

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik:

Pengamatan Ketidakrataan *Sliver* Pada Mesin *Carding*
QindaoHongda JWF-11211

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

HAQZEN AULIA MAHARDIKA

NIM. 1801054

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik:

Pengamatan Ketidakrataan *Sliver* Pada Mesin *Carding*
QindaoHongda JWF-11211

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

HAQZEN AULIA MAHARDIKA

NIM. 1801054

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan Ketidakrataan *Sliver* Pada Mesin
*Carding Qindaohongda JWF-11211***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

HAQZEN AULIA MAHARDIKA

NIM. 1801054

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Mokh.Afifudin, S.T.,M.T.

Pembimbing II : Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Pengamatan Ketidakrataan *Sliver* di Mesin *Carding*
Qindaohongda JWF-11211

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

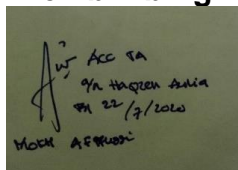
Oleh :

Haqzen Aulia Mahardika

NIM. 1801054

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



A handwritten signature in black ink on a light-colored background. The signature is stylized and includes the text: 'Mokh Afifudin', '9/2 Haqzen Aulia', and '22/7/2020'.

(Mokh.Afifudin, S.T.,M.T.)
NIP. 198706252015021001

Pembimbing II



A handwritten signature in black ink on a light-colored background. The signature is stylized and includes the text: 'Ridya Amerani'.

(Ridya Amerani.P.L, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

"Pengamatan Ketidakrataan *Sliver* di Mesin *Carding Qindaohongda*
JWF-11211"

DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

HAQZEN AULIA MAHARDIKA

NIM. 1801054

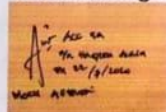
Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 14 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli
Muda Diploma II (D II) pada

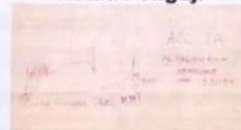
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I




(Mokh. Afifudin, S.T., M.T.)
NIP. 198706252015021001

Ketua Penguji



(Linda Sitompul, S.Teks., M.M.)

Pembimbing II




(Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST.)

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

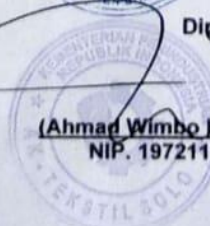


(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001



PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Haqzen Aulia Mahardika

NIM : 1801054

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 2020



(Bolosy)

(Haqzen Aulia M)

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn dengan judul kasus praktik **“Pengamatan Ketidakrataan *Sliver* Pada Mesin *Carding QindaoHongda JWF-11211*”** dengan lancar tanpa ada halangan suatu apapun. Laporan ini diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Industri dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Penulis menyadari bahwa laporan ini tidak dapat tersusun dengan baik tanpa adanya berbagai pihak yang telah membantu kelancaran kegiatan ini, oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini tanpa halangan suatu apapun.
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang, ST, MM selaku Kepala Jurusan D2 Teknik Pembuatan Benang.
4. Bapak Mokh. Afifuddin, ST, MT selaku dosen pembimbing.
5. Ayah dan Ibu tercinta yg selalu memberi semangat dan dukungan.
6. Presiden Direktur PT. EXCELLENCE QUALITIES YARN yang telah menyediakan tempat guna menyelesaikan Tugas PRAKTIK KERJA INDUSTRI.
7. Bapak/Ibu Dosen Pengajar yang telah memberikan pembekalan dan materi kuliah selama di kelas.
8. Bapak Ahmad Jamak Selaku Kepala HRD PT. EXCELLENCE QUALITIES YARN.
9. Ibu Ulya Cici Milana, S.Tr.T selaku Pembimbing Praktek Kerja Industri PT. EXCELLENCE QUALITIES YARN.
10. Serta semua pihak yang telah membantu menyelesaikan laporan Praktik Kerja Industri yang tidak bisa penulis sebut satu per satu, untuk itu penulis ucapkan banyak terima kasih

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Sidoarjo, Juli 2020

(Penulis)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	4
2.1.4 Denah perusahaan	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan pemasaran	10
2.3.1 Permodalan	10
2.3.2 Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah tenaga kerja	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16

