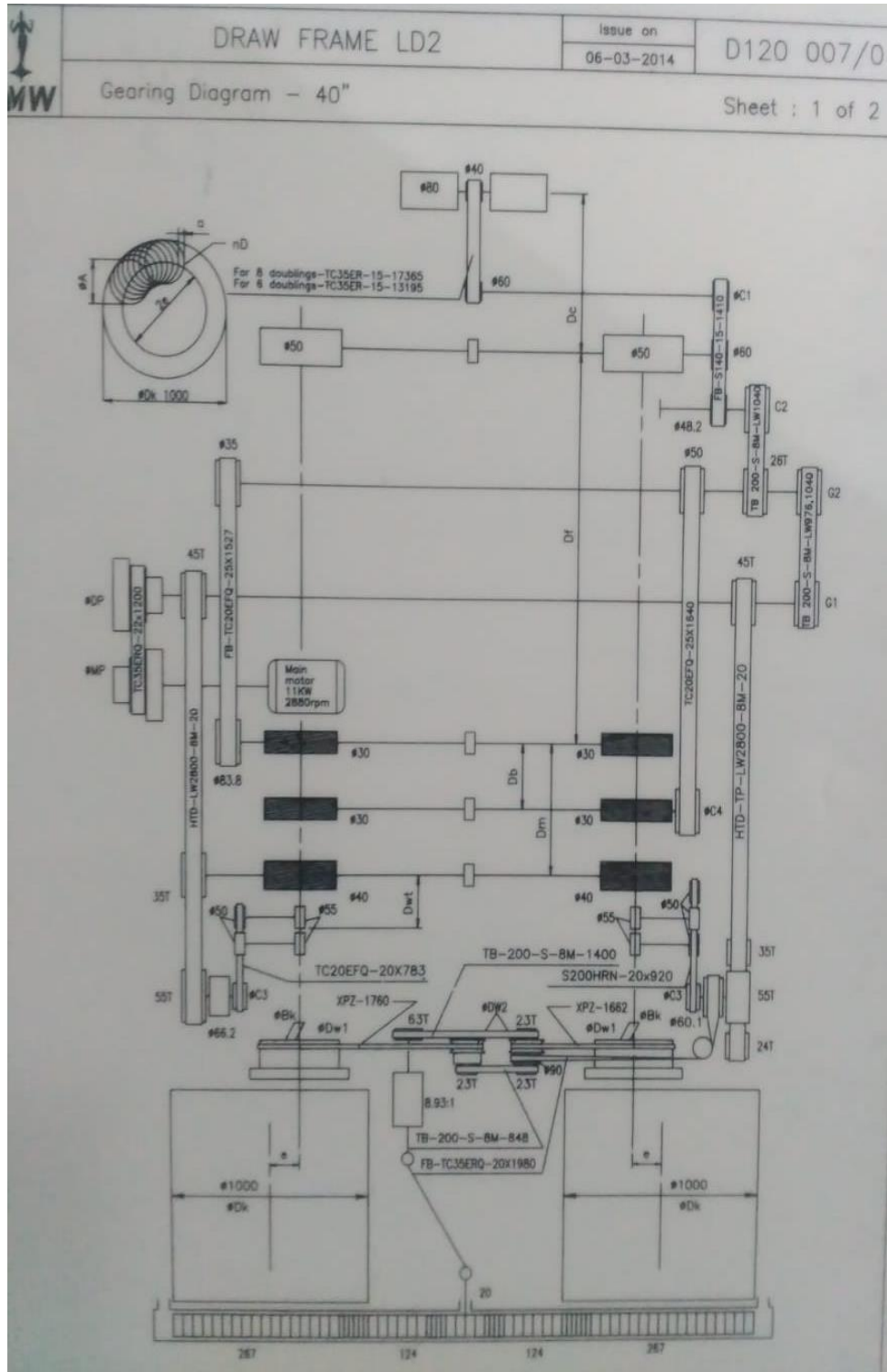


DAFTAR PUSTAKA

- Buku pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta tahun 2019
- Ichwan, Muhammad, S.Teks.MT., Gunawan, S.SiT.M.Sc., Atin Sumihartati, S.SiT., MT., Dr. Noerati, S. Teks. MT (2013). Bahan Ajar Pendidikan dan Latihan Profesi Guru (PLPG) Teknologi Tekstil. Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil.,
- Makki, Achmad Ibrahim. 2017, Modul Perencanaan Produksi Tekstil, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
- Iskandar, Syarif. 2015. *Perawatan dan penyetelan mesin drawing*. Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Iskandar, Syarif. 2015. *Pengoperasian Mesin Drawing* Kode Modul Teks- Sp- Mesin Drawing-Op-A
- Putri, Shintia Reza. 2019. *Laporan Praktik Kerja Lapangan*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
- Habibah, Idha Dahlia A. 2019. *Laporan Praktik Kerja Lapangan*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
- Dewi, Yuniar Rachma. 2019. *Laporan Praktik Kerja Lapangan*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Harimurti, Afian 2019. *Laporan Praktik Kerja Lapangan*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
- Dokumen Distribusi Karyawan, Department HRD PT. Excellence Qualities Yarn
- Dokumen Jadwal Pemeliharaan Mesin, Department Maintenance PT. Excellence Qualities Yarn
- Dokumen Jumlah Karyawan, Department HRD PT. Excellence Qualities Yarn
- Dokumen Spesifikasi Mesin, Department Maintenance PT. Excellence Qualities Yarn
- Profil Perusahaan www.excellence.co.id yang diakses tanggal 20 Juni 2020

LAMPIRAN

Lampiran 1 Gambar gearing diagram mesin drawing breaker Lakshmi LD2



Lampiran 2 Spesifikasi Mesin

No Mesin	B. 03
Speed	450 m/ min
Prosses	TR 65/35
Ne	0,111
Passage	1
Doubling	6
Warna can feed	Biru
Gelang	Biru, P. Kuning

Lampiran 3 Roda Gigi dan Pulley yang Terpasang

Roda Gigi	
G1	51 T
G2	48 T
<i>Pulley</i>	
C4	103,1

Lampiran 2 Gambar Mesin Drawing Breaker Lakshmi LD2





FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Wilis Dapi Anggraeni

NIM : 1801030

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengamatan *Mechanical Fault* yang Terjadi di Daerah 12 cm – 14 cm Indikasi pada Bagian *Front Roll* Mesin *Drawing Breaker* Lakshmi type LD2 Proses TR 65/35%

harus diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji	Hamdan S. Bintang, ST., MM.	27 Juli 2020	
2	Penguji	Linda Sitompul, S.Teks., MM.	27 Juli 2020	
3	Pembimbing	Agus Ardiyanto, S.Pd.	27 Juli 2020	

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

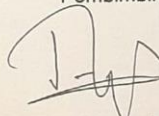
Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : WILIS DAPI ANGGRAENI
NIM : 1801030
Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG
Judul Laporan PKL : Pengamatan Mechanical Fault yang Terjadi di Daerah 12 cm - 14 cm
Indikasi pada Bagian Front Roll Mesin Drawing Breaker Laksmi LD2
Pembimbing : AGUS ARDIYANTO S.Pd.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Tema	A
2	Konsultasi Bab I	A
3	Konsultasi Bab II	A
4	Konsultasi Bab III	A
5	Revisi Bab I - II	A
6	Revisi Bab III	A
7	Konsultasi Bab IV	A
8	Konsultasi Bab V	A
9	Revisi Bab IV - V	A
10	Konsultasi Final	A
11		
12		
13		
14		
15		
16		

Surakarta, 09 107 12020
Pembimbing,


(..AGUS ARDIYANTO S.Pd.)