

DAFTAR PUSTAKA

Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan. (2016). Surakarta: Kementerian Perindustrian.

Data Input Personalia PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera.

Hasil pengamatan Pratik Kerja Lapangan di PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera.

Iskandar, Syarif. (2015) : *Pengoperasian Mesin Winding Tex-SP-Mesin Winding-OP-A.* Surakarta : Kementrian Perindustrian.

Samidi. (2017): Permasalahan dan Penyelesaian Kenaikan Nep ditinjau dari Class A1 Tes Classimat di Mesin *Winding*. *Tugas Akhir.* Akdemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Kusnadi, Bambang (2019) : *Mesin Winding 1.* Surakarta : Power Point.

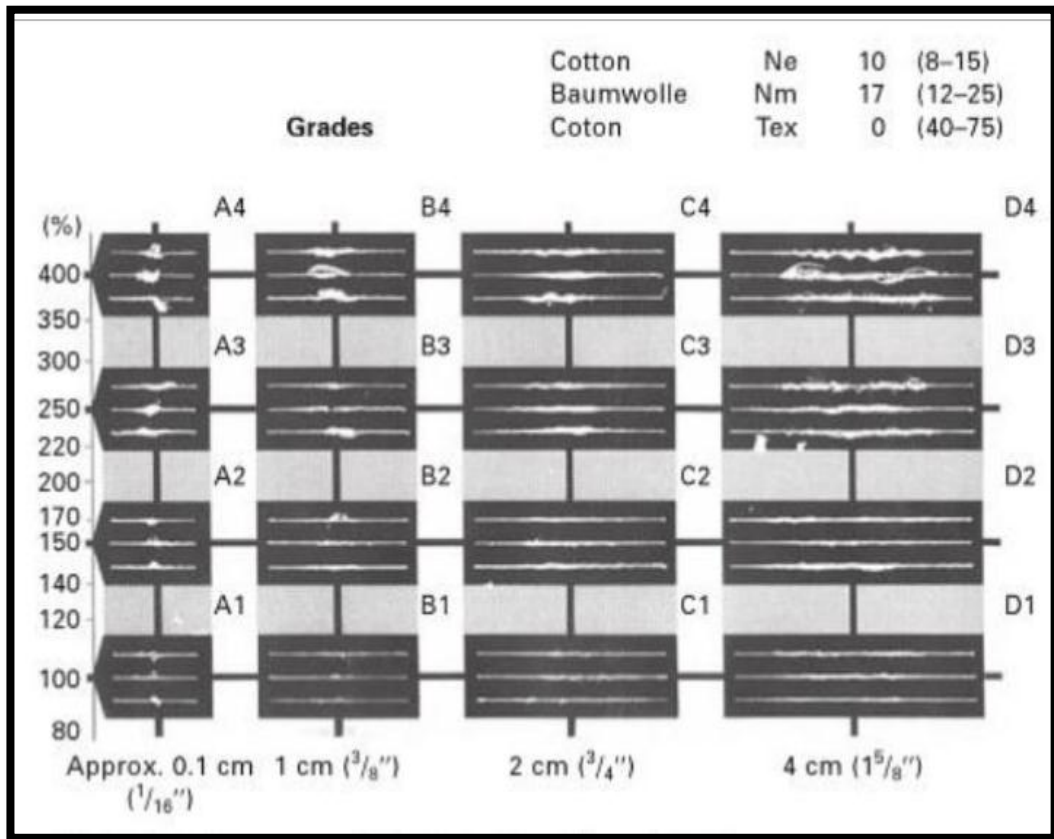
Sahroni, Roni. (2019): *WINDING.* Surakarta : Power Point.

Unit *Spinning* PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera.

Wikipedia. (2018, November 8). *Pendidikan Vokasi.* Diambil kembali dari wikipedia: https://id.wikipedia.org/wiki/pendidikan_vokasi

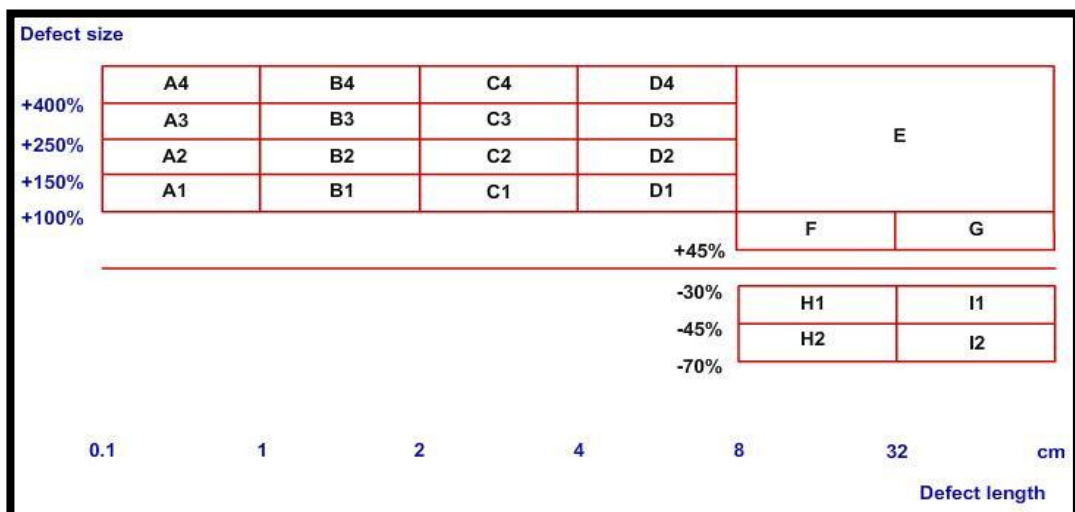
LAMPIRAN

Lampiran 1 Jenis Cacat Benang



Sumber : Power Point *Winding* (Roni Sahroni)

Lampiran 2 Grafik Daerah *Classimat*



Sumber : Power Point Mesin *Winding* 1 (Bambang Kusnadi)

