

## DAFTAR PUSTAKA

Anonim, (2018) : Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

<https://emengstore.wordpress.com/profil-perusahaan/profil-divisi-garmen/>

(diakses tanggal 19 juni 2020)

[https://id.wikipedia.org/wiki/tenaga\\_kerja](https://id.wikipedia.org/wiki/tenaga_kerja)

(diakses tanggal 19 juni 2020)

<https://dokumen.tips/dokuments/bab-ii-sejarah-pabrik.html>

diakses tanggal 21 juni 2020)

Pudjiati, (2015) : Modul Membuat Marker Secara Manual, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Pudjiati, (2015) : Modul Merancang Rasio Marker, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Purnama, Ichsan, (2015) : Modul Membuat Pola Sesuai Style dan Spesifikasi dengan Komputer, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Shaleh, Hamdan, (2015) : Modul Pembuatan Pola Manual 2, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Martina, Tina, Irfandhani Fauzi, (2015) : Modul Melakukan Pekerjaan dalam Lingkungan Tim, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Martina, Tina, Wine Regyandhea Putri, (2015) : Melaksanakan Pemeriksaan Kualitas Menggunakan Alat Uji, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Kuswinarti, (2018) : Modul Menjahit Proses Sederhana : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Sutanto H, (2018) : Modul Operasi Perakitan Garmen : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Susanto, Heru, Karlina Somantri, (2015) : Modul Pengetahuan Barang dan Manufaktur Tekstil, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Noerati, Serat Kain (2015) : Modul Serat Tekstil, Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Dewanto, Arief, (2015) : Modul Etika Industri : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Rohmah, Siti, (2015) : Modul Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Tempat Kerja : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Adi Miswar, Abdul Rohman, (2015) : Modul Melakukan Pengukuran Waktu Proses Produksi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Zakiah, Zumrotu, Irfandhani, (2015) : Modul Membuat Lubang Kancing : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Zakiah, Zumrotu, Irfandhani Fauzi, (2015) : Modul Memasang Kancing : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

## LAMPIRAN

Lampiran 1 : Operation Breakdown Order Ladies Blouse 140904 (WHS 194)

