

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik: *Defect Dirty* Pada *Jacket Style XY Line 15*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ZAHRADELLA RUSDI ARACELI

NIM. 2003059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik: *Defect Dirty* Pada *Jacket Style XY Line 15*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ZAHRADELLA RUSDI ARACELI

NIM. 2003059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik: *Defect Dirty* Pada *Jacket Style XY Line 15*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ZAHRADELLA RUSDI ARACELI

NIM. 2003059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1: Drs. Sugiyarto, M.Si.

Pembimbing 2: Yoel Santo A S.,S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik: *Defect Dirty* Pada *Jacket Style XY Line 15*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ZAHRADELLA RUSDI ARACELI

NIM. 2003059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1



(Drs. Sugiyarto, M.Si.)

Pembimbing 2



(Yoel Santo A S., S.Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Mayesti Kumianingtias, M.Sc
NIP. 199208312019012001

Tanggal

19 Juli 2022

19/7/22

Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen



Yulius Sardienn Eddy, S.E., M.M
NIP. 195910251981031004

Tanggal

19 Juli 2022

Direktur



Ahmad Wimbo Helvianto, S.E. M. M
NIP. 197211042001121001

Tanggal

19/7/22

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, penulis panjatkan puji syukur atas rahmat dan karunia-Nya serta kepada kedua orang tua, yang telah memberi semangat dan motivasi selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Mataram Tunggal Garment dan dilanjutkan dengan penyusunan laporan ini. Laporan ini merupakan bentuk pertanggungjawaban tertulis atas terlaksananya kegiatan praktik kerja lapangan serta salah satu syarat dalam pemenuhan tugas akhir dan persyaratan kelulusan. Pada setiap kelancaran kegiatan maupun proses pembuatan laporan ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si dan Bapak Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns selaku Pembimbing laporan praktik kerja lapangan, yang telah membimbing dan memberi arahan dalam proses penulisan laporan ini.
2. Ibu Harni Sutrisno selaku HRD PT Mataram Tunggal Garment
3. Bapak Hanung, Ibu Tri Mulyani dan Ibu Dewi Ilyas selaku *supervisor, leader* dan *assistant leader line 15* yang telah membagi ilmu dan memberikan masukan dalam proses penyusunan laporan praktik kerja lapangan
4. Seluruh pemimpin dan staff PT Mataram Tunggal Garment yang telah membagi ilmu dan pengalamannya serta memberi izin hingga fasilitas selama melaksanakan praktik kerja lapangan.
5. Teman-teman yang melaksanakan PKL di PT Mataram Tunggal Garment

Penulis menyadari bahwa dalam pembuatan laporan ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu, diharapkan kritik dan saran yang membangun untuk perbaikan penulisan. Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak.

Surakarta, 18 Juli 2022



Zahradella Rusdi Araceli

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	7
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan	Error! Bookmark not defined.
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.5 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.1.1 Visi dan Misi.....	Error! Bookmark not defined.
2.1.2 Motto Kerja	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Permodalan	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ...	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.

3.1.2 Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 Raw Material.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
4.4 Pemecahan Masalah	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 PT Mataram Tunggal Garment..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.2 Logo Perusahaan..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.3 Peta Lokasi jarak Perusahaan ke Pelabuhan Tanjung Mas.... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.4 Peta Lokasi jarak Perusahaan ke *Airport*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.5 Struktur organisasi PT Mataram Tunggal Garment **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.6 Struktur organisasi *sewing departement* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 *Layout cutting departement*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 *Layout Line 15* PT Mataram Tunggal Garment..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 *Flowchart sample process*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.4 *Flowchart cutting departement* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.5 *Flowchart fabric inspection*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.6 *Flowchart accessories inspection*.... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.7 *Flowchart cutting department* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.8 *PQC 100% Inspection Flow*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 *Defect dirty* akibat noda tinta **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 *Defect dirty* akibat goresan pensil **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 *Fishbone diagram* **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR TABEL

- Tabel 2.1 Total *factory area* PT Mataram Tunggal Garment **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.2 Manajemen PT Mataram Tunggal Garment **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.4 Jumlah tenaga kerja PT Mataram Tunggal Garment **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.1 Produk *line 15 style xy*.....**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.2 Jenis Mesin Produksi Garmen *Style xy***Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.3 *Operation Breakdown*.....**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.4 *Operation Breakdown* (lanjutan)**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.5 Perbaikan mesin pada sewing departement..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.6 Tabel klasifikasi *defect***Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.7 Tabel Komponen dan asesoris jacket style xy **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Alur proses produksi line 15	Error! Bookmark not defined.
Lampiran 2	Error! Bookmark not defined.
Lampiran 3	Error! Bookmark not defined.
Lampiran 4	Error! Bookmark not defined.
Lampiran 5	Error! Bookmark not defined.
Lampiran 6	Error! Bookmark not defined.

