

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**di PT. PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Puckering at Join*  
*Yoke to Body* pada *Short Pants style F201SSW0313***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**IFTA AYU PURWORINI**

**NIM. 1803056**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing : Laily Nurfiana, S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **di PT. PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Puckering at Join*  
*Yoke to Body* pada *Short Pants style F201SSW0313***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**IFTA AYU PURWORINI**

**NIM. 1803056**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

<b>Ketua Penguji</b>	<b>Tanggal</b>
( Laily Nurfiana, S.Tr.Bns )	
<b>Ketua Program Studi</b>	<b>Tanggal</b>
( Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M )	
<b>Direktur</b>	<b>Tanggal</b>
( Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. )	



## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas rahmat, barokah, dan ridho-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Tugas Akhir ini. Penyusunan Tugas Akhir ini selain merupakan salah satu persyaratan yang harus dipenuhi untuk menyelesaikan Tingkat Diploma II jurusan Teknik Pembuatan Garmen AK – Tekstil Solo. Laporan ini disusun sedemikian rupa senantiasa untuk dapat dipahami oleh pembimbing dan pembaca, serta dapat menjadi referensi bagi adik tingkat yang akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan menyusun Laporan Tugas Akhir.

Pada kesempatan kali ini penulis mengucapkan terima kasih dan rasa hormat atas segala ajaran dan bantuan dari kedua orang tua dan teman - teman yang telah mendukung dan memberikan semangat kepada penulis dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan maupun dalam membuat Laporan Tugas Akhir yang diberikan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini, yaitu kepada :

1. Ibu Laily Nurfiana, S.Tr.Bns selaku pembimbing dalam pembuatan Laporan Tugas Akhir.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Garmen – D2.
3. Ibu Agustina Indri Astuti selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk.
4. HRD PT Prima Sejati Sejahtera 2 yang telah membantu dengan memberikan data yang dibutuhkan penulis.

Semoga segala bantuan dan dukungan mendapat balasan dari Allah SWT. Kritik dan saran yang membangun sangat dibutuhkan penulis. Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan masih jauh dari kata sempurna. Demikian yang dapat penulis sampaikan semoga dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surakarta, 30 Juli 2020

Penulis

( Ifta Ayu Purworini )

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tempat Pelaksanaan, Tujuan, dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Kendala yang dihadapi saat Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	23
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	24
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	24
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	25
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	26
3.4 Pengendalian Mutu.....	26
3.4.1 Raw Material.....	27
3.4.2 Proses.....	28
3.4.3 Produk.....	30
BAB IV DISKUSI.....	31

4.1	Latar Belakang.....	31
4.2	Identifikasi Masalah.....	32
4.3	Pembahasan.....	33
BAB V PENUTUP .....		35
5.1	Kesimpulan .....	35
5.2	Saran .....	35

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lambang PT Pan Brothers Tbk .....	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Prima Sejati Sejahtera 2 .....	6
Gambar 2.3 Anak Perusahaan PT Pan Brothers Tbk.....	11
Gambar 2.4 Alur Proses Jenjang Karir.....	15
Gambar 3. 1 <i>Flowchart PPIC</i> .....	20
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi di <i>Sewing</i> .....	21
Gambar 3. 3 Alur <i>Raw Material</i> .....	28
Gambar 3. 4 Alur Proses <i>Material</i> .....	29
Gambar 3. 5 Alur Proses Produk .....	30
Gambar 4.1 <i>Sketch</i> dari <i>Short Pants Style F201SSW0313</i> .....	32
Gambar 4.2 <i>Puckering</i> pada Back Yoke .....	33
Gambar 4.3 Diagram Analisis Masalah .....	33