BUYER		OPERATION BREAKDOWN		UPDATE			
ARTIKEL	=	NNT					
STYLE	=	140904 (WSH 194)					
TARGET PER JAM	=	LADIES BLOUSE TANPA LENGAN					
FABRIC	=	81	PCS				
UNIT	=	80% COTTON 36% POLYESTER 2% ELASTANE SOLID MOTIF					
TOTAL SMV	=	1 (DUA)B					
		34.32					
NO	URUTAN PROSES	GRADE PROSES	CYCLE TIME	SMV (MENIT)	STD HOURS	TARGET PCS/JAM	KER OPT
<b>A</b>	<b>CUTTING</b>						
1	Cek marker	D	17.09	0.30	4.07	201	4.30
2	Getar + persiapan material (auto cutter)	B	11.2554	0.19	3.13	320	2.74
3	Potong + persiapan material (auto cutter)	C	30.21	0.50	8.39	119	7.34
4	Bundel / ticket	D	10	0.17	2.78	360	2.43
5	Bandukote material s/s	B	12.03	0.20	3.34	299	3.92
6	Proses winning S/s	D	6.96	0.12	1.93	517	1.69
7	Numbering pakar alat	D	14.52	0.24	4.03	248	3.53
<b>#</b>	<b>GANTIAN B5 Komponen LB SLEEVELESS</b>	C	37.86	0.63	10.48		9.18
9	Lengketan, Press+Sortir lap leher, b btk, kerung leher	B	82.57	1.04	17.38		15.21
	<b>TOTAL HOURS CUTTING</b>	A	203.08	3.38	56.42		49.36
<b>B</b>	<b>SEWING</b>						
<b>I</b>	<b>KRAH</b>						
1	Gambar lapisan leher	manual	19.80	0.33	5.57	187	0.3
3	Jahit sambung lap neck round	SNL_A *	23.50	0.36	6.26	160	0.4
4	Gosok buka sambungan lap neck round 2x	PRESS_M	10.33	0.17	2.67	348	0.2
2	Obras III lap neck round jadi 2x	OL_3	23.10	0.37	5.34	163	0.4
5	Jahit lipat lap neck round	SNL_A / M	47.91	0.80	13.31	75	0.8
			122.69	2.04	34.09		2.09
<b>II</b>	<b>LENGAN K/K</b>						
6	Blabar sambung lap lengan 2dr k/k	SNL_A *	25.88	0.45	7.46	134	0.5
7	Sik join sleeve k/k tidak tembus	SNL_A / M	21.79	0.36	6.06	166	0.4
8	Der lapisan k/k	SNL_A *	30.4	0.34	5.67	176	0.3
9	Gosok lengan s/s jadi k/k	PRESS_M	12.89	0.21	3.56	279	0.2
<b>III</b>	<b>BADANGAN</b>						
10	Obras V sb bd depan dgn tepi k/k	OL_5	43.90	0.73	12.19	62	0.7
11	Ukur+stik bikin sul s dpn k/k	SNL_A / M	60.90	1.57	26.06	38	1.6
12	Gosok pleat depan k/k	PRESS_M	28.82	0.48	8.01	125	0.5
13	Bikin sekengan belakang k/k	SNL_A / M	54.46	0.91	15.13	66	0.9
14	Gosok ostak lap btk 4 lbr	PRESS_M	24.45	0.41	6.79	147	0.4
15	Blabar ps fls pinggang btkng sisi bwh k/k	SNL_A / M	47.54	0.79	13.21	76	0.8
16	Sik nudup ps fls pinggang btkng sisi bwh k/k	SNL_A / M	84.28	1.40	23.41	43	1.4
17	Obras III badan belakang 2 sisi	OL_3	29.35	0.49	8.75	123	0.5
18	ps winning bd btk k/k	manual	28.16	0.47	7.62	128	0.5
19	gosok winning bd btk k/k	PRESS_M	14.08	0.23	3.91	256	0.2
20	Overlock III side-seam d/b dpn+dk	OL_3	61.8	1.03	17.17	58	1.1
21	Jahit sambung b btk bawah sbm ps zipper	SNL_A / M	30.89	0.51	8.59	117	0.5
22	Gosok buka sb bd btk bawah	PRESS_M	10.73	0.18	2.98	336	0.2
23	Pasang label 4sisi + jepit size	SNL_A *	37.56	0.63	10.43	96	0.6
24	Pasang care label	SNL_A *	10.32	0.17	2.67	349	0.2
			681.98	11.37	189.44		11.61
<b>IV</b>	<b>PEMASANGAN</b>						
25	Overlock V join shoulder k/k	OL_5	20.25	0.34	5.63	178	0.3
26	Join side-seam s/s k/k	SNL_A / M	52.14	0.87	14.46	69	0.9
27	Gosok buka sb s-seam k/k	PRESS_M	21.46	0.36	5.96	168	0.4
28	Pasang zipper pada lap leher k/k	SNL_A / M	39.515	0.66	10.98	91	0.7
29	Blabar ps lengan k/k	SNL_A / M	89.32	1.49	24.81	40	1.5
30	Cekris lapisan neck round	manual	8.83	0.15	2.45	408	0.2
31	Sik lap leher k/k tembus	SNL_A / M	49.1	0.82	13.64	73	0.8
32	Pasang zipper badan belakang	SNL_A *	99.41	1.66	27.61	36	1.7
34	Press song* lap lengan k/k	PRESS_M	86.5	1.44	24.03	42	1.6
33	Blabar ps lengan k/k	SNL_A / M	57.04	0.95	15.84	63	1.0
35	Sik lap lengan angkar k/k	SNL_A / M	47.77	0.80	13.27	75	0.8
36	Tress song* lengan k/k	SNL_A / M	52.06	0.87	14.46	69	0.9
37	Overlock III klen bottom	OL_3	26.72	0.45	7.96	125	0.5
38	Pjnit bawah klen pk sw	SNL_A / M	60.17	1.00	16.71	60	1.0
39	Bikin side split k/k	SNL_A / M	88.48	1.47	24.58	41	1.5
40	Tress shoulder k/k	SNL_A / M	26.03	0.43	7.23	136	0.4
41	Bartack (otomatis) 2pcg sili samping	BTQ_A	13.60	0.23	3.78	264	0.2

Lampiran 2 : Operation Breakdown Order Ladies Blouse 140904 (WHS 194)

