

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN Brothers Tbk.**

**Kasus: Permasalahan dan Penyelesaian Hilangnya Panel di DC
(Distribution Centre)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AMANDA DWI CAHYANI SANTOSO

NIM. 1803055

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN Brothers Tbk.**

**Kasus: Permasalahan dan Penyelesaian Hilangnya Panel di DC
(Distribution Centre)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AMANDA DWI CAHYANI SANTOSO

NIM. 1803055

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

Pembimbing II: Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN Brothers Tbk.**

**Kasus: Permasalahan dan Penyelesaian Hilangnya Panel di DC
(Distribution Centre)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AMANDA DWI CAHYANI SANTOSO

NIM. 1803055

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

**Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004**

Ketua Program Studi

Tanggal

**Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004**

Direktur

Tanggal

**Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 19721104 200112 1 001**

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT atas rahmat yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT PAN Brothers Tbk. PT PAN Brothers Tbk, beralamat di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester 4.

Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini merupakan pertanggung jawaban atas pelaksanaan praktik kerja lapangan mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri. Terima kasih penulis ucapkan kepada orang tua yang telah memberikan dukungan baik secara moral maupun material. Laporan ini juga dapat terselesaikan karena bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu, penulis juga mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar, dan selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi kesempatan kepada penulis untuk menyusun laporan praktik kerja lapangan.
3. Kakak tingkat alumni Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah membagikan pengalaman dan ilmunya.
4. Teman–teman Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.
5. Seluruh karyawan maupun *staff* yang terlibat dalam pembuatan laporan praktik kerja lapangan baik dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta PT PAN Brothers Tbk.
6. Ibu Agustina Indri serta Bapak Andra selaku HRM di PT PAN Brothers Tbk.

Semoga segala bantuan yang telah diberikan oleh semua pihak mendapat balasan lebih dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih belum sempurna, sehingga saran dan kritik dari pembaca sangat berguna bagi penulis. Penulis hanya berharap agar laporan ini bermanfaat bagi pembaca.

Surakarta, 29 Juni 2020

Penulis

Amanda Dwi Cahyani Santoso

NIM. 1803055

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Kendala dalam Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	6
2.4 Ketenagakerjaan	7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan fasilitas karyawan	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	12
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi	14
3.2 Produksi	14
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	15

3.2.2 Mesin dan Tata Letak	15
3.2.3 Proses Produksi.....	16
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	19
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	20
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	20
3.3.2 Perbaikan Mesin	21
3.4 Pengendalian Mutu	22
3.4.1 <i>Raw Material</i>	22
3.4.2 Proses	23
3.4.3 Produk	23
BAB IV DISKUSI.....	24
4.1 Latar Belakang.....	24
4.2 Identifikasi Masalah.....	24
4.3 Pembahasan	26
BAB V PENUTUP	28
5.1 Kesimpulan	28
5.2 Saran	29
DAFTAR PUSTAKA.....	30

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Komposisi Saham Anak Usaha PT Pan Brothers Tbk.	6
Tabel 2. 2 Komposisi Saham Anak Usaha PT Pan Brothers Tbk. (Lanjutan)	7
Tabel 2. 3 Pemilik Saham PT PAN Brothers Tbk.	7
Tabel 2. 4 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja	8
Tabel 2. 5 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Produksi	15

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi	4
Gambar 3. 1 Mesin dan Tata Letak	16
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi	17
Gambar 3. 3 <i>Checklist</i> Pemeliharaan Mesin.....	21
Gambar 4. 1 Diagram <i>Fishbone</i>	25

RINGKASAN

AK-Tekstil Solo bertujuan untuk memenuhi kebutuhan tenaga kerja ahli tekstil dan garmen yang kompeten bagi dunia industri. Berdasarkan model pendidikan yang digunakan, terdapat Praktik Kerja Lapangan. Praktik Kerja Lapangan adalah penerapan mahasiswa/i secara nyata dan langsung pada dunia kerja dalam batas waktu tertentu. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Prima Sejati Sejahtera 2 (anak cabang dari PT PAN Brothers Tbk.) mulai tanggal 15 Juni 2020 hingga 1 Juli 2020. PT PAN Brothers Tbk. didirikan berdasarkan akta notaris Misahardi Wilamart, S.H, Jakarta No. 96 tanggal 21 Agustus 1980, kemudian diubah dengan akta notaris No. 58 tanggal 16 Oktober 1980. PT PAN Brothers Tbk. berkantor pusat di Tangerang dengan pabrik perseroan terletak di Tangerang, Bandung, Boyolali, dan Sragen. PT Pan Brothers Tbk. telah melakukan penawaran umum kepada masyarakat melalui pasar modal. Orientasi pemasaran PT PAN Brothers Tbk adalah mayoritas ekspor. Karyawan PT PAN Brothers memiliki latar belakang pendidikan yang berbeda. Karyawan akan dibina melalui system yang dimiliki. Karyawan mendapatkan upah atas balas jasa yang diberikan serta bonus jika karyawan memberikan loyalitas terhadap perusahaan. Karyawan juga mendapatkan fasilitas agar nyaman dalam bekerja. Alur proses produksi di PT. Prima Sejati Sejahtera 2 meliputi: bagian *preparation* yang mempersiapkan material berupa aksesoris maupun *fabric* agar proses produksi berjalan dengan lancar, kemudian bagian *production* akan melakukan proses produksi sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan, dan tahap terakhir yaitu *finishing* dimana produk yang sudah jadi di *packing* dan dicek sesuai ketentuannya sehingga produk yang sudah jadi siap dikirim ke *buyer*. Bagian QC memastikan kualitas produk baik di setiap proses produksi. Selama proses produksi terdapat beberapa pengendalian mutu sehingga proses produksi dapat berjalan lancar sesuai dengan perencanaan produksi. Jenis dan jumlah produksi berdasarkan pada permintaan *buyer*. Setiap akan melakukan proses produksi, mesin dan tata letak disesuaikan agar tercipta efisiensi dan efektifitas. Perbaikan dan pemeliharaan mesin juga dilakukan agar mesin dapat digunakan dalam jangka waktu yang lama. Masalah yang ditemukan selama PKL adalah hilangnya panel di DC kemungkinan besar dapat menyebabkan *shading* serta *output* yang dihasilkan kurang dari yang telah direncanakan. Hilangnya panel di DC disebabkan oleh beberapa faktor yaitu *man*, material, lingkungan dan metode. Faktor yang menjadi penyebab paling dominan hilangnya panel adalah faktor metode. Cara untuk mengatasi faktor metode hilangnya panel adalah dengan menyimpan panel ke dalam kantong plastik untuk setiap ukuran dan rasio, ketika dilakukan pengiriman ke DC dan kemungkinan terjatuh itu kecil bahkan pada saat terjatuh panel tidak akan tercampur dan berserakan. Solusi ini juga dapat dilakukan untuk mengurangi hilangnya panel pada faktor material.