

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Pleat*  
pada *Short Pants style 003A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**FEBRIANA WULANDARI**

**NIM. 1803026**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Pleat*  
pada *Short Pants style 003A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**FEBRIANA WULANDARI**

**NIM. 1803026**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Pleat*  
pada *Short Pants style 003A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**FEBRIANA WULANDARI**

**NIM. 1803026**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I : Suwarni, S.Pd.

Pembimbing II : Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Pleat*  
pada *Short Pants style 003A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**FEBRIANA WULANDARI**

**NIM. 1803026**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I:



(Suwarni, S.Pd.)

Pembimbing II:



(Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Suwarni, S.Pd.

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

**Direktur**

**Tanggal**

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktek Kerja Lapangan (PKL) di Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia, yaitu PT *Eco Smart Garment Indonesia (ESGI)*, di anak perusahaan PT Pan *Brothers* Tbk dapat diselesaikan dengan lancar, kemudian dilanjutkan dengan menyelesaikan laporan PKL yang menjadi salah satu syarat kelulusan studi program Diploma II dalam mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Penulisan Praktek Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak penulisan laporan PKL dapat terselesaikan dengan baik. Yang paling utama Allah SWT yang telah memberikan segala kenikmatan-Nya, dalam menggerakkan hati Bapak dan Ibu serta keluarga besar tercinta untuk selalu mendukung dan mendoakan.

Ucapan terima kasih disampaikan pula kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., Mt. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yoel Santo Andrianus s.Tr.Bns., selaku dosen pembimbing yang senantiasa memberikan pengarahan dan masukan.
5. Ibu Agustina dan Bapak Andra selaku pembimbing praktik kerja industri di PT. PAN BROTHERS Tbk. Bapak Nana, Ibu Suminah, Mbak Ana, Mbak Anis, Mbak Ersi, Mbak Sanda, Mas Riski, Mas Zulfikar , serta masih banyak lagi yang tidak bisa disebutkan satu per satu, selaku Pembimbing di PT *Eco Smart Garment Indonesia (ESGI)*, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia.
6. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil Surakarta atas bimbingan dan bantuan ilmu yang telah diberikan selama masa perkuliahan dan penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan.

7. Kepada Orang tua yang selalu memberikad do'a dan dukungannya sehingga dapat terselesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
8. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil Surakarta, khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Garmen angkatan 2018 yang ikut serta membantu dalam menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan.

Dalam penyusunan laporan PKL ini masih terdapat banyak kekurangan, baik dari segi materi atau teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang masih terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Semoga laporan PKL ini dapat memberikan manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi yang membacanya.

Surakarta, 23 Juni 2020

Penulis

Febriana Wulandari

NIM. 1803026

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	5
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.4 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	9
2.3.1 Permodalan.....	9
2.3.2 Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan .....	9
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja .....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.2 Produksi .....	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	17



3.2.3	Proses Produksi .....	22
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi .....	25
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan .....	25
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	25
3.3.2	Perbaikan Mesin .....	26
3.4	Pengendalian Mutu .....	26
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	26
3.4.2	Proses .....	28
3.4.3	Produk .....	28
BAB IV DISKUSI .....		29
4.1	Latar belakang .....	29
4.2	Identifikasi Masalah .....	29
4.3	Pembahasan .....	30
BAB IV PENUTUP .....		34
5.1	Kesimpulan .....	34
5.2	Saran .....	34
DAFTAR PUSTAKA .....		35
LAMPIRAN .....		36

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Entitas Anak <i>PBRX</i> .....	3
Tabel 2.2 Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego Berdasarkan Jenis Kelamin.....	10
Tabel 2.3 Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego Berdasarkan Jenjang Pendidikan .....	10
Tabel 2.4 Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego Berdasarkan Jabatan .....	11
Tabel 2.5 Distribusi Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego di Seluruh Departemen .....	11
Tabel 3.1 Tahapan Proses Pembuatan <i>Style 003A Line Unit</i> .....	19
Tabel 3.2 Tahapan Proses Pembuatan <i>Style 003A Line Assembly</i> .....	20
Tabel 3.3 Keterangan kode mesin yang ada di <i>ESGI</i> Klego .....	21
Tabel 3.4 Tahapan Proses Pembuatan <i>Front Body</i> .....	22
Tabel 3.5 Tahapan Proses Pembuatan <i>Back Body</i> .....	23
Tabel 3.6 Tahapan Proses Pembuatan <i>Assembly</i> .....	23
Tabel 3.7 Komponen dalam pembuatan <i>Short Pants Style 003A</i> .....	27
Tabel 3.8 <i>Accessories</i> dalam pembuatan <i>Short Pants Style 003A</i> .....	27
Tabel 4. 1 Data <i>defect</i> yang terjadi di <i>line 32</i> selama pengamatan.....	30
Tabel 4. 2 Analisa Penyelesaian Masalah <i>Bottle Neck</i> .....	33

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Bagian Produksi <i>ESG/ Klego</i> .....	7
Gambar 3.1 Alur Proses Produksi <i>ESG/ Klego</i> .....	14
Gambar 3.2 Papan pengendalian proses produksi <i>ESG/ Klego</i> .....	16
Gambar 3.3 Contoh <i>Lay Out</i> mesin dan tata letak <i>line sewing</i> .....	18
Gambar 4.1 Fishbone Pembahasan Masalah <i>Defect Pleat</i> .....	31

