

DAFTAR PUSTAKA

https://id.wikipedia.org/wiki/Pengendalian_kualitas, diakses 28 Agustus 2019

Iskandar, Syarif S.teks, MT. Modul Penyetelan dan Perawatan Mesin *Ring Spinning*. Kementrian Perindustrian RI. 2015

Iskandar, Syarif S.teks, MT. Modul Pengujian dan Evaluasi Benang. Kementrian Perindustrian RI. 2015

Iskandar, Syarif S.teks, MT. Modul Perencanaan Produksi Tekstil. Kementrian Perindustrian RI. 2015

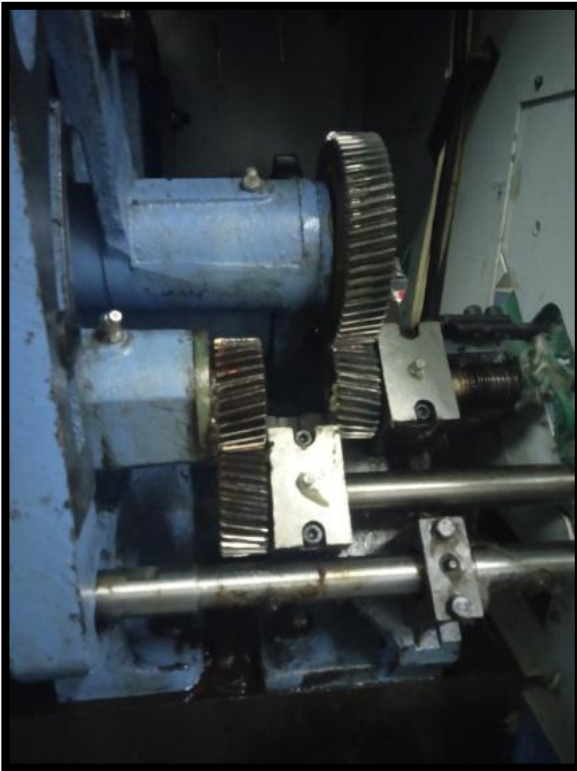
Salura S. Teks. Teori draft dan ketidakrataan benang

LAMPIRAN

Lampiran 1 *Gear Break Draft*



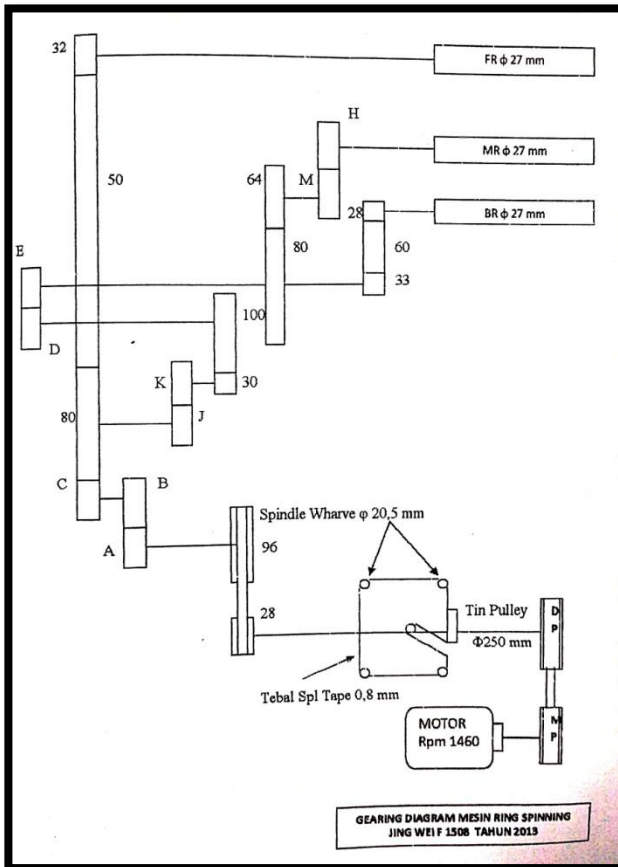
Lampiran 2 *Gear Break Draft* pada mesin



