

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II

**Praktik : Pengamatan Perbandingan Pengasaman pada Top Roll
untuk Mencari Hasil yang Lebih Baik terhadap Ketidakrataan Benang
Polyester NE 40 di Mesin Ring Spining**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ELWAS AJI SUSENO

NIM. 1801047

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II

**Praktik :Pengamatan Perbandingan Pengasaman pada Top Roll
untuk Mencari Hasil yang Lebih Baik terhadap Ketidakrataan Benang
Polyester NE 40 di Mesin Ring Spining**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ELWAS AJI SUSENO

NIM. 1801047

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II

**Praktik : Pengamatan Perbandingan Pengasaman pada Top Roll
untuk Mencari Hasil yang Lebih Baik terhadap Ketidakrataan Benang
Polyester NE 40 di Mesin Ring Spining**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ELWAS AJI SUSENO

NIM. 1801047

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Mokh.Afifuddin,ST.,MT

Pembimbing II : Fajar Pitarsi Dharma, S.ST.M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II

**Praktik : Pengamatan Perbandingan Pengasaman pada Top Roll
untuk Mencari Hasil yang Lebih Baik terhadap Ketidakrataan Benang
Polyester NE 40 di Mesin Ring Spining**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ELWAS AJI SUSENO

NIM. 1801047


TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Mokh.Afifuddin,ST.,MT)
NIP. 198706252015021001

Pembimbing II



(Fajar Pitarsi Dharma,S.ST.,M.T)
NIP. 199304232018011001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

**"Pengamatan Perbandingan Pengasaman pada Top Roll untuk
Mencari Hasil yang Lebih Baik terhadap Ketidakrataan Benang
Polyester NE 40 di Mesin Ring Spining"
DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II**

yang dipersiapkan dan disusun oleh :

ELWAS AJI SUSENO

NIM. 1801047

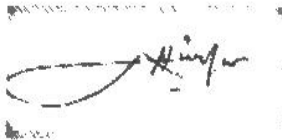
Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 17 Juli 2020

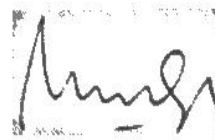
Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli
Muda Diploma II (D II) pada
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Ketua Penguji



(Mokh. Afifuddin, ST., MT)
NIP. 198706252015021001



(Eddy Sutjipto, Bk. Teks)

Pembimbing II



(Fajar Pitarsi Dharma, S. ST., M. T)
NIP. 199304232018011001

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuaian Benang**



(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510051990031005

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57128
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



SURAT PERNYATAAN

saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : ELWAS AJI SUSENO
Tempat/tanggal lahir : KARANGANYAR, 23 APRIL 2000
NIM : 1801047
Program Studi : TEHNIK PEMBUATAN BENANG

Dengan ini menyatakan bahwa dalam pembuatan Tugas Akhir ini tidak terdapat karya yang pernah di ajukan untuk memperoleh gelar Ahli Muda di perguruan tinggi vokasi Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah di tulis oleh orang lain kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan di sebutkan dalam referensi. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa pernyataan ini tidak benar maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun sesuai dengan peraturan yang berlaku.

Surakarta, 01 juli 2020



(ELWAS AJI SUSENO)

NIM: 1801047

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadiran Tuhan YME yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahNya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Delta Dunia Textile II yang menjadi salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya. Kelak kedepannya dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum, namun apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan di masa mendatang.

Penulis memberikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur AK - Tekstil Surakarta, yang telah memberikan kepada penulis untuk menempuh pendidikan Diploma Dua.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Pembantu Direktur, yang telah memberikan arahan dan motivasi selama menempuh pendidikan di AK - Tekstil Solo.
3. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang dan dosen pembimbing PKL dan TA, yang telah memberikan arahan, motivasi dan bimbingan akademis selama menempuh pendidikan di AK-Tekstil Solo.
4. Ibu Ridya Amerani Pra Lovian S.ST selaku Wali Dosen Teknik Pembuatan Benang.
5. Bapak Mokh.Afifuddin,ST.,MT.selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.

6. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu sehingga penulis dapat menerapkan ilmu yang diberikan sebagai bekal penulisan laporan ini.
7. Bapak Yustari Adi S selaku Personalia PT Delta Dunia Tekstil II.
8. Bapak Sri Nahwan selaku Manager Produksi PT Delta Dunia Textile II.
9. Ibu Sri Lestari selaku, Kepala Trainer di PT Delta Dunia Tekstil II yang telah membimbing penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
10. Kedua orang tua serta adik saya yang selalu mendukung dan berdoa untuk kelancaran penulis dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
11. Seluruh karyawan PT Delta Dunia Textile II yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
12. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
13. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Surakarta, 15 Juni 2020

Penulis,

(Elwas Aji Suseno)

