

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pembuatan
Celana Swim Short Style S20ISSW0311SDI**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
TRI ASTUTI ALAWIYAH
NIM. 1803027
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pembuatan
*Celana Swim Short Style S20ISSW0311SDI***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**TRI ASTUTI ALAWIYAH
NIM. 1703014
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I : Rita Istikowati, S.T.,M.T.

Pembimbing II : Abdul R.H., S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pembuatan
*Celana Swim Short Style S20ISSW0311SDI***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

TRI ASTUTI ALAWIYAH

NIM. 1703014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Rita Istikowati, S.T.,M.T.)

(Abdul R.H., S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T.,M.T.)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktek Kerja Lapangan di PT. Prima Sejati Sejahtera yang terletak di Desa Butuh, kecamatan mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penyusunan laporan praktik kerja Lapangan ini merupakan pertanggung jawaban pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri, serta merupakan salah satu syarat dalam pemenuhan tugas untuk dapat mencapai semester berikutnya. terselesaikannya laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, khususnya Bapak dan Ibu serta keluarga yang tiada hentinya mendukung dan mendoakan penulis. Terima kasih penulis sampaikan pula kepada:

1. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku dosen pembimbing laporan yang telah membantu dalam penyusunan laporan ini.
2. Dosen dan Staff pengajar di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ilmu pengetahuannya kepada para mahasiswa.
3. Staff dan Karyawan selaku pembimbing di PT. Prima Sejati Sejahtera (Prima 3)
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapat balasan yang lebih dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis

perluan. Semoga laporan praktek kerja Lapangan ini dapat bermanfaat.

Surakarta, juni 2020

Penulis

Tri Astuti Alawiyah

NIM. 1803027

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Sistematika Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	15
2.3.1 Permodalan	15
2.3.2 Pemasaran	17
2.4 Ketenagakerjaan	18
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja.....	18
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	19
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	21
BAB III BAGIAN PRODUKSI	24
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	25
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	25
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	27
3.2.3 Proses Produksi.....	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	31
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	32
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	32
3.3.2 Perbaikan Mesin	33

3.4 Pengendalian Mutu	34
3.4.1 <i>Raw Material</i>	34
3.4.2 Proses	34
3.4.3 Produk	36
BAB IV DISKUSI.....	38
4.1 Latar Belakang.....	38
4.2 Identifikasi Masalah.....	38
4.3 Pembahasan.....	38
4.3.1 <i>Puckering</i> pada <i>Hemming</i>	39
4.3.2 <i>Skipped Stitch</i> pada <i>Waistband</i>	41
4.3.3 <i>Pleat</i> pada <i>Inner Brief</i>	43
BAB V PENUTUP.....	46
5.1 Kesimpulan	46
5.2 Saran	47
DAFTAR PUSTAKA.....	48
LAMPIRAN	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Entitas Anak PT Pan Brothers Tbk.....	4
Tabel 2.1 Entitas Anak PT Pan Brothers Tbk Lanjutan	5
Tabel 2.2 Pendapatan dan laba PT Pan Brothers Tbk.....	17
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja	18
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja.....	19
Tabel 3.1 <i>Monitoring Board</i>	26
Tabel 3.2 Jenis Mesin Pada Proses Produksi	27
Tabel 3.3 <i>Form</i> Perbaikan Mesin	33
Tabel 3.4 Komponen Pembuatan Celana <i>Swim Short Style S20ISSW0311SDI</i>	34

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bentuk Struktur Organisasi	9
Gambar 2.2 Grup Struktur PT Pan Brothers Tbk.....	16
Gambar 3.1 Alur Proses Produksi.....	24
Gambar 3.2 Produk Celana <i>Swim Short Style S201SSW0311SDI</i>	27
Gambar 3.3 Tata Letak Mesin.....	28
Gambar 3.4 Peta Proses Produksi.....	29
Gambar 4.1 <i>Fishbone Puckering Hemming</i>	39
Gambar 4.2 <i>Tension</i> Mesin.....	40
Gambar 4.3 <i>Handling</i> operator.....	40
Gambar 4.4 <i>Fishbone Skipped Stitching Waistband</i>	41
Gambar 4.5 <i>Looper</i> Mesin <i>Overdeck</i>	42
Gambar 4.6 <i>Handling Operator</i> pada Mesin <i>Overdeck</i>	42
Gambar 4.7 <i>Pleat Inner Brief</i>	43
Gambar 4.8 <i>Fishbone Pleat Inner Brief</i>	44
Gambar 4.9 Kepala Mesin Jahit.....	45

DAFTAR LAMPIRAN

Peta Proses pembuatan Celana *Swim Short Style S20ISSW0311SDI*.....49

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan Brothers Tbk yaitu PT Prima Sejati Sejahtera 3 yang beralamat di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PKL dilaksanakan selama kurang lebih dua bulan,. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah proses pembuatan. Tujuan dari PKL ini adalah mengetahui proses pembuatan dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan celana *Swim short style S20ISSW0311SDI*. PT Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada Tanggal 31 Desember 2018 tercatat semakin berkembang pesat entitas anak Pan Brothers Tbk yang tersebar luas di Pulau Jawa bahkan hingga ke Benua Asia. PT Pan Brothers Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri, salah satu entitas anak Pan Brothers Tbk mempunyai usaha di bidang *retail* yang memasarkan *apparel* dengan *brand* lokal milik sendiri yaitu *ZOE Label, ZOE Black, Soky, Salt n Pepper, Asylum, FTL dan Wastu*, sedangkan PT Prima Sejati Sejahtera 3 memasok *apparel* untuk *Adidas*. Proses pembuatan celana *Swim short style S20ISSW0311SDI* dikerjakan oleh 2 proses yang dilakukan di *line Pre Paration assembly (PPA)* dan *line small* dengan 22 proses dan 9 jenis mesin yang digunakan. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada pembuatan celana *Swim short style S20ISSW0311SDI* ditemukan 7 jumlah *defect* yang terjadi namun hanya 3 *defect* saja yang sering ditemukan, penyebab permasalahan diidentifikasi menggunakan diagram *fishbone*, dengan ketentuan permasalahan yang harus diselesaikan, yaitu *Puckering* pada *hemming*, *Pleat* pada *inner brief*, *Skipped Stitch* pada *waistband*. Masalah-masalah ini terjadi diperkirakan karena 4 faktor yaitu manusia (*Man*), mesin (*Machine*), metode (*Method*) dan lingkungan. Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah dengan melatih dan memberi contoh *operator* bagaimana cara *handling* yang benar untuk keempat masalah tersebut. Mengatur *settingan* mesin dengan tepat untuk masalah *Pleat inner brief*, *Skipped stitch waistband*, dan *puckering hemming*. Memberi himbauan bahwa kualitas produk sangat diperhatikan serta memberi arahan mengenai tanggung jawab dalam mengerjakan tugasnya sesuai SOP.