

## DAFTAR PUSTAKA

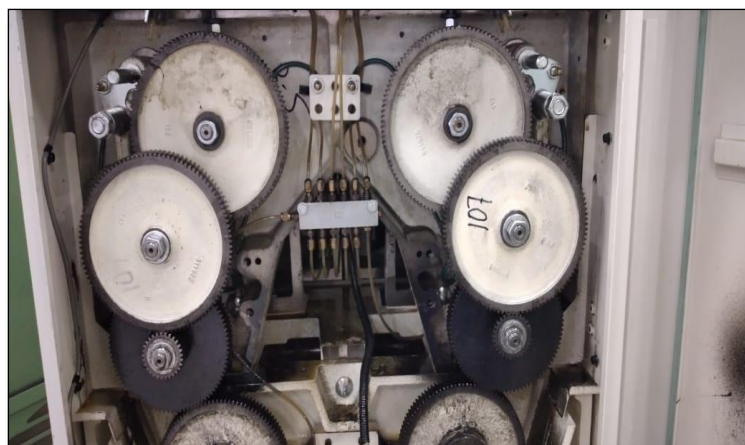
- Anonim. 2016. *Praktik Kerja Lapangan* . Buku Pedoman. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kementrian Perindustri, Jakarta.
- Anonim. 2020. *Pedoman Maintenance PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen Maintenance PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.
- Anonim. 2020. *Pedoman Produksi PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen Produksi PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.
- Anonim. 2020. *Pedoman QC PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen QC PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.
- Anonim. 2020. *Profil Perusahaan PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen HRD PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.
- Anonim. 2019. *Mengenal Sistem Penomoran Benang*.  
<https://www.bahankain.com>  
diakses tanggal 15 Juni 2020 pukul 17.16
- Kho Budi. 2018. *Jenis-jenis Maintenance (Perawatan) Mesin / Peralatan Kerja*.  
<https://ilmumanajemenindustri.com>  
diakses tanggal 23 Juli 2020 pukul 13.15
- Profil Perusahaan [www.excellence.co.id](http://www.excellence.co.id) diakses tanggal 25 Mei 2020

## LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil pengujian Ne benang proses *Rayon 40'S*

Tanggal	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	$\bar{x}$	CV%	Min	Max	Range
11/6/2020	40.02	40.14	38.27	39.15	41.86	41.83	40.14	39.20	40.19	39.68	39.53	39.41	40.00	40.22	40.19	39.92	41.14	40.14	40.57	40.09	40.08	2.10	38.27	41.86	3.59
12/6/2020	40.60	40.60	39.87	41.88	39.03	41.45	40.65	41.03	40.24	40.67	40.96	40.90	40.22	39.90	40.22	39.60	40.93	40.55	40.80	39.65	40.49	1.65	39.03	41.88	2.85
13/6/2020	40.00	40.62	39.29	40.88	40.42	39.24	38.77	40.67	40.62	39.56	40.02	39.20	39.58	39.80	40.98	40.85	40.80	40.60	39.63	40.88	40.12	1.72	38.77	40.98	2.21
14/6/2020	39.92	39.53	39.95	40.98	40.42	39.24	40.42	40.02	39.82	40.04	39.73	40.55	39.65	40.09	40.85	41.19	40.90	39.20	40.19	40.00	40.15	1.46	39.24	41.19	1.95
15/6/2020	40.24	41.48	40.24	39.57	39.51	41.40	41.09	40.90	39.86	40.24	39.82	39.92	40.78	39.60	41.11	40.78	40.07	40.88	40.72	40.72	40.42	1.62	39.36	41.48	1.12
16/6/2020	37.28	35.19	33.89	34.70	37.28	37.39	35.39	36.86	39.53	36.34	36.40	35.46	37.04	37.45	37.67	38.07	36.36	34.85	36.12	36.98	36.51	3.64	33.89	39.53	5.64
	Side R	48.17	46.38	45.31	39.68	38.68	38.67	38.96	37.32	36.46	36.30										40.58	10.72			
	Side L	40.55	41.37	41.61	41.61	41.61	41.37	41.80	40.52	40.75	39.82											41.10	1.58		
Side R	Sp 1-816	42.27	41.37	41.51	41.22	41.19	42.35	41.86	39.51	38.25	39.60										40.91	1.58			
	Sp 553-816	41.43	41.19	41.56	41.86	41.83	40.50	41.96	41.77	40.34	42.29										41.47	1.00			
17/6/2020	41.37	40.67	40.72	41.86	40.80	41.06	40.09	41.03	41.59	41.88	41.32	41.37	41.59	40.67	41.19	41.19	39.92	40.17	40.07	41.14	40.99	1.43	39.92	41.88	1.96
18/6/2020	41.09	40.98	40.44	39.95	41.35	39.85	40.47	40.44	40.37	41.69	40.78	41.51	40.47	41.45	40.85	41.24	40.44	40.70	40.55	40.55	40.76	1.24	39.95	41.69	1.74
19/6/2020	40.02	41.32	40.62	39.80	40.57	40.96	39.58	40.00	40.62	40.62	40.50	41.32	41.45	40.55	39.85	40.80	41.40	39.90	40.52	39.97	40.53	1.42	39.58	41.45	1.87
20/6/2020	40.44	40.83	41.11	40.98	39.77	40.37	40.65	41.09	40.88	41.72	41.61	40.55	41.27	40.75	41.51	41.53	40.98	40.55	41.27	39.70	40.88	1.35	39.70	41.72	2.02

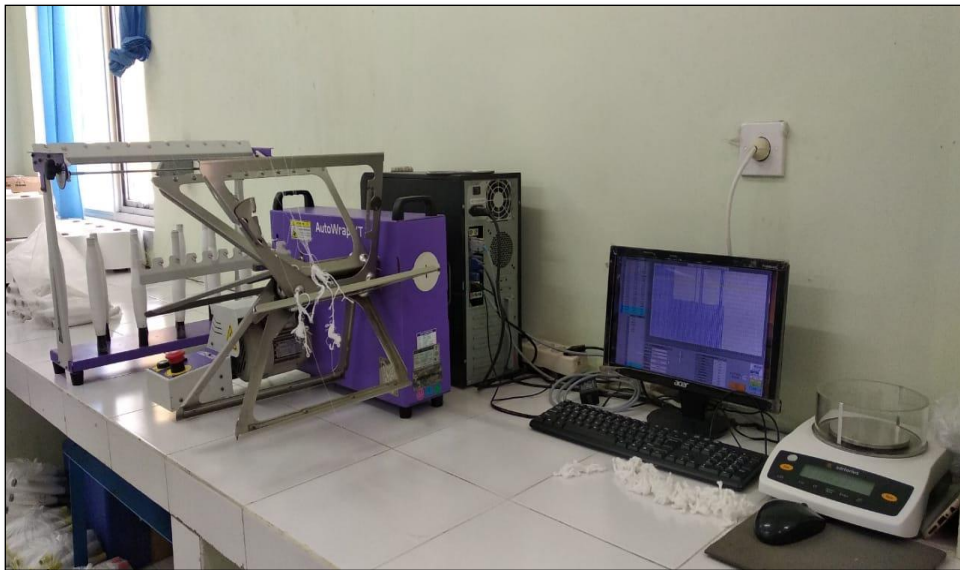
Lampiran 2 Roda Gigi



Lampiran 3 Roda gigi pasangan untuk *setting draft*

E	AC	AD	AE	AF	AG
WHEEL	106		107		
	8		3		2
T	Draft	Ne	Draft	Ne	Draft
31	35.97	40.21	36.31	40.59	36.65
32	34.85	38.95	35.17	39.32	35.50
33	33.79	37.77	34.11	38.13	34.43
34	32.80	36.66	33.11	37.00	33.42
35	31.86	35.61	32.16	35.95	32.46
36	30.97	34.62	31.27	34.95	31.56
41	27.20	30.40	27.45	30.69	27.71
42	26.55	29.68	26.80	29.96	27.05
43	25.93	28.99	26.18	29.26	26.42
44	25.34	28.33	25.58	28.59	25.82
45	24.78	27.70	25.01	27.96	25.25
46	24.24	27.10	24.47	27.35	24.70
47	23.72	26.52	23.95	26.77	24.17
48	23.23	25.97	23.45	26.21	23.67
67					

Lampiran 4 Alat pengujian Ne benang (*reeling*,komputer,dan timbangan)





# FORMULIR

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

## LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : PRIYA ARIYANTI.....




NIM : 1801061.....

Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG.....

Judul Laporan PKL : Penanganan Tidak Standarnya Ne Benang yang Disebabkan oleh Penyimpangan Berat Roving per 30 Yard untuk Proses Rayon 40'S di Mesin Ring Spinning.....

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing	Dedy Harianto, ST., MT.	25 Juli 2020	Laporan telah diperbaiki di Priya Ariyanti Acc 25/7 2020  Dedy Harianto, ST. MT
2	Ketua Penguji	Bambang Kusnadi, Bk. Teks	24 Juli 2020	ACC TA di Priya Ariyanti 1801061 24/07 2020  (Bambang Kusnadi Bk. Teks)
3	Penguji	Agus Ardiyanto, S.Pd	29 Juli 2020	ACC TA di Priya Ariyanti Tgl 29-07-2020 AGUS ARDIYANTO, S.Pd 

# FORMULIR

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

## JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)





Nama Mahasiswa : Priya Ariyanti

NIM : 1801061

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Analisa Penyebab dan Penanganan Tidak Standarnya Ne Benang pada Proses  
*Rayon 40'S di Mesin Ring Spinning*

Pembimbing : Dedy Harianto, ST., MT.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Revisi penulisan nama pembimbing</li> <li>- Revisi penulisan dan tahun pada cover/sampul</li> <li>- Perbaiki nama direktur pada lembar pengesahan dan kata pengantar</li> <li>- Perbaiki pengaturan batas halaman</li> </ul>	
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Penentuan Judul Tugas Akhir</li> <li>- Perbaiki ukuran kotak lembar pengesahan 9cm x 14cm</li> <li>- Format pembuatan bab 4, copy file dari problem solving</li> <li>-</li> <li>- Jika kesulitan mendapatkan data dan tulisan, gunakan tulisan di</li> </ul>	
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Revisi logo pada sampul</li> <li>- Contoh perhitungan di sub bab 3.1.1, berikan kalimat pengantar dan tuliskan terlebih dahulu rumusnya secara lengkap</li> </ul>	
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Perbaiki halaman Tugas Akhir</li> <li>- Pada bab 3 perbaiki penjelasan rumus</li> <li>- Buat powerpoint untuk presentasi. Latihan presentasi +- 10</li> </ul>	
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Surakarta, 08/07/2020  
Pembimbing,



(Dedy Harianto, ST., MT.)