

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Bentuk Panggul
Terlalu Lengkung Pada Pembuatan Pola Celana Panjang *Style*
S2025M712**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MEYLA VITA NUGRAHANI

NIM. 1803052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK
TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Bentuk Panggul
Terlalu Lengkung Pada Pembuatan Pola Celana Panjang *Style*
S2025M712**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MEYLA VITA NUGRAHANI

NIM. 1803052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK
TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Bentuk Panggul
Terlalu Lengkung Pada Pembuatan Pola Celana Panjang *Style*
S2025M712**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MEYLA VITA NUGRAHANI

NIM. 1803052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Winarsih S,Pd.

Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK
TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Bentuk Panggul
Terlalu Lengkung Pada Pembuatan Pola Celana Panjang *Style*
S2025M712**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MEYLA VITA NUGRAHANI

NIM. 1803052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Winarsih S,Pd)

(Irham Aribowo, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK
TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Winarsih S.Pd)	
Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen	Tanggal
(Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M.)	
Direktur	Tanggal
(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M.)	

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan karunia Nya sehingga laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Pan Brothers Tbk dapat tersusun dan terselesaikan dengan baik. Serta kedua orang tua yang telah mendukung dan memberikan restu selama melaksanakan dan menyusun Praktik Kerja Lapangan.

Tujuan dari penyusunan laporan ini adalah untuk memenuhi Tugas Akhir dari kampus AK-Tekstil Solo. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun berdasarkan pengalaman, pengamatan dan data-data yang telah diperoleh selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan semester 3 di PT Pan Brothers Tbk di *factory Sample Room*. Laporan ini disusun sedemikian rupa agar dapat diterima dan dipahami oleh pembaca serta dapat digunakan sebagai ulasan ataupun panduan adik-adik tingkat yang nantinya juga akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan menyusun laporan .

Dalam pelaksanaan PKL dan pembuatan laporan dapat berjalan dengan baik dan lancar tentunya berkat bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung untuk itu ucapan terima kasih disampaikan kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto,S.E.,M.M. selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi saran dan bimbingan.
2. Bapak Wawan Ardi Subagdo,ST,MT. selaku pembantu direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi bimbingan.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M. selaku ketua prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Ibu Winarsih, S.Pd selaku dosen pembimbing dalam pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan.
5. Ibu Agustina Indri Astuti selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers, Tbk yang telah memberi bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung.
6. Bapak Slamet selaku mentor di *Sample Room* bagian *Pattern Marker* yang telah memberi bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung.

7. Seluruh karyawan maupun *staff* yang terlibat dalam pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan dari pihak Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT Pan Brothers, Tbk.
8. Rekan-rekan yang telah mendukung dan membantu selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dan pembuatan laporannya.

Harapan semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberi manfaat bagi semua pihak, penyusun pada khususnya dan pembaca pada umumnya.

Surakarta, 1 Juli 2020

(Meyla Vita Nugrahani)

1803052

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tempat Pelaksanaan, Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Konsentrasi/Praktik Kerja Lapangan di departement/divisi/bagian.....	2
1.4 Kendala yang dihadapi dalam Praktik Kerja Lapangan.....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.3.1 Permodalan.....	9
2.3.2 Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.1.1 Perencanaan Produksi	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	18
3.2 Produksi.....	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	20

3.2.3 Proses Produksi	21
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	24
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	24
3.3.2 Perbaikan Mesin	25
3.4 Pengendalian Mutu	26
3.4.1 <i>Raw Material</i>	26
3.4.2 Proses.....	28
3.4.3 Produk.....	28
BAB IV DISKUSI.....	29
4.1 Latar Belakang	29
4.2 Identifikasi Masalah	30
4.3 Pembahasan	31
BAB V PENUTUP	35
5.1 Kesimpulan.....	35
5.2 Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA.....	37

