

DAFTAR PUSTAKA

Anugrah Aqil Wicaksono (2019). *Laporan Praktik Kerja Lapangan. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*

Isna Rusdiana (2018). *Laporan Praktik Kerja Lapangan. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*

Muhammad Lukman Adi Nugroho (2019). *Laporan Praktik Kerja Lapangan. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*

Mujiono. (2015). *Serat tekstil. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*

Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan *Akademi Komunitas Industri Teskil dan Produk Tekstil Surakarta Tahun 2018*

Kusnadi, Bambang (2020). *Mesin Carding. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil*

LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin *carding* type JWF 1203



Lampiran 2 Bahan Baku Polyester Reliance



Lampiran 3 Bahan baku jing lun



Lampiran 4 stik dari alang-alang



Lampiran 5 pembersihan *coiler*



Lampiran 6 pembersihan *calender roll* dan *silver guide*





Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman


JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : SYAMSUL HADI
NIM : 1801083
Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG
Judul Laporan PKL : Pengamatan U% pada penggunaan dua material yang berbeda pada proses mesin carding JWF 1203 PT.DDST
Pembimbing : DEDY HARIANTO, ST.,MT.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Revisi penulisan nama pembimbing, cover/sampul.	
2	Revisi penulisan cover/sampul.	
3	Pemilihan topik Tugas Akhir.	
4	Revisi pembuatan lembar pengesahan.	
5	Revisi format penyusunan BAB II	
6	Revisi BAB I (latar belakang PKL), nama perusahaan.	
7	Revisi BAB I (departemen, devisa, bagian apa)	
8	Revisi BAB I (kendala yang di hadapi saat prakti).	
9	Revisi BAB II (sejarah dan perkembangan perusahaan).	
10	Revisi BAB II (struktur organisasi perusahaan).	
11	Revisi BAB II (bentuk struktur organisasi perusahaan).	
12	Revisi BAB II (uraian tugas, permodalan dan pemasaran).	
13	Revisi BAB II (ketenagakerjaan, jumlah dan tingkat pendidikan).	
14	Revisi BAB II (distribusi tenaga kerja di bagian produksi).	
15	Revisi BAB II (system pembinaan dan pengembangan karyawan).	
16	Revisi BAB II (system pengupahan dan fasilitas karyawan).	

Surakarta, 09 / juli / 2020
Pembimbing,

Ace yon TB
dan Syamsul Hadi

9/7 2020

dedy harianto

(Dedy Harianto, ST.,MT.)



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi


Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : SYAMSUL HADI
NIM : 1801083
Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG
Judul Laporan PKL : Pengamatan U% pada penggunaan dua material yang berbeda pada proses mesin carding JWF 1203 PT.DDST
Pembimbing : DEDY HARIANTO, ST.,MT.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
17	Revisi pemberian nomer dan keterangan tabel.	
18	Revisi pemberian nomer gambar	
19	Revisi jarak spasi paragraf, dan jarak spasi	
20	Revisi. BAB IV (tujuan penulisan)	
21	Revisi BAB IV (penambahan sub bab tentang tujuan pengamatan)	
22	Revisi BAB IV (mengenai identifikasi masalah)	
23	Revisi BAB V (jumlah kesimpulan harus sama dengan jumlah tujuan).	
24	Revisi BAB IV (isi dari tujuan di perbaiki)	
25	Revisi BAB IV (isi dari identifikasi masalah di perbaiki)	
26	Revisi BAB V (isi dari kesimpulan)	

Surakarta, 09 / juli / 2020
Pembimbing,

Ace yan TA
di Syamsul Hadi
9/7 2020

Dedy Harianto

(Dedy Harianto, ST.,MT.)



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Syamsul Hadi

NIM : 1801083

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengamatan U% pada Penggunaan Dua Material yang Berbeda pada Proses
Mesin Carding JWF1203 PT. Delta Dunia Sandang Tekstil

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing	Dedy Harianto, ST., MT	23 Juli 2020	 Laporan telah direvisi oleh Syamsul Hadi No 23/1/2020 Dedy Harianto
2	Ketua Penguji	Ahmad Darmawi, M.Eng.	23 Juli 2020	
3	Penguji	Agus Ardiyanto, S.Pd.	24 Juli 2020	 AKATA an Syamsul Hadi Tgl 24-07-2020 Agus Ardiyanto, S.Pd.