

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Analisis Perawatan *Preventive Top Roll* Mesin *Ring Spinning* untuk  
mengurangi dampak tercapainya kualitas**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan**  
**Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di**  
**Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

**BAYU ALFAISYAH**

**1801038**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI**  
**TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Analisis Perawatan *Preventive Top Roll* Mesin *Ring Spinning* untuk  
mengurangi dampak tercapainya kualitas**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan**

**Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di**

**Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

**BAYU ALFAISYAH**

**1801038**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Analisis Perawatan *Preventive Top Roll* Mesin *Ring Spinning* untuk  
mengurangi dampak tercapainya kualitas**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan**

**Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di**

**Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

**BAYU ALFAISYAH**

**1801038**

**Pembimbing I : Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM**

**Pembimbing II : Mokh. Afifuddin, ST., MT.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI**

**TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

## DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

**Analisis Perawatan *Preventive Top Roll* Mesin *Ring Spinning* untuk  
mengurangi dampak tercapainya kualitas**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan**

**Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di**

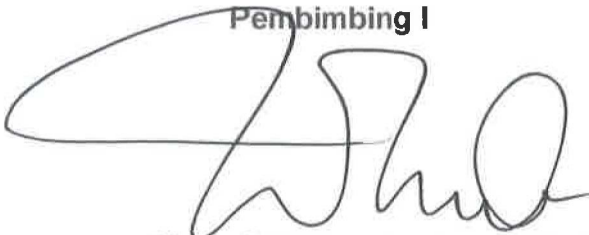
**Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

**BAYU ALFAISYAH**

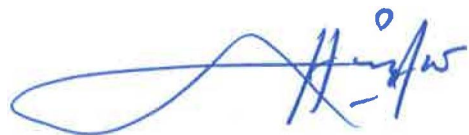
**1801038**

Pembimbing I



**(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)**

Pembimbing II



**(Mokh. Afifuddin, ST., MT.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI**

**TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

## DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

"Analisis Perawatan *Preventive Top Roll* Mesin *Ring Spinning* untuk mengurangi dampak tercapainya kualitas"  
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

Yang dipersiapkan dan disusun oleh

Nama : BAYU ALFAISYAH

NIM : 18010138

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 13 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli Muda Diploma Dua (D II) pada Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Pembimbing I



(Wimbo Helvianto, SE, MM)

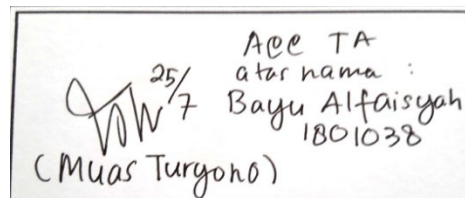
(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

Pembimbing II



(Mokh. Afifuddin, ST., MT.)

Ketua Penguji



25/7  
Ace TA  
atas nama :  
Bayu Alfaisyah  
1801038  
(Muas Turyono)

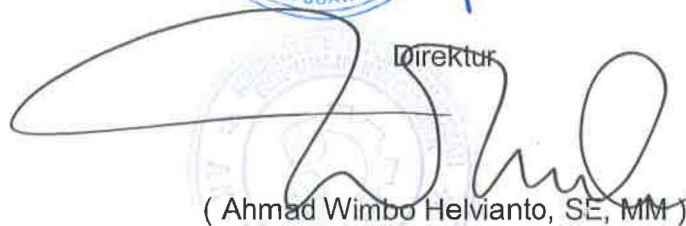
(Muas Turyono, S.Teks., M.M.)

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Benang



(Hamdan S. Bintang, ST., MM)

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Industri. Praktik Industri ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib ditempuh oleh seluruh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan Praktik Industri ini disusun sebagai salah satu syarat dalam pemenuhan tugas untuk dapat mencapai semester berikutnya, praktik ini dilaksanakan selama satu bulan di PT. Sri Rejeki Isman, Tbk khususnya di Divisi Pemintalan.

Dengan selesainya Laporan Praktik Industri ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, terutama terima kasih kepada Ayah dan Ibu yang telah memberikan dukungan dan do'a sehingga laporan ini dapat terselesaikan. Terima kasih pula penulis sampaikan kepada:

- Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Ahmad Wimbo Helvianto selaku Dosen Pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Hamdan S Bintang, S.T, M.M selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak dan Ibu dari PT Sritex
- Serta teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Benang.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan.

Semoga laporan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi para pembaca, khususnya untuk teman-teman dari program

studi Teknik Pembuatan Benang, dan umumnya untuk teman-teman program studi Teknik Pembuatan Kain dan Teknik Pembuatan Garmen.

Surakarta, Juni 2020



(Penulis)

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>i-ii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1-2</b>
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
<b>2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan .....</b>	<b>3</b>
<b>2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....</b>	<b>5</b>
<b>2.2.1 Bentuk-Bentuk Struktur Organisasi .....</b>	<b>6</b>
<b>2.2.2 Uraian Tugas .....</b>	<b>7-9</b>
<b>2.3 Pemodalan Dan Pemasaran .....</b>	<b>9</b>
<b>2.4 Ketenagakerjaan .....</b>	<b>9</b>
<b>2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja Dan Tingkat Pendidikan .....</b>	<b>10</b>
<b>2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Produksi .....</b>	<b>10-11</b>
<b>2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan .....</b>	<b>12</b>
<b>2.4.4 Sistem Pengupahan Dan Fasilitas Karyawan .....</b>	<b>12</b>
<b>2.4.5 Fasilitas Karyawan .....</b>	<b>13</b>



## **BAB III BAGIAN PRODUKSI**

<b>3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi.....</b>	<b>14</b>
<b>3.1.1 Perencanaan Produksi .....</b>	<b>14-18</b>
<b>3.1.2 Pengendalian Produksi .....</b>	<b>19-20</b>
<b>3.2 Produksi .....</b>	<b>20</b>
<b>3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi .....</b>	<b>20-21</b>
<b>3.2.2 Mesin Dan Tata Letak .....</b>	<b>21-23</b>
<b>3.2.3 Proses Produksi.....</b>	<b>24-27</b>
<b>3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....</b>	<b>28</b>
<b>3.3 Pemeliharaan Dan Perbaikan.....</b>	<b>29</b>
<b>3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....</b>	<b>29-30</b>
<b>3.3.2 Perbaikan Mesin.....</b>	<b>30</b>
<b>3.4 Pengendalian Mutu .....</b>	<b>31</b>
<b>3.4.1 Pengendalian Bahan baku .....</b>	<b>31-32</b>
<b>3.4.2 Pengendalian Proses.....</b>	<b>33</b>
<b>3.4.3 Pengendalian Produk .....</b>	<b>33-34</b>

## **BAB IV DISKUSI**

<b>4.1 Latar Belakang .....</b>	<b>35</b>
<b>4.2 Identifikasi Masalah .....</b>	<b>36</b>
<b>4.3 Pembahasan.....</b>	<b>36-41</b>

## **BAB V PENUTUP**

<b>5.1 Kesimpulan.....</b>	<b>42</b>
<b>5.2 Saran.....</b>	<b>42</b>

<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>43</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>44-46</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Tenaga Kerja dan Tingkat Pendidikan .....	6
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
Tabel 3. 1 Spesifikasi Material Departemen Pemintalan III .....	32
Tabel 4.1 Prosedur pemakaian <i>hardness</i> .....	39
Tabel 4.2 Jadwal perawatan <i>top roll</i> .....	40
Tabel 4.3 Perawatan <i>treatment ultraviolet</i> .....	41

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi <i>Spinning III</i> .....	6
Tabel 2. 3 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin.....	23
Gambar 3. 2 Skema <i>Ring Spinning</i> .....	25

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>top roll</i> berlubang .....	44
Lampiran 2 <i>top roll</i> pisau.....	44
Lampiran 3 <i>top roll</i> gosong .....	45
Lampiran 4 <i>top roll</i> galer .....	45
Lampiran 5 hasil benang moir dari <i>top roll</i> eksentrik .....	46
Lampiran 6 Kalibrasi alat untuk cek <i>top roll</i> eksentrik.....	46

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu bentuk implementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan yang sedang ditempuh dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Sri Rejeki Isman Tbk yang beralamat di Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan dari tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan 6 Juli 2020. Selama proses berlangsung terdapat suatu permasalahan yang akan menjadi pokok pembahasan. Pokok pembahasan yang diambil adalah kerusakan *top roll* di mesin *Ring Spinning*. Praktik Kerja Lapangan ini difokuskan pada perbaikan *top roll*, yang mana penyelesaian permasalahan tersebut ditinjau dari perawatan *preventive top roll*. Berdasarkan *Fishbone*, banyak terjadi kerusakan pada *top roll* di mesin *Ring Spinning*. Melalui pengamatan teknis ditemukan adanya permukaan *top roll* yang tidak rata, gosong, dan eksentrik. Solusi yang dilakukan untuk menyelesaikan kasus ini adalah penyelesaian teknis dengan cara perawatan *preventive top roll* dengan cara *grease* dan *scouring* yang meliputi penggerindaan (*grinding*) *top roll*, *treatment ultraviolet*, dan *cleaning*. Sehingga *top roll* kembali normal.