

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik : Pengamatan Penurunan Pencapaian Produksi di  
Departemen Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**RAHMAT AJI SANTOSO**

**NIM. 1801033**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik : Pengamatan Penurunan Pencapaian Produksi di  
Departemen Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**RAHMAT AJI SANTOSO**

**NIM. 1801033**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik : Pengamatan Penurunan Pencapaian Produksi di  
Departemen Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**RAHMAT AJI SANTOSO**

**NIM. 1801033**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing I : Muas Turyono, S.Teks., M.M.**

**Pembimbing II : Bambang Kusnadi, Bk. Teks.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

Kasus Praktik : Pengamatan Penurunan Pencapaian Produksi di  
Departemen Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk.

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

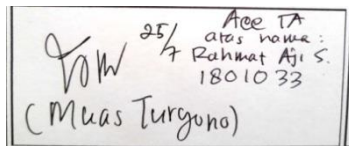
Oleh :

**RAHMAT AJI SANTOSO**

**NIM. 1801033**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

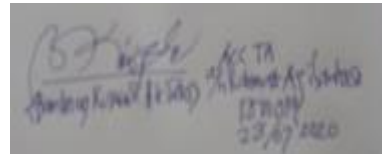
**Pembimbing I**



25/ Ace TA  
atas nama :  
Rahmat Aji S.  
1801033  
(Muas Turyono)

**(Muas Turyono, S.Teks., M.M.)**

**Pembimbing II**



Bambang Kusnadi  
AKTA  
1801033  
23/07/2020

**(Bambang Kusnadi, Bk. Teks)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**“Pengamatan Penurunan Pencapaian Produksi di Departemen  
Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk.”**

**DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Yang dipersiapkan dan disusun oleh :**

**RAHMAT AJI SANTOSO**

**NIM. 1801033**

**Telah dipertahankan di depan dewan penguji**

**Pada tanggal : 17 Juli 2020**

**Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli**

**Muda Diploma II (D II) pada**

**Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Pembimbing I**

**Ketua Penguji**

*Muas Turyono*  
25/7  
ACC TA  
atas nama:  
Rahmat Aji S.  
1801033

ACC TA  
Atas nama :  
Rahmat Aji Santoso 1801033  
Tanggal : 22 Juli 2020

*Sri Saptono Basuki*  
Ir Sri Saptono Basuki, MM

**(Muas Turyono, S.Teks., M.M.)**

**(Ir. Sri Saptono Basuki, M.M.)**

**Pembimbing II**

*Bambang Kusnadi*  
ACC TA  
atas nama:  
Rahmat Aji S.  
1801033


**Bambang Kusnadi, Bk. Teks.**

**Program Studi  
Teknik Pembuatan Benang**

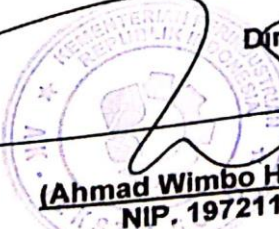


**(Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.)**  
NIP. 196510061990031005

**Direktur**



**(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)**  
NIP. 197211042001121001



## PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : RAHMAT AJI SANTOSO

NIM : 1801033

Program Studi: TEKNIK PEMBUATAN BENANG

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 24 Juli 2020



RAHMAT AJI SANTOSO  
1801033

## KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Sri Rejeki Isman Tbk yang juga menjadi syarat menyelesaikan studi program Diploma II pada program studi Teknik Pembuatan Benang di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Terimakasih yang tulus bagi kedua orang tua serta keluarga penulis atas kasih sayang dan perhatian yang diberikan serta dukungan secara moril yang tidak bisa tergantikan. Semoga Allah SWT memberikan rahmat, kesehatan, umur panjang, serta hal baik lainnya.

Terimakasih kepada Bapak Muas Turyono, S.Teks., M.M. sebagai dosen pembimbing yang dengan penuh kesabaran dan ketelitian dalam memberikan masukan, bantuan serta semangat untuk menyelesaikan laporan PKL ini. Serta ucapakan terimakasih kepada :

- Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan berkah dan kemudahan dalam segala hal.
- Bapak dan Ibu yang selalu memberikan semangat dan motivasi untuk menjadi lebih baik.
- Bapak Arif Junaidi dan Ibu Sukarni selaku pembimbing di PT. Sri Rejeki Isman Tbk.
- Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku pembantu direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Hamdan S. Bintang, S.T, M.M Ketua Prodi Teknik Pembuatan Benang.
- Bapak Muas Turyono S.Teks., M.T. selaku dosen pembimbing.
- Dafid Tri Mulyono, Ayzawa Roby Logara, Soni Setiawan, Wilis Dapi Anggraeni, Atarida Septiana Wati, Krisa Tri Pamesti, dan kepada seluruh teman mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dari program studi Teknik Pembuatan Benang A angkatan 2020 yang tidak bisa saya sebutkan seluruhnya.
- Semua pihak yang terlibat dalam penyusunan tugas akhir ini.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini penulis susun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, dengan harapan dapat menambah pengetahuan tentang faktor-faktor menurunnya tingkat produksi.

Penulis menyadari bahwa laporan ini jauh dari kesempurnaan baik dari segi materi maupun penulisan, namun semoga dapat bermanfaat bagi diri penulis serta banyak orang pada khususnya dan seluruh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta karyawan PT Sri Rejeki Isman Tbk pada umumnya.

Penulis,

(Rahmat Aji Santoso)



## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
2.3. Permodalan dan Pemasaran .....	9
2.4 Ketenagakerjaan .....	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	18
3.1 Mesin dan Tata Letak.....	25
3.3 Sarana Penunjang Produksi .....	29
3.4 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	29
3.5 Pengendalian Mutu .....	30
BAB IV DISKUSI .....	34
BAB V PENUTUP .....	49
5.1 Kesimpulan.....	49
5.2 Saran .....	49
DAFTAR PUSTAKA .....	50
LAMPIRAN .....	51

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Standar MPP <i>General Shift</i> .....	10
Tabel 2.2 Standar MPP <i>Shift</i> .....	11
Tabel 2.3 Tingkat Pendidikan Karyawan .....	12
Tabel 2.4 Distribusi Karyawan Pada <i>General Shift</i> .....	12
Tabel 2.5 Distribusi Karyawan Pada <i>Shift</i> produksi .....	13
Tabel 2.6 Pembagian Jam Kerja Tiap <i>Shift</i> .....	14
Tabel 3.1 Spesifikasi Mesin Pada Departemen Pemintalan 5 .....	25
Tabel 4.1 Data Pencapaian Produksi Departemen Pemintalan 5 .....	36

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lokasi Perusahaan .....	4
Gambar 2.1 Struktur Organisasi Departemen Pemintalan 5 .....	6
Gambar 3.1 Tata Letak Mesin Departemen Pemintalan 5.....	25
Gambar 3.2 Jadwal Preventif <i>maintenance</i> Mesin <i>Ring Spinning</i> .....	30
Gambar 3.3 Mesin <i>Ring Spinning Jingwei</i> F1508 .....	32

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil Pencapaian Produksi Departemen Pemintalan 5 .....51

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di Departemen Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk. Pada departemen pemintalan, khususnya di pemintalan 5 memproduksi benang dari serat buatan. Adapun alur proses pembuatannya antara lain: material masuk mesin *blowing*, disuapkan ke mesin *carding*, lalu diadakan peregangan di mesin *drawing breaker dan drawing finisher*. Pada mesin *flyer sliver* akan mengalami peregangan kembali dan pengecilan ukuran dan pemberian sedikit antihan dengan hasil akhir berupa roving, yang lalu akan disuapkan ke mesin *ring spinning* dengan melakukan peregangan dan pemberian antihan dengan hasil akhir berupa benang dalam *cop* kemudian digulung di mesin *winding* selanjutnya masuk bagian pengemasan (*packing*). Untuk menghasilkan benang kualitas baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu serta perawatan mesin. Pokok pembahasan yang diambil adalah penurunan pencapaian produksi. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi, serta untuk mengetahui penyelesaian masalah penurunan pencapaian jumlah produksi dari berbagai aspek yang telah ditentukan oleh perusahaan. Dari hal tersebut dapat diketahui persoalan dan penyelesaiannya secara bertahap agar jumlah pencapaian produksi tidak menurun dan bisa tercapai. Untuk mengatasi hal tersebut kekompakan antar bagian, semangat kerja dan kedisiplinan yang lebih dari kemarin agar target produksi dapat tercapai serta meningkatkan kualitas dan kuantitas produksi di Departemen Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk.