Tabel 3.2 Jenis dan jumlah mesin.....	21
Tabel 3.3 Urutan proses penjahitan <i>front body</i>	25
Tabel 3.4 Urutan proses penjahitan <i>back body</i>	25
Tabel 3.5 Urutan proses penjahitan <i>waistband</i>	26
Tabel 3.6 Urutan proses penjahitan <i>assembly</i>	26
Tabel 3.7 AQL.....	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo perusahaan.....	6
Gambar 2.2 Budaya perusahaan.....	7
Gambar 2.3 Struktur organisasi produksi.....	8
Gambar 3.1 Alur proses produksi.....	19
Gambar 3.2 <i>Layout mesin proses short pants F20ISSW0313</i>	23
Gambar 3.3 <i>Short pants F20ISSW0313</i>	24
Gambar 3.4 Peta proses <i>short pants F20ISSW0313</i>	24
Gambar: 3.5 <i>Traffic light system</i>	31
Gambar 4.1 <i>Fishbone diagram garment reject after first output approved</i>	34

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Struktur organisasi perusahaan
- Lampiran 2 Struktur organisasi factory Prima 1
- Lampiran 3 OPC

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima pada saat pembelajaran di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut, sehingga dapat menciptakan mahasiswa yang kompeten di bidangnya serta menjadikannya tenaga kerja yang siap bersaing di Industri Tekstil. Praktik kerja lapangan dilakukan di PT. Pan Brothers Tbk. Praktik kerja lapangan ini dilaksanakan sekitar 2 minggu yaitu, tanggal 15 Juni-1 Juli 2020. Pokok pembahasan yang diambil adalah masalah yang ada di bagian *department quality control*. Tujuan dari praktik kerja lapangan ini adalah untuk mengidentifikasi masalah yang sering terjadi dibagian departemen QC (*Quality Control*) dan mencari solusinya. Sehingga, dapat meminimalisir masalah tersebut. PT. Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan *garment* terbesar di Indonesia dengan berbagai konsumen dari *apparel* dalam negeri maupun luar negeri. PT. Pan Brothers Tbk atau yang dikenal sebagai PBRX berdiri pada tanggal 21 Agustus 1980 di Tangerang, Banten berdasarkan akta notaris Misahardi Wilamarta, S.H, Jakarta No. 96 tanggal 21 Agustus 1980, kemudian diubah dengan akta notaris No. 58 tanggal 16 Oktober 1980. Akta pendirian tersebut telah disahkan oleh Menteri Kehakiman Republik Indonesia dalam surat keputusan tanggal 30 Oktober 1980, No.YA/5/500/II dan mulai resmi beroperasi pada 14 September 1989. PT. Pan Brothers Tbk memproduksi berbagai jenis *garment* seperti polo shirt, *T-shirt*, *pants*, *jacket*, *outerwear* dan masih banyak lagi. Sejak tercatat di BEI pada tanggal 16 Agustus 1990, perusahaan ini mengubah statusnya menjadi sebuah perusahaan terbuka. Karena dalam masa pandemi Covid-19, sehingga tidak dilakukan Praktik Kerja Lapangan secara langsung dimana penulis menggunakan data-data yang sudah didapatkan pada saat semester 1-semester 3. Dan berdasarkan praktik industri semester 1 sampai dengan semester 3, penulis mendapatkan *factory* yang berbeda di setiap semesternya. Sehingga penulis mengalami kendala berupa perbedaan data-data yang dibutuhkan. Proses produksi suatu *garmen* dimulai dengan pengambilan komponen oleh *Adm line* ke DC (*Distribution Center*). Pembuatan *short pants F20ISSW0313* terbagi menjadi 4 bagian, yaitu *front body*, *back body*, *waistband*, dan proses *assembly*. Sebagai departemen yang telah diberi tanggung jawab untuk memastikan kualitas sebuah *garmen*, QC (*Quality Control*) berperan penting dalam penyelesaian sebuah *garmen*. Berhasil tidaknya kualitas *garmen* tergantung pada ketelitian seorang QC. Qc berperan aktif dari awal sampai akhir pembuatan sebuah *garmen*, mulai dari kualitas material yang digunakan, proses *cutting*, proses *sewing* hingga akhir produksi sebuah *garmen* (*garmen jadi*). Dalam pembuatan *garmen*, *defect* dapat diperbaiki dengan cara *repair* atau dipermak. Namun ada *garmen* yang tidak bisa diperbaiki yang disebut dengan *reject* mati. Seharusnya setelah proses *approved* *garmen* yang diproduksi *linesewing* dapat meminimalisir atau bahkan menghilangkan *reject* *garmen*, kecuali *reject* karena material. Bukan karena *reject* pada proses. Hal ini dapat disebabkan oleh beberapa factor yaitu manusia, metode, material, dan lingkungan. Sehingga penulis mengidentifikasi kasus tersebut untuk dijadikan judul dalam pembuatan laporan PKL ini, yaitu *garment reject after first output approved*.