

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN



DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Jahitan Lebar *Placket* Tidak Sama Pada Order *Girls Pyama S/S L/P*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

ANISA NOVITASARI

NIM. 1803011

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik :Jahitan Lebar *Placket* Tidak Sama Pada Order *Girls
Pyama S/S L/P***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANISA NOVITASARI

NIM. 1803011

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Sugiyarto, M.Si.

Pembimbing II : Abdul R. H., S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Jahitan Lebar *Placket* Tidak Sama Pada Order *Girls
Pyama S/S L/P***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANISA NOVITASARI

NIM. 1803011

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

(Abdul R. H., S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Drs. Sugiyarto, M.Si)	
Ketua Program Studi	Tanggal
(Yulius Sarjono Eddy, S. E., M.M)	
Direktur	Tanggal
(Ahmad Wimbo Helvianto, S. E., M.M)	

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan Rahmat serta Hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) selama ± 1 (satu) bulan di PT Dan Liris Sukoharjo, sebagaisyarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Teksti dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini memberikan informasi mengenai bagian umum perusahaan dan proses produksi yang ada di departemen garmen PT Dan Liris yang meliputi bagian persiapan, bagian *sewing*, dan bagian *finishing and packing*.

Penulis banyak belajar mengenai produksi garmen yang sesungguhnya di industri dan mencari informasi sebanyak-banyaknya dalam waktu 1 (satu) bulan ini. Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat menjadi sarana bagi penulis, untuk dapat mengaplikasikan teori atau ilmu yang penulis peroleh dari Program Teknik Pembuatan Garmen di Kampus AK-Tekstil Solo. Selain itu, penulis juga dapat merasakan situasi dalam dunia kerja di industri, sehingga dapat mengambil pelajaran dari pengalaman tersebut.

Dalam menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada Bapak,Ibu,Orangtua, yang telah memberidukung baik mental maupun material. Tidak lupa penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si selaku pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan motivasi.
2. PT. Dan Liris beserta segenap jajaran karyawannya yang telah mengijinkan penulis menambah ilmu pengetahuan, khususnya Bapak Harrison Silaen selaku penanggung jawab dan Bapak Dadang Oksi Priwahyudi selaku instruktur yang telah memberikan pengarahan.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S. E., M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S. E., M.M selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

6. Rekan-rekan yang telah mendukung dan membantu selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL).

Penulis memohon maaf dan mengakui bahwa penulis adalah manusia yang mempunyai keterbatasan dalam berbagai hal. Oleh karena itu, tidak ada hal yang dapat diselesaikan dengan sempurna. Begitu pula dengan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini yang telah penulis selesaikan.

Tidak semua hal dapat penulis deskripsikan dengan sempurna dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Penulis melakukannya semaksimal mungkin dengan kemampuan yang penulis miliki. Untuk itu, penulis bersedia menerima kritik dan saran dari pembaca yang budiman, guna menyempurnakan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Terima kasih.

Surakarta, Juli 2020

Penulis

Anisa Novitasari

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	1
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.3.1 Permodalan	9
2.3.2 Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkatan Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	18
3.2 Produksi	18
3.2.1` Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	19
3.2.3 Proses Produksi.....	20

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	21
3.3.1 Pemeliharaan mesin	22
3.3.2 Perbaikan mesin	22
3.4 Pengendalian Mutu	23
3.4.1 Raw Material.....	23
3.4.2 Proses	25
BAB IV DISKUSI.....	28
4.1 Latar Belakang	28
4.2 Identifikasi Masalah.....	28
4.3 Pembahasan	29
BAB V PENUTUP	32
5.1 Kesimpulan	32
5.2 Saran	32
DAFTAR PUSTAKA.....	34
LAMPIRAN	35

DAFTAR TABEL

Tabel 2.2 Distribusi Tenaga kerja PT Dan Liris	11
Tabel 2.3 Golongan Karyawan Devisi <i>Sewing</i> Unit 2	11
Tabel 2.5 Contoh Pembinaan Karyawan.....	14
Tabel 3.1 <i>Form</i> Catatan Kerusakan Mesin.....	23

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Produksi Garmen PT Dan Liris	6
Gambar 3. 1 Flowchart Alur Proses Perencanaan PT Dan Liris.....	17
Gambar 3. 2 <i>Flow Process</i> Pengendalian <i>Raw Material Fabric</i>	24
Gambar 3. 3 <i>Flow</i> Proses Pengendalian Mutu	25
Gambar 3. 4 <i>Flow</i> Proses Pengendalian Mutu Produk.....	27
Gambar 4. 1 Ilustrasi <i>join collar</i> tidak pas/ <i>matching</i>	29
Gambar 4. 2 Analisis Permasalahan Dengan Pohon Logika	29
Gambar 4. 3 Ilustrasi Lebar Plaket/panil Yang Tidak Sama	31
Gambar 4. 4 Ilustrasi Standar Jahitan Yang Bagus.....	31

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh PengendalianProduksi.....	35
Lampiran 2 Model <i>Layout Order Girls Pyama S/S L.P</i>	36
Lampiran 3 OPC <i>Style Girls Pyam S/S L.P</i>	37

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk mahasiswa-mahasiswi menyelesaikan pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja bertujuan untuk sarana pengaplikasian dan pengembangan ilmu pengetahuan yang telah didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di bagian produksi PT Dan Liris. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan tanggal 1 Juli 2020. PT Dan Liris didirikan pada tanggal 25 April 1974, dahulunya hanya dibidang *weaving* (pertenunan), *spinning* (pemintalan), *dyeing*, *finishing*, dan *printing* untuk menunjang kebutuhan bahan baku yang semakin meningkat dan agar tidak tergantung dengan *fluktusi* pasar, pengadaan dan penyediaan bahan baku, serta kualitas. Lalu pada tahun 1976 berkembang lagi menjadi industri pakaian jadi. PT Dan Liris berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Jumlah karyawan di *unit* garmen sebanyak 4001 perbulan Januari 2020.

Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi dan mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi *Girls Pyama S/S L/P*. Proses produksi *Girls Pyama S/S L/P* diproduksi oleh bagian produksi dan dikerjakan oleh unit 1A *line* 3. Proses *Girls Pyama S/S L/P* dari *loading*, *cutting* sampai dengan QC *end line*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi dan hasil produk. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau hasil produksi supaya waktu produksi yang telah direncanakan bisa tercapai. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan hasil produksi sesuai dengan kualitas yang baik setiap produknya dan sesuai dengan spesifikasi produk. Rata-rata jumlah produksi per*unit* sebesar 123.000 perbulan.

Selama proses produksi banyak ditemukan masalah lebar *placket* yang tidak sama. Metode yang digunakan dalam tugas akhir ini adalah pohon logika. Masalah lebar *placket* yang tidak sama tersebut dapat terjadi karena faktor manusia yang kurang memperhatikan kualitas dan metode yang kurang tepat. Pada faktor manusia lebar plaket yang tidak sama dikarenakan, operator menjahit dengan ukuran yang tidak sesuai standar dan operator kurang dalam menerapkan TQC. Sedangkan pada faktor metode lebar *placket* tidak sama dikarenakan tidak memberi tanda guntingan kecil ataupun tanda cop pada batas jahitan. Untuk faktor mesin permasalahan lebar *placket* tidak sama dikarenakan tidak adanya *attachment* atau pembatas ukuran dan kecepatan mesin terlalu tinggi. Berdasarkan dari faktor tersebut terdapat penyelesaian masalah, yaitu melatih operator agar saat menjahit ukurannya sesuai standar dan member pengarahan tentang penerapan TQC, dalam hal metode memberi tanda guntingan kecil ataupun tanda cop pada batas jahitan agar lebar *placket* tetap sama dan ukurannya sesuai standar. Dalam hal mesin member pembatas ukuran jahitan dan pengaturan kecepatan mesin dengan mengganti puli dinamo ke yang lebih kecil diameternya.