

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Proses
Pemotongan *TREFOIL HOOD* #OJS20250843**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LINDA MARSONI

NIM : 1803029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Proses
Pemotongan *TREFOIL HOOD* #OJS20250843**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LINDA MARSONI

NIM : 1803029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Proses
Pemotongan *TREFOIL HOOD #OJS20250843***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LINDA MARSONI

NIM : 1803029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwanningrum, M.Sc

Pembimbing II : Laily Nurfina, S.T r. Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Proses
Pemotongan *TREFOIL HOOD #OJS20250843***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LINDA MARSONI

NIM : 1803029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Dinarisni Purwanningrum M.Sc)

Pembimbing II



(Laily Nurfina, S.T r. Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Dinarisni Purwanningrum M.Sc)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga kami dapat menyelesaikan Praktik Kerja Industri dan dapat menyusun laporan ini dengan baik sebagai syarat melengkapi kegiatan belajar di semester genap dan bukti bahwa mahasiswa telah melaksanakan Praktik Kerja Industri. Laporan Praktik Kerja Industri ini dapat disusun dengan baik berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan, dukungan serta saran kepada kami.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Agustina Indriastuti selaku pembimbing di PT Pan Brothers Tbk serta semua staff dan karyawan di PT Pan Brothers Tbk yang telah membantu serta membimbing selama melakukan Praktik Kerja Industri.
4. Ibu Dinarisni Purwanningrum M.Sc., selaku dosen pembimbing yang membantu dan meluangkan waktunya dalam penyelesaian laporan penulis.
5. Seluruh instruktur dan dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
6. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan kekeliruan dalam penulisan laporan ini. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca. Akhirnya penulis mengucapkan terima kasih atas segala dukungan dan bantuan sehingga laporan ini dapat tersusun dengan baik.

Surakarta, Juni 2020



Linda Marsoni
NIM: 1803029

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.3.1 Permodalan	11
2.3.2 Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Pada Tahun 2020	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas karyawan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	23

3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	40
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	40
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	40
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	41
3.3	Pengendalian Mutu	41
3.4.1	<i>Raw Material</i>	41
3.4.2	Proses	42
3.4.3	Produk.....	42
BAB IV	DISKUSI.....	43
4.1	Latar Belakang.....	43
4.2	Identifikasi Masalah	44
4.3	Pembahasan.....	44
4.3.1	Hasil Potongan <i>Minus</i>	45
4.3.2	Jeblos.....	47
BAB V	PENUTUP.....	50
5.1	Kesimpulan.....	50
4.2	Saran.....	51
DAFTAR	PUSTAKA.....	52

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Daftar Anak Perusahaan.....	11
Tabel 2. 2 Daftar Pemegang Saham.....	12
Tabel 2. 3 Pendapatan PT Pan Brothers Tbk.....	12
Tabel 2. 4 Jumlah Pendidikan di PT Prima Sejati Sejahtera 3 dan 4.....	13
Tabel 3. 1 Jenis dan <i>Quantity</i> Produksi di PT Prima Sejati Sejahtera 3.....	22
Tabel 3. 2 Berikut Ini Tabel AQL (<i>Acceptabel Quality Level</i>).....	33
Tabel 3. 3 Jenis-Jenis <i>Defect</i>	34
Tabel 3. 4 Pemberian <i>Numbering</i> Panel	35
Tabel 3. 5 Pemberian Tanda Panel Menggunakan <i>Notch</i>	35
Tabel 4. 1 Nama komponen dan <i>accessories</i> pada <i>style #OJS20250843</i>	44
Tabel 4. 2 <i>Defect</i> yang sering terjadi di <i>Departement Cutting</i>	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Pt Prima Sejati Sejahtera 3	6
Gambar 3.1 Mesin dan Tata Letak.....	23
Gambar 3.2 <i>Flow</i> Proses <i>Cutting</i> Di PT Prima Sejati Sejahtera	24
Gambar 3.3 BPPB (Bukti Permintaan Pengeluaran Barang).....	28
Gambar 3.4 PR (<i>Purchase Requistion</i>).....	28
Gambar 4. 1 <i>Fishbone</i> Hasil Potongan <i>Minus</i>	45
Gambar 4. 2 Mesin Straight Knife	46
Gambar 4. 3 Diagram <i>Fishbone</i> Permasalahan Jeblos	48

LAMPIRAN

Lampiran 1. Contoh MPS (*Monthly Production Schedule*)

Lampiran 2. CI (*Cutting Instruction*)

Lampiran 3. KPI (*Key Performance Indicator*)

Lampiran 4. *Schedule Cutting*

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan *Brothers* Tbk (*PBRX*), yaitu PT Prima Sejati Sejahtera yang beralamat di Desa Butuh RT 01/01 Kecamatan Mojosongo Kabupaten Boyolali. PKL dilaksanakan selama kurang dua bulan pada tanggal 11 Desember 2019 sampai dengan 11 Februari 2020. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah proses pemotongan *Style #OJS20250843*. Tujuan dari PKL ini adalah mengetahui proses-proses pemotongan *Style #OJS20250843* dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pemotongannya. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2015 melahirkan anak perusahaan yaitu PT Prima Sejati Sejahtera di Boyolali Jawa Tengah, dengan kepemilikan *PBRX* sebesar 99.00% saham dan merupakan Industri pakaian jadi tujuan ekspor. Proses pemotongan yang dikerjakan oleh 110 operator yang dibagi menjadi 2 *shift*. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada saat melakukan penelitian selama kurang lebih 2 bulan 11 Desember 2019 sampai dengan 11 Februari 2020 pada semester 3 dibagian *Departement Cutting* ditemukan beberapa masalah salah satunya hasil potongan *minus* dan jeblos. Masalah ini terjadi diperkirakan karena 4 faktor yaitu manusia (*Man*), mesin (*Machine*), metode (*Method*), dan material. Proses analisa masalah menggunakan metode *fishbone*.