

DAFTAR PUSTAKA

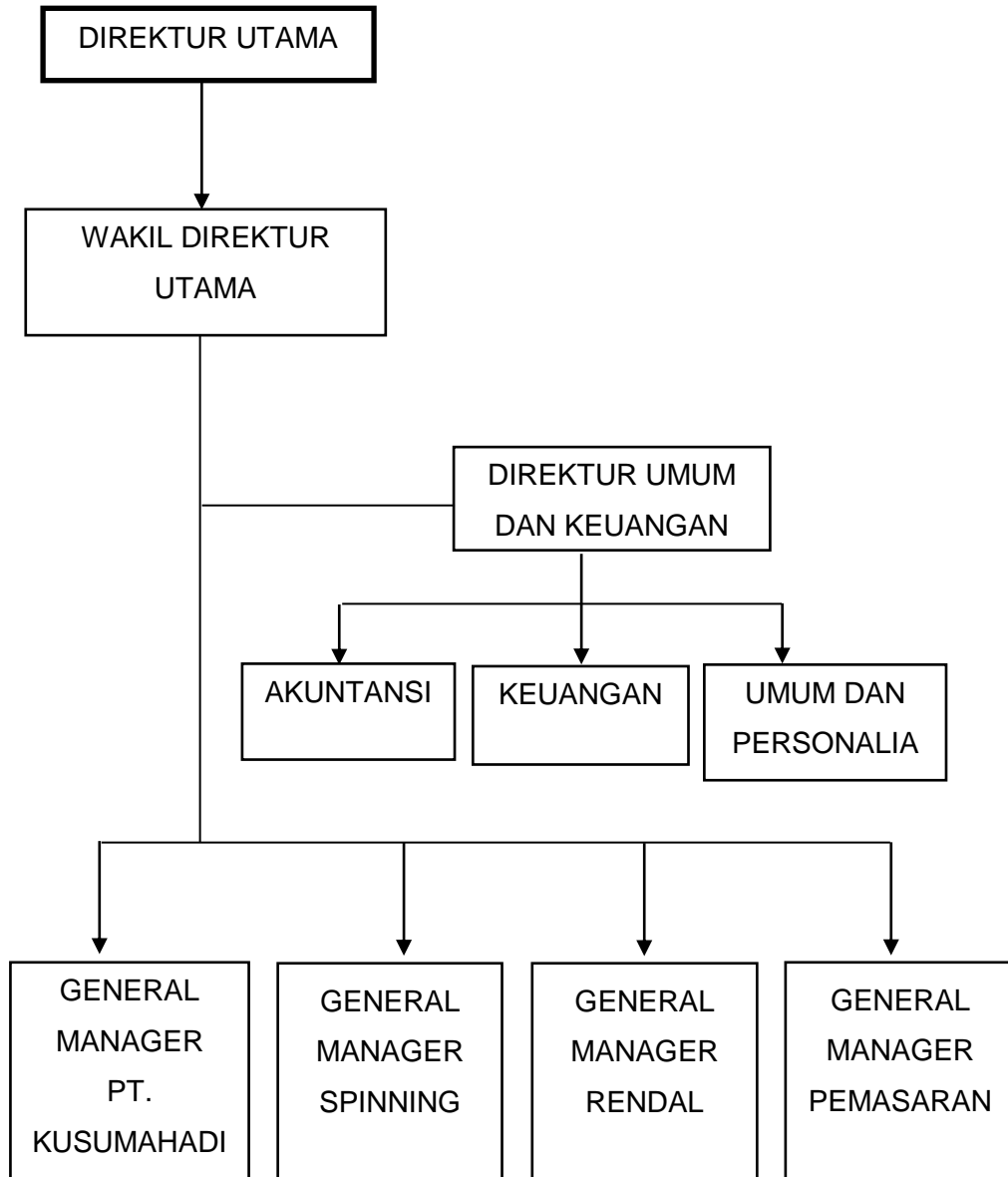
Buku Pedoman Penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Rieter. 2010. *Translation of the Original Instructions Drawframe RSB-D 45*. Ingolstadt

Sulam, Abdul Latief. 2008. *Teknik Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain Jilid 1*. Jakarta : Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan

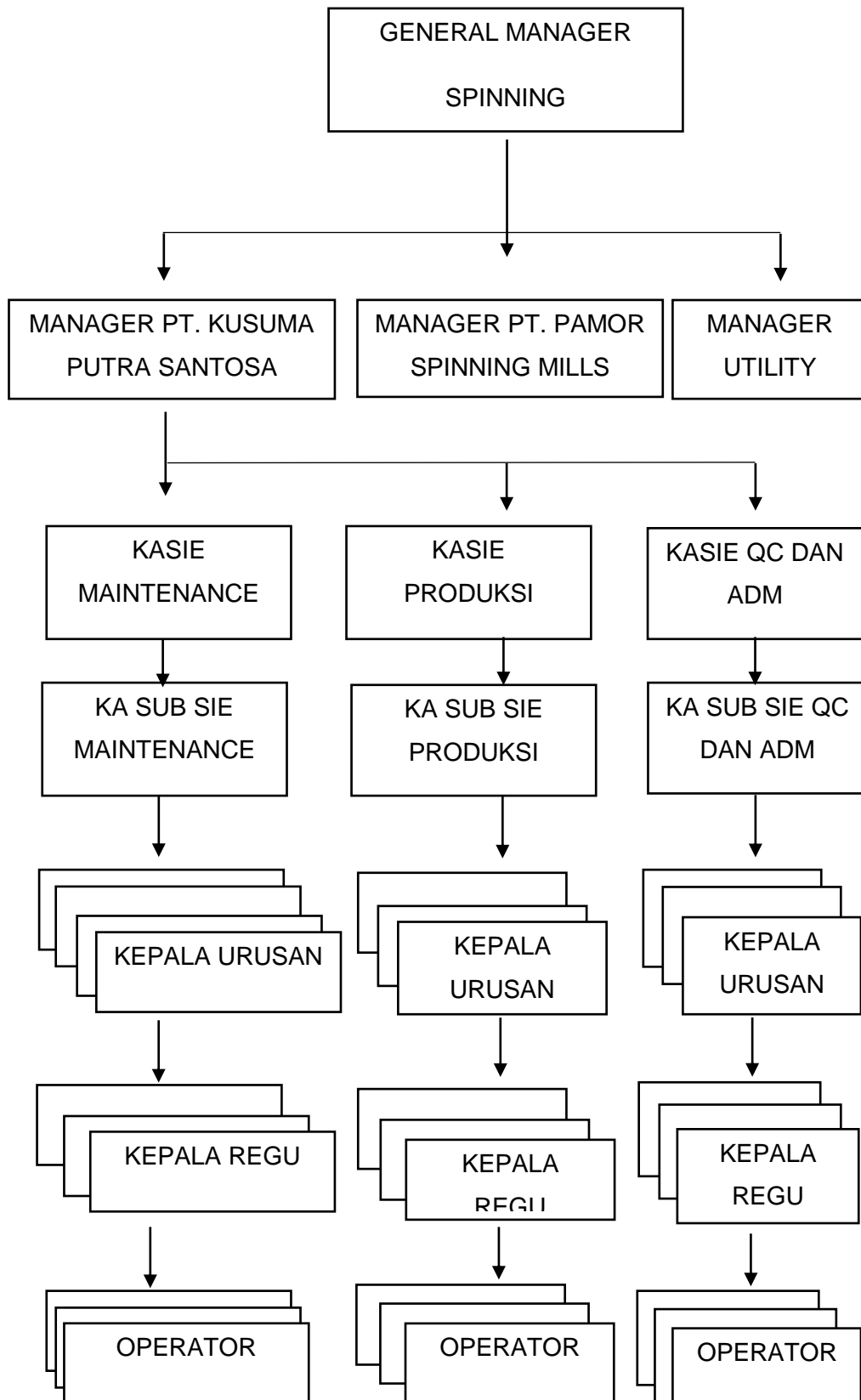
<https://www.maxmanroe.com/pengertian-struktur-organisasi.html> [Diakses pada tanggal 1 Juni 2020]

