

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL 1 KALING**

**Kasus Praktik :**

**Suatu Pengamatan Tentang Penyimpangan Berat Bahan Per Satuan Panjang Dalam Periodik Panjang ( Long Term ) Untuk Berat Sliver 330 Grain/6yard pada mesin Drawing Jing Wei FA306**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Sutarno**

**NIM . 1801082**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL 1 KALING**

**Kasus Praktik :**

**Suatu Pengamatan Tentang Penyimpangan Berat Bahan Per Satuan Panjang Dalam Periodik Panjang ( Long Term ) Untuk Berat Sliver 330 Grain/6yard pada mesin Drawing Jing Wei FA306**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Sutarno**

**NIM . 1801082**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL 1 KALING**

**Kasus Praktik :**

**Suatu Pengamatan Tentang Penyimpangan Berat Bahan Per Satuan Panjang Dalam Periodik Panjang ( Long Term ) Untuk Berat Sliver 330 Grain/6yard pada mesin Drawing Jing Wei FA306**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Sutarno**

**NIM . 1801082**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing I : Drs. Bambang Yulianto, M.M**

**Pembimbing II: Vallen Laurinda D.W, S.AP.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL 1 KALING

Kasus Praktik :

Suatu Pengamatan Tentang Penyimpangan Berat Bahan Per Satuan Panjang Dalam Periodik Panjang ( Long Term ) Untuk Berat Sliver 330 Grain/6yard pada mesin Drawing Jing Wei FA306

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

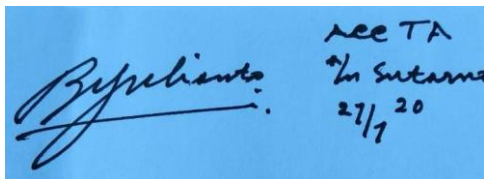
Oleh :

**sutarno**

**NIM. 1801082**

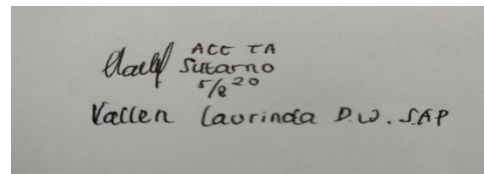
**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing I**



**(Drs. Bambang Yulianto, M.M)**  
**NIP. 1960071001986011002**

**Pembimbing II**



**(Vallen Laurinda D.W, S.AP.)**  
**NIP. 199301272018012001**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

"Suatu Pengamatan Tentang Penyimpangan Berat Bahan Per Satuan Panjang Dalam Periodik Panjang (Long Term) Untuk Berat Sliver 330 Grains/ 6 Yards Pada Mesin Drawing Jing Wei FA306"  
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL I KALING

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

SUTARNO


NIM. 1801082

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 13 JULI 2020


Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli Muda Diploma II (D II) pada  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

  
ACC TA  
27/7/20


(Drs. Bambang Yulianto, M.M.)  
NIP. 196007101986011002

Ketua Penguji

  
ACC TA  
SUTARNO  
1801082  
29/07/2020

(Bambang Kusnadi, Bk. Teks.)

Pembimbing II


  
ACC TA  
SUTARNO  
5/8/20  
Vallen Laurinda D.W. S.A.P.

(Vallen Laurinda D.W. S.A.P.)  
NIP. 199301272018012001

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Benang

  
(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)  
NIP. 196510061990031005

Direktur

  
(Ahmad Wimba Helvianto, SE, MM.)  
NIP. 197211042001121001



## PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : SUTARNO  
Tempat/tanggal lahir : KARANGANYAR, 14 APRIL 1990  
NIM : 1801082  
Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelarakademiknya.

Surakarta, Juli 2020

Penulis

( SUTARNO)

NIM: 1801082

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT karena dengan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Delta Dunia Tekstil 1 Kaling,serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan tanpa hambatan yang berarti. Didalam laporan ini penulis banyak mendapatkan pengetahuan dan wawasan luas dalam bidang Pemintalan.Didalam penulisan laporan ini penulis mendapatkan banyak dorongan dari berbagai pihak. Maka dengan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tertulis.
2. Bapak dan Ibu yang sudah mendukung dan mendoakan kita.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto,SE,MM selaku Direktur di Akademi Komunitas Indusrti Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Wawan Ardi Subakdo,S.T M.T selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Hamdan S Bintang,ST.,MT selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Benang.
6. Bapak Drs. Bambang Yulianto,M.M selaku Dosen Pembimbing.
7. Seluruh Dosen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Seluruh karyawan PT DELTA DUNIA TEKSTIL 1 KALING yang telah membantu dan membimbing selama Praktek Kerja Lapangan.

Atas dukungan yang diberikan dalam melaksanakan kegiatan tugas Praktik Kerja Lapangan di PT Delta Dunia Tekstil 1 Kaling dari awal hingga akhir.Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna,hal ini dikarenakan keterbatasan pengetahuan dan pengalaman penulis. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan.Semoga penulisan laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, Juli 2020

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR TABEL .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	1
BAB 1 .....	2
PENDAHULUAN.....	2
BAB II .....	3
BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.1.2 Lokasi Perusahaan .....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi P DDT 1 .....	6
2.2.2 Uraian Tugas .....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	9
2.3.1 Aset Perusahaan .....	10
2.3.2 Pemasaran .....	10
2.4 Ketenagakerjaan .....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	13
2.4.4 Sistem Penggajian dan Fasilitas Karyawan.....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	18



3.1.1 Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	33
3.2 Produksi .....	33
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi. ....	33
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	33
3.2.3 Diagram Air Oroses Produksi.....	34
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	36
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	37
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	37
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	39
3.4 Pengendalian mutu .....	39
3.4.1 Raw Material.....	39
3.4.2 Proses .....	40
3.4.3 Produk .....	40
BAB IV.....	41
DISKUSI .....	41
4.1 Drafting .....	41
4.2 Rumusan Masalah .....	44
4.3 Tujuan Pengamatan .....	44
4.4 Manfaat Pengamatan .....	44
4.5 Metode Pengamatan .....	44
4.6 Teknik Pengumpulan Data .....	45
4.7 Metode pembahasan.....	46
4.8 Pembahasan .....	47
BAB V .....	52
PENUTUP .....	52
A. Kesimpulan .....	52
B. Saran.....	52
DAFTAR PUSAKA.....	53
LAMPIRAN .....	54

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Karyawan PT DDT 1 .....	6
Gambar 3. 1 Spinplan produksi.....	22
Gambar 3. 2 Alur proses produksi.....	34
Gambar 4. 1 Drafting sistem .....	42
Gambar 4. 2 Prinsip drafting sistem .....	42
Gambar 4. 3 Control chart grain pertama.....	48
Gambar 4. 4 Control chart grain kedua .....	49
Gambar 4. 5 Diagram batang perbandingan grain .....	50

## DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Jumlah & proses produksi .....	33
Tabel 3. 2 Jadwal perawatan mesin drawing .....	38
Tabel 4. 1 Pengecekan grain sliver pertama .....	47
Tabel 4. 2 CV grain pertama.....	48
Tabel 4. 3 Pengecekan grain sliver kedua .....	49
Tabel 4. 4 CV grain kedua .....	49

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Lay Out Mesin.....	54
Lampiran 2 Grafik Test Gran Drawing.....	55
Lampiran 3 Pengecekan Grain 1.....	56
Lampiran 4 Pengecekan Grain 2.....	57
Lampiran 5 Grafik Spectogram 1.....	58
Lampiran 6 Grafik Spectogram 2.....	59
lampiran 7 Spin Plan Produksi.....	60

## RINGKASAN

Praktik kerja lapangan merupakan syarat utama untuk kelulusan, Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Delta Dunia Tekstil 1 Kaling yang merupakan anak perusahaan dari PT DUNIATEX merupakan salah satu perusahaan pemintalan spinning yang terletak di Karanganyar, yang beralamatkan di JL. Solo – Sragen KM. 10,8 Kaling, Tasikmadu, Karanganyar, Jawa Tengah. Semakin ketatnya persaingan dan tuntutan akan kualitas barang oleh konsumen membuat perusahaan manufaktur senantiasa berusaha meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan. Kualitas merupakan faktor yang penting untuk menghadapi persaingan global. Pengendalian kualitas sangat diperlukan dalam memproduksi suatu barang untuk menjaga kestabilan mutu atau kualitas produk yang dihasilkan. PT. DELTA DUNIA TEKSTIL 1 KALING sangat memperhatikan kualitas produksinya, terbukti setiap tahap dalam proses produksinya selalu dilakukan pemeriksaan dan pengawasan. Permasalahan yang diangkat dalam tugas akhir ini adalah pengendalian kualitas sliver pada mesin drawing. Proses drawing memiliki andil besar dalam menentukan kualitas hasil akhir dari proses pemintalan benang karena drawing merupakan proses terakhir untuk memperbaiki kualitas benang. Jika kualitas hasil proses drawing jelek maka kualitas benang juga akan jelek. Ketidakrataan hasil drawing akan mengakibatkan ketidakrataan pada benang. Untuk menghindari cacat pada benang maka tingkat ketidakrataan pada sliver harus diturunkan pada tingkat yang paling rendah. Jenis data yang dikumpulkan berupa data primer dan sekunder, sedangkan metode pengumpulan data menggunakan metode observasi, wawancara dan dokumentasi. Untuk pengolahan data menggunakan control chart dan diagram sebab akibat/fishbone. Spectogram menunjukkan bahwa ketidakrataan pada sliver drawing tinggi. Diagram sebab akibat menunjukkan akar masalah terjadinya ketidakrataan sliver pada mesin drawing. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penyebab dominan terjadinya ketidakrataan sliver pada mesin drawing yaitu faktor manusia dan alat/mesin. Setelah dilakukan implementasi perbaikan terjadi peningkatan kualitas sliver drawing, adapun saran yang diberikan dapat menjadi suatu pertimbangan pengambilan keputusan dalam hal peningkatan kualitas sliver drawing untuk kedepannya.