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Pemilik Saham PT Pan Brothers Tbk .....	12
Tabel 2. 2 Laba yang diperoleh dari tahun 2018 - 2020 .....	12
Tabel 2. 3 Tingkat Pendidikan Karyawan s/d Akhir Desember 2019 .....	13
Tabel 2. 4 Distribusi Tenaga Kerja s/d Akhir Desember 2019 .....	14
Tabel 2. 5 Pengembangan Karyawan Lama dan Karyawan Baru .....	16
Tabel 3. 1 Jenis - Jenis Mesin pada <i>Style</i> F201SSW0313 .....	23
Tabel 3. 2 Tabel Kartu Perawatan Mesin Harian .....	25
Tabel 3. 3 Tabel Kartu Perawatan Mesin Berkala .....	25
Tabel 3.4 Spesifikasi Pengecekan <i>Material</i> .....	27
Tabel 4. 1 Jumlah <i>Reject</i> yang ditemukan .....	31

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Operation Process Chart Style F201SSW0313</i> .....	37
---	----

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan mahasiswa AK – Tekstil Solo dilaksanakan setiap akhir semester dengan tujuan mahasiswa dapat beradaptasi dengan lingkungan kerja, mempelajari bagian departemen di PT Prima Sejati Sejahtera 2, melatih bekerja, mengetahui proses produksi dan mengidentifikasi masalah yang dihadapi serta cara penyelesaiannya. Mahasiswa diwajibkan melakukan Praktik Kerja Lapangan di industri untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D2) di AK – Tekstil Solo. Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Prima Sejati Sejahtera 2, yang beralamat di Desa Butuh RT 001/RW 002 Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah 57482. Fokus observasi Praktik Kerja Lapangan dilakukan dibagian PPIC PT Prima Sejati Sejahtera 2. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dimulai tanggal 15 Juni sampai 1 Juli 2020, dikarenakan adanya pandemi pelaksanaan PKL ditiadakan sehingga mahasiswa menggunakan data yang didapat di semester 3. Jumlah tenaga kerja keseluruhan PT Prima Sejati Sejahtera 2 sebanyak 2538 tenaga kerja dengan pendistribusian tenaga kerja dibagi menjadi beberapa kelompok sesuai dengan tingkat jabatan yang disandanginya. Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan konsentrasi di PT Prima Sejati Sejahtera yang lebih banyak memproduksi pakaian *fashion*, salah satunya adalah *short pants style F201SSW0313*. Mesin yang digunakan adalah *single needle*, obras benang 3, obras benang 5, *double needle*, *bartack*, kansai, snap, *double needle* rantai. Proses pembuatan *short pants* dimulai dari pembuatan pola, pemotongan bahan, penggabungan komponen hingga menjadi garmen utuh. Selain itu kita perlu mengetahui tentang pengendalian mutu agar dapat menghasilkan produk sesuai dengan permintaan *buyer*. Pengendalian mutu dimulai dari pengendalian bahan utama, pengendalian proses yang dilakukan *supervisor* saat proses produksi dan pengendalian produk yang dilakukan saat produk *garment* yang dibuat sudah jadi. Selama pengamatan proses produksi *short pants style F201SSW0313* ditemukan kendala yang menghambat hasil produk. Permasalahan yang ditemui yaitu *puckering at join yoke to body* yang disebabkan beberapa faktor seperti mesin, metode dan *material*. Faktor dari mesin yaitu karena tegangan benang terlalu tinggi sehingga menyebabkan benang seret dan membuat jahitan jadi kerut, untuk itu dilakukan penyettingan mesin. Faktor dari metode yaitu karena *handling* tangan operator tidak konsisten pada saat menjahit dan *material* kurang tarikan, sehingga solusinya yaitu dengan selalu konsisten untuk menarik *material* ketika menjahit, sehingga operator tidak menyebabkan *reject puckering* lagi. Faktor *material* yaitu karena *material* benang atau jarum yang tidak sesuai dengan *fabric* juga bisa menyebabkan kerut. Solusinya sebelum menggunakan benang atau jarum yang diberikan oleh ADM, pastikan kembali *material* untuk menghindari kemungkinan kesalahan yang menyebabkan *reject*.