

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT Dan Liris

Semester 4 Tahun Akademik 2018/2019

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Melintir saat
Proses Piping *Armhole ROMPI SLEEVE LESS***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

INDIKA PUSPADIANA

NIM. 1803009



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT Dan Liris

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Melintir saat
Proses Piping *Armhole ROMPI SLEEVE LESS***

**Diajukan untuk memenuhi Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

INDIKA PUSPADIANA

NIM. 1803009

Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd

Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)	
Ketua Program Studi	Tanggal
Teknik Pembuatan Garmen	
(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)	
Direktur	Tanggal
(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.)	

KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadiran Allah SWT. Atas berkat dan rahmatnya praktik industri dapat terselesaikan selama satu bulan setengah di PT Dan Liris Sukoharjo ini. Laporan ini akan memberikan informasi tentang sejarah dan perkembangan perusahaan di PT Dan Liris, serta laporan mengenai pelaksanaan praktik industri. Selama praktik industri mendapatkan informasi dan wawasan yang lebih banyak mengenai praktik industri garmen, serta banyak belajar mengenai masalah nyata yang ada di PT Dan Liris ini. Rasa kekeluargaan, keakraban sangat dirasakan selama praktik industri. Berikut adalah orang-orang yang senantiasa membantu dan memberi arahan baik dari pihak kampus maupun pihak industri:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku ketua program studi di Akademik Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Solo, dan selaku pembimbing laporan praktik industri.
3. Ibu Michelle Tjokrosaputro, selaku CEO PT Dan Liris.
4. Bapak Harrison, selaku penanggung jawab industri di PT Dan Liris.
5. Bapak Dadang, selaku ketua Balai Latihan Kerja (BLK) PT Dan Liris Sukoharjo yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan kerja praktik di industri.
6. Seluruh staff dan karyawan – karyawan di industri, yang telah mengarahkan dan memberikan informasi sehingga bisa menyelesaikan tugas membuat laporan.
7. Keluarga yang selalu memberikan dukungan, motivasi dan doa.

Akhir kata, mohon maaf jika terdapat penulisan atau perkataan yang tidak berkenan di hati pembaca, dan apabila terdapat kekurangan dan kesalahan dalam penulisan laporan praktik industri ini. Sekian dan terimakasih.

Madiun, 15 Juni 2020

Indika Puspadiana

NIM: 1803009

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2. Alamat Praktik Kerja Lapangan	1
1.3. Tanggal Praktik Kerja Lapangan Dilakukan	1
1.4. Tempat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5. Kendala Yang Dihadapi Dalam Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1. Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2. Uraian Tugas	5
2.3. Permodalan Dan Pemasaran.....	9
2.4. Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Tunjangan Dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1. Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi	15
3.2. Produksi	16
3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi.....	16
3.2.2 Mesin Dan Tata Letak	16
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi	19
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	22
3.3. Pemeliharaan Dan Perbaikan	22

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	22
3.3.2	Perbaikan Mesin	23
3.4.	Pengendalian Mutu.....	23
3.4.1.	<i>Raw Material</i>	24
3.4.2.	Proses.....	26
3.4.3.	Produk	26
BAB IV	Diskusi.....	29
4.1.	Latar Belakang	29
4.2.	Identifikasi Masalah	29
4.3.	Pembahasan	29
BAB V	Daftar Pustaka.....	36

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah Karyawan	10
Tabel 2.2 Jumlah Penggolongan	11
Tabel 3.1 Jenis Mesin Di Line A2.....	16

