

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan Terhadap Kesalahan Setting Jarak SFL
dan SFD di Mesin *Carding Qingdao* Proses PE**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MOHAMAD WILDAN BAYHAKI

NIM. 1801055

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : : Pengamatan Terhadap Kesalahan Setting Jarak SFL
dan SFD di Mesin *Carding Qingdao* Proses PE**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MOHAMAD WILDAN BAYHAKI

NIM. 1801055

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan Terhadap Kesalahan Setting Jarak SFL
dan SFD di Mesin *Carding Qingdao* Proses PE**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MOHAMAD WILDAN BAYHAKI

NIM. 1801055

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dedy Harianto, ST.,MT.

Pembimbing II: Hasna Khairunnisa, M.Sc.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Pengamatan Terhadap Kesalahan Setting Jarak SFL
dan SFD di Mesin *Carding Qingdao* Proses PE

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

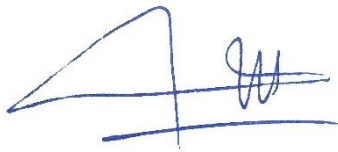
Oleh :

MOHAMAD WILDAN BAYHAKI

NIM. 1801055

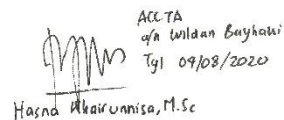
TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Dedy Harianto, ST.,MT.)
NIP. 198207242009111001

Pembimbing II



ACC TA
ofn Wildan Bayhaki
Tgl 09/08/2020
Hasna Khairunnisa, M.Sc

(Hasna Khairunnisa, M.Sc.)
NIP. 199212212019012001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

**“Pengamatan Terhadap Kesalahan Setting Jarak SFL dan SFD di
Mesin Carding Qingdao Proses PE”**

DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

MOHAMAD WILDAN BAYHAKI

NIM. 1801055

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 16 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli

Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

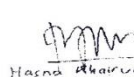
Pembimbing I

Ketua Penguji



**(Dedy Harianto, ST.,MT.)
NIP. 198207242009111001
Pembimbing II**

(Bantu Harrison Silaen, Bk.Teks)


ACC TA
19/07/2020
Tgl 09/08/2020
Hasna Khairunnisa, M.Sc.

**(Hasna Khairunnisa, M.Sc.)
NIP. 199212212019012001**

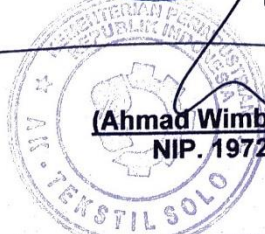
**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang**



**(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005**

Direktur

**(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001**



PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : M. Wildan Bayhaki

NIM : 1801055

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surabaya, 21-09-2020



(1801055)

(M. Wildan Bayhaki)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Tuhan YME. Yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Excellence Qualities Yarn yang menjadi salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi komunitas industri tekstil dan produk tekstil Surakarta serta sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya. Kelak kedepanya dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum, namun apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang.

Serta apersepsi dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
3. Ibu Vallen Laurinda Defrina Widyawan, S.Ap. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan dan penyusun Laporan Tugas Akhir.
4. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu.
5. Bapak Ahmad Jamak, SE. Selaku HRD PT. Excellence Qualities Yarn.
6. Ibu Ulya Cici Milana yang telah membimbing saya selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
7. Kedua orang tua serta keluarga saya yang selalu mendukung saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
8. Seluruh Karyawan PT. Excellence Qualities Yarn yang telah mambantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

9. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
10. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Sidoarjo, Juli 2020

(penulis)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Visi dan misi Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.1.4 Denah Perusahaan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan pemasaran.....	11
2.3.2 Pemasaran.....	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	25
3.2 Produksi	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	27
3.2.3 Proses Produksi.....	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	34
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	34
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	35
3.3.2 Perbaikan Mesin	36
3.4 Pengendalian Mutu	36
3.4.1 Raw Material.....	37

3.4.2 Proses	37
3.4.3 Produk	37
BAB IV DISKUSI.....	39
4.1 Latar Belakang.....	39
4.2 Tujuan dan Manfaat Pengmatan	39
4.3 Identifikasi Masalah.....	40
4.3 Batasan Masalah.....	40
4.4 Pembahasan.....	40
BAB V PENUTUP	46
5.1 Kesimpulan	46
5.2 SARAN.....	46
DAFTAR PUSTAKA.....	47

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan	13
Tabel 2. 2 Data Jumlah Karyawan berdasarkan kualifikasi pendidikan	14
Tabel 2. 3 Data Jumlah karyawan berdasarkan kualifikasi jenis kelamin 2020...	14
Tabel 2. 4 Jadwal <i>Shift</i> PT Excellence Qualities Yarn	15
Tabel 3. 1 Perencanaan produksi	21
Tabel 3. 2 Nama dan <i>type</i> mesin	28
Tabel 3. 3 Jenis dan Jadwal Perawatan Mesin	36
Tabel 4. 1 Setting jarak SFL dan SFD.....	41
Tabel 4. 2 Data sebelum dan sesudah setting	45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Kantor PT. Excellence Qualities Yarn.....	3
Gambar 2. 2 lokasi perusahaan.....	4
Gambar 2. 3 Denah perusahaan.....	5
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi	7
Gambar 2. 5 pemasaran PT Excellence Qualities <i>Yarn</i>	12
Gambar 3. 1 alur proses produksi.....	18
Gambar 3. 2 <i>Layout</i> mesin <i>unit 2</i>	29
Gambar 3. 3 Skema mesin <i>Carding</i>	31
Gambar 4. 1 SFL dan SFD	41
Gambar 4. 2 feeler guage	42
Gambar 4. 3 fishbone diagram.....	43

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah kegiatan yang wajib ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester IV. Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan di PT Excellence Qualities Yarn yang beralamat di Dusun Luwung, Desa Sumokembangsri, Kecamatan Balong Bendo, Sidoarjo, Jawa Timur 61263. Praktik ini dilaksanakan dari tanggal 15 Juni 2020 sampai tanggal 1 Juli 2020, setiap hari Senin sampai hari Jumat dengan waktu praktik jam 08.00 sampai jam 16.00 WIB. PT Excellence Qualities Yarn adalah perusahaan industri tekstil yang bergerak di bidang pemintalan benang. Berbagai jenis benang yang di produksi oleh PT Excellence Qualities Yarn akan di pasarkan di berbagai kawasan Indonesia hingga ekspor ke berbagai negara. Lebih dari 85% *output* kapasitas PT Excellence Qualities Yarn di ekspor dan sisanya 15% untuk lokal dengan tujuan pemasaran seperti Asia, Amerika, Afrika, dan Eropa. Oleh sebab itu, PT Excellence Qualities Yarn diharapkan dapat menyediakan benang dengan kualitas yang tinggi guna memenuhi permintaan pasar. Praktik Kerja Lapangan ini difokuskan pada mesin *Carding Qingdao* proses PE. salah satunya permasalahan yang ada di mesin *Carding Qingdao* proses PE kesalahan jarak antara SFL dan SFD dengan *cylinder*, karena permasalahan tersebut sangat berpengaruh terhadap hasil *sliver* yang dikeluarkan. Hasil sebelum dilakukan setting menunjukkan ketidakrataan *sliver* (U%) dengan nilai 3,78 dan hasil sesudah setting menunjukkan ketidakrataan *sliver* (U%) dengan nilai 2,79.