

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavy* Pada  
Proses Pembuatan *Short Pants S20JSSWO361***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**AYU NOFITASARI**

**NIM. 1803053**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavy* Pada  
Proses Pembuatan *Short Pants S20JSSWO361***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**AYU NOFITASARI**

**NIM. 1803053**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavy* Pada  
Proses Pembuatan *Short Pants S20JSSWO361***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**AYU NOFITASARI**

**NIM. 1803053**

**Pembimbing I : Winarsih, S Pd.**

**Pembimbing II : Yoel S. A., S. Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavy* Pada  
Proses Pembuatan *Short Pants S20JSSWO361***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**AYU NOFITASARI**

**NIM. 1803053**

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

**(Winarsih, S Pd)**

**(Yoel S. A., S. Tr.Bns)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

Tanggal

(Winarsih, S.Pd)

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M.)

**Direktur**

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M.)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kita senantiasa ucapkan atas kehadiran Allah SWT karena curahan rahmat serta karunia Nya penulis akhirnya sampai pada tahap menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan.

Terima kasih penulis ucapkan kepada kedua orang tua yang memberikan doa dan dukungannya sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan ini dengan lancar kepada:

1. Ibu Winarsih, SPd. selaku Dosen dan pembimbing pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Pimpinan, Staff, Karyawan, Instruktur dan Keluarga Besar PT Pan Brothers Boyolali yang telah memberi izin, pengarahan dan ilmu yang bermanfaat.
3. MbK Ana selaku *Trainer* di Departemen *Quality Control* yang telah membantu mahasiswa menjalankan Praktik Kerja Lapangan
4. Ibu Agustina Indriastuti selaku *HRM Green Office* PT Pan Brothers Tbk yang telah membimbing mahasiswa untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M selaku Ketua Progam Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksstil Surakarta yang telah memberikan bimbingan.

Terlepas dari semua itu, penulis menyadari sepenuhnya masih ada kekurangan baik dari segi susunan kalimat maupun tata bahasanya. Akhir kata semoga laporan ini dapat memberikan manfaat atau inspirasi bagi pembaca.

Surakarta, Juli 2020

Ayu Nofitasari

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
RINGKASAN .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Nama Perusahaan dan waktu pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan(PKL) .....	2
1.4 Fokus Kegiatan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.5 Kendala Praktik kerja Lapangan .....	2
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....</b>	<b>4</b>
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.1.1 Bentuk Organisasi.....	5
2.1.2 Uraian Tugas .....	5
2.3 Permodalan Dan Pemasaran .....	7
2.3.1 Permodalan .....	7
2.3.2 Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan .....	8
2.4.1 Jumlah Karyawan Dan Tingkat Pendidikan .....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga kerja Di Bagian Produksi .....	8
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan .....	9
2.4.4 Sistem Pengupahan Dan Fasilitas Karyawan .....	10
<b>BAB III PRODUKSI .....</b>	<b>12</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	12
3.1.1 PerencanaanProduksi .....	13
3.2 Produksi.....	14

3.2.1	Jenis dan jumlah Produksi.....	14
3.2.2	Mesin dan tata letak.....	15
3.2.1	Proses Produksi.....	16
3.2.2	Sarana Penunjang Produksi.....	17
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	17
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	17
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	18
3.4	Pengendalian Mutu.....	19
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	19
3.4.2	Proses.....	22
3.4.3	Produk.....	23
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>		<b>25</b>
4.1	Latar Belakang.....	25
4.2	Identifikasi Masalah.....	26
4.3	Pembahasan.....	27
<b>BAB V PENUTUP.....</b>		<b>31</b>
5.1	Kesimpulan.....	31
5.2	Saran.....	31
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>33</b>



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah karyawan dan tingkat pendidikan .....	8
Tabel 2. 2 Tabel distribusi tenaga kerja di bagian produksi .....	9
Tabel 4. 1 Jumlah perbaikan <i>short pants W0361</i> .....	25
Tabel 4. 2 Data cacat yang diperbaiki pada <i>short pants W0361</i> .....	25
Tabel 4. 3 Jumlah cacat jahitan pada <i>short pants W0361</i> .....	27

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi bagian produksi.....	5
Gambar 3. 1 Mesin dan tata letak.....	15
Gambar 3. 2 Alur proses pembuatan garmen .....	16
Gambar 3. 3 Form perawatan mesin .....	18
Gambar 3. 4 Form perbaikan mesin .....	19
Gambar 4. 1 Penjahitan <i>zipper</i> bergelombang.....	28
Gambar 4. 2 Diagram <i>fishbone zipper wavy</i> .....	28

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan Brothers Tbk (PBRX), yaitu PT Prima Sejati Sejahtera 3 (Prima 3), yang beralamat di Desa Butuh, Rt 01/Rw 02, Mojosongo, Boyolali, Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan selama kurang lebih dua minggu, dimulai pada 15 Juni 2020 hingga 1 Juli 2020. Pokok pembahasan yang diambil saat Praktik Kerja Lapangan adalah proses pembuatan *short Pants style S20JSSWO361*. Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah mengetahui proses pembuatan *short pants S20JSSWO361* dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *short pants S20JSSWO361* PT Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2013 PBRX bekerja sama dengan Mitsubishi Corporation Fashion (MCF) untuk membangun PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI) di Boyolali, dengan Kepemilikan perseroan ESGI 85% dan MCF 15%. Pada Tanggal 31 Desember 2018 tercatat semakin berkembang pesat entitas anak PBRX yang tersebar luas di Pulau Jawa bahkan hingga ke Benua Asia. PT Pan Brothers Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri, salah satu entitas anak PBRX mempunyai usaha di bidang retail yang memasarkan berbagai brand *apparel*. PT Prima Sejati Sejahtera memasok *apparel* untuk brand adidas, salah satunya adalah *short pants S20JSSWO361*. Proses pembuatan *short pants S20JSSWO361* dikerjakan *line* manual, dengan operator sebanyak 35 orang. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada saat melakukan pengamatan selama lima hari di bagian *qc endline*, ada sebanyak 1.620 pcs celana ditemukan *defect* sebanyak 101 pcs. Untuk permasalahan paling banyak dan yang harus diselesaikan, yaitu *zipper* bergelombang. Masalah ini terjadi diperkirakan karena tiga faktor yaitu manusia (*man*), mesin (*machine*), bahan (*material*) dan metode (*method*). Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah tersebut adalah dengan melatih dan memberi contoh operator bagaimana cara *handling* yang benar, penyelesaian yang disebabkan oleh *material* yaitu *zipper* dapat di *steam* terlebih dahulu sebelum di jahit, untuk masalah yang disebabkan oleh mesin cara penyelesaiannya dengan mengatur *tension* benang dengan tepat, sedangkan untuk masalah yang disebabkan oleh faktor manusia adalah dengan memberi himbauan bahwa kualitas produk sangat diperhatikan serta memberi arahan dan melakukan *training*, untuk meningkatkan *skill* operator.