

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Roving* Gembos Proses TR
65%/35% di Mesin *Speed Frame* LF4200 A/AX**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

MEILIANI RIZKA RIYANTI

NIM. 1801057

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Roving* Gembos Proses TR
65%/35% di Mesin *Speed Frame* LF4200 A/AX**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

MEILIANI RIZKA RIYANTI

NIM. 1801057

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Roving* Gembos Proses TR
65%/35% di Mesin *Speed Frame* LF4200 A/AX**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MEILIANI RIZKA RIYANTI

NIM. 1801057

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Hasna Khairunnisa, M.Sc.

Pembimbing II: Hamdan S. Bintang, S.T.,M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Roving* Gembos Proses TR
65%/35% di Mesin *Speed Frame* LF4200 A/AX

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

MEILIANI RIZKA RIYANTI

NIM. 1801057

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



ACC TA
a/n Meiliani Rizka
Tanggal 24/07/2020

Hasna Khairunnisa, M.Sc.

(Hasna Khairunnisa, M.Sc.)

NIP. 199212212019012001

Pembimbing II



Acc TA
a/n Meiliani
Rizka
tgl. 24/7/2020

Hamdan S. Bintang

(Hamdan S. Bintang, S.T.,M.M.)

NIP. 196510061990031005

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

"Analisis Permasalahan Roving Gembos Proses TR 65%/35% di

Mesin Speed Frame LF4200 A/AX"

DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

MEILIANI RIZKA RIYANTI

NIM. 1801057

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 16 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli

Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I



ACC TA
o/n Meiliani Rizka
Tanggal 29/07/2020

Hasna Khairunnisa, M.Sc.

(Hasna Khairunnisa, M.Sc.)

NIP. 199212212019012001

Ketua Penguji



Acc. TA
o/n Meiliani
Rizka
tgl. 29/7/2020

Hamdan S. Bintang

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

NIP. 196510061990031005

Pembimbing II



Acc. TA
o/n Meiliani
Rizka
tgl. 29/7/2020

Hamdan S. Bintang

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

NIP. 196510061990031005

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang**



(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

NIP. 196510061990031005

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)

NIP. 197211042001121001

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Meiliani Rizka Riyanti

NIM : 1801057

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 9 Juli 2020



Meliani Rizka Riyanti

1801057

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas anugrah dan karunia Allah SWT Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, yang telah melimpahkan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn yang menjadi salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) serta sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya. Kelak kedepannya dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum, namun apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang.

Penulis menyadari bahwa laporan ini tidak dapat tersusun dengan baik tanpa adanya berbagai pihak yang telah membantu kelancaran kegiatan ini, serta apersepsi dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini tanpa halangan suatu apapun.
2. Kedua orang tua serta adik tercinta yang senantiasa memberikan doa dan dukungan kepada penulis sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat selesai.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvinto, SE, MM. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, dan selaku pembimbing Tugas Akhir dalam penyusunan laporan ini.
4. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T.,M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Hamdan S. Bintang, ST, MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

6. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc., selaku dosen pembimbing, terima kasih atas segala bimbingan, ajaran, dan ilmu-ilmu baru yang penulis dapatkan selama penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
7. Seluruh dosen pengajar Progam Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang selalu membagi ilmu untuk penulis.
8. Presiden Direktur PT Excellence Qualities Yarn yang telah menyediakan tempat guna menyelesaikan Tugas Praktik Kerja Industri.
9. Bapak Achmad Jamak Selaku Kepala HRD PT Excellence Qualities Yarn.
10. Ibu Ulya Cici Milana, S.Tr.T selaku Pembimbing Praktek Kerja Industri PT Excellence Qualities Yarn.
11. Seluruh karyawan PT Excellence Qualities Yarn yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
12. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
13. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat untuk menambah ilmu pengetahuan bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Surakarta, 6 Juli 2020

Penulis

Meiliani Rizka Riyanti

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.1.4 Denah Perusahaan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan pemasaran.....	11
2.3.1 Permodalan	11
2.3.2 Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah karyawan.....	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	13
2.3.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.3.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17

3.1	Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1	Perencanaan Produksi	19
3.1.2	Pengendalian Produksi.....	25
3.2	Produksi	25
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2	Mesin dan Tata Letak	26
3.2.3	Diagram Alir Proses Produksi	29
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	30
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	31
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	31
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	33
3.4	Pengendalian Mutu.....	34
3.4.1	Raw Material	34
3.4.2	Proses	35
3.4.3	Produk.....	35
BAB IV DISKUSI.....		37
4.1	Latar Belakang	37
4.2	Tujuan dan Manfaat.....	38
4.3	Identifikasi Masalah	38
4.4	Rumusan Masalah.....	38
4.5	Pembahasan	39
BAB V PENUTUP		45
5.1	Kesimpulan.....	45
5.2	Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA.....		46
LAMPIRAN		47

