

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan Jebol dan
Jahitan Meleset Pada Proses *Double needle Cup Seam Bra Style*
70546**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Hasan Mustofa

NIM.1803001

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan Jebol dan
Jahitan Meleset Pada Proses *Double needle Cup Seam Bra Style*
70546**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Hasan Mustofa

NIM.1803001

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan Jebol dan
Jahitan Meleset Pada Proses *Double needle Cup Seam Bra Style*
70546**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Hasan Mustofa

NIM.1803001

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Mega Kumala ratna, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan Jebol dan
Jahitan Meleset Pada Proses *Double needle Cup Seam Bra Style*
70546**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
Hasan Mustofa
NIM.1803001**

Pembimbing

(Mega Kumala Ratna, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, SE, MM)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wibowo Helvianto, SE, MM)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan Kepada Allah SWT yang telah memberikan ridho, rahmat serta hidayah-Nya. Sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Globalindo Intimates sebagai salah satu syarat untuk mencapai kelulusan mahasiswa selama menempuh pendidikan program D-II Jurusan Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil surakarta. Shalawat serta salam semoga senantiasa tercurah kepada Junjungan kita Nabi Muhammad SAW beserta para Sahabat-Nya dan para Umat-Nya hingga akhir zaman. *Aamiin Ya Robbal Alamin.*

Alhamdulillahirabbilalamiin, Dengan terselesaikannya Laporan Praktik Kerja Lapangan sebagai salah satu tugas akhir, penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada kedua orangtua yang telah memberikan banyak sekali do'a serta dukungan moril maupun materil kepada penulis dan kepada seluruh pihak yang dengan ikhlas memberikan bantuan. Bimbingan serta petunjuk kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, yang diantaranya yaitu:

1. Ibu Mega Kumala ratna, S.ST. dan Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST. selaku Pembimbing pembuatan Laporan yang telah memberikan arahan kepada penulis dengan teliti dan penuh keikhlasa dalam menyusun laporan.
2. Segenap karyawan PT Globalindo Intimates terutama Ibu Puji Purwaningsih selaku pembimbing industri selama melaksanakan praktik di PT Globalindo Intimates.
3. Ibu Dinarisni Purwaningrum, M.Sc. dan bapak Yoel Santo andrianus, S. Tr.BnS. selaku pembimbing pelaksanaan industri pada semester 3 yang telah memberi arahan dan semangat dalam melakukan praktik kegiatan lapangan. Pada akhirnya kritik yang membangun sangat diharapkan. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini berguna bagi semua pihak. Aamiin.

Surakarta, 2020
Penulis

Hasan Mustofa

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	8
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	8
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	8
1.3 Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan.....	8
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	8
1.5 Metode Pengumpulan Data	9
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	10
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	10
2.1.1 Logo dan Visi Misi Perusahaan	10
2.1.2 Lokasi Perusahaan dan Jalur Distribusi	11
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	12
2.3 Permodalan dan pemasaran.....	15
2.2.1 Permodalan	15
2.2.2 Pemasaran	16
2.4 Ketenagakerjaan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi.....	23
3.1.1 Perencanaan produksi.....	23
3.1.2 Pengendalian produksi	24
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi	26
3.2.2 Mesin dan tata letak	30
3.2.3 Proses produksi.....	31
3.2.4 Sarana penunjang	32
3.3 Pemeliharaan dan perbaikan	33
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	33

3.3.2	Perbaikan Mesin.....	34
3.4	Pengendalian Mutu.....	35
3.4.1	<i>Raw Material</i>	35
3.4.2	Proses	36
3.4.3	Produk.....	36
BAB IV	DISKUSI.....	38
4.1	Latar Belakang	38
4.2	Identifikasi Masalah	39
4.3	Pembahasan	41
BAB V	PENUTUP	46
5.1	Kesimpulan.....	46
5.2	Saran.....	46
DAFTAR	PUSTAKA.....	48

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 <i>Client</i> PT Globalindo Intimates	16
Tabel 2. 2 Jumlah penerimaan karyawan 12 bulan terakhir beserta pendidikannya	17
Tabel 2. 3 Distribusi tenaga kerja.....	18
Tabel 2. 4 Tabel Waktu Kerja PT Globalindo Intimates	19