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Struktur Organisasi perusahaan PT Dan Liris Divisi Garmen	5
Gambar 3.1 <i>Lay Out sewing</i> Line A2	18
Gambar 3.2 Diagram Alur Produksi PT Dan Liris Divisi Garmen.....	19
Gambar 3.3 Lubang Kancing Sobek Terkena Pendedel	26
Gambar 3.4 Jahitan <i>Stitch</i> Saku Tidak Sama.....	27
Gambar 3.5 Jahitan Tidak Lurus.....	27
Gambar 4.1 Diagram <i>Fishbone</i> Pembahasan Diskusi Masalah	30
Gambar 4.2 Potongan Kain Serong Yang Tidak Benar	31
Gambar 4.3 Potongan Kain Serong Yang Benar	31
Gambar 4.4 Songsong Untuk Jahitan Piping	30
Gambar 4.5 Hasil Jahitan Melintir Pada Proses Jahitan Piping <i>Armhole</i>	33
Gambar 4.6 Penarikan Serat Pada Jahitan Melintir Pada Proses Piping <i>Armhole</i>	33
Gambar 4.7 Hasil Dari Penarikan Serat	34

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program teknik pembuatan garmen yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) bekerja sama dengan berbagai pihak industri serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut, salah satunya di PT Dan Liris yang didirikan pada tanggal 25 April 1974, serta berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Tujuan dari PKL ini adalah salah satu persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kendala yang dihadapi adalah kesulitan mendapatkan data akurat dari bahan diskusi, karena terkendala dengan adanya virus covid-19. Praktik kerja lapangan dilaksanakan secara online, waktu praktik kerja lapangan dilaksanakan pada tanggal 15 Juni – 06 Juli 2020. Organisasi perusahaan di PT Dan Liris berbentuk garis, untuk kelancaran organisasi, maka setiap pegawai mempunyai tugas dan tanggung jawab masing-masing. PT Dan Liris memiliki modal yang diperoleh dari sistem modal keluarga. Hubungan antara peranan pengusaha dan pekerja merupakan unsur yang tidak dapat dipisahkan antara peranan satu dengan yang lain. Tingkat pendidikan karyawan di PT Dan Liris bervariasi, mulai dari SD sampai dengan Sarjana. Karyawan yang baru masuk ditempatkan di BLK (Balai Latihan Kerja) untuk mendapatkan pembekalan sesuai dengan rencana penempatan. Sistem pengupahan di PT Dan Liris mengacu kepada peraturan pemerintah yang tercantum pada UUD 1945. Perencanaan dan Pengendalian produksi merupakan salah satu aspek yang paling penting dari industri garmen. Pada saat praktik industri di semester 3, PT Dan Liris memproduksi Pakaian Janie & Jack. Tata letak atau *Layout* mesin dalam produksi untuk menunjang produksi agar dapat berjalan dengan lancar hingga mencapai target yang diinginkan. Beberapa hal diperlukan sebagai penunjang produksi yaitu kapasitas tenaga listrik, Ventilasi *Blower Fans*, penyediaan air, gedung perusahaan, dan mesin yang digunakan saat proses produksi. Pemeliharaan mesin merupakan kegiatan mempertahankan kondisi mesin atau fasilitas peralatan, perbaikan mesin dilakukan pada saat mesin mengalami kerusakan. Pengendalian mutu adalah suatu proses yang menjadikan sebagai acuan kualitas dari semua faktor yang terlibat dalam kegiatan produksi. *Raw material* atau bahan baku adalah bahan yang digunakan dalam pembuatan produk, bahan baku utama dalam produksi garmen adalah kain. Pemasaran hasil produksi perusahaan tekstil PT Dan Liris ke luar negeri, meliputi beberapa negara diantaranya adalah Jepang, Amerika, Australia, Italia, Singapore, Hongkong, dan lainnya. Pada saat praktik industri semester 3 ditemukannya *defect* jahitan melintir pada saat proses piping *armhole*. Faktor dari masalah tersebut yaitu material, mesin dan metode. Penyelesaian dari 3 faktor tersebut adalah dengan cara melakukan penyetricaan pada *piping armhole* yang melintir atau melakukan penggantian komponen apabila penyetricaan tidak bisa memperbaiki cacat jahitan tersebut, mengencangi baut songsong yang kendur, dan menarik serat pada jahitan yang melintir.