3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	31
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	32
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	32
3.3.2 Perbaikan Mesin	33
3.4 Pengendalian Mutu	33
3.4.1 Raw Material.....	34
3.4.2 Proses	34
3.4.3 Produk.....	34
BAB IV DISKUSI	36
4.1 Latar Belakang	36
4.2 Identifikasi Masalah	37
4.3 Rumusan Masalah.....	37
4.4 Batasan Masalah	37
4.5 Dasar Teori	37
4.6 Pembahasan	38
BAB V PENUTUP	45
5.1 Kesimpulan.....	45
5.2 Saran	45
DAFTAR PUSTAKA.....	46

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tujuan Pemasaran PT Excellence Quality Yarn.....	10
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan di PT Excellence Quality Yarn.....	11
Tabel 2. 3 Data jumlah karyawan berdasarkan kualifikasi pendidikan.....	12
Tabel 2. 4 Data jumlah karyawan berdasarkan kualifikasi jenis kelamin	12
Tabel 2. 5 Distribusi Karyawan di PT Excellence Quality Yarn.....	13
Tabel 3. 1 Perencanaan Produksi Unit 2 Proses 100% PE Ne 30.....	17
Tabel 3. 2 Nama dan Tipe Mesin di Unit 2 PT Excellence.....	24
Tabel 3. 3 Spesifikasi Mesin Carding Proses 100% PE	31
Tabel 4. 1 Data Uji Tes Ketidakrataan Mesin Carding Sebelum Perbaikan	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Excellence Qualities Yarn	3
Gambar 2. 2 Lokasi PT Excellence Quality Yarn.....	4
Gambar 2. 3 Denah PT Excellence Quality Yarn	5
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi PT Excellence Quality Yarn.....	6
Gambar 2. 5 Pemasaran Produk PT Excellence Quality Yarn.....	10
Gambar 3. 1 Layout Mesin Unit 2 PT Excellence	23
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi Unit 2 PT Excellence	25
Gambar 3. 3 Mesin Carding Unit 2 PT Excellence	27
Gambar 3. 4 Bagian Mesin Carding	29
Gambar 4. 1 Mesin Uster Tester 5.....	38
Gambar 4. 2 Spectogram Pada Sliver Carding Sebelum Perbaikan	39
Gambar 4. 3 Fishbone.....	40
Gambar 4. 4 Calender roll.....	41
Gambar 4. 5 Gap diantara calender roll.....	41
Gambar 4. 6 Fuller Gauge.....	42
Gambar 4. 7 Micro Thickness Gauge.....	43
Gambar 4. 8 Kopling Encoder.....	44
Gambar 4. 9 Shaft Encoder.....	44

DAFTAR LAMPIRAN

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu bentuk implementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan yang sedang ditempuh dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Excellence Qualities Yarn Indonesia terletak di Sidoarjo tepatnya di Jalan Balong Bendo Dusun Luwung Desa Sumokembangsri Kecamatan Balongbendo. Lokasi PT Excellence Qualities Yarn Indonesia cukup strategis untuk perluasan perusahaan karena lokasi perusahaan ini terletak dekat dengan pemukiman warga. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan dari tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan 1 Juli 2020. Praktik Kerja Lapangan lebih memfokuskan permasalahan yang akan menjadi pokok pembahasan. Pokok pembahasan yang diambil adalah Pengamatan Ketidakrataan *Sliver* pada Mesin *Carding QindaoHongda JWF -11211*. Praktik Kerja Lapangan ini difokuskan pada perbaikan kualitas, yang mana penyelesaian masalah tersebut ditinjau dari alat uji *Uster Tester 5* dan penyelesaiannya. Praktik Kerja Lapangan ini juga difokuskan pada apa yang menjadi penyebab terjadinya ketidakrataan pada *sliver* pada mesin *carding*. Untuk menghasilkan *sliver* kualitas baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi dan pengendalian mutu yang baik serta perawatan mesin yang baik juga. Salah satunya dengan melakukan perawatan dan perbaikan pada bagian *calender roll* di mesin *carding* untuk mengurangi dan mencegah terjadinya ketidakrataan pada *sliver* dengan melakukan pengecekan secara berkala dan melakukan kalibrasi agar *sliver* yang dihasilkan sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan.