#### DAFTAR PUSTAKA

(n.d.).

- (n.d.). Retrieved from cdn.intechopen.com/pdfs/39838/InTech-Free\_vibration...
- anonim. (2016). *Perencanaan Produk Tekstil.* Surakarta: Akademi Komuinitas Industri Tesktil dan Produk Tekstil Surakarta.
- anonim. (2018). *Buku Panduan Praktik Industri*. Surakarta: Akademi Komuintas Industri Tekstil dan Produk Tesktil Surakarta.
- eko, C. (2018). pengruh hairiness. surakarta: Cholis eko.
- anonim. (2018). company profile. Malang: PT Indiratex Spindo.
- anonim. (n.d.). pages.mtu.edu/~microweb/chap2/ch2-4-3.htm.

## LAMPIRAN



Sumber: PT Indiratex Spindo

Lampiran 1 Uster tester 4 PT Indiratex Spindo



Sumber: PT Indiratex Spindo

Lampiran 2 Uster tensorapid 3 PT Indiratex Spindo

				_	_								
4	В	С	D	Е	F	G	Н	- 1	J	К	L	M	N
3	No.	Jenis Benang	Rgk	Draft	Ne1	Tmp (a)	TPI	Speed	Eff	Produksi	Waste	Kebutuh	an Produksi
4		Serials		Brait	Keluar	p (w)		opecu	(%)	(Kg/DH)	(%)	(Kg/jam)	(Bale/hari)
5	1. M	esin Winder											
6	1	40 CD			40			1400	70	0,868219	1,25	128000,0	16931,2
7	2. M	esin Ring Frame											
8	1	40 CD	1	40	40	4.4	27,80	14000	90	0,010198	2	102,8	13,6
9	3. M	esin Roving											
10	1	40 CD	1	8,33	1,00	1,08	1,08	1100	70	0,641667	1	104,9	13,9
11	4. M	esin Drawing B											
12	1	40 CD	6	6	0,12			550	70	113,695313	1	106,0	14,0
13	5. M	esin Drawing A											
14	1	40 CD	6	6	0,12			550	60	97,453125	0,5	107,0	14,2
15	6. M	esin Carding Cotton											
16	1	40 CD	1		0,12			125	90	33,222656	16	107,6	14,2
17	7. M	esin Blowing											
18	1	40 CD									1	128,0	16,9
19													
20													
21	21 KEBUTUHAN BAHAN BAKU												
22	1	40 CD	129,3	17,1									
23													

Lampiran 3 Perhitungan produksi

Sumber : Dokumen pribadi 2020



#### **AKADEMI KOMUNITAS**

## INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA



Jalan Ki HajarDewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126 Telp: 0271-6792696 Fax: 0271-6792697

	Kode	Tanggal	
FORMULIR	Dokumen	Terbit	
	Revisi	Halaman	

#### LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan in dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Adinda Puspandari

NIM : 1801025

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL: Pengaruh Vibration Spindle Terhadap Hairiness yang

Tinggi Pada Mesin Ring Spinning G33 / 1065-027

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan

penguji.

Mengetahui:

	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	Dedy Hariyanto.ST.,MT	16 Juli 2020	Laporan telah diperitso dan diperboiti  orn Adinto puspoundari  16 Juli 2020  nesy varanto
2	Pembimbing 2	Agus Ardiyanto, S.Pd.	4 Agustus 2020	AccTh an Adinda P Tg1 04-08-2020 Agus Ardiyanto S.Pd
3	Ketua Penguji	Ninