

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Delay Material Incoming* pada
*Material Readiness Team di Merchandiser***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**SANIYA WIJANINGRUM
NIM. 1803050
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Delay Material Incoming* pada
*Material Readiness Team di Merchandiser***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**SANIYA WIJANINGRUM
NIM. 1803050
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Delay Material Incoming* pada
*Material Readiness Team di Merchandiser***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

SANIYA WIJANINGRUM
NIM. 1803050
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Winarsih, S.Pd.

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Delay Material Incoming* pada
*Material Readiness Team di Merchandiser***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

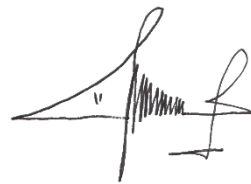
SANIYA WIJANINGRUM
NIM. 1803050
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Winarsih, S.Pd.)

Pembimbing II



(Mega Kumala Ratna, S.ST.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Winarsih, S.Pd.)

Ketua Progam Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto. S.E.. M.M.)

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kami ucapkan kepada Allah SWT karena limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Pan Brothers Tbk dapat terselesaikan dengan baik. Tujuan penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk melengkapi persyaratan pendidikan Diploma II program studi Teknik Pembuatan Garmen (TPG) di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan terlaksana berkat bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung untuk itu izinkan kami mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Winarsih, S.Pd. selaku pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah membimbing dalam penyelesaian dan penyempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Ibu Agustina Indriastuti, S.Pd. selaku penanggung jawab industri selama penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk.
3. Pimpinan *Merchandiser Production* di PT Pan Brothers Tbk yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan karyawan yang telah bersedia membagi ilmu dan pengalaman khususnya di dunia kerja terutama di dunia garmen.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen.
5. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., .M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Dosen dan *Staff* pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Keluarga dan teman – teman yang selalu memberi bimbingan, nasihat, dan semangat.

Semoga semua bantuan yang telah diberikan mendapatkan balasan dari Allah SWT. Penulis juga menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna maka dari itu kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan untuk kesempurnaan penyusunan laporan yang lebih baik.

Surakarta, 20 Juli 2020

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Saniya' followed by a stylized flourish.

Saniya Wijaningrum

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2. Tujuan Dan Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3. Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2. Uraian Tugas.....	8
2.3. Pemodalan Dan Pemasaran	10
2.4. Ketenagakerjaan	12
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	12
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4. Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	17
3.1. Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	17
3.1.1. Perencanaan Produksi	17
3.1.2. Pengendalian Produksi.....	20
3.2. Produksi.....	22
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi.....	22
3.2.2. Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3. Diagram Alir Proses Produksi	24
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi.....	25

3.3.	Pemeliharaan Dan Perbaikan	26
3.3.1.	Pemeliharaan Mesin	26
3.3.2.	Perbaikan Mesin.....	27
3.4.	Pengendalian Mutu	28
3.4.1.	<i>Raw Material</i>	28
3.4.2.	Proses	29
3.4.3.	Produk.....	29
BAB IV DISKUSI.....		30
4.1.	Latar Belakang.....	30
4.2.	Identifikasi Masalah	31
4.3.	Pembahasan	31
4.3.1.	Penyebab dari <i>delay material incoming</i>	31
4.3.2.	Pengaruh yang ditimbulkan dari <i>delay material incoming</i>	32
4.3.3.	Solusi untuk mengatasi <i>delay material incoming</i>	33
BAB V PENUTUP.....		35
5.1.	Kesimpulan.....	35
5.2.	Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA.....		37

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Komposisi Saham Anak Usaha PT Pan Brothers Tbk	10
Tabel 2.2 Pemilik Saham PT Pan Brothers Tbk	11
Tabel 2.3 Laba PT Pan Brothers Tbk.....	11
Tabel 2.4 Jumlah dan Tingkat Pendidikan <i>Merchandiser Production</i>	12
Tabel 2.5 Distribusi Tenaga Kerja <i>Merchandiser Production</i>	12
Tabel 3.1 Nama – Nama Mesin	23

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Pan Brothers Tbk	3
Gambar 2.2 Logo I-Pan PT Pan Brothers Tbk	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi <i>Top Executive</i>	8
Gambar 2.4 Struktur Organisasi <i>Merchandiser Production</i>	8
Gambar 2.5 Alur Program <i>LCP</i>	14
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Keseluruhan Produksi.....	18
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin.....	24
Gambar 3.3 Lembar Pemeliharaan Mesin Harian	26
Gambar 3.4 Lembar Pemeliharaan Mesin Berkala.....	27

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : *Operation Process Chart (OPC)*

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan sebelumnya dilaksanakan di PT Pan Brothers Tbk khususnya pada departemen *merchandiser*, perusahaan ini terletak di Desa Butuh RT.01/RW.02, Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. Pemasaran hasil produksi PT Pan Brothers Tbk dilakukan berdasarkan pesanan dari *buyer/konsumen*. Departemen *Merchandiser Production* memiliki 27 orang karyawan dengan pendistribusian tenaga kerja dibagi menjadi beberapa kelompok sesuai dengan tingkat jabatan yang disandanginya. Perencanaan dan pengendalian produksi di PT Pan Brothers Tbk adalah merencanakan *material* bahan baku berupa kain dan aksesoris, mesin yang akan digunakan dan waktu proses produksi. Pengendalian produksi dilakukan agar target yang telah ditentukan dapat tercapai. Berdasarkan hasil pengamatan yang dilakukan penulis dengan narasumber terdapat beberapa masalah pada bagian *merchandiser material readiness* yaitu keterlambatan *material*. Penyebab dari masalah tersebut adalah *defect material production*, *late info* dan *delay forwarder* atau transportasi. Adapun pengaruh yang ditimbulkan dari keterlambatan *material* pada *supplier* adalah hilangnya *potensial income* dari *material* yang diproduksi, sedangkan pada *client / merchandiser* mundurnya proses produksi, meningkatkannya biaya tidak langsung. Solusi dari permasalahan ini adalah *Merchandiser material readiness* harus *double check*, melakukan pemantauan terhadap *supplier*, memperbaiki komunikasi antara *client / merchandiser* dengan *supplier* atau sebaliknya dan perlu adanya *supplier* cadangan. *Supplier* bertanggung jawab atas kualitas *material* yang akan dikirim. Dari hasil identifikasi tersebut penulis mengambil judul kasus praktik “Analisis Penyebab *Delay Material Incoming* pada *Material Readiness Team* di *Merchandiser*”.