

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat Pada  
Jaket Bagian Setik *Hood*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**NURUL FADILLAH**

**NIM. 1803021**

**Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**



# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat Pada  
Jaket Bagian Setik *Hood*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**NURUL FADILLAH**

**NIM. 1803021**

**Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat Pada  
Jaket Bagian Setik Hood**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**NURUL FADILLAH**

**NIM. 1803021**

**Teknik Pembuatan Garmen**

**Pembimbing : Suwami, S.Pd**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**



**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat Pada  
Jaket Bagian Setik Hood**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**NURUL FADILLAH**

**NIM. 1803021**

**Teknik Pembuatan Garmen**

**Pembimbing**

**Suwarni, S.Pd**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**



**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Suwami, S.Pd)

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)

**Direktur**

**Tanggal**

(Wawan Ardi Subakdo, ST, MT)



## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya serta memberikan kelancaran untuk pembuatan laporan praktik kerja lapangan ini, serta kepada orang tua dan keluarga besar atas semua dukungan dan do'a yang selalu diberikan untuk penulis. Sehingga laporan ini dapat terselesaikan dan hambatan-hambatan yang terjadi di dalam pembuatan laporan ini dapat diatasi dengan baik.

Kesuksesan dalam menyelesaikan laporan ini tidak luput dari bantuan pihak-pihak yang terkait memberikan semangat dan motivasi sehingga mahasiswa terpacu untuk menyelesaikan laporan ini. Di kesempatan ini juga mahasiswa menyampaikan terima kasih kepada :

1. Drs.Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan Wawan Adi Subakdo, ST, MT selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.T., M.T selaku ketua program studi TPG (Teknik Pembuatan Garmen)
3. Ibu Agustina Indriastuti selaku HRM PT. Pan Brothers, Tbk,
4. Kepada ibu/bapak dosen TPG (Teknik Pembuatan Garmen)
5. Ibu Suwarni S.Pd selaku pembimbing laporan PKL (Praktik Kerja Lapangan)
6. Omastya Pertiwi Wulandari dan Wiratama Bimby Andesito selaku mentor praktik industri.
7. Kedua orag tua, ayahanda Yunus Jaya dan Ibund Herlina yang senantiasa memberikan kasih sayang dan dukungan kepada penulis.
8. Kepada semua pihak yang telah membantu kami dalam menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Pada penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini, penulis menyadari masih terdapat banyak kekurangan dalam hal penulisan dan isi. Untuk itu penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Makassar, juni 2020

Nurul Fadillah

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	10
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	13
2.3.1 Permodalan.....	13
2.4 Ketenagakerjaan.....	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	15
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	23
3.2.3 Diagram Alur Proses produksi.....	26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	30

3.3.2	Perbaikan Mesin	31
3.4	Pengendalian Mutu	32
3.4.2	Raw Material	33
3.4.3	Proses	34
3.4.4	Produk	36
BAB IV DISKUSI		37
4.1	Latar Belakang	37
4.2	Identifikasi Masalah	37
4.3	Pembahasan	38
BAB V PENUTUP		42
3.1	Kesimpulan	42
3.2	Saran	42
DAFTAR PUSTAKA		43
LAMPIRAN		44

## DAFTAR TABEL

Table 2. 1 Anak Usaha Terafilisasi PT Pan Brothers Tbk.....	14
Table 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja PSS1.....	15
Tabel 3. 1 Jenis mesin dan jumlah mesin.....	24
Tabel 3. 2 Tata letak mesin.....	25
Tabel 3. 3 Check List Perawatan Mesin.....	31
Tabel 3. 4 Check List Pengecekan Mesin.....	31
Tabel 3. 5 Proses Produksi Jaket SMUTOKVT16WGBP.....	35
Tabel 4. 1 Jenis-jenis permasalahan proses produksi <i>stayle</i> SMUTOKVT16WGBP.....	38

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Lambang PT. Pan Brothers, Tbk.....	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Perusahaan di Divisi Garmen.....	9
Gambar 2. 3 Perkembangan PT Pan Brothers Tbk.....	14
Gambar 4. 1 Jahitn loncar pd stik hood sytle MUTOKVT16WGBP.....	38
Gambar 4. 2 Penyetingan Rotari.....	40

## RINGKASAN

PKL (Praktik Kerja Lapangan) merupakan pola utama dalam penyelenggaraan kurikulum Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Waktu pelaksanaan praktik kerja lapangan dilakukan pada saat semester 3 kurang lebih 2 bulan dimulai pada tanggal 11 Desember 2019 dan berakhir pada 11 Februari 2020. Waktu pelaksanaan praktik kerja lapangan dimulai pada jam 07.00 sampai pada 16.00. Selama pelaksanaan praktik kerja lapangan mahasiswa diizinkan mengambil gambar tanpa seizin dari pihak yang berwenang. PT. Pan Brothers, Tbk., merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri tekstil yang produksi utamanya beberapa pakaian dan beberapa variannya. Perusahaan ini pertamakalinya didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980 di Tangerang, Banten. Produk utama perusahaan ini antara lain pakaian rajut, pakaian tenun, dan jaket tenun. PT. Pan Brothers, Tbk., memiliki *brand apparel* sendiri seperti *Salt and Paper* dan *Zoe*. perusahaan ini membuka anak cabangnya di beberapa tempat, seperti di Tangerang, Sukabumi, Boyolali dan Sragen. *Brand dan Product* yang dibuat pada tahun 1990. *Planning, Production Inventory Control (PPIC)* Perencanaan produksi meliputi material, mesin, berapa line yang akan mengerjakan tiap-tiap style tersebut, berapa modal yang akan kita keluarkan dan membuat jadwal pengerjaan agar produk tersebut bisa di ekspor tepat waktu. Bagian produksi ini menjelaskan tentang semua hal yang berkaitan dengan produksi. Dimulai dari jumlah produksi dan jenis produksi, mesin yang digunakan untuk produksi, cara penataan mesin agar membentuk *layout* yang benar, proses produksi dari awal material masuk ke departemen garmen sampai produk jadi yang sudah *dipacking* dan siap kirim, serta berbagai sarana yang menunjang terjadinya proses produksi. Proses produksi adalah proses pengolahan barang mentah atau setengah jadi menjadi barang jadi. Dalam industri garmen sebelum masuk ke dalam proses produksi, ada banyak tahapan yang harus dilalui. Mulai dari terima order, persiapan produksi, setelah itu baru proses produksi, pengendalian produksi sampai barang tersebut siap dikirim ke *buyer*. Produk merupakan hasil dari proses produksi yang dikerjakan oleh produsen atau perusahaan yang nantinya akan dijual pada konsumen. Setiap perusahaan pasti memiliki permasalahan dalam produksi dibalik kesuksesan perusahaan, terlebih perusahaan yang bergerak dibidang tekstil terutama garmen yang sangat dibutuhkan selama hidup di bumi. Pada saat mengerjakan praktik kerja lapangan (PKL) di PT Pan Brothers yang ditempatkan pada anak cabangnya yaitu PT Prima Sejati Sejahtera 1 pada departemen *sewing* line 16, ditemukan beberapa masalah yaitu tidak balance antara *pocket* kanan dan kiri, jahitan loncat pada setik *hood*, *trimming* tidak bersih, fabric terjepit pada *zipper* pada *style* SMUTOKVT16WGBP. Dalam 1 hari menghasilkan output sebanyak 360 pcs dalam total pemesanan 1798 pcs. *Defect* jahitan loncat pada setik *hood* menimbulkan banyak masalah di line. Terjadinya kesalahan tersebut disebabkan oleh beberapa factor diantaranya *Man* (manusia), *Machine* (mesin), dan *Methode* (metode). Pada 3 faktor yang menyebabkan *defect* diatas, *rotary* yang tidak sesuai merupakan factor yang paling berpengaruh pada hasil setikan bagian *hood*. Mengapa seperti itu, karena factor yang ditimbulkan oleh manusia bisa diatasi oleh manusia itu sendiri. Sedangkan factor dari metode bergantung pada penyetingan *rotari*. Karena jika penyetingan rotari sesuai maka hasil jahitan yang diinginkan juga sesuai dengan standar yang ditentukan oleh *buyer*. Maka harus diperhatikan sebelum menggunakan mesin, cek jahitan terlebih dahulu dikain perca, jika jahitan sudah sesuai maka mesin siap digunakan.