

Laporan Praktik Kerja Lapangan Di PT PAN BROTHERS Tbk.

**Kasus Praktik: Analisa Penyebab *Puckering* pada *Hemming Unisex Jacket*
JKTM109**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Eka Apriliya

NIM. 1803057

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

Laporan Praktik Kerja Lapangan Di PT PAN BROTHERS Tbk.

**Kasus Praktik: Analisa Penyebab *Puckering* pada *Hemming Unisex Jacket*
JKTM109**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Eka Apriliya

NIM. 1803057

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT PAN BROTHERS Tbk.

**Kasus Praktik: Analisa Penyebab *Puckering* pada *Hemming Unisex Jacket*
JKTM109**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Eka Apriliya

NIM. 1803057

Teknik Pembuatan Garmen

PEMBIMBING I : Miswar Adi Noviar, S.T.

PEMBIMBING II : Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT PAN BROTHERS Tbk.

**Kasus Praktik: Analisa Penyebab *Puckering* pada *Hemming Unisex Jacket*
JKTM109**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Eka Apriliya

NIM. 1803057

Teknik Pembuat Garmen

Pembimbing I :



(Miswar Adi Noviar, S.T.)

Pembimbing II :



(Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Miswar Adi Noviar, S.T.)

**Ketua Program Studi
Teknik pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan karuniaNya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kegiatan praktik industri di PT Pan Brothers Tbk. Laporan ini disusun berdasarkan pengalaman dan data – data yang di peroleh selama praktik industri di PT PAN BROTHERS Tbk.

Laporan ini disusun sedemikian rupa sehingga dapat diterima dan dipahami oleh pembimbing serta dapat dipakai sebagai ulasan adik – adik tingkat yang nantinya juga akan melaksanakan praktik kerja lapangan dan menyusun laporan. Penulis menyadari bahwa hal tersebut terlaksana berkat bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung untuk itu izinkan penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Miswar Adi Noviar, S.T. selaku pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah membimbing dalam menyelesaikan dan menyempurnakan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Ibu Agustina Indriastuti, S.pd selaku penanggung jawab industri selama penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk.
3. Manager PPIC di Pan 8 Sragen yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan karyawan yang telah bersedia membagi ilmu dan pengalaman khususnya di dunia garmen.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M selaku Kepala Prodi Teknik Pembatan Garmen.
5. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M selaku Direktur Akadmi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., .M.T. selaku Pembantu Direktur Akadmi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Dosen dan Staff pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Keluarga dan teman – teman yang selalu memberi bimbingan, nasihat, dan semangat.

Semoga semua bantuan yang telah diberikan mendapatkan balasan dari Allah SWT. Penulis juga menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna maka dari itu kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan untuk kesempurnaan penyusunan laporan yang lebih baik.

Harapan dari penulis semoga laporan praktik industri ini dapat memberi manfaat bagi semua pihak, penyusun pada khususnya dan pembaca pada umumnya.

Surakarta, 30 Juli 2020

Eka Apriliya

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri.....	1
1.2 Tujuan Praktik Industri.....	2
1.3 Batasan praktik industri	2
1.4 Tempat dan waktu pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi tenaga kerja.....	11
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan	11
2.4.4 Sistem pengupahan dan Fasilitas karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	17
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan produksi.....	18
3.1.2 Pengendalian produksi	19
3.2 Produksi.....	21
3.2.1 Jenis produksi.....	21
3.2.2 Mesin dan tata letak	22

3.2.3	Proses produksi.....	28
3.2.4	Sarana penunjang produksi	29
3.3	Pemeliharaan dan perbaikan	29
3.3.1	Pemeliharaan mesin.....	30
3.3.2	Perbaikan mesin.....	31
3.4	Pengendalian mutu.....	32
3.4.1	Raw <i>material</i>	32
3.4.2	Proses	32
3.4.3	Produk	34
BAB IV	DISKUSI.....	36
4.1	Latar belakang	36
4.2	Identifikasi masalah	37
4.3	Pembahasan	39
BAB V	PENUTUP	45
5.1	Kesimpulan	45
5.2	Saran	46
DAFTAR	PUSTAKA	47

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Pemegang saham PT Pan Brothers Tbk	8
Tabel 2. 2 Daftar anak usaha PT Pan Brothers Tbk	9
Tabel 2. 3 Pendapatan dan laba PT Pan Brothers Tbk	9
Tabel 2. 4 Tingkat pendidikan karyawan di PT Pan Brothers Tbk (Pan 8).....	10
Tabel 2. 5 Distribusi karyawan PT Pan Brothers Tbk (Pan 8).....	11
Tabel 2. 6 Program <i>Training</i> dan pengembangan <i>hardskill</i> karyawan	12
Tabel 2. 7 Program <i>Training</i> dan pengembangan <i>shoftskill</i>	13
Tabel 2. 7 Program <i>Training</i> dan pengembangan <i>shoftskill</i> (lanjutan).....	14
Tabel 3. 1 Nama proses pada <i>line before</i> CNC.....	24
Tabel 3. 1 Nama proses pada <i>line before</i> CNC (lanjutan)	25
Tabel 3. 2 Nama proses pada <i>line unit</i>	25
Tabel 3. 2 Nama proses pada <i>line unit</i> (lanjutan)	26
Tabel 3. 3 Nama proses pada <i>line assembly</i>	26
Tabel 3. 4 Jumlah mesin yang digunakan dalam produksi	27
Tabel 3. 5 <i>Four point system</i>	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. Pan Brothers Tbk.....	5
Gambar 2. 3 Struktur organisasi PT Pan Brothers Tbk (Pan 8).....	7
Gambar 3. 1 <i>Flowcart</i> proses produksi di Pan 8.....	17
Gambar 3. 2 <i>Monitoring</i> pengendalian produksi.....	19
Gambar 3. 3 Sketsa <i>jacket</i> JKTM109.....	21
Gambar 3. 4 Tata letak mesin <i>line 2 before</i> CNC.....	22
Gambar 3. 5 Tata letak mesin <i>line 2 unit</i>	23
Gambar 3. 6 Tata letak mesin <i>line 2 assembly</i>	24
Gambar 3. 7 OPC <i>jacket</i> JKTM109.....	28
Gambar 3. 8 <i>Cecklist</i> harian Pemeliharaan Mesin	30
Gambar 3. 9 <i>Ceklist</i> Berkala Pemeliharaan Mesin	31
Gambar 3. 10 <i>Form</i> perbaikan mesin.....	31
Gambar 4. 1 <i>Sketsa</i> garmen dan letak <i>puckering</i>	37
Gambar 4. 2 Diagram <i>fishbone</i>	38
Gambar 4. 3 Letak tangan kiri saat menjahit.....	39
Gambar 4. 4 Letak tangan kanan saat menjahit.....	40
Gambar 4. 5 Teflon/pelapis sepatu mesin.....	41
Gambar 4. 6 Baut pengencang <i>skrup</i>	41
Gambar 4. 7 <i>Skrup</i> pengatur presser foot.....	42
Gambar 4. 8 <i>Needle thread tension</i>	43
Gambar 4. 9 <i>Sekoci</i>	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi *Top Eksekutif* PT. Pan Brothers Tbk.

Lampiran 2 Struktur organisasi PT Pan Brothers Tbk (Pan 8)

Lampiran 3 OPC *jacket* JKTM109

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. PKL dilaksanakan di PT Pan Brothers Tbk (Pan 8) dengan waktu kurang lebih selama dua minggu, dimulai pada tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan 01 Juli 2020. PT Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. PT Pan Brothers Tbk (Pan 8) terletak di Sragen dengan total karyawan sebanyak 3698 orang. Pada saat memproduksi *unisex jacket* JKTM109 yang dikerjakan pada *line 2* dibutuhkan 76 proses. Total mesin yang digunakan untuk memproduksi *unisex jacket* JKTM109 sebanyak tujuh puluh satu mesin. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada saat PKL penulis menemukan *defect puckering* pada proses produksi. *Puckering* dapat disebabkan oleh beberapa faktor yaitu material, metode, mesin dan manusia. Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah – masalah tersebut adalah dengan memberikan pengarahan pada operator untuk memperhatikan kualitas dari produk yang dihasilkan. Dengan menyesuaikan mesin yang akan digunakan dengan kain yang akan dijahit juga akan mengurangi masalah karena jika tekanan mesin kuat dengan kain tipis akan membuat jahitan tidak bagus. Material yang tipis akan mempengaruhi hasil jadi jika metode yang digunakan operator salah, material tidak boleh ditarik dengan kencang. Dari identifikasi tersebut penulis mengambil judul kasus praktik "Analisa Penyebab *Puckering* Pada *Hemming Unisex Jacket* JKTM109."