

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. 2016. *Praktik Kerja Lapangan* . Buku Pedoman. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kementrian Perindustrian, Jakarta.
- Anonim. 2019. *Pedoman Maintenance PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen Maintenance PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.
- Anonim. 2019. *Profil Perusahaan PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen HRD PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.
- Anonim. 2015. *Proses Spinning*.
<http://bahanbakutekstil.blogspot.com>
diakses tanggal 15 mei 2020 pukul 14.00
- Anonim. 2019. *Pedoman QC PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen QC PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.

FORMULIR	Kode Dokumen Revisi	Tanggal Terbit Halaman
-----------------	------------------------	---------------------------

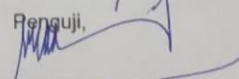
LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : MDHAMAD WILDAN BAYHAKI
 NIM : 1801055
 Program Studi : T P B
 Judul Laporan PKL : PENGAMATAN TERHADAP KESALAHAN SETTING JARAK SFL dan SFD di MESIN CARDING QINGDAO PROSES PG

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Perbaiki typo ² spt nama/brand diawali huruf besar, nama hari juga, TR % Tr, standar , dll.
2.	Juga ubah penulisan : 100 % Polyester /o Polyester 100 % 100 % Rayon /o Rayon 100 % Wo blended TR (65%/35%)
3.	Hilangkan Carded de Rayon hal. 29. juga tulisan metode "4 Chute feed.
4.	Perbaiki Pre Drawing /o Drawing pre.
5.	Cones → jangan → itu Inggris jd fake <u>fake cone</u> tanpa s.

Surakarta, 16 / 07 / 2020
 Penguji,

 (LINDA SITAMPUL, S.TKS, M.M.)

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD WILDAN BALHAQI

NIM : 1801055

Program Studi : TPB

Judul Laporan PKL :

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Perbaiki Struktur Organisasi!
2.	Perbaiki singkatan - singkatan pada memo yg masih belum dipahami!
3.	Perbaiki pengulangan penulisan yg sudah ada pada halaman sebelumnya!
4.	Perbaiki fish bone!

Surakarta, 16/7/2020

Penguji,

BANTU HARRISON S.



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Mohamad Wildan Bayhaki

NIM : 1801055

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengamatan Terhadap Kesalahan Setting Jarak SFL dan SFD di Mesin *Carding Qingdao* Proses PE

Pembimbing : Vallen Laurinda Defrina Widyawan, S.A.p.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Tema	
2	Konsultasi judul	
3	Konsultasi bab 1	
4	Konsultasi bab 1	
5	Konsultasi bab 2	
6	Konsultasi bab 2	
7	Konsultasi bab 3	
8	Konsultasi bab 3	
9	Konsultasi bab 4	
10	Konsultasi bab 4	
11	Konsultasi bab 5	
12	Konsultasi bab 5	
13	Konsultasi final	
14		
15		
16		

Surakarta, / /
Pembimbing,

(.....)

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : M. Wildan Bayhaki

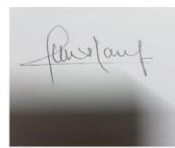
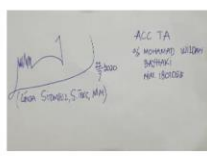
NIM : 1801055

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengamatan Terhadap Kesalahan Setting Jarak SFL dan SFD di Mesin Carding Qindao Proses PE

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji	Bantu Harison Silaen Bk.Teks	22 Juli 2020	
2	Penguji	Linda Sitompul S.Teks.,M.M	22 Juli 2020	
3	Pembimbing	Vallen Laundrina S.Ap	22 Juli 2020	