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan PT Excellence Qualities Yarn.....	12
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Jenis Kelamin.....	13
Tabel 2. 3 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Pendidikan	13
Tabel 2. 4 Jadwal <i>Shift</i> PT Excellence Qualities Yarn.....	14
Tabel 3. 1 Perencanaan Produksi.....	20
Tabel 3. 2 Jenis dan Tipe Mesin Unit 2	26
Tabel 3. 3 Jenis dan Tipe Mesin Unit 2	27
Tabel 3. 4 Jenis dan Jadwal Perawatan Mesin	33
Tabel 4. 1 Data <i>Roving</i> Gembos.....	40
Tabel 4. 2 Data Pengujian Setelah Perbaikan.....	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Excellenc Qualities Yarn	3
Gambar 2. 2 Lokasi PT Excellence Qualities Yarn.....	4
Gambar 2. 3 Denah Perusahaan	5
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi	7
Gambar 2. 5 Pemasaran PT Excellence Qalities Yarn	11
Gambar 3. 1 Tata Letak (<i>Lay Out</i>)	28
Gambar 3. 2 Diagram Alir Proses Produksi.....	29
Gambar 4. 1 <i>Roving</i> Normal	39
Gambar 4. 2 <i>Roving</i> Gembos	39
Gambar 4. 3 <i>Fish Bone</i> Diagram	41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin <i>Speed Frame</i> LF4200 A/AX.....	47
Lampiran 2 Parameter Proses TR 65/35.....	47
Lampiran 3 Tempat Terjadinya <i>Twist</i>	47
Lampiran 4 <i>False Twister</i> aus.....	48
Lampiran 5 Wrap Block.....	48
Lampiran 6 Timbangan.....	48
Lampiran 7 Kalkulator.....	49

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu kegiatan yang bertujuan untuk memperoleh gambaran yang lebih inklusif mengenai dunia kerja. Praktik Kerja Lapangan ini merupakan kegiatan yang wajib ditempuh oleh mahasiswa program D-II AK-Tekstil Solo pada akhir semester IV. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Excellence Qualities Yarn Indonesia terletak di Sidoarjo tepatnya di Jalan Balong Bendo Dusun Luwung Desa Sumokembangsri Kecamatan Balongbendo. PT Excellence Qualities Yarn bergerak di bidang pemintalan benang. Perusahaan ini berorientasi pada ekspor dengan persentase 92% pasar internasional dan 8% pasar lokal. PT Excellence Qualities Yarn memiliki 2 Unit produksi yang menggunakan mesin berbasis modern serta mengutamakan kualitas dari produk yang dihasilkan. Unit 2 memproduksi benang *polyester* 100% dan TR (65%-35%) dengan urutan produksi mulai dari Gudang Bahan Baku, *Blowing* yang menggunakan dua mesin yakni *Blendomat* untuk TR (65%-35%) dan *Displucker* untuk *polyester* 100%, *Drawing*, *Speed Frame*, *Ring Spinning Frame* yang mempunyai 31.008 mata pinal, *Winding* untuk proses penggulungan pada tahap akhir, *Packing*, dan masuk ke Gudang Barang Jadi. Kapasitas produksi PT Excellence Qualities Yarn di Unit 1 ± 85 - 90 bale / hari dan Unit 2 ± 120 - 126 bale / hari. Namun, dalam pelaksanaan proses pemintalan benang, hal tersebut tidak terlepas dari berbagai permasalahan yang disebabkan oleh berbagai faktor. Untuk menghasilkan *roving* kualitas baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu serta perawatan mesin. Unit 2 di PT Excellence Qualities Yarn sedikit demi sedikit telah mengadakan perbaikan. Salah satunya perbaikan yang diadakan di mesin *speed frame* bertujuan untuk mengatasi masalah yang terjadi pada mesin khususnya *roving* gembos. *Roving* gembos tersebut tidak bisa digunakan lagi untuk proses selanjutnya yang mana dapat menyebabkan kerugian bagi pabrik. Untuk mengatasi masalah *roving* gembos di mesin *speed frame* nomor 6 proses TR 65/35 yaitu dengan cara penyesuaian *tension*, penggantian *false twister*, pemasangan *bobbins* yang benar serta pengoptimalan pada saat *cleaning*.