RINGKASAN

Adanya persaingan bisnis yang semakin ketat, menuntut setiap perusahaan atau industri untuk meningkatkan profesionalisme manajemennya. Produk yang berkualitas dan sesuai dengan keinginan konsumen menjadi hal utama yang diprioritaskan oleh perusahaan maupun industri dalam merebut dan mempertahankan pasar yang ada. Begitu pula dengan PT Mataram Tunggal Garment, sebuah perusahaan di bidang industri garmen yang memproduksi pakaian jadi wanita yang terletak di Dusun Balong, Donoharjo, Ngaglik, Sleman, Daerah Istimewa Yogyakarta. Perusahaan yang berdiri sejak tahun 1992 ini merupakan perusahaan non PMA yang berdasarkan Akte Notaris No 28 tertanggal 8 Januari 1991 oleh Notaris RM Soeyanto Partaningrat dan susulan Akte Perubahan No 209 pada tanggal 27 Februari 1992 Notaris Drs. H. Saidur Sjahhar, S.H. berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dan berstatus swasta nasional. Dalam proses produksinya, menurut data per Maret 2022 perusahaan ini menghasilkan sekitar 15.000pcs produk per hari. Namun tidak menutup kemungkinan, pada produk yang dihasilkan akan timbul cacat (*defect/reject*). Penulis melakukan pengamatan pada salah satu *line* produksi melalui kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Mataram Tunggal Garment yang dimulai tanggal 18 Februari-7 Maret 2022. Pengamatan ini bertujuan untuk mengetahui permasalahan dan menganalisis faktor penyebab terjadinya cacat pada produk tersebut. Proses produksi dimulai dari tahap *development* hingga tahap *shipment* dan pengendalian produksi pada perusahaan berada dibawah tanggungjawab PPIC (*Production Planning and Inventory Control*). Setiap proses produksi pasti akan melalui tahap pemeriksaan kualitas, pemeriksaan ini dilakukan oleh QC yang dimulai dari pemeriksaan kualitas pada *raw material*, proses, hingga produk jadi. Kualitas yang diamati dalam penelitian ini berupa *conformance of quality* (kesesuaian kualitas), yaitu produk yang dapat memenuhi spesifikasi yang telah ditentukan. Dengan *conformance quality* yang baik, biaya kualitas dapat diturunkan, sehingga profitabilitas perusahaan meningkat, dan perusahaan dapat bersaing. Bila *conformance quality* tidak terpenuhi, maka akan menghasilkan produk yang cacat. Ada enam faktor yang memengaruhi timbulnya cacat yaitu mesin, operator, bahan baku, lingkungan kerja, metode, dan pengukuran. Pada penelitian ini, penulis menggunakan empat faktor penyebab cacat produk antara lain, manusia, metode, mesin, dan lingkungan. Berdasarkan empat faktor yang diambil, cacat yang timbul berupa *defect dirty*, *broken stitch*, rib loncat, *puckering*, *armhole* terjepit, dan *reject* serat. Dari hasil analisis tersebut, dapat ditarik kesimpulan antara lain; defect terbanyak yang timbul yaitu defect dirty sebanyak 133pcs dari total produksi 2400pcs, faktor yang paling memengaruhi yaitu faktor manusia dan metode, dan penyelesaian dilakukan dengan cara pemberian motivasi dan apresiasi, program pelatihan yang tepat, penataan layout yang tepat, persamaan standar QC, pemeliharaan mesin secara berkala hingga mengontrol kondisi lingkungan secara optimal. Penulis memiliki saran bagi perusahaan yaitu pemberian Surat Peringatan (SP) bagi operator yang bertanggungjawab pada bagian ditemukannya *defect* terbanyak (*defect dirty*) tersebut. Selain itu, memberikan peraturan wajib baru seperti wajib memakai dan memastikan Alat Pelindung Diri (ADP) lengkap dan memastikan lingkungan kerja bersih, aman, dan nyaman sebelum operator memulai jalannya produksi.