Lampiran 3 Uji Benang Kode Normal



Sumber : Unit Spinning PT PBTS

Lampiran 4 Uji Benang Kode 104



Sumber : Unit Spinning PT PBTS

Lampiran 5 Uji Benang Kode 102



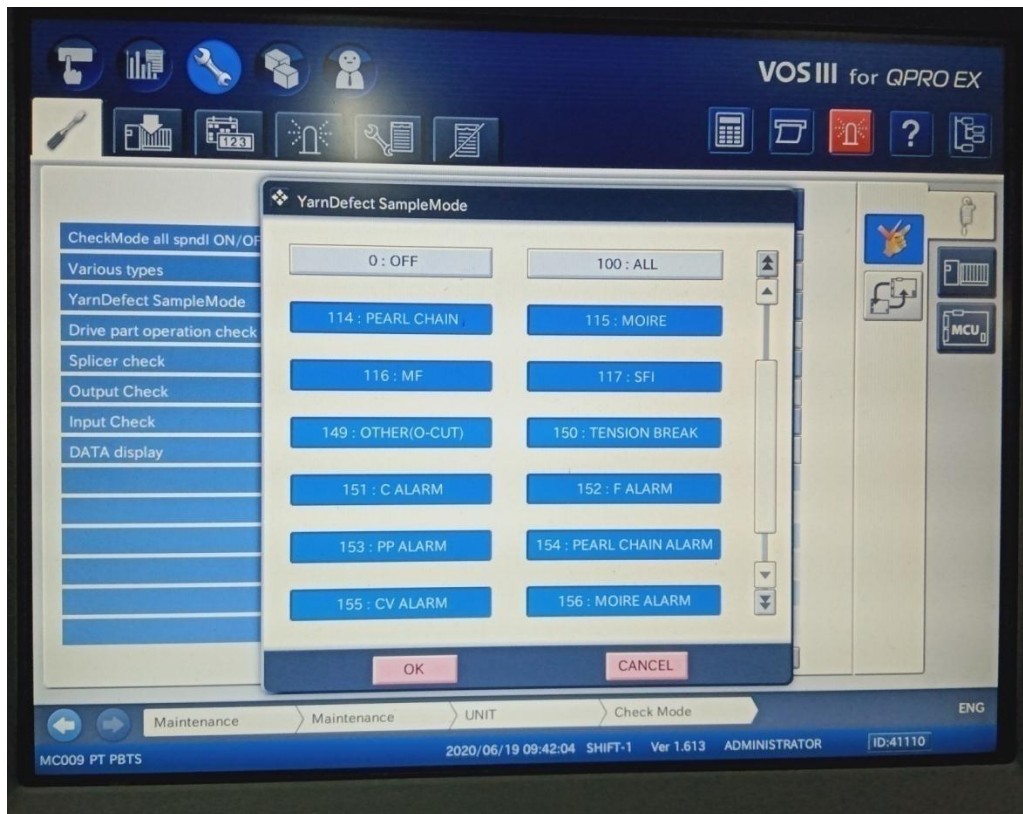
Sumber : Unit Spinning PT PBTS

Lampiran 6 Uji Benang Kode 150



Sumber : Unit Spinning PT PBTS

Lampiran 7 Yarn Defect Sampel Mode





FORMULIR

Kode Dokumen	Tanggal Terbit
Revisi	Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Pradita Astri Widayanti

NIM : 1801068

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengamatan Untuk mengetahui Bentuk Penyimpangan Benang Berupa *Slub* ditinjau dari *Classimat* pada Mesin *Winding* Proses PE40

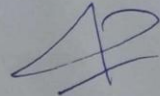
Pembimbing : Dedy Harianto, ST., MT.

Handwritten initials/signature

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Pengajuan judul Tugas Akhir, Bab I dan Bab II	<i>R</i>
2	- Revisi format penulisan Cover - Revisi format penulisan urutan ucapan terimakasih pada kata pengantar - Revisi format lembar pengesahan - Revisi format penulisan gelar	<i>D</i>
3	Pengajuan Perbaikan Bab I, Bab II	<i>R</i>
4	- Revisi Bagian Ringkasan - Revisi format subbab Bab II	<i>R</i>
5	Pengajuan Bab III	<i>D</i>
6	- Revisi format penulisan halaman - Revisi perhitungan produksi, keterangan rumus perhitungan target output produksi	<i>P</i>
7	Pengajuan Bab IV	<i>R</i>
8	- Revisi penulisan daftar pustaka - Revisi kesesuaian tujuan dan kesimpulan	<i>D</i>
9	Pengajuan perbaikan Bab IV	<i>R</i>
10	Penambahan pembahasan Bab IV	<i>P</i>
11	Perbaikan korelasi pada subbab identifikasi masalah, kesimpulan, dan tujuan	<i>b</i>

12	Penambahan lampiran	
13	Bimbingan dan konsultasi keseluruhan	
14	Persetujuan tugas akhir	
15	Instruksi pembuatan powerpoint dan lembar pengesahan	

Surakarta, 8 / Juli / 2020
Pembimbing,



(Dedy Harianto, ST.,MT.)



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Yang ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Pradita Astri Widayanti

NIM : 1801068

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengamatan Untuk Mengetahui Bentuk Penyimpangan Benang Berupa *Slub*
ditinjau dari *Classimat* pada Mesin *Winding* Proses PE40

harus diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji	Bambang Kusnadi, BK. Teks.	24/10/20	
2	Pembimbing	Dedy Harianto, ST., MT.	22/10/2020	Laporan telah diperbaiki dan diperiksa oleh Pradita Astri W. 22/10/2020 Dedy Harianto
3	Penguji	Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST.	24/10/2020	ACC TA oleh Pradita Astri W. 24/10/2020 Ridya Amerani, S.ST.