## DAFTAR LAMPIRAN

Gambar 1 OPC Short Pants Style 003A .....	36
Gambar 2 Contoh gambar <i>Defect Pleat</i> .....	37

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima pada saat pembelajaran di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Salah satu model pendidikan yang diterapkan agar sistem pengajaran dapat sesuai dengan kebutuhan industri adalah sistem ganda (*dual system*). Dengan model pembelajaran seperti ini, maka pembelajaran dilakukan di kampus sebanyak 50% dan di industri sebanyak 50% sehingga dapat menciptakan mahasiswa yang kompeten di bidangnya serta menjadikannya tenaga kerja yang siap bersaing di Industri Tekstil. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan *Brothers* Tbk (*PBRX*), yaitu PT *Eco Smart Garment* Indonesia (*ESGI*) yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2013 *PBRX* bekerja sama dengan *Mitsubishi Corporation Fashion* (*MCF*) untuk membangun PT *Eco Smart Garment* Indonesia (*ESGI*) di Boyolali, dengan Kepemilikan perseroan *ESGI* 85% dan *MCF* 15%. PT Pan *Brothers* Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri, salah satu entitas anak *PBRX* mempunyai usaha di bidang *retail* yang memasarkan *apparel* dengan *brand* lokal milik sendiri yaitu *ZOE Label*, *ZOE Black*, *Sokya*, *Salt n Pepper*, *Asylum*, *FTL* dan *Wastu*, sedangkan PT *Eco Smart Garment* Indonesia memasok *apparel* untuk *brand Unique Clothing* (*UNIQLO*). Pada pengamatan ini, jumlah produk *Short Pants Style 003A* yang dikerjakan di *line 32* selama 5 hari sebanyak 2.560 pcs, dengan ukuran XS, S, M, L, XL, XXL dan XXXL. Pemeriksaan kualitas produk *Short Pants Style 003A* dilakukan QC meliputi pemeriksaan pada jumlah *stitch per inch*, ukuran, bentuk, warna, dan *defect* pada garmen. Dari hasil pemeriksaan QC *Endline* selama 5 hari ditemukan beberapa *defect*, salah satu yang menjadi top *defect* tersebut adalah *Defect Pleat*. *Defect Pleat* adalah sebuah *defect* yang terjadi karena adanya jahitan yang terlipat. Top *defect* tersebut disebabkan oleh beberapa faktor diantaranya, faktor *machine* yang terjadi jika *settingan presser foot* atau *feed dog* longgar/kurang tepat. Faktor *method*, pada faktor ini *Defect Pleat* bisa terjadi karena teknik *handling mac Operator* yang tergesa-gesa dalam mengerjakan pekerjaan dapat menyebabkan kualitas produk yang dihasilkan tidak sesuai standar yang ditetapkan, yang kurang cakap dalam *handling* tangan, kelelahan akibat duduk terlalu lama ditempat yang sama dan dengan gerakan yang berulang tanpa ada peregangan yang dapat menurunkan tingkat kinerja operator, kurangnya rasa kerja sama antar pekerja sehingga pekerja merasa tertekan dalam bekerja, dehidrasi yang dapat menurunkan kosentrasi pekerja, mengantuk yang utamanya disebabkan oleh kurangnya istirahat dan kenyamanan saat makan siang, dan mengobrol atau melamun yang mengakibatkan operator lalai dalam tanggung jawab yang seharusnya dikerjakan. Dengan adanya permasalahan dari faktor utama tersebut, dapat diselesaikan dengan cara meningkatkan perhatian terhadap kualitas, meningkatkan komunikasi yang baik, melakukan peregangan otot, membiasakan sarapan dengan makanan yang sehat dan tidak berlebihan serta Istirahat yang cukup, meningkatkan kerjasama tim antar karyawan, konsumsi air secukupnya, menciptakan lingkungan kerja yang nyaman dan profesional sesuai tugas masing-masing.

# **BAB I PENDAHULUAN**

## **1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan**

Dalam rangka mendukung pemenuhan tenaga kerja industri tekstil dan produk tekstil yang mempunyai kompetensi yang sesuai dengan kebutuhan industri, Kementerian Perindustrian mendirikan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (Ak-Tekstil Solo). Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima pada saat pembelajaran di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Salah satu model pendidikan yang diterapkan agar sistem pengajaran dapat sesuai dengan kebutuhan industri adalah sistem ganda (*dual system*). Dengan model pembelajaran seperti ini, maka pembelajaran dilakukan di kampus sebanyak 50% dan di industri sebanyak 50%. Dalam hal ini, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut, sehingga dapat menciptakan mahasiswa yang kompeten di bidangnya serta menjadikannya tenaga kerja yang siap bersaing di Industri Tekstil.

## **1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan**

Selain untuk mendapatkan pengalaman sebelum memasuki dunia kerja yang sesungguhnya, sehingga mahasiswa memperoleh gambaran yang lebih mendetail dari praktik kerja lapangan yang sudah dilaksanakan. Tujuan dari kegiatan praktik kerja lapangan adalah untuk melengkapi persyaratan menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dengan adanya praktik kerja lapangan diharapkan mahasiswa mampu mengidentifikasi masalah, memberikan usulan untuk menyelesaikan suatu permasalahan, dan mampu mengenal, mengetahui, dan menganalisis masalah yang terjadi sehingga memperdalam serta memperkaya pengetahuan mahasiswa.