

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT. PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Permasalahan dan kelolosan Sisa Benang Jahitan Pada Celana Panjang *Style* 009

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FRANSISCA ETVIANI KUSUMA DEWI

NIM. 1803022

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT. PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Permasalahan dan kelolosan Sisa Benang Jahitan Pada Celana Panjang *Style* 009

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FRANSISCA ETVIANI KUSUMA DEWI

NIM. 1803022

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Abdillah B., M.Pd

Pembimbing II: Irham Aribowo, S. S T .

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT. PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Permasalahan dan kelolosan Sisa Benang Jahitan Pada Celana Panjang *Style* 009

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FRANSISCA ETVIANI KUSUMA DEWI

NIM. 1803022

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs. Abdillah B., M.Pd)

(Irham Aribowo, S. S T .)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Abdillah B., M.Pd)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr.Wb

Puji syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan karuniaNya, sehingga dapat menyelesaikan laporan Pratik Kerja Lapangan ini dengan baik, yang digunakan sebagai salah satu tugas akhir laporan mahasiswa. Tidak lupa mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi saran dan bimbingan.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Teksti dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi bimbingan
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Irham Aribowo, S. S T . selaku Pembimbing Praktik Kerja Lapangan yang telah memberi bimbingan secara langsung maupun tidak langsung.
5. Bapak Nurul Anwar, S. S T. selaku pembimbing akademi selama masa perkuliahan yang telah memberi bimbingan dan memberikan pengarahan selama perkuliaan berlangsung maupun tidak berlangsung.
6. Ibu Agustina Indri Astuti selaku Pembimbing di PT. Pan Brothers Tbk yang telah membimbing dan memberi pengarahkan dalam Praktik Kerja Lapangan.
7. Seluruh Dosen AK- Tekstil Solo dan Staff yang telah memberi dukungan dan motivasi terhadap pada mahasiswa agar selalu semangat dalam penulisan laporan tugas akhir ini dengan baik.
8. Seluruh mahasiswa AK- Tekstil Solo yang telah meberikan dukungan dalam penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan.
9. Serta para orang tua mahasiswa yang telah memberikan dukungan dan semangat dalam penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan.

Dan menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan kekeliruan dalam penulisan laporan ini. Untuk itu mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca.

Sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan dapat diselesaikan dengan hasil yang lebih baik. Dan tidak lupa mengucapkan terimakasih atas dukungan dan bantuan sehingga laporan Pratik Kerja Lapangan ini dapat tersusun dengan baik.

Wassalamu'alaikum Wr.Wb

Surakarta , Juni 2020

Fransisca Etviani Kusuma Dewi

NIM 1803022

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Nama Perusahaan.....	1
1.3 Konsentrasi Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4 Kendala yang dihadapi dalam Praktik Kerja Lapangan.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	4
2.3 Pemodalán dan Pemasaran.....	6
2.4 Ketenagakerjaan.....	8
2.2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.2.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.2.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	9
2.2.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	11
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	11
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	11
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	12
3.2 Produksi.....	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	13
3.2.2 Mesin dan tata Letak.....	14

3.2.3	Proses Produksi	15
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	19
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	19
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	19
3.3.2	Perbaikan Mesin	19
3.4	Pengendalian Mutu	21
3.4.1	Raw Material	21
3.4.2	Proses	22
3.4.3	Produk	24
BAB IV DISKUSI		25
4.1	Latar Belakang	25
4.2	Identifikasi Masalah	25
4.3	Pembahasan	26
BAB V PENUTUP		28
5.1	Kesimpulan	28
5.2	Saran	28
DAFTAR PUSTAKA		29

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Keuangan PT. Pan Brtohers Tbk.....	6
Tabel 2. 2 Anak Cabang PT. Pan Brothers Tbk.....	6
Tabel 2. 3 Pemegang Saham di PT. Pan Brothers Tbk.....	7
Tabel 2. 4 Jumlah Tenaga Kerja.....	8
Tabel 2. 5 Tingkat Pendidikan Karyawan.....	8
Tabel 2. 6 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
Tabel 3. 1 Tata Letak Mesin di Line 14B Style 009.....	14
Tabel 3. 2 Tata Letak mesin Line 14B Style 009 (Lanjutan Tabel 3.1).....	15
Tabel 3. 3 Alur Proses Celana Panjang <i>Style</i> 009.....	16

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Produksi PT.Pan Brother 8 Sragen.....	5
Gambar 3. 1 OPC (<i>Operation Process Chart</i>).....	25
Gambar 4. 1 <i>Fishbone</i> Pembahasan Diskusi Masalah.....	28

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu bentuk penerapan yang secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima pada pembelajaran di kampus dengan program penguasaan keahlian yang telah diperoleh melalui kegiatan yang dilaksanakan secara langsung di industri. AK-Tesktil Solo bekerja sama dengan berbagai perusahaan Industri Tekstil dan Produk Tekstil serta menyalurkan mahasiswa untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di perusahaan tersebut. Sehingga mahasiswa dapat berkompeten di bidang yang telah ditentukan perusahaan serta menjadi tenaga kerja yang bersaing di industri tekstil tersebut. Di semester sebelumnya ditempatkan di perusahaan PT. Pan 8 Sragen. Pada saat praktik ditempatkan disalah satu departemen yaitu di departemen *sewing*. PT. Pan Brothers Tbk merupakan produsen *garmen* nasional yang berkantor pusat di Tangerang. PT. Pan Brothers Tbk didirikan di Tangerang, Banten, pada tanggal 21 Agustus 1980 dengan beberapa pabrik yang tersebar di beberapa wilayah Indonesia seperti PT. Pan Brothers Boyolali, PT. Pan Brothers 8 Sragen, PT. Prima Sejahtera, dan PT. Eco Smart Garment Indonesia. Produk yang dihasilkan PT. Pan Brothers Tbk memiliki beragam jenis seperti celana, kaos, jaket, *dress*, *pants*, dan bahkan sepatu. Praktik Kerja Lapangan ini ada beberapa kendala sebagai berikut: mencari data yang diperlukan untuk pembuatan laporan, keterbatasan waktu, kurang efektif nya bimbingan dilakukan secara online. PT. Pan Brother merupakan perusahaan terbuka sehingga pemodalannya berasal dari saham dan pemasarannya sudah diekspor berbagai negara. Memiliki jumlah tenaga kerja ribuan dimana tenaga tersebut didistribusikan berdasarkan kebutuhan yang dibutuhkan oleh produksi maupun non produksi. Pada pembahasan ini ambil dari proses pembuatan celana panjang *style* 009. Pada *style* ini memiliki jumlah order 411.200 pcs dan ditargetkan perharinya untuk perline 1.500 pcs. Sudah ditentukan kapan *garmen* itu diproduksi dan di kirim. Pengendalian mutu dilakukan pada dari *raw material* sampai *garmen* jadi untuk memastikan *garmen* yang diproduksi sudah sesuai dengan spesifikasi *buyer* atau belum. Pada proses ini permasalahan yang sering ditemukan adalah sisa benang jahitan pada celana ini yang sering sekali ditemukan. Kebanyakan yang ditemukan di jahitan *hemming*. Masalah ini diperkirakan karena 4 faktor yaitu manusia, metode, mesin, dan lingkungan. Solusi yang diusulkan adalah dengan melatih dan memberikan contoh operator baru sehingga operator akan terbiasa dengan proses tersebut, mengatur *settingan* mesin yang akan digunakan, dan memberikan intruksi kerja bahwa kualitas dan kuantitas wajib diperhatikan serta memberikan tanggung jawab yang sudah diberikan kepada operator tersebut.