

# **LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : *Unbalance Side Pocket Right dan Left Pada Short  
Pants S#320N003A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**DYAH AYU SHOUFALeni**

**NIM. 1803059**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : *Unbalance Side Pocket Right dan Left Pada Short  
Pants S#320N003A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**DYAH AYU SHOUFALeni**

**NIM. 1803059**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : *Unbalance Side Pocket Right dan Left Pada Short  
Pants S#320N003A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**DYAH AYU SHOUFALeni**

**NIM. 1803059**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1 : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd**

**Pembimbing 2 : Irham Aribowo, S.ST.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : *Unbalance Side Pocket Right dan Left Pada Short  
Pants S#320N003A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**DYAH AYU SHOUFALeni**

**NIM. 1803059**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1**

**Pembimbing 2**

**(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)**

**(Irham Aribowo, S.ST.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

**Ketua Program Studi**

**Tanggal**

**Teknik Pembuatan Garmen**

(Yulius Sarjono Eddy S.E,M.M)

**Direktur**

**Tanggal**

(Ahmad Wimbo Helvianto S.E,M.M)

## KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah SWT. Yang maha pengasih dan maha penyayang, kami panjatkan puji syukur atas kehadiran-Nya, yang telah melimpahkan rahmat, hidayah, dan inayah-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Industri di PT Pan Brothers Tbk.

Terselesaikannya Laporan Praktik Industri ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak dan keluarga yang tiada hentinya memberikan dukungan serta doanya kepada penulis. Penulis mengucapkan terimakasih terutama kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto S.E, M.M selaku Direktur di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Wawan Adi Subakdo, S.T, M.T selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Yulius Sarjono Eddy S.E, M.M selaku Kepala Program studi Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Pembimbing di PT Pan Brothers Tbk Grup yang telah memberikan arahan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di industri
5. Bapak Abdillah Benteng M, Pd Selaku Dosen pembimbing yang telah memberikan waktu serta nasehat yang telah diberikan selama penulisan laporan Laporan Praktik Industri
6. Seluruh karyawan, *Staff* dan Teman-teman Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya Teknik Pembuatan Garmen Angkatan 2018

Dalam penyusunan Laporan Praktik Industri penulis menyadari sepenuhnya masih ada kekurangan, susunan kalimat maupun tata bahasanya. Dengan ini penulis menerima segala saran dan kritik dari pembaca. Akhir kata semoga laporan ini dapat memberikan manfaat atau inspirasi bagi pembaca.

Boyolali, Juni 2020

Dyah Ayu Shoufaleni

## DAFTAR ISI

Halaman

<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>LAMPIRAN</b> .....	vi
<b>RINGKASAN</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>1.1 Latar Belakang Praktik Industri</b> .....	1
<b>1.2 Nama Perusahaan dan waktu pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL)</b> .....	1
<b>1.3 Fokus Kegiatan Praktik Kerja Lapangan</b> .....	2
<b>1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan</b> .....	2
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	3
<b>2.1 Perkembangan Perusahaan</b> .....	3
<b>2.2 Struktur Organisasi Perusahaan</b> .....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	4
2.2.2 Uraian Tugas .....	4
<b>2.3 Permodalan dan Pemasaran</b> .....	7
<b>2.4 Ketenagakerjaan</b> .....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	11
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	14
<b>3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi</b> .....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
<b>3.2 Produksi</b> .....	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	16
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	17
3.2.3 Proses Produksi .....	20
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	23

<b>3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan</b> .....	24
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	24
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	25
<b>3.4 Pengendalian Mutu</b> .....	25
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	25
3.4.2 Proses .....	27
3.4.3 Produk.....	27
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	30
<b>4.1 Latar Belakang</b> .....	30
<b>4.2 Identifikasi Masalah</b> .....	30
<b>4.3 Pembahasan</b> .....	31
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	33
<b>5.1 Kesimpulan</b> .....	33
<b>5.2 Penutup</b> .....	34
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	35



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jenis kelamin .....	8
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan.....	9
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja .....	10
Tabel 3.1 Format PODO .....	15
Tabel 3.2 komponen yang dibutuhkan <i>Short Pants S#320N003A</i> .....	17
Tabel 3.3 Jenis dan Fungsi mesin pembuatan <i>Short Pants S#320N003A</i> .....	18
Tabel 3.4 Urutan pembuatan <i>Front Body</i> .....	20
Tabel 3.5 Urutan pembuatan <i>Back Body</i> .....	21
Tabel 3.6 Urutan pembuatan <i>Assembly</i> .....	21
Tabel 3.6 Urutan Pembuatan <i>Assembly</i> (Lanjutan) .....	22
Tabel 3.7 Jumlah panel dan accessories <i>Short Pants S#320N003A</i> .....	26
Tabel 4.1 Jumlah <i>defect</i> yang terdapat pada <i>Short Pants S#320N003A</i> .....	30

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Struktur Organisasi ESGI Klego .....	5
Gambar 3.1 Alur proses produksi.....	14
Gambar 3.2 Short Pants S#320N003A .....	15
Gambar 3.3 Papan pengendalian proses produksi .....	16
Gambar 3.4 Mesin, tata letak, dan tahapan proses Short Pants S#320N003A ..	19
Gambar 3.5 Form Pemeliharaan Mesin .....	24
Gambar 3.6 Form Problem Mesin .....	25
Gambar 4.1 Diagram Pareto .....	30
Gambar 4.2 Diagram <i>Fishbone</i> .....	31

## LAMPIRAN

*Line balance worksheet short pants S#320N003A*

## RINGKASAN

Praktik industri adalah untuk mendukung pemenuhan tenaga kerja industri tekstil dan produk tekstil yang mempunyai kompetensi yang sesuai dengan kebutuhan industri maka didirikan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta ( AK Tekstil Solo ). Sebagai institusi Pendidikan Tinggi Vokasi di bawah kementerian Perindustrian Diharapkan lulusan yang dihasilkan dapat memenuhi kebutuhan tenaga kerja di industri. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan setiap semesternya dilaksanakan di salah satu anak PT Pan Brothers Tbk (PBRX) yaitu *PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI)* yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. semester 4 pelaksanaan Praktik Industri tidak dilaksanakan karena kondisi belum memungkinkan untuk melaksanakan Praktik Industri, dikarenakan untuk mencegah penularan virus covid-19, akan tetapi mahasiswa sudah melaksanakan Praktik industri selama 3 semester sebelumnya di PT Pan Brothers Tbk. Produk garmen yang dikerjakan di ESGI yaitu *Pants* dan *Skirt*. Tujuan pembuatan laporan tugas akhir yaitu mahasiswa mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *Short Pants S#320N003A*. PT Pan Brothers Tbk merupakan produsen garmen nasional yang berkantor pusat di Tangerang, PT Pan Brothers Tbk didirikan di Tangerang, Banten, pada tanggal 21 Agustus 1980 dengan beberapa pabrik yang tersebar di beberapa wilayah Indonesia seperti PT Pan Brothers Boyolali, PT Pan Brothers Sragen, PT Prima Sejahtera, dan PT Eco Smart Garment Indonesia. PT Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan *garment* yang bukan hanya berorientasi pada pasar dalam negeri, tetapi juga pasar luar negeri. PT Pan Brothers Tbk Boyolali yang berorientasi 100% ekspor. Kini perusahaan merupakan pemasok untuk berbagai brand contohnya (Nike, Adidas, Reebok, The North Face, Champion, Bonfire, Wilson Sporting Goods dan lain-lain). PT Pan Brothers Tbk Boyolali merupakan salah satu perusahaan tekstil yang sangat berkembang hingga kini. Perusahaan mengekspor produknya ke berbagai wilayah dunia mulai dari Asia, Amerika Serikat, Eropa Barat dan Timur, Kanada, Korea, Jepang, Australia dan di berbagai negara di dunia. pembuatan *Short Pants S#320N003A* ini dikerjakan oleh *line manual*, dalam satu *line sewing* terdapat dua bagian yaitu bagian belakang *line unit* dan bagian depan *line Assembly*. Pada *Short Pants S#320N003A*, *buyer* memberikan waktu standar untuk menyelesaikan satu *pcs* garmen yaitu selama 52.49 menit. Pengendalian mutu atau pengendalian kualitas melibatkan pengembangan sistem untuk memastikan bahwa produk dan jasa dirancang dan diproduksi untuk memenuhi persyaratan dari *buyer*. Pengendalian mutu dilakukan oleh bagian *Quality Control (QC)*. PT Pan Brothers Tbk telah memiliki kepercayaan terhadap *Buyer* untuk mengekspor garmen ke berbagai negara, untuk itu kualitas garmen selalu diperhatikan. Saat melakukan pengamatan di bagian *Qc end line*, terdapat 330 produk dalam satu harinya yang mengalami *defect* sebanyak 6 *defect* yaitu *unbalance(2)*, *pleat(1)*, *trimming(1)*, *needle hole(1)*. Permasalahan diidentifikasi menggunakan diagram *pareto*, masalah yang akan diidentifikasi yaitu *defect unbalance (side pocket right and left)* termasuk kedalam *contruction defect* (cacat di bagian fisik garmen). Masalah-masalah ini terjadi diperkirakan karena dua faktor yaitu manusia (*Man*), dan metode (*Method*). Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah spv memberi teguran terhadap operator untuk melakukan pekerjaan dengan tidak tergesa-gesa dan fokus saat melakukan pekerjaannya, karena kualitas sangat penting terhadap garmen, untuk menjaga kepercayaan *buyer*.