LAMPIRAN



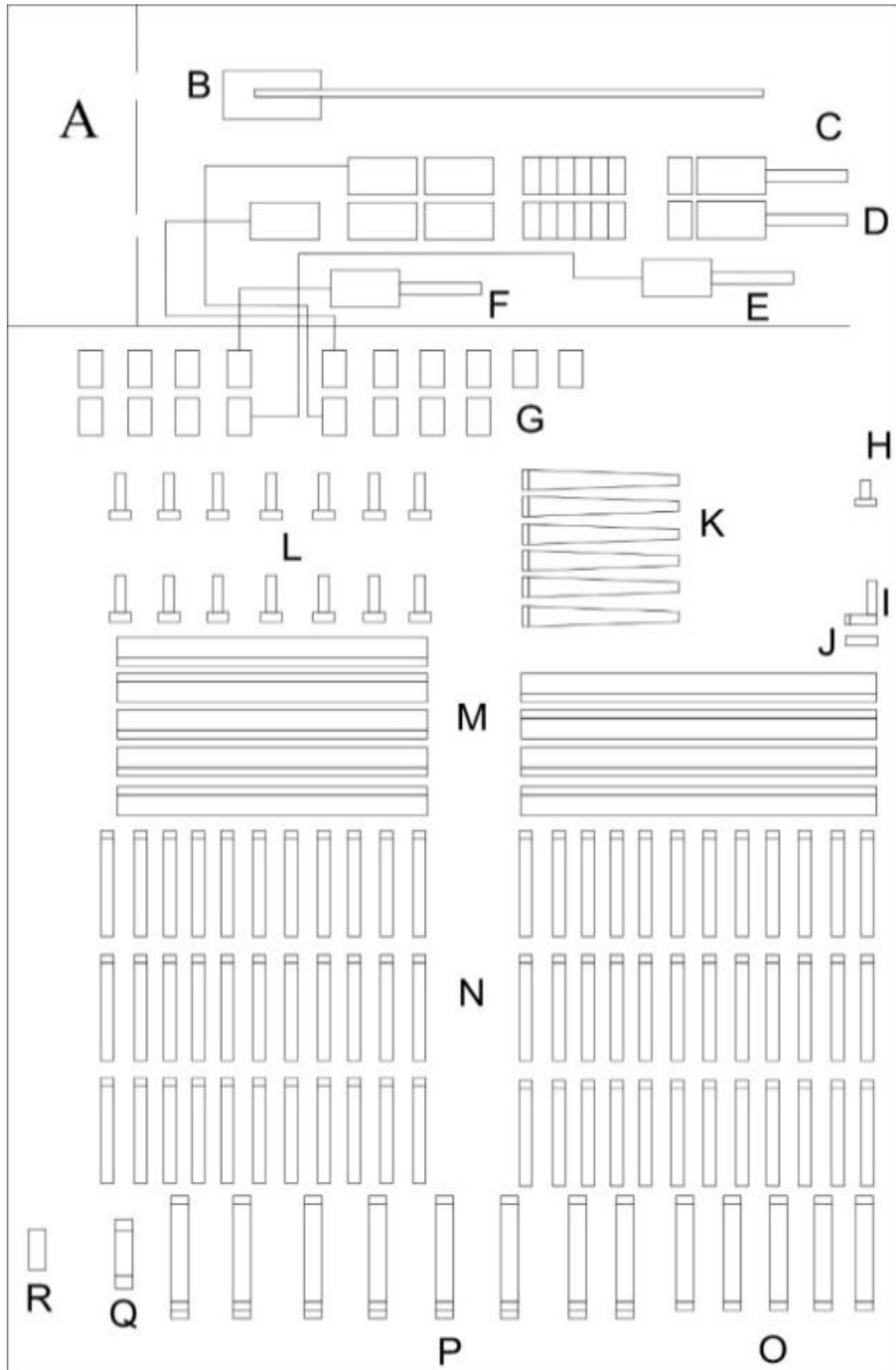
Sumber : PT.Kusumaputra Santosa

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT. Kusumaputra Santosa



Sumber : PT.Kusumaputra Santosa

Lampiran 2 Struktur Organisasi PT. Kusumaputra Santosa



Sumber: PT Kusumaputra Santosa

Lampiran 3 Layout Mesin PT. Kusumaputra Santosa

Keterangan :

- A. Ruang Pengkondisian Bahan Baku
- B. Mesin *Blendomat*
- C. Mesin *Blowing*
- D. Mesin *Blowing*
- E. Mesin *Blowing*
- F. Mesin *Blowing*
- G. Mesin *Carding*
- H. Mesin *Pre Drawing*
- I. Mesin *Lap Former*
- J. *Stripper bobbin roving*
- K. Mesin *combing*
- L. Mesin *Drawing*
- M. Mesin *Simplex*
- N. Mesin *Ring Spinning*
- O. Mesin *Two For One*
- P. Mesin *Winding*
- Q. Mesin *Doubling*
- R. *Stripper cop's*



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

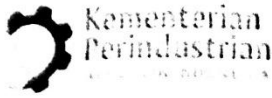
Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Abdul Aziz Al Hanif
NIM : 1801026
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Pengaruh Kalibrasi Autolevel Terhadap Perubahan Grain Silver Drawing Finisher Pada mesin Rieter KSB-DAS Proses Caded No. 0,110
Pembimbing : Fajar Pibarsi Dharma, S.ST., M.T.

ERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Tema TA	
2	Konsultasi Bab I dan Bab II	
3	Revisi Bab II dan Bab II	
4	Konsultasi bab III	
5	Revisi Bab III	
6	Konsultasi Bab IV	
7	Revisi Bab IV	
8	Konsultasi Bab IV	
9	Revisi Bab IV	
10	Konsultasi Bab V	
11	Revisi Bab V	
12	Konsultasi Akhir Bab I-V	
13		
14		
15		
16		

Surakarta, 8, 7, 2020
Pembimbing,



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Abdul Aziz Al Hanif

NIM : 1801026

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengaruh Kalibrasi Autolevel Terhadap Perubahan Grain Sliver Drawing Finisher Pada Mesin Rieter RSB-D45 Proses Carded No, 0, 110

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing	Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.	24 Juli 2020	
2	Ketua Penguji	Hamdan S Bintang, ST., MT.	24 Juli 2020	
3	Penguji	Hasna Khairunnisa, M.sc.	24 Juli 2020	ACCTA 27/07/2020