

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA

Kasus Praktik :

**Penentuan Pemakaian Distance Clip Untuk Produksi Benang PE 30
Pada Mesin Ring Spinning Merk Marzoli**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

AGUNG NOVIYANTO

NIM. 1801067

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA

Kasus Praktik :

**Penentuan Pemakaian Distance Clip Untuk Produksi Benang PE 30
Pada Mesin Ring Spinning Merk Marzoli**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

AGUNG NOVIYANTO

NIM. 1801067

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA

Kasus Praktik :

**Penentuan Pemakain Distance Clip Untuk Produksi Benang PE 30
Pada Mesin Ring Spinning Merk Marzoli**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**AGUNG NOVIYANTO
NIM. 1801067
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing I : Drs. Bambang Yulianto, M.M.
Pembimbing II: Vallen Laurinda Defrina W., S.Ap.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**


**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA**

**Kasus Praktik :
Penentuan Pemakaian Distance Clip Untuk Produksi Benang PE 30
Pada Mesin Ring Spinning Merk Marzoli**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh :
AGUNG NOVIYANTO
NIM. 1801067
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

Pembimbing I


ASST. TA
PT. PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA
25/20.

**(Drs. Bambang Yulianto, M.M.)
NIP. 196007101986011002**

Pembimbing II


Acc 9/8/20
Agung Noviyanto
Vallen Laurinda D.W.S.AP

**(Vallen Laurinda Defrina W., S.Ap.)
NIP. 199301272018012001**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

“Penentuan Pemakaian Distance Clip Untuk Produksi Benang PE 30
Pada Mesin Ring Spinning Merk Marzoli”
DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

AGUNG NOVIYANTO

NIM. 1801067

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 14 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli

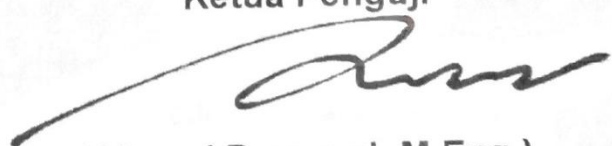
Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Ketua Penguji



ABSTRAK
No. 1801067
25/7/20



(Drs Bambang Yulianto, M.M.)
NIP. 196007101986011002

(Ahmad Darmawi, M.Eng.)
NIP.197710132003121002

Pembimbing II


ACC 9/8/20
Agung Noviyanto

Vallen Laurinda D.W.S.AP


(Vallen Laurinda Defrina W., S.Ap.)
NIP. 199301272018012001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang




(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Direktur


(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Agung Noviyanto

NIM : 1801067

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 06 Juli 2020



Agung Noviyanto

1801067

KATA PENGANTAR

Dengan mengucap puji dan syukur kehadirat Allah SWT, karena atas ridho dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera, serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan tanpa halangan dan hambatan.

Maksud dan tujuan dari penulisan Tugas Akhir ini adalah untuk memenuhi persyaratan kelulusan dari Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta. Selain itu penulis juga banyak mendapatkan pengetahuan dan wawasan luas dalam bidang industri tekstil. Menyadari penyusunan laporan ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak, maka pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang setulus-tulusnya kepada:

- 1) Allah SWT yang telah memberikan berkah dan perlindunganNya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan
- 2) Orang tua , istri serta keluarga yang selalu mendukung dan mendoakan
- 3) Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
- 4) Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T selaku Wakil Direktur Umum Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
- 5) Bapak Hamdan S Bintang, S.T., M.T., selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Benang
- 6) Bapak Drs. Bambang Yulianto, M.Mselaku Dosen Pembimbing dalam pembuatan Tugas Akhir
- 7) Bapak Heru Budi Santoso, selaku Kepala Bagian Spinning PT Panca Bintang
- 8) Bapak Haris Supriyadis selaku pembimbing pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di Industri
- 9) Bapak dan Ibu Dosen Prodi Teknik Pembuatan Benang
- 10) Seluruh Karyawan dan Karyawati yang sudah membantu dan berbagi pengetahuan selama Praktik Kerja Lapangan
- 11) Serta teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Benang

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan masih terdapat kekurangan. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun

sangat penulis harapkan. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat atau inspirasi bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, Rabu 8 juli 2020

Penulis

Agung Noviyanto

NIM 1801067

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2. Visi Dan Misi Perusahaan.....	4
2.3. Lokasi Perusahaan.....	4
2.4. Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.4.1 Bentuk dan Struktur Organisasi.....	5
2.4.2 Uraian Tugas.....	5
2.5. Permodalan Dan Pemasaran.....	8
2.5.1 Permodalan.....	8
2.5.2 Pemasaran.....	8
2.6. Ketenagakerjaan	9
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan	9
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja	10
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.6.4 Sistem Pemberian Upah Karyawan dan Fasilitas	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	13
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	21

