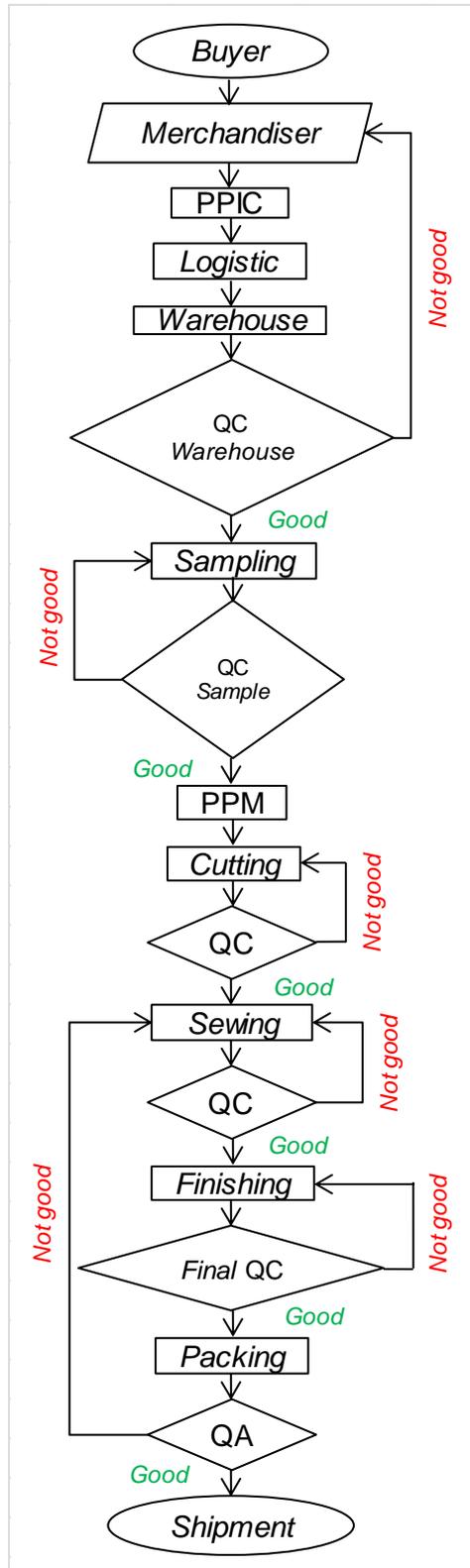


DAFTAR PUSTAKA

- Anis, M., dan Utami, S. (2007): *Optimasi Perencanaan Produksi Dengan Metode Goal Programming*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 5, 133-143.
- Assauri, S. (2008): *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Empat. Jakarta : Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Data Personalia PT Mataram Tunggal Garment (2022).
- Hasibuan, H. Malayu. (2005): *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Edisi Revisi, Cetakan Ketujuh. Jakarta : Bumi Aksara.
- Hasibuan, H. Malayu. (2010): *Manajemen : Dasar, Pengertian, dan Masalah*. Edisi Revisi, Cetakan Kedua. Jakarta : Bumi Aksara.
- <https://goo.gl/maps/3xn5yhZPxtZYtVrt8>. Diakses pada tanggal 8 Juni 2022
- <https://hakatori.com>. Diakses pada tanggal 18 Mei 2022.
- Indonesia. *Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan*. Lembaga Negara RI Tahun 2003 Nomor 39. Sekretariat Negara. Jakarta.
- Indonesia. *Undang-Undang Nomor 25 Tahun 2007 tentang Penanaman Modal*. Lembaga Negara RI Tahun 2007 Nomor 67, Tambahan Lembaran RI Nomor 4724. Sekretariat Negara. Jakarta.
- Ivancevich, J., dkk. (2008): *Perilaku dan Manajemen Organisasi*, jilid 1 dan 2. Jakarta : Erlangga.
- Moleong, L. (2005): *Metedologi Penelitian Kualitatif*. Bandung : PT Remaja Rosdakarya.
- Munawir. (2014): *Analisis Laporan Keuangan*. Yogyakarta : Liberty.
- Solo, AK T (2018): *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*, Surakarta.
- Stanton, W. (2012): *Prinsip Pemasaran*, alih bahasa : Yohanes Lamarto. Jakarta: Erlangga.
- Widoyoko, E. (2014): *Teknik Penyusunan Instrumen Penelitian*. Yogyakarta : Pustaka Belajar.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Alur Proses Produksi



Lampiran 2 *Standard Work Sheet Back Waistband*

STANDARD WORK SHEET		
INFORMASI PROSES		TAHAPAN PROSES
<p><i>Style</i> : N047A <i>Nama Proses</i> : Jahit tutup ban pinggang bawah <i>No. Proses</i> : No. 22 <i>Komponen</i> : Ban pinggang. Celana <i>jumpsuit</i> <i>WIP</i> : <i>Takt time</i> : <i>Cycle time</i> :</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Tangan kiri mengambil panel di <i>box</i> yang berada disebelah kiri. 2. Masukkan panel ban bagian bawah ke pembatas yang berada di meja jahit. 3. Tangan kanan dan kiri membuka panel yang akan dijahit agar jahitan tidak terlihat. 4. Jahit panel ban bagian bawah mepet dengan sambungan <i>waistband</i> ke celana. 5. Pastikan panel ban bagian bawah ikut terjahit. 6. Jahit kunci di kedua ujung jahitan. 7. Sisakan ban bagian depan tidak terjahit untuk memasukkan <i>elastic</i>. 8. Buang habis sisa benang.
Kualitas yang harus dicek sebelum proses		Kualitas yang harus dicek setelah proses
Ukuran dan bentuk <i>waistband</i> sesuai standar, tidak ada <i>defect/reject</i> .		Lebar dari bentuk <i>waistband</i> , jahitan ban bagian belakang tidak jeblos, jahitan ban bagian depan mepet/rata, jahitan tidak bergelembung, tidak ada sisa benang.
Gambar Standard	Gambar Defect	Layout Operator
		