Lampiran 3 Alat uji *unevenness tester Keisokky*



Lampiran 4 *Gearing Diagram Mesin Ring Spinning*



Lampiran 5 Data Hasil Percobaan

ITEM	Data Perbandingan Trial Kualitas							
	Reguler				Pos.			
	RSF	WD	RSF	WD	RSF	WD	RSF	WD
Count	22.73	22.57	22.55	22.55				
CV % of Count	1.38	1.52	1.16	1.60				
U %	9.88	9.95	9.90	9.98				
CV % of U %	12.54	12.00	11.57	12.83				
Average	99.8	101.1	99.7	104.7				
- Thin	0.0	0.3	0.0	0.3				
- Thick	25.4	16.8	25.0	16.3				
- Neps	284.0	228.8	280.0	220.0				
- Total IPI	309.1	247.9	305	236.6				
Range	0.58	0.97	0.57	0.71				
SD	0.23	0.29	0.23	0.25				
Q95	0.21	0.24	0.19	0.21				
CVb	2.29	2.01	2.31	2.10				
Index	1.01	1.02	1.02	1.02				
DR%2	7.70	10.05	10.20	10.50				
Single Strength	353	348	350	348				
CV % SYS	2.25	5.66	5.14	3.59				
Elongation %	5.38	5.36	5.21	5.22				
CV % Elongation	7.49	1.85	4.44	7.14				
RKM								
TPI	17.73	17.82	17.8	17.85				
CV % of TPI	0.86	0.85	0.79	0.39				
ENDBREAK								
CUT WINDING								
MATERIAL								

Lampiran 6 Schedule maintenance

PT. BEKASIA BUNIA TEXTILE II		SCHEDULE PERIODIK MESIN RSF												STATUS DOKUMEN	
No. Revisi : No. Form : Tgl. Terbit :		Bulan: JANUARI												Tahun: 2020	
NO	ITEM	JANUARI	FEBRUARI	MARET	APRIL	MEI	JUNI	JULI	AGUSTUS	SEPTEMBER	OKTOBER	NOVEMBER	DESEMBER	KETERANGAN	
1	OILING SPINDLE		●		▲		●		▲		●		▲	SETIAP 4 BULAN SEKALI	
2	OILING GEAR BOX	▲		▲		▲				●				SETIAP 8 BULAN SEKALI	
3	OILING BACK DRAFT	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	ISI ULANG 2LTR/BULAN	
4	OILING WORM	●						●						SETIAP 6 BULAN SEKALI	
5	GREASING BEARING GEARBOX	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SETIAP SCOURING	
6	GREASING BEARING MAINSHAFT	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SETIAP SCOURING	
7	GREASING BEARING BOTTOM ROLLER	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SETIAP SCOURING	
8	GREASING BEARING JOKEY PULLEY				●				●				●	SETIAP 4 BULAN SEKALI	
9	GREASING BEARING TRAVELLING CLEANER	●						●						SETIAP 6 BULAN SEKALI	
10	SETTING ROLL GAUGE	●				●				●				SETIAP 4 BULAN SEKALI	

KET ▲ :Penambahan Berkala
● :Penggantian Berkala

Diketahui Oleh :		Disetujui Oleh :		Dibuat Oleh :	
Nama	Sri Nahjadin	Subadri	Sukarno Utomo	Sutarso	
Jabatan	Manager Produksi	Ass.Man.Produksi	Ass.Kabag Mtc	Kasle Mtc Rsf	
Tanggal					
Tanda Tangan					

Lampiran 7 Tabel Contoh Perencanaan Produksi

SPIN PLAN COTTON NE 23 KNITTING

MACHINE	CARDING	DRAWING BREAKER	DRAWING FINISHER	FLYER	RING SPINNING	WINDING
Output Thickness	360	360	327	220		
Ne1 Delivery count	0,139	0,139	0,153	1,136	23	23
Doubling		8	8			
Twist Per Inch				1,3	17,7	
RPM	145	369	295	975	14000	
Speed (Meter/menit)						1300
Efficiency %	88	75	80	80	94	70
Waste %	5	0,25	0,25	0,25		
Production/mc//h/bale	4,31	18,68	14,47	8,3	1,99	13,35
Production needed/h/bale	29,46	28,06	27,99	27,92	27,86	26,7
Spindle/delivery/frame	1	2	2	132	516	72
Total frame needed	7	2	2	4	14	2

Jenis Produksi	Bale/hari	Bale/bulan
Cotton	21,85	655,5

Berat Cotton/bale : 250 kg