

DAFTAR PUSTAKA

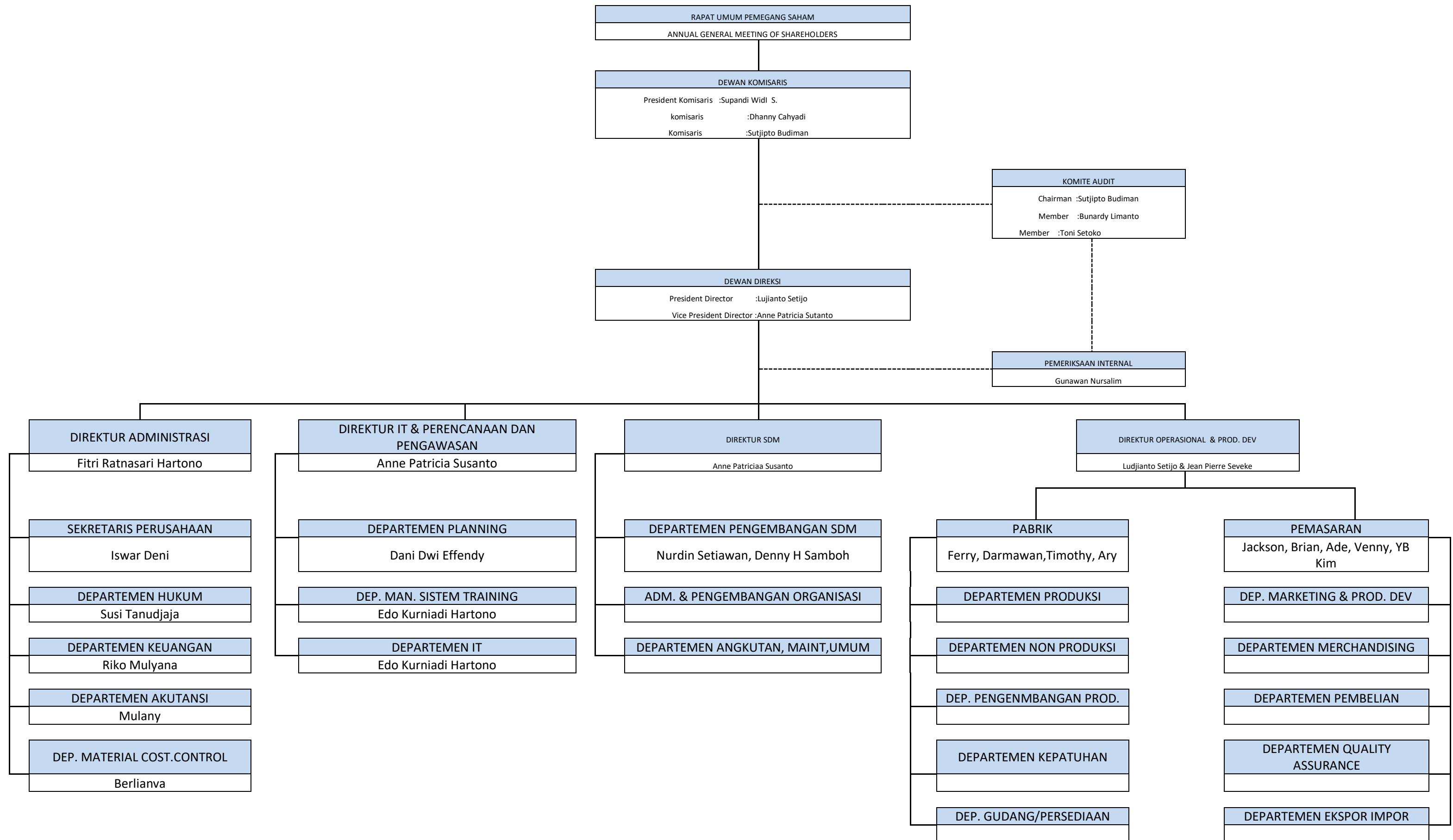
- Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Hamdan, S. (2015) : Membuat pola manual 2
- Hendy, D.H., Abdul, R.H. (2017) :Melipat pakaian
- Heru, S. (2015) : Pemilihan mesin garmen 1
- Heru, S., Karlina, S. (2015): Pengetahuan barang dan manufaktur tekstil
https://panbrotherstbk.com/uploads/PBRX_Annual_Report_2018_2.pdf
diakses pada tanggal 27 Mei 2020
- <https://www.dictio.id/t/apa-yang-dimaksud-dengan-diagram-tulang-ikan-atau-fishbone-diagram/15297>
diakses pada tanggal 22 Juni 2020
- <https://www.google.co.id/search?q=Lambang+pt+pan+brothers&client>
diakses pada tanggal 09 Juni 2020
- <https://www.idnfinancials.com/id/PBRX/PT-Pan-Brothers-Tbk>
diakses pada tanggal 10 Juni 2020
- <https://www.panbrotherstbk.com/>
diakses pada tanggal 09 Juni 2020
- Ichsan, P. (2015): Membuat pola sesuai style dan spesifikasi dengan komputer
- Kuwinarti (2015): Menjahit proses sederhana
- Materi singkat perawatan Bag 1 (PDF) diakses pada 20 Februari 2020
- Materi singkat perawatan Bag 2 (PDF) diakses pada 20 Februari 2020
- Noerati (2015): Serat tekstil
- Panduan Praktik Industri Semester Ganjil 2019 2020 diakses pada 03 Januari 2020
- Pudjiati (2015) : Merancang rasio marker
- Pudjiati (2015): Membuat marker secara manual
- Ratnasari, Rina. 2018. "Permasalahan dan Penyelesaian *Pucker Hemming* pada Celana UNIQLO *Style 228F180A*" dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan PT Pan Brothers Tbk.
- Riesta, Reno. 2019. "Analisa Permasalahan Perbedaan *Gramasi Duckdown* pada *Style F1902JKTW305*" dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan PT Pan Brothers Tbk.

Satus Salamah, Salis. 2019. "Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* Pada *Zipper Bottom Hemming* Celana Style 031" dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan PT Pan Brothers Tbk.

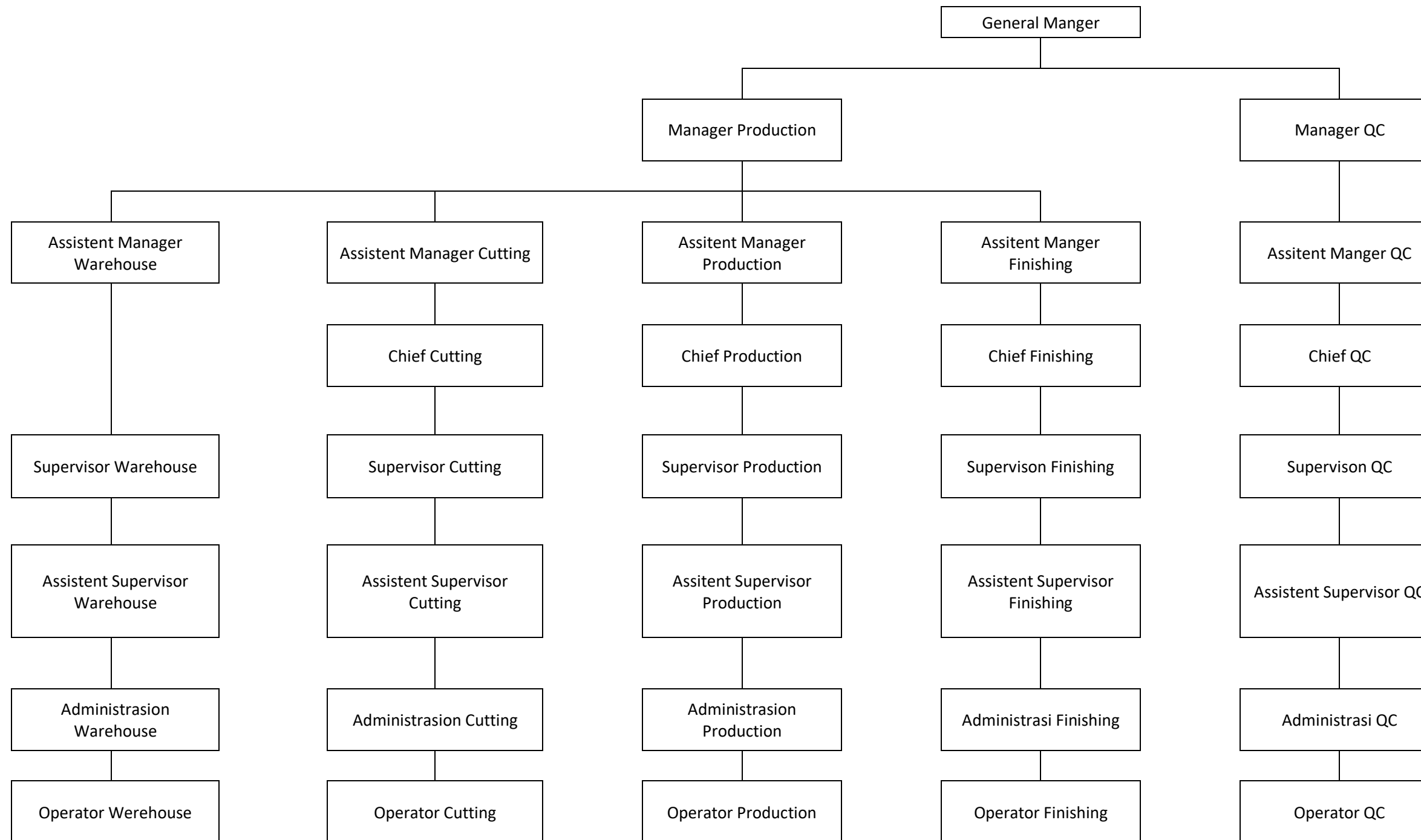
Tina, M. (2015) : Membuat pola sesuai style dan spesifikasi secara manual

