

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik : Pencegahan Terhadap Belang Benang Pada Proses
CD40 di Mesin *Winding***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANISATUS SYAHRO

NIM. 1801062

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik : Pencegahan Terhadap Belang Benang Pada Proses
CD40 di Mesin *Winding***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANISATUS SYAHRO

NIM. 1801062

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO**

**Kasus Praktik : Pencegahan Terhadap Belang Benang Pada Proses
CD40 di Mesin *Winding***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANISATUS SYAHRO

NIM. 1801062

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Hamdan S Bintang, ST., MT.

Pembimbing II : Fajar Pitarsi Dharma, S,ST., MT.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO**

**Kasus Praktik : Pencegahan Terhadap Belang Benang Pada Proses
CD40 di Mesin *Winding***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANISATUS SYAHRO

NIM. 1801062

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Hamdan S Bintang, ST., MT.)

NIP. 196510061990031005

Pembimbing II



(Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.)

NIP. 199304232018011001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

**"Pencegahan Terhadap Belang Benang Pada Proses CD40 di Mesin
Winding"**

DI PT INDIRATEX SPINDO

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

ANISATUS SYAHRO


NIM. 1801062

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 16 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli
Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
Pembimbing I Ketua Penguji


(Hamdan S. Bintang, ST., MT.)
NIP. 196510061990031005


(Dedy Harianto, ST., MT.)
NIP. 198207242009111001


Pembimbing II


(Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.)
NIP. 199304232018011001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang


(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Direktur


(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Anisatus Syahro

NIM : 1801062

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 09 Agustus 2020



Anisatus Syahro
(1801062)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Tuhan YME. Yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Indiratex Spindo yang menjadi salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya. Kelak kedepannya dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum, namun apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang.

Serta apersepsi dan ucapan terima kasih yang kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE., M.M. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur.
3. Bapak Hamdan S. Bintang S.T. M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Bapak Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., M.T. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
5. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu.
6. Ibu Ninik Lestari, selaku pembimbing di PT Indiratex Spindo.
7. Kedua orang tua serta keluarga saya yang selalu mendukung saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
8. Seluruh karyawan PT. Indiratex Spindo yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
9. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

10. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Tulungagung, Juni 2020

(Penulis)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi	5
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2. Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.3.1. Permodalan.....	8
2.3.2. Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan.....	8
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja di bagian produksi.....	8
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	8
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	8
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	10
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi	10
3.1.1. Perencanaan Produksi	10
3.1.2. Pengendalian Produksi.....	14
3.2. Produksi.....	14
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi.....	15
3.2.2. Mesin dan Tata Letak.....	15
3.2.3. Proses Produksi	16
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi	19
3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan	20
3.3.1. Pemeliharaan Mesin.....	20
3.3.2. Perbaikan Mesin.....	21
3.4. Pengendalian Mutu	22
3.4.1. <i>Raw Material</i>	22

3.4.2. Proses.....	23
3.4.3. Produk.....	23
BAB IV DISKUSI	25
4.1. Latar Belakang.....	25
4.2. Identifikasi Masalah.....	26
4.2.1. Batasan Masalah.....	26
4.3. Dasar Teori	27
4.4. Pembahasan.....	28
BAB V PENUTUP.....	33
5.1. Kesimpulan	33
5.2. Saran	33
DAFTAR PUSTAKA	34
LAMPIRAN.....	35

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Rencana Produksi Unit 2 Proses CD40.....	11
Tabel 3. 2 Tipe Mesin Unit 2 PT Indiratex Spindo	15
Tabel 3. 3 Jadwal Perawatan Mesin Winding.....	21
Tabel 4. 1 Prioritas Permasalahan.....	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Perusahaan PT Indiratex Spindo.....	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Indiratex Spindo.....	6
Gambar 3. 1 Layout Mesin di Unit 2 PT Indiratex Spindo.....	15
Gambar 3. 2 Alur Proses Pemintalan Unit 2 PT Indiratex Spindo.....	17
Gambar 4. 1 Alur Proses di Mesin Winding.....	27
Gambar 4. 2 Ilustrasi Mesin Winding	28
Gambar 4. 3 Diagram Fishbone Penyebab Belang pada Benang	29
Gambar 4. 4 Mesin Winding Magazine Type	32

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Gambar keranjang tempat Cop	35
Lampiran 2 Mesin Winding Magazine Type	35

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Indiratex Spindo terletak di Kabupaten Malang tepatnya di Desa Randuagung KM 75 Singosari Kabupaten Malang. Bahan baku yang digunakan PT Indiratex Spindo adalah 100% *cotton*. *Cotton* yang digunakan adalah *cotton* Amerika, Brazil, India, dan Australia. PT Indiratex Spindo memiliki dua unit produksi, Unit1 memproduksi benang *Open End*, dan Unit2 memproduksi benang *Ring Spinning*. Proses benang *Open End* hampir sama dengan proses benang *Ring Spinning*, yang membedakan hanya pada proses *Open End* tidak ada proses *Roving* dan proses *Winding*, jadi serat yang di proses dari *Drawing Finisher* langsung diproses dan digulung di mesin *Open End*. Proses pemintalan di unit 2 diawali dari proses penataan *lay down* di *blowing*, proses *blowing*, proses *carding*, proses *drawing* yang di bagi menjadi dua yaitu *drawing breaker* dan *drawing finisher*, selanjutnya ke proses *roving*, *ring spinning frame*, dan yang terakhir adalah proses penggulangan di mesin *winding*. Yang membedakan proses di unit 2 dan unit 1 adalah di unit 1 setelah mesin *drawing finisher* langsung masuk proses *open end*. Benang hasil produksi sebelum di *packing* hendaknya dilakukan pengecekan fisik, pengecekan fisik ini dilakukan secara manual dan visual. Di unit 2 PT Indiratex Spindo masih ada benang yang tidak sesuai dengan Standard Spesifikasi Produk, salah satunya adalah belang pada benang. Untuk itu perlu adanya pencegahan agar tidak belang pada benang tidak terjadi salah satunya adalah, jangan memasukkan benang yang berbeda warna *cop* ke dalam satu *magazine*.