

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada *Split Back Pocket* dan *Broken Obras Back Pocket Short Pants S#320N003A*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Poduk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PRASYUGI ENDANG AMBARWATI

NIM. 1803013

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada *Split Back Pocket* dan *Broken Obras Back Pocket Short Pants S#320N003A*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PRASYUGI ENDANG AMBARWATI

NIM. 1803013

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada *Split Back Pocket* dan *Broken Obras Back Pocket Short Pants S#320N003A*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PRASYUGI ENDANG AMBARWATI

NIM. 1803013

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng M. Pd

Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada *Split Back Pocket* dan *Broken Obras Back Pocket Short Pants S#320N003A*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PRASYUGI ENDANG AMBARWATI

NIM. 1803013

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs. Abdillah Benteng M. Pd)

(Irham Aribowo, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.)

KATA PENGANTAR

Syukur alhamdulillah penulis ucapkan kepada Allah SWT. Yang telah memberikan nikmat kepada penulis berupa kesehatan. Sehingga penulis mampu menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT ECO SMART GARMEN INDONESIA (ESGI), yang terletak di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali - Jawa Tengah. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan tugas yang harus diselesaikan oleh setiap Mahasiswa AK-Tekstil Solo.

Ucapan terima kasih ini juga penulis ucapkan kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., MT. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd Selaku dosen pembimbing yang membantu dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
5. Ibu Agustina Indri Astuti selaku HRM yang telah membantu penulis secara administratif.
6. Mas Dzulfikar selaku HRD PT ECO SMART GARMEN INDONESIA yang telah membantu penulis secara administratif.
7. Ibu Widiastuti selaku *Manager* di *Departemen IE (Industrial Engineering)*.
8. Kedua orang tua yang selalu mendukung dan menyemangati penulis.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi teman - teman pembaca sekaligus untuk menambah pengetahuan tentang Praktik Kerja Lapangan.

Surakarta, Juli 2020

Penulis

Prasyugi Endang Ambarwati

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3. Batasan dan Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	9
2.3. Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.4. Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	15
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	15
3.2. Produksi.....	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	16
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	18
3.2.3 Alur Proses Produksi.....	21
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	21
3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan.....	22
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	22

3.3.2 Perbaikan Mesin	23
3.4. Pengendalian Mutu	23
3.4.1 <i>Raw Material</i>	24
3.4.2 Proses	24
3.4.3 Produk	26
BAB IV DISKUSI.....	28
4.1. Latar Belakang	28
4.2. Identifikasi Masalah.....	29
4.3. Pembahasan	29
4.3.1 <i>Split Back Pocket</i>	30
4.3.2 <i>Broken Obras Back Pocket</i>	31
BAB V PENUTUP	32
5.1. Kesimpulan	32
5.2. Saran	33
DAFTAR PUSTAKA.....	34

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Jenjang Pendidikan.....	11
Tabel 2.2 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Jenis Kelamin.....	11
Tabel 2.3 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Tingkat Jabatan.....	12
Tabel 3.4 Komponen yang dibutuhkan <i>Short Pants S#320N003A</i>	17
Tabel 3.5 Tata Letak Mesin Pada Proses <i>Short Pants S#320N003A</i>	18
Tabel 3.6 Proses Pembuatan <i>Short Pants S#320N003A</i>	24
Tabel 3.7 Klasifikasi <i>Reject Sewing</i> ESGI Klego	27
Tabel 4.8 Jenis <i>Defect</i> pada <i>Short Pants S#320N003A</i>	28

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Logo PT Pan Brothers Tbk	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Eco Smart Garmen Indonesia.....	8
Gambar 3.3 <i>Monitoring Board</i> di PT Eco Smart Garmen Indonesia	16
Gambar 3.4 Gambar Garmen <i>Short Pants S#320N003A</i>	17
Gambar 3.5 Alur Proses Produksi PT Eco Smart Garmen Indonesia.....	21
Gambar 3.6 <i>From</i> Harian Operator dan Mekanik PT Eco Smart Garmen Indonesia.....	23

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Line Balancing Worksheet Short Pants S#320N003A*

Lampiran 2 Struktur Organisasi PT Pan Brothers Tbk

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. PKL dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan Brothers Tbk, yaitu PT Eco Smart Garmen Indonesia (ESGI) yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan untuk semester 4 ini tidak dilakukan secara tatap muka melainkan secara *via daring* Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah proses pembuatan *Short Pants S#320N003A*. Tujuan PKL ini adalah mengetahui proses pembuatan *Short Pants S#320N003A* dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *Short Pants S#320N003A*. PT Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 agustus 1980. Kantor dan pabrik berpusat di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tanggerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2013 PBRX bekerja sama dengan *Mitsubishi Corporation Fashion* (MCF) untuk membangun PT Eco Smart Garmen Indonesia (ESGI) di Boyolali, dengan kepemilikan perseroan ESGI 85% dan MCF 15%. Pada Tanggal 31 Desember 2018 tercatat semakin berkembang pesat entitas anak PBRX yang tersebar luas di Pulau Jawa bahkan hingga ke Benua Asia. PT Pan Brothers Tbk berorientasi di pasar dalam negeri maupun luar negeri, salah satu entitas anak PBRX mempunyai usaha di bidang retail yang memasarkan *apparel* dengan *brand* lokal milik sendiri yaitu ZOE Label, ZOE Black, Sokya, Salt n Pepper, Asylum, FTL dan Wastu, sedangkan PT Eco Smart Garmen Indonesia memasok *apparel* untuk *brand* Unique Clothing (UNIQLO). Proses pembuatan *Short Pants S#320N003A* dikerjakan oleh *line* manual, dalam satu *line sewing* terdapat dua bagian yaitu bagian belakang terdapat *line Unit* dan dibagian depan terdapat *line Assembly*. Waktu yang dibutuhkan untuk membuat satu *pcs Short Pants S#320N003A* yaitu selama 61.47 menit dengan *man power* 53-55 orang. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar garmen yang dikerjakan selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada saat melakukan penelitian selama satu bulan di bagian IE (*Industrial Engeneering*), ada beberapa masalah yang penulis temukan pada pembuatan *short pants S#320N003A* masalah yang harus diselesaikan, yaitu *split back pocket*, dan *broken obras back pocket*. Masalah-masalah ini terjadi diperkirakan karena tiga faktor yaitu manusia (*Man*), mesin (*Machine*), dan metode (*Method*). Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah dengan melatih dan memberi contoh operator bagaimana cara *handling* yang baik dan benar untuk kedua masalah tersebut agar garmen yang dihasilkan sesuai. Mengatur *settingan* mesin dengan tepat untuk masalah *split back pocket*, dan *broken obras back pocket*. Memberikan himbauan bahwa kualitas produk sangat diperhitungkan serta memberi arahan mengenai tanggung jawab dalam mengerjakan tugasnya.