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat pendidikan dan jumlah karyawan.....	11
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja di <i>Sample Room</i>	12
Tabel 3.1 Jenis mesin yang digunakan untuk produksi <i>style</i> S2025M721	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Simbol PT Pan Brothers Tbk.....	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi <i>Sample Room</i>	7
Gambar 2.3 Anak Perusahaan PT Pan Brothers Tbk.....	10
Gambar 3.1 <i>Flow chart</i> di <i>Sample Room</i>	166
Gambar 3.2 <i>Long Pant style S2025M712</i>	19
Gambar 3.3 <i>Layout mesin style S2025M712</i>	191
Gambar 3.4 <i>Size specification style S2025M712</i>	213
Gambar 3.5 Tabel cek perawatan harian mesin <i>Sample Room</i>	25
Gambar 3.6 Tabel cek perawatan bulanan mesin <i>Sample Room</i>	25
Gambar 3.7 <i>Flow chart</i> pengendalian mutu <i>fabric</i>	26
Gambar 3.8 <i>Flow chart</i> pengendalian mutu <i>accessoris</i>	27
Gambar 4.1 Hasil jadi garmen <i>long pants style S2025M712</i>	30
Gambar 4.2 <i>Diagram fishbone</i>	31
Gambar 4.3 Pola <i>long pants style S2025M712</i>	32
Gambar 4.4 Perbaikan Pola <i>long pants style S2025M712</i>	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 OPC (<i>Operation Process Chart</i>) style S2025M712.....	38
--	----

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dilaksanakan pada akhir semester dengan lama waktu sesuai SKS yang ditempuh, karena metode belajar menggunakan *dual system* dimana pembelajaran dilaksanakan di kampus dan di industri dengan tujuan mahasiswa dapat menyesuaikan diri dengan lingkungan kerja, mempelajari bagian- bagian *Sample Room*, berlatih cara bekerja, mengetahui alur proses kerja dan alur proses produksi serta cara penyelesaiannya. Praktik Kerja Lapangan ini bersifat wajib bagi seluruh mahasiswa AK – Tekstil Solo yang dilaksanakan di Industri Tekstil dan Garmen untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D2). Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di *Sample Room* PT Prima Sejati Sejahtera yang termasuk dalam PT PAN BROTHERS Tbk Grup, beralamat di Desa Butuh RT 001 / RW 002 Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah 57482. Pemasaran produk di PT Pan Brothers ini hanya untuk ekspor. Fokus Observasi Praktik Kerja Lapangan yaitu pada bagian *Pattern making Sample Room* dan hanya mempelajari tentang pembuatan pola dan uji pola. Berdasarkan kalender pendidikan tahun 2020 di kampus AK – Tekstil Solo Praktik Kerja Lapangan semester 4 ini tidak dilaksanakan karena adanya pandemi. Jumlah tenaga kerja keseluruhan di *Factory Sample Room* sebanyak 780 tenaga kerja. Di *factory Sample Room* hanya memproduksi beberapa garmen, dan satu garmen dikerjakan oleh 1 operator, jadi operator di *Sample Room* harus *multitalent* yang bisa mengoperasikan beberapa mesin. Untuk pembuatan uji pola kuantitinya hanya 1 garmen yang dikerjakan oleh operator khusus pembuatan uji pola. Berdasarkan pengalaman Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di semester 3 melakukan pembuatan pola dan uji pola *Long Pant Adidas style S2025M712*. Mesin yang digunakan dalam proses produksi celana panjang *style S2025M712* yaitu mesin *single needle*, mesin OM4 dan mesin OM5. Proses kegiatan Praktik Kerja Lapangan dimulai dari pembuatan pola secara manual, pengecekan pola oleh mentor, uji pola, *sewing*, *fitting*, revisi pola, *recut*, *fitting*. Saat proses *fitting* ditemukan masalah yaitu hasil garmen pada bagian panggul mengembang dan *side seam* tidak *flat* pada *body*. Faktor penyebabnya yaitu unsur manusia, metode dan ukuran. Unsur manusia tersebut karena karyawan baru, kurang pengalaman dan kurang teliti, dapat diatasi dengan mengikuti *training* dan belajar dengan *pattern maker* yang lebih senior serta mengikuti *meeting* mingguan yang dipimpin oleh *chief pattern* untuk mereview kinerja *pattern maker*. Unsur metode karena dalam membuat pola bentuk panggul terlalu lengkung, dapat diatasi dengan mengurangi bentuk lengkungan pada panggul badan belakang serta menyeimbangkan bentuk panggul depan dan belakang agar bentuk lengkungannya selisihnya tidak terlalu jauh. Unsur ukuran yaitu ukuran panggul terlalu besar dan *side seam* terlalu panjang, dapat diatasi dengan melakukan pengecekan pola setelah membuat pola dan pastikan sebelum pola diuji ukuran pola sudah dicek, sehingga tidak ada masalah pada ukuran