NIM .1801047

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.
KATA PENGANTAR	V
DAFTAR ISI	I
DAFTAR TABEL	III
DAFTAR GAMBAR	IV
DAFTAR LAMPIRAN	V
RINGKASAN	VI
BAB I PENDAHULUAN.....	7
1.1. Latar Belakang	7
1.2. Kendala yang dihadapi	8
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	9
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	9
2.1.1 Bentuk Struktur Organisasi	10
2.1.2 Uraian Tugas Masing-Masing	11
2.2 Permodalan dan Pemasaran	14
2.2.1 Permodalan	14
2.2.2 Pemasaran	15
2.3 Ketenagakerjaan	15
2.3.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	15
2.3.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi.....	16
2.3.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.3.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	23
3.1.1 PerencanaanProduksi.....	23
3.1.2 Contoh Perencanaan Produksi Unit CD	25
3.1.3 Pengendalian Produksi.....	28
3.2 Produksi Mesin <i>Ring Spinning</i>	28
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	30
3.2.3 Proses Produksi.....	32
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	34

3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	34
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	34
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	35
3.4	Pengendalian Mutu.....	36
3.4.1	<i>Raw Material</i>	36
3.4.2	Proses	36
3.4.3	Produksi	37
BAB IV DISKUSI.....		39
4.1.	Latar Belakang Masalah	39
4.2.	Identifikasi Masalah	39
4.3.	Batasan masalah.....	40
4.4.	Tujuan dan Manfaat Pengamatan.....	40
4.5.	Pembahasan	40
BAB V PENUTUP.....		46
5.1.	Kesimpulan.....	46
5.2.	Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA.....		47
DAFTAR LAMPIRAN		48

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	16
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan Tiap Departemen.....	17
Tabel 2. 3 Pembagian Karyawan.....	17
Tabel 3. 1 Jumlah Produksi.....	31
Tabel 4.1 Hasil Evenness Tester 80	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi	11
Gambar 3. 1 Alur Proses <i>Spinning</i>	22
Gambar 3. 2 Spin Plan Produksi.....	25
Gambar 3. 3 Mesin Ring Spinning JW F1508	32
Gambar 3. 4 Lay Out Mesin Unit CD.....	33
Gambar 4.1 Hasil Planofil	44
Gambar 4.2 Hasil Planofil	44
Gambar 4.3 Grafik Hasil Data Uster Tester.....	44

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Proses <i>Grinding</i>	48
Lampiran 2 Contoh Proses <i>Grising</i>	49
Lampiran 3 Contoh Proses pencucian	50
Lampiran 4 Contoh Proses Pengasaman	51
Lampiran 5 Contoh Proses Pengeringan	52
Lampiran 6 Top Roll yang sudah siap di Gunakan.....	53
Lampiran 7 Cairan RC COATING	54
Lampiran 8 Alat Hardness Tester	55
Lampiran 9 Contoh Pengecekan Hardness.....	56
Lampiran 10 Mesin <i>Uster</i>	57

RINGKASAN

PT Delta Dunia Textile II merupakan salah satu dari perusahaan tekstil yang ada di daerah Kota Solo. Bertempat di Desa Pondok Kecamatan Grogol Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Didirikan pada tahun 1974. Hasil produksi di PT Delta Dunia Textile II adalah benang. Pada departemen *spinning*, alur proses pembuatan benang ini adalah: material (bahan baku) kapas masuk ke dalam mesin Blowing, kemudian disuapkan ke mesin *Carding* melalui *cut feed*, lalu dilakukan peregangan di mesin *Drawing*, kemudian disuapkan ke dalam mesin *Roving*, dan selanjutnya diproses di *Ring Spinning*, kemudian digulung di mesin *Winding* dan terakhir pengepakan di bagian *packing*. Untuk menghasilkan benang yang kualitasnya baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu serta perawatan mesin. Dalam kesempatan untuk melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) Semester 4 di PT Delta Dunia Textile II ini lebih difokuskan di mesin *Ring Spinning*. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu kegiatan yang bertujuan untuk memperoleh gambaran yang lebih *komprehensif* mengenai dunia kerja. Praktik Kerja Lapangan adalah kegiatan yang wajib ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester IV. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan dari tanggal 17 Juni 2020 sampai dengan 6 Juli 2020. Pokok pembahasan yang di ambil adalah pengamatan Pengasaman *Top Roll* pada proses *polyester*, pencampuran asam dilakukan agar *Top Roll* menjadi kenyal, pencampuran dilakukan sesuai dengan takaran sesuai dengan Prosedur yang telah ditentukan. Pencampuran 1 : 2 , 1:3 dan 2 : 1 yaitu terdiri dari pengeras dan pengencer perbandingannya sesuai dengan kebutuhan. Misalnya perbandingannya 1 : 2 dan 2 : 1 digunakan untuk serat Sintetis . Sedangkan 1 : 3 digunakan dalam Proses Alami. Pengasaman harus dilaksanakan dengan tepat karena jika sedikit saja ada kesalahan dalam perbandingan pengasaman maka *Top Roll* tersebut akan sering *Lapping* dan *galer*.