

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus praktik: Kerutan Pada *Shirt Style* S20225M423

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fajar Krisetiyanto

NIM. 1803019

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus praktik: Kerutan Pada *Shirt Style* S20225M423

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fajar Krisetiyanto

NIM. 1803019

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

Kasus praktik: Kerutan Pada *Shirt Style S20225M423*

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fajar Krisetiyanto

NIM. 1803019

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Drs. Sugiyarto M. Si.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

Kasus praktik: Kerutan pada *Shirt Style S20225M423*

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fajar Krisetiyanto

NIM. 1803019

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Drs. Sugiyarto M. Si.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

Lembar Pengesahan

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal : 22 Juni 2019



(Drs. Sugiyarto M. Si.)

Ketua Program Studi

Tanggal :

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal :

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Pan Brothers Tbk. Tujuan pembuatan dan penyusunan laporan ini adalah untuk memenuhi tugas dari kampus AK-Tekstil Solo. Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tulis berdasarkan pengalaman dan data-data yang penulis peroleh selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk *factory sample room* tepatnya di departemen *Pattern Maker*. Oleh karena itu penulis juga mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Bapak Drs. Sugiyarto M.Si. selaku dosen pembimbing laporan praktik kerja lapangan yang telah membantu dalam mengevaluasi dalam pembuatan laporan praktik kerja lapangan.
5. Ibu Agustina Indri selaku HRM yang telah memberikan pengetahuan dan arahan selama praktik kerja lapangan.
6. Bapak Slamet Supriyanto selaku *chief pattern maker* dan mentor pada saat pelaksanaan praktik kerja lapangan.
7. Teman-teman AK-Tekstil Solo dan Karyawan PT Pan brothers Tbk yang tidak dapat penulis sebutkan satu-persatu yang telah bekerja sama dan saling membantu selama melaksanakan praktik kerja lapangan.

Penulis menyadari penyusunan laporan ini masih terdapat kekurangan dan kesalahan, penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua orang khususnya setiap pembaca.

Penulis, Juni 2020

Fajar Krisetiyanto
NIM.1803019

DAFTAR ISI

| | |
|---|----|
| KATA PENGANTAR..... | i |
| DAFTAR ISI..... | ii |
| DAFTAR TABEL..... | iv |
| DAFTAR GAMBAR..... | v |
| RINGKASAN..... | vi |
| 1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan..... | 1 |
| 1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan..... | 1 |
| 1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan..... | 1 |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN..... | 3 |
| 2.1 Perkembangan Perusahaan..... | 3 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan..... | 6 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi..... | 6 |
| 2.2.2 Uraian Tugas..... | 7 |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran..... | 9 |
| 2.4 Ketenagakerjaan..... | 11 |
| 2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan Di <i>Factory Sample Room</i> | 11 |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja..... | 12 |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan..... | 13 |
| 2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan..... | 15 |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI..... | 17 |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi..... | 17 |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi..... | 17 |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi..... | 19 |
| 3.2 Produksi..... | 19 |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi..... | 20 |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak..... | 21 |
| 3.2.3 Proses Produksi..... | 23 |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi..... | 25 |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan..... | 25 |
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin..... | 26 |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin..... | 27 |
| 3.4 Pengendalian Mutu..... | 28 |
| 3.4.1 <i>Raw Material</i> | 28 |

| | |
|-------------------------------|----|
| 3.4.2 Proses..... | 30 |
| 3.4.3 Produk..... | 32 |
| BAB IV DISKUSI..... | 34 |
| 4.1 Latar Belakang..... | 34 |
| 4.2 Identifikasi Masalah..... | 34 |
| 4.3 Pembahasan..... | 35 |
| 4.3.1 Kerutan..... | 35 |
| BAB V PENUTUP..... | 39 |
| 5.1 Kesimpulan..... | 39 |
| 5.2 Saran..... | 40 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 41 |

DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 2.1 Daftar pemegang saham dan presentase | 9 |
| Tabel 2.2 Daftar anak perusahaan terafiliasi | 10 |
| Tabel 2.3 Penghasilan dan keuntungan dalam setiap quarter | 11 |
| Tabel 2.4 Karyawan dan tingkat pendidikan | 11 |
| Tabel 2.5 Jumlah karyawan dan jenis kelamin | 12 |
| Tabel 2.6 Distribusi tenaga kerja | 12 |
| Tabel 3.1 Mesin Yang Digunakan | 21 |
| Tabel 3.2 <i>Checklist</i> Perawatan Harian | 26 |
| Tabel 3.3 <i>Checklist</i> Perawatan Berkala | 27 |
| Tabel 4.1 Defect yang ditemukan pada <i>shirt style</i> S20225M423 | 34 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2.1 Logo PT. Pan Brothers Tbk | 5 |
| Gambar 2.2 Bentuk Struktur Organisasi PT Pan Brothers Tbk | 7 |
| Gambar 3.1 <i>Flow Chart Sample Room</i> | 18 |
| Gambar 3.2 Sketsa Depan <i>Shirt Style S2025M423</i> | 20 |
| Gambar 3.3 Sketsa Belakang <i>Shirt Style S2025M423</i> | 21 |
| Gambar 3.4 Tata Letak Mesin Di <i>Sample Room</i> | 22 |
| Gambar 3.5 OPC <i>Shirt Style S2025M423</i> | 24 |
| Gambar 3.6 <i>Flow Chart Raw Material</i> | 28 |
| Gambar 3.7 <i>Flow Chart QC InLine</i> | 31 |
| Gambar 3.8 <i>Flow Chart QC Auditor</i> | 32 |
| Gambar 4.1 <i>Collar Berkerut</i> | 35 |
| Gambar 4.2 Diagram <i>Fish bone</i> Kerutan | 36 |
| Gambar 4.3 Desain Proses Awal <i>Shirt Style S20225M423</i> | 37 |
| Gambar 4.4 Desain Proses Baru <i>Shirt Style S20225M423</i> | 38 |

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat untuk mahasiswa dapat lulus program diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. PKL dilaksanakan pada tanggal 15 Juni 2020 sampai 1 Juli 2020 yang bertempat di PT Pan Brothers Tbk kabupaten Boyolali provinsi Jawa Tengah. PT Pan Brothers Tbk didirikan berdasarkan akta notaris Misahardi Wilamart, S.H, Jakarta No. 96 tanggal 21 Agustus 1980, kemudian diubah dengan akta notaris No. 58 tanggal 16 Oktober 1980. dari hasil *Joint Venture* pada tahun 2014 dengan kepemilikan saham sebesar 99%. Struktur Organisasi *Sample Room* PT. PSS terdiri dari *Operational Director, manager, assistant manager, chief, supervisor* dan operator. Struktur organisasi yang ada di PSS terdiri dari *General Manage, Factory Manager, PPIC, Manager Preparation, Manager Produksi, Asistant Manager, Chief, Supervisor, Administrasi, operator*. PT. Pan Brothers, Tbk adalah sebuah Perseroan Terbuka yang permodalannya berasal dari saham. Pemasaran PT. Pan Brothers, Tbk menggunakan sistem *Job Order* (pesanan) dan *Dirrect Selling* (langsung). Karyawan yang terdapat di *sample room* didominasi oleh karyawan laki-laki dengan jumlah 429 orang dan perempuan 351 orang yang jika dijumlahkan seluruhnya adalah 780 orang karyawan yang terdapat di *sample room* pola, pemotongan, *sewing, QC, packing, MD, perencanaan*. Jenis produk yang diamati di *sample room* yaitu *shirt style S2025M423*, mesin yang digunakan yaitu *SNL, OM3, Steam*. Jenis produk dan *style* yang dipelajari pada saat pelaksanaan Pratik Kerja Lapangan (PKL) adalah *Shirt Style S2025M423* yang menampilkan bentuk seperti sebuah kemeja dengan model *collar* yang berbeda dengan logo ciri khas *brand* pada *pocket* yakni *trefoil*. Pemeliharaan dan perawatan mesin yang dilakukan di *sample room* terbagi menjadi 2 yakni perawatan harian (*daily*) dan perawatan berkala (per 6 bulan). Pengendalian mutu pada *raw material* dilakukan pada bahan baku yang akan digunakan untuk produksi seperti pengecekan potongan komponen, Pengecekan benang, Pengecekan *accessories*, Pengecekan *artwork*, Pengecekan *care label*. Pengendalian proses dalam *line* dilakukan oleh *QC inline* sedangkan pengendalian produk dilakukan oleh *QC Auditor*. Permasalahan yang diambil untuk diidentifikasi berdasarkan *defect* yaitu kerutan yang disebabkan karena kesalahan dalam proses untuk *joint interlining* dengan panel *collar*, ukuran pola *collar* dengan lingkaran leher sama panjang dan setingan mesin yang kurang sehingga menimbulkan kerutan yang terdapat pada garmen tersebut. Untuk pemecahan masalah menggunakan teori *fishbone* yang dapat membantu saat melakukan analisis masalah yang terjadi. Sehingga masalah dapat diselesaikan dengan melakukan *setting* ulang mesin, dan mengganti panel.