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan.....	10
Gambar 2. 2 Peta Lokasi PT Globalindo Intimates.....	11
Gambar 3. 1 Bra	26
Gambar 3. 2 <i>Panties</i>	27
Gambar 3. 3 <i>Dress & Top</i>	27
Gambar 3. 4 <i>Pant & Short</i>	27
Gambar 3. 5 Rekap <i>output</i> perbulan tahun 2019	29
Gambar 3. 6 <i>Layout line</i> Produksi.....	30
Gambar 3. 7 <i>Flowchart</i> Pengendalian Mutu <i>Raw Material</i>	35
Gambar 3. 8 <i>Flowchart</i> Pengendalian Mutu Proses Produksi	36
Gambar 3. 9 <i>Flowchart</i> Pengendalian Mutu Produk.....	36
Gambar 4. 1 Sketsa Bra <i>Style 70564</i>	39
Gambar 4. 2 Letak permasalahan pada Bra <i>Style 70564</i>	40
Gambar 4. 3 Diagram Fishbone Permasalahan jahitan jebol dan jahitan meleset	41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Stuktur Organisasi PT Globalindo Intimates	49
--	----

RINGKASAN

PT Globalindo Intimates didirikan pada tanggal 6 Desember 2007 dan disahkan pada tahun 2008. PT Globalindo Intimates didirikan oleh Bapak Michael Halim sebagai direktur dan Ibu Teti Yani Hartono sebagai direktur operasional. PT Globalindo Intimates berlokasi di Jl. Raya Solo-yogyakarta, Jayan, Mlese, Kec. Ceper, Klaten, Jawa Tengah 57465. Bentuk struktur organisasi PT Globalindo Intimates adalah garis dan staf, Wewenang disetiap bagian diserahkan kepada tiap Pemimpin departemen dibawahnya pada semua bidang pekerjaan. PT Globalindo Intimates merupakan perusahaan yang berbadan hukum dengan bentuk Perseroan Terbatas (PT) dan berstatus swasta nasional dengan permodalan berasal dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). Sistem produksi perusahaan ini adalah *make to order* (MTO). Jumlah tenaga kerja di PT Globalindo Intimates sampai dengan Desember 2019 berjumlah 2.249 orang, 1.127 orang merupakan pegawai baru pada tahun 2019. Kapasitas produksi setiap bulan sebanyak 20.000/sewing/line dengan jumlah 35 line dalam 2 sift dengan rata rata mesin 35/line. PT Globalindo Intimates merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *Garment manufacturing* khususnya pakaian dalam wanita. Produk utama yang paling banyak diproduksi oleh PT Globalindo Intimates adalah bra dan panties untuk brand luar Negeri, Selama periode 2019 PT Globalindo intimates memproduksi 7.043.800 pcs Garmen, PT Globalindo Intimates salah satunya memproduksi pesanan *Buyer Wolf* dengan *Style 70564* pada rentang produksi Januari-Desember 2019 dengan total produksi 468.253 pcs.pada pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan yang sudah dilalui ada beberapa departemen yang dimasuki saat pelaksanaan praktik yaitu *Industrial Engineering* (IE), *Packing*, *Cutting*, dan *Mekanik*. PT Globalindo Intimates salah satunya memproduksi pesanan *Buyer Wolf* dengan *Style 70564* pada rentang produksi Januari-Desember 2019 dengan total produksi 468.253 pcs, *Style 70564* merupakan jenis produk Bra dengan bahan utama kain renda. Pada Bab IV akan dibahas Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Jebol dan Jahitan Meleset Pada Proses *Cup seam Bra Style 7056*. Proses *double needle cup seam* pada penjahitan Bra *Style 70546* tepatnya proses ke-16, dua identifikasi jahitan jebol dan jahitan meleset. Ada beberapa faktor yang mempengaruhi terjadinya jahitan jebol dan jahitan meleset. Faktor *machine*, Faktor *Man*, Faktor *Environment*. Penyelesaian dari faktor utama (faktor Machine) permasalahan tersebut adalah dengan cara melakukan perbaikan dan pnggantian bagian mesin oleh mekanik. Penyelesaian dari fakor man adalah meningkatkan etos kerja karyawan, mematuhi prosedur kerja yang berlaku, melakukan peregangan otot, konsumsi air secukupnya meningkatkan kerja sama karyawan, istirahat yang cukup, membiasakan sarapan dan konsumsi makanan tidak berlebihan.