BUYER =  
ARTIKEL =  
STYLE =  
TARGET PER JAM =  
FABRIC =  
UNIT =  
TOTAL SMV =

**OPERATION BREAKDOWN**  
NNT  
140904 (WSH 194)  
LADIES BLOUSE TANPA LENGAN  
61 pcs  
80% COTTON 38% POLYESTER 2% ELASTANE SOLID MOTIF  
II (DUA)B  
34.32

NO	URUTAN PROSES	GRADE PROSES	CYCLE TIME	UPDATE		FM-00-IE-21-001A/R3		
				SMV (MENIT)	STD HOURS	TARGET PCS/JAM	KEB OPT	
	<b>TOTAL HOURS SEWING</b>		840.46	14.01	233.46			14.30
	<b>FINISHING</b>		1,645.13	27.42	456.98			28.00
42	Kebet baju s/s+baik lengan s/s kiki	manual						
43	Gosok flat-pack s/s+ko+hanger	D	10.04	0.17	2.79	359		0.2
44	Sortir gosok s/s	A	85.71	1.43	23.51	42		1.5
45	Pa.hangtag	D	21.09	0.36	8.03	196		0.4
46	Pa.stoker	D	10.85	0.18	3.01	332		0.2
47	Lipat s/s flat-pack	D	9.05	0.15	2.51	396		0.2
48	Sortir lipat s/s	C	41.71	0.70	11.59	86		0.7
49	QC 100% Acceptances	B	10.88	0.18	3.02	331		0.2
50	Polybag garment	B	6.32	0.11	2.75	370		0.1
	<b>TOTAL HOURS FINISHING</b>	D	14.46	0.24	4.02	249		0.2
	<b>TOTAL HOURS BAJU JADI</b>		2,058.91	34.32	571.92			80.95

RINGKASAN	SMV		HOURS		KEBUTUHAN BENANG	
CUTTING	3.38	10%	56.42	10%	50/2 sewing	206.2 m
SEWING	27.42	80%	456.98	80%	bnng bartag	0.5 m
FINISHING	3.51	10%	58.53	10%	bnng label	0.8 m
<b>TOTAL</b>	<b>34.32</b>	<b>100%</b>	<b>571.92</b>	<b>100%</b>	<b>TOTAL</b>	<b>209 m</b>

NOTE:  
JIKA TERDAPAT KESALAHAN PADA CBS INI, MAKA AKAN SEGERA DIPERBAIKI  
SH INI AKAN ADA PERBEDAAN DENGAN SH BAGIAN MD DAN RENCANA PRODUKSI PPIC  
HOURS YG DIBLOK MERUPAKAN PROSES YG MASIH DALAM "PILOT PROJECT"  
TULISAN YG DICETAK MIRING MERUPAKAN PROSES YG "SUDAH DICEK"  
JIKA TERDAPAT AUDIT FINAL MAKA SH FINISHING DITAMBAH 10%

GRADE " A " =	PROSES-PROSES YANG SANGAT SULIT	=	CYCLE TIME 72.01 detik keatas
GRADE " B " =	PROSES-PROSES YANG SULIT	=	CYCLE TIME 48-72 s/d 72.00 detik
GRADE " C " =	PROSES-PROSES YANG SEDANG	=	CYCLE TIME 24-48 s/d 48.00 detik
GRADE " D " =	PROSES-PROSES YANG MUDAH	=	CYCLE TIME 0.01 s/d 24.00 detik

SKH, 26 FEBRUARI 2020

ANGGA DEWANDJANA S  
PREPARE ENGINEERING

Page 2 of 2  
NNT 140904 (WSH 194) (upper sub block 111) process flow engine (for data sub 111) (eng)  
3 engineering

**PERNYATAAN TATA TERTIB**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI**  
**KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL**  
**SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Taniya Adinda Pradana  
NIM/Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen (TPG)  
Alamat : Jagir RT 01 RW 01 Gentan, Baki, Sukoharjo  
Nama Orang Tua : Suradi  
Alamat Orang Tua : Jagir RT 01 RW 01 Gentan, Baki, Sukoharjo

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/pabrik/perusahaan dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah penyelesaian praktik kerja lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan Laporan Praktik Kerja Lapangan Kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik garmen.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,  
Surakarta, Juli 2020

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen

Yang menyatakan

(Yulius Sarjono Eddy, S. E., M.M)

(Taniya Adinda Pradana)