Tina, M., Wine,R.P. (2015): Melaksanakan pemeriksaan kualitas menggunakan alat uji

Zumrotu, Z. (2015) : Membuat grading pola secara manual



Gambar 2.1 Struktur Organisasi Top Eksekutif PT. Pan Brothers Tbk.



Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Pan Brothers Tbk (Pan 8)

Sleeve

- (E1) Marking (NMC)
- (E2) Join lining to shell sleeve (SNL)
- (E3) Stitch lining sleeve + attach RIB (SNL)
- (E4) Join side sleeve (SNL)
- (E5) Overlock side seam sleeve (OM3)
- (E6) Attach binding side seam sleeve (SNF)

Hood

- (D1) Marking (NMC)
- (D2) OL hood CF facing (OM3)
- (D3) Stitch hood CF facing (DNL)
- (D4) Join side to midle hood (SNL)
- (D5) Overlock side to midle hood (OM5)
- (D6) Stitch FC hood straight + mark facing (SNL)
- (D7) Join FC hood CF to side hood (SNL)

Back body

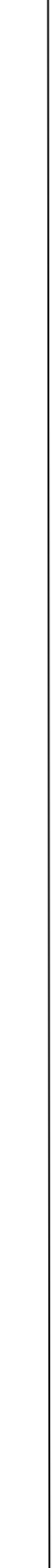
- (C1) Marking (NMC)
- (C2) Join facing hamming + setter chest pocket + back body (SNL)
- (C3) Join lining to back body (SNL)
- (C4) Join chest pocket + letter L lower side seam (SNL)
- (C5) Runstitch lining + inter layer side pocket (SNL)
- (C6) Join interlayer lower + cut break (SNL)
- (C7) Overlock hamming (OM3)
- (C8) Stitch 1/16 hamming (SNL)
- (C9) Mark + snap hole (SNP)
- (C10) Snap eyelet hamming + pocket (SNP)
- (C11) Hamming back (SNL)

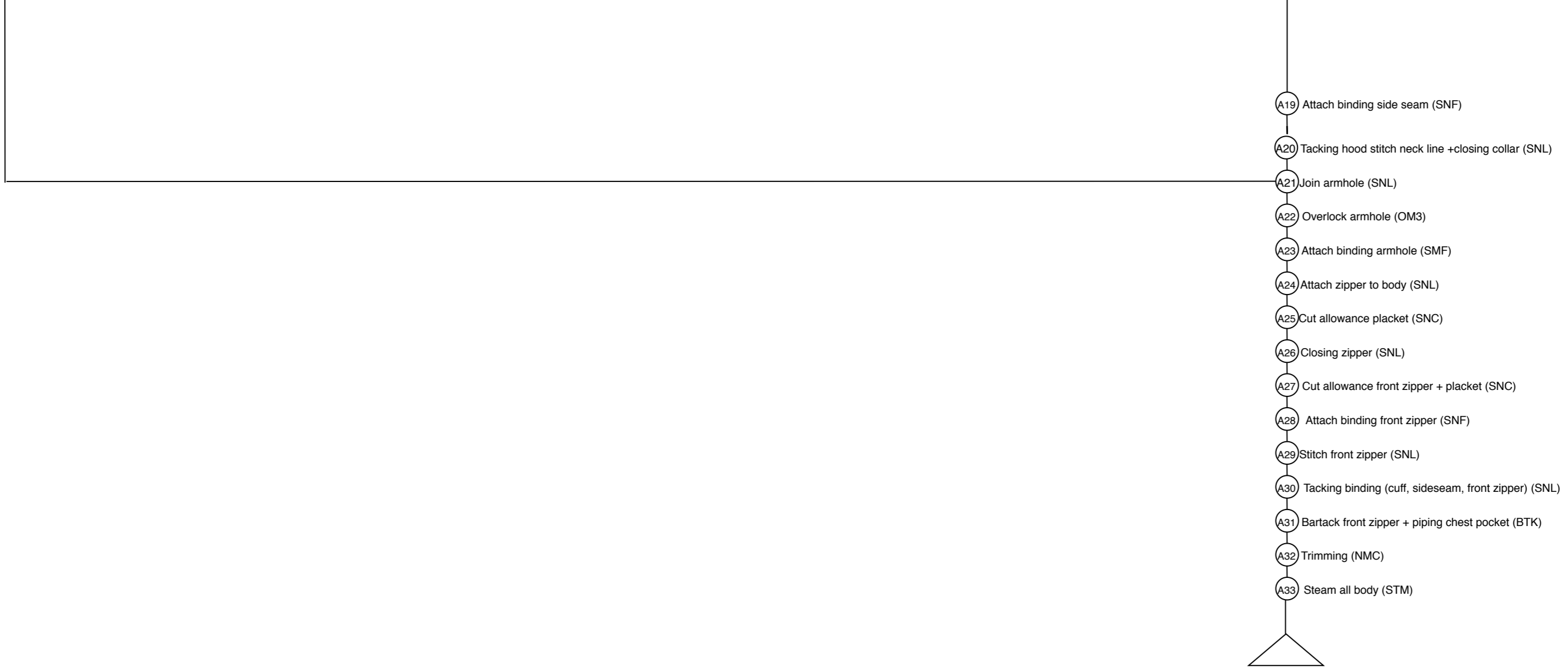
Pocket

- (B1) Marking (NMC)
- (B2) Runstitch flap + join flap to lining (SNL)
- (B3) Quilt pocket + closing pocket (SNL)
- (B4) Tack zipper side pocket + stitch chest pocket (SNL)
- (B5) OL layer chest pocket + welt chest pocket (OM3)
- (B6) Attack zipper to side pocket (SNL)
- (B7) Stitch zipper knuckle side pocket (SNL)
- (B8) Join welt to layer chest pocket with acrylic (SNL)
- (B9) Bartack zipper inner pocket + cut break chest pocket (BTK)
- (B10) Att zipper to chest + cut break welt pocket (SNL)
- (B11) Join chest pocket to lining (SNL)
- (B12) Runstitch flap (SNL)
- (B13) Join flap to front bottom + stitch 1/16 (SNL)
- (B14) Join pocket to front bottom (SNL)
- (B15) Join knuckle to side pocket (SNL)
- (B16) Stitch 1/16 knuckle (SNL)
- (B17) Letter L side pocket (SNL)
- (B18) Bartack zipper side pocket (BTK)
- (B19) Stitch inside zipper pocket (SNL)

Front body

- (A1) Marking (NMC)
- (A2) Quilt back shoulder + runstitch upper front
- (A3) Join side upper to lower body + att loop pocket (SNL)
- (A4) Overlock upper to lower body (OM3)
- (A5) Attach binding upper lower body (SNF)
- (A6) Join shell hood to body + attach loop to collar (SNL)
- (A7) Join side seam + att care label side seam ((SNL)
- (A8) Join sholder along hood (SNL)
- (A9) Insert drowcord (NMC)
- (A10) Tacking drowcord (SNL)
- (A11) Bartack hungerloop + drowcord + loop side pocket (BTK)
- (A12) Join hood to body (SNL)
- (A13) Overlock neckline + side seam (OM3)
- (A14) Steam FC hood + hood open fc + loop + zipper inner pocket (STM)
- (A15) Stitch 1/6 hood (SNL)
- (A16) Join klep hood (SNL)
- (A17) Overlock neckline + shoulder (OM3)
- (A18) Attach binding neckline + shouldier (SNF)





Gambar 3.2 Bentuk OPC *jacket* JKTM109

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI
KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Eka Apriliya
NIM/Program Studi : 1803057 / Teknik Pembuatan Garmen
Alamat di Surakarta : Wisma Imas , Jl. Halilintar RW X No.98, Ketingan Kulon,
Kec. Jebres, Kota Surakarta, Jawa Tengah 57126
Nama Orang Tua : Suyono dan Rukayah
Alamat Orang Tua : Rt 08, RW 02, Desa. Dawuhan, Kecamatan Trenggalek,
Kabupaten Trenggalek, Jawa Timur 66318 Indonesia

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan Ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/pabrik/ perusahaan tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/pabrik/perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkAN dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/pabrik/perusahaan .
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Study
Teknik Pembuatan Garmen

(Yulias Sarjono Eddy, S.E., M.M.)
NIP. 19591025 198103 1 004

Mengetahui,
Surakarta,30 Juli 2020
Yang menyatakan

(Eka Apriliya)
NIM. 1803057