

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat pada
*Apple Jumpsuit***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) Dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

EZRA NOVYANTO PUJA WINATA

NIM. 1803039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat pada
*Apple Jumpsuit***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) Dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

EZRA NOVYANTO PUJA WINATA

NIM. 1803039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat pada
*Apple Jumpsuit***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) Dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

EZRA NOVYANTO PUJA WINATA

NIM. 1803039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing II: Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat pada
*Apple Jumpsuit***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) Dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi Komunitas
Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

EZRA NOVYANTO PUJA WINATA

NIM. 1803039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.)

(Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN

**PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN

Ketua Penguji

Tanggal

(Dinarisni Purwanningrum, M.Sc)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan YME yang telah melimpahkan berkat-Nya sehingga diberikan banyak kesempatan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan penyusunan Laporan PKL meskipun sederhana.

Dalam penyusunan laporan ini tidak terlepas dari dukungan dan semangat dari berbagai pihak. Untuk itu ucapan syukur dan terima kasih kepada :

1. PT Sri Rejeki Isman, Tbk. selaku Industri yang telah menyediakan tempat praktik dan mengajarkan masalah dunia kerja yang khususnya hal-hal yang menyangkut tentang garmen
2. Bapak Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns. selaku Dosen Pembimbing yang memberikan bimbingan, nasehat serta waktunya selama penulisan laporan PKL
3. Bapak Ahmad Wimbo Helfianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Prodi Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Karyawan karyawan PT Sri Redjeki Isman, Tbk yang telah melancarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

Dalam penulisan laporan ini tentunya tidak lepas dari banyaknya kekurangan, baik dari segi kualitas maupun kuantitas. Oleh karena itu diperlukan kritik dan saran yang membangun untuk lebih meningkatkan kualitas penulisan selanjutnya. Demikian laporan ini dibuat, semoga bermanfaat serta dapat menambah pengetahuan bagi pembaca serta yang membutuhkan.

Surakarta, Juli 2020

Penulis

Ezra Novyanto Puja Winata

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	7
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	7
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	7
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	8
1.4 Kendala	8
1.5 Metode Pengumpulan data	8
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	9
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	9
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	10
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	11
2.2.2 Uraian Tugas.....	12
2.2.3 Permodalan dan Pemasaran	14
2.3 Ketenagakerjaan	16
2.3.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan.....	16
2.3.2 Distribusi tenaga kerja	16
2.3.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan.....	17
2.3.4 Tunjangan Dan Fasilitas Karyawan.....	21
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi.....	23
3.1.1. Perencanaan Produksi	23
3.2. Produksi.....	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2. Mesin dan Tata Letak.....	28
3.2.3 Proses Produksi	30
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	32
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	33

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	33
3.3.2	Perbaikan Mesin	33
3.4	Pengendalian Mutu	38
3.4.1	<i>Raw Material</i>	38
3.4.2	Proses	38
3.4.3	Produk	39
BAB IV DISKUSI		40
4.1	Latar Belakang	40
4.2	Identifikasi Masalah	40
4.3	Pembahasan	42
BAB V PENUTUP		44
5.1	Kesimpulan	44
5.2	Saran	44
DAFTAR PUSTAKA		45

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Struktur Permodalan PT Sri Rejeki Isman Tbk	14
Tabel 2. 2 Jumlah Tenaga Kerja	16
Tabel 2. 3 Distribusi Tenaga Kerja Departemen Garmen 10.....	17
Tabel 2. 4 Pelatihan dan Pengembangan Karyawan PT Sri Rejeki Isman, Tbk	19
Tabel 3. 1 Proses Penjahitan <i>Apple Jumpsuit</i>	31
Tabel 3. 2 Masalah-masalah Penjahitan pada Mesin <i>Single Needle</i>	34
Tabel 3. 3 Masalah-masalah Penjahitan pada Mesin Obras	35
Tabel 4. 1 Jumlah Perbaikan Produksi <i>Apple Jumpsuit</i>	40
Tabel 4. 2 Data Cacat Jahitan pada <i>Apple Jumpsuit</i>	41
Tabel 4. 3 Jumlah Perbaikan <i>Apple Jumpsuit</i> selama 5 Hari	41
Tabel 4. 4 Analisis Penyelesaian.....	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Bagan Organisasi	11
Gambar 3. 1 Perencanaan Produksi Garmen 10.....	23
Gambar 3. 2 <i>Work Order</i> Apple Jumpsuit	27
Gambar 3. 3 <i>Apple Jumpsuit</i>	28
Gambar 3. 4 <i>Layout Line 15 Hanger System</i>	29
Gambar 4. 1 Diagram <i>Fishbone</i>	42

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu syarat menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. PT Sri Rejeki Isman, Tbk pada awalnya didirikan sebagai perusahaan perdagangan, yaitu "Sri Redjeki" pada tahun 1966 oleh Alm. H. M. Lukminto. Perusahaan dagang Sri Redjeki yang berlokasi di pasar Klewer, Solo, Jawa Tengah, Indonesia. Bagian produksi PT Sri Rejeki Isman, Tbk terdiri dari 4 departemen pemintalan (*Spinning Unit*), 5 departemen penenunan (*Weaving Unit*), 3 departemen pencetakan-pencelupan (*Dyeing and Printing Unit*), dan 6 departemen garmen (*Garment Unit*) yang berlokasi di Jalan KH. Samanhudi Nomor 88, Kelurahan Jetis, Kecamatan Sukoharjo, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah, Indonesia. Tujuan praktik kerja lapangan itu sendiri adalah supaya dapat mengetahui alur proses produksi, permasalahan yang ada dalam proses produksi, serta penyelesaian masalah tersebut. Dari beberapa permasalahan yang ada di dalam proses produksi di tempat penulis melakukan pengamatan tersebut, penulis memilih untuk membahas tentang masalah jahitan loncat. Masalah produksi seperti itu dapat mempengaruhi kualitas dari produk garmen tersebut.. Berdasarkan hasil pengamatan yang telah dilaksanakan selama praktik kerja lapangan di departemen garment 10 line 15 blok 2 pada proses produksi *Apple jumpsuit*, terdapat beberapa masalah yang terjadi. Dari identifikasi masalah di atas, dapat diambil permasalahan yang akan dibahas mengenai cacat produksi pada proses produksi *Apple jumpsuit*. Berdasarkan perhitungan target produksi, yaitu sejumlah 450 *piece/* hari, telah dilakukan pemeriksaan terhadap 450 *piece jumpsuit*. Dalam pemeriksaan tersebut, ditemukan 254 *piece jumpsuit* sesuai spesifikasi dan 196 *piece jumpsuit* yang tidak sesuai spesifikasi. Dalam pembahasan ini, untuk mengatasi masalah jahitan loncat pada produk *Apple Jumpsuit* dapat dilakukan dengan cara mengidentifikasi faktor-faktor yang dapat berpengaruh, kemudian dibuat analisa penyebab permasalahan tersebut. Sehingga akan merujuk pada faktor – faktor yang berpengaruh dalam permasalahan tersebut dan dapat melakukan prioritas tindakan untuk memperbaiki permasalahan tersebut. Berdasarkan hasil identifikasi masalah jahitan loncat pada produk *Apple Jumpsuit*, dapat diuraikan penyebab terjadinya masalah tersebut karena beberapa faktor, yaitu, *machine*, *material* dan *method*.