3.2.	Produksi	22
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2	Mesin dan Tata letak	23
3.2.3	Proses Produksi	24
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	25
3.3.	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	26
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	26
3.3.2	Perbaikan mesin.....	28
3.4.	Pengendalian Mutu.....	29
3.4.1	Raw Material	29
3.4.2	Proses	29
3.4.3	Produksi	30
BAB IV	DISKUSI.....	31
4.1	Latar Belakang	31
4.2	Identifikasi Masalah	32
4.3	Pembahasan	32
5.1	Kesimpulan.....	38
5.2	Saran.....	38
DAFTAR	PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN	40

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Daftar Jumlah karyawan dan tingkat pendididkannya.....	9
Tabel 2. 2 Daftar distribusi karyawan	10
Tabel 4. 1 Ukuran ketebalan <i>distance clip</i> dan hasil U%.....	33
Tabel 4. 2 Data pengujian <i>Evenes Tester</i> untuk <i>distance clip</i> warna hitam	33
Tabel 4. 3 Data pengujian U% untuk <i>distance clip</i> warna kuning	34
Tabel 4. 4 Data pengujian U% untuk <i>distance clip</i> warna hijau	35
Tabel 4. 5 Data pengujian U% untuk <i>distance clip</i> warna biru.....	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Lokasi Perusahaan	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi	5
Gambar 3. 1 Alur Proses Pembuatan Benang Carded.....	13
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin.....	23
Gambar 3. 3 Jadwal maintenance ring frame.....	28
Gambar 4. 1 Diagram fishbone distance clip.....	32
Gambar 4. 2 Grafik pengujian <i>Evenes Tester</i> untuk distance clip warna hitam ..	34
Gambar 4. 3 Grafik pengujian <i>Evenes Tester</i> untuk <i>distance clip</i> warna kuning	35
Gambar 4. 4 Grafik pengujian <i>Evenes Tester</i> untuk distance clip warna hijau ...	36
Gambar 4. 5 Grafik pengujian <i>Evenes Tester</i> untuk distance clip warna biru.....	37
Gambar 4. 6 Grafik perbandingan rata – rata U% setiap <i>distance clip</i>	37

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN 1 Merk Mesin Ring Frame.....	40
LAMPIRAN 2 Hasil pengujian evenness tester untuk distance clip warna kuning	41
LAMPIRAN 3 Hasil pengujian evenness tester untuk distance clip warna biru...	42
LAMPIRAN 4 Hasil pengujian evenness tester untuk distance clip warna hijau .	43
LAMPIRAN 5 Hasil pengujian evenness tester untuk distance clip warna hitam	44
LAMPIRAN 6 Macam macam distance clip berdasarkan warna.....	45
LAMPIRAN 7 Mesin evenness tester merk keisokki 80 type b	46
LAMPIRAN 8 Penggunaan distance clip berwarna biru	47
LAMPIRAN 9 Penggunaan distance clip warna hitam.....	48
LAMPIRAN 10 Mesin ring frame	49

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh semua mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan ini dibuat setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera di unit *spinning*. PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera berada di Kabupaten Sukoharjo, tepatnya di Dusun Manang Rt.001/Rw.003, Desa Manang, kecamatan Grogol. PT Panca Bintang merupakan perusahaan tekstil yang berdiri sejak tahun 1980, bergerak di bidang pemintalan dan pertenunan. Untuk pemintalan memiliki alur proses yang dimulai dari *blowing*, lalu material melalui mesin *carding*, dan mengalami proses peregangan di mesin *drawing*, *flyer*, dan *ring frame*, kemudian bahan digulung di mesin *winding*, yang selanjutnya masuk pada proses pengepakan atau *packing*. Untuk menghasilkan benang dengan kualitas baik diperlukan perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu, serta perawatan dan penyetelan mesin. Praktik kerja lapangan ini fokus pada pokok pembahasan penggunaan *distance clip* terhadap hasil U% yang dihasilkan benang yang diproses. U% merupakan ketidakrataan yang ada pada benang tersebut. Ada beberapa faktor yang dapat mempengaruhi terbentuknya *unevenness*, antara lain bahan baku/material yang berupa *sliver roving* jelek tidak rata, penyambungan *sliver roving* yang terlalu panjang atau menumpuk, setting break draft yang tidak tepat, dan penggunaan *distance clip* yang salah. Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi, serta untuk mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi pada mesin *flyer*, khususnya adanya *unevenness* pada benang. Karena jika permasalahan ini tidak ditangani bisa menghambat untuk melanjutkan keproses selanjutnya.

Pengamatan ini melakukan percobaan penggunaan 4 jenis *distance clip* untuk proses PE 30 dan membandingkan hasil U% yang dihasilkan dari benang dengan *distance clip* masing masing. Dan penggunaan untuk PE 30 akhirnya menggunakan *distance clip* berwarna biru.