

## Daftar Pustaka

Anonim. 2016. *Praktik Kerja Lapangan* . Buku Pedoman. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kementrian Perindustri, Jakarta.

Anonim. 2019. *Pedoman Maintenance PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen Maintenance PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.

Anonim. 2019. *Pedoman Produksi PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen Produksi PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.

Anonim. 2019. *Profil Perusahaan PT Excellence Qualities Yarn*. Departemen HRD PT Excellence Qualities Yarn, Sidoarjo.

Iskandar, Syarif. 2015. *Perawatan dan penyetelan mesin open end* Surakarta.

<https://www.gogle.com/aml/s/dokumen.tips/am/documents/msn-oe-dan-mekanisme2.html>

<b>FORMULIR</b>	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

## LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : SINDI DWI AGUSTIN

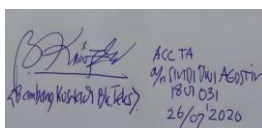
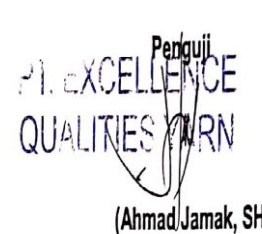
NIM : 1801031

Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Judul Laporan PKL : Suatu Pengamatan Tentang Pembuktian Persamaan Kecepatan Permukaan (SS) Opening Roll dan Kecepatan Permukaan Delivery Roll di Mesin Open End Autocoro09

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	Bambang Kusnadi, Bk. Teks	21/07/2020	 ACC TA SA SINDI DWI AGUSTIN 1801031 26/07/2020
2	Ketua Penguji	Ahmad Jamak, SH.	21/07/2020	 Penguji PT. EXCELLENCE QUALITIES WIRN (Ahmad Jamak, SH.)
3	Penguji	Indra Alfanani, S.Psi	21/07/2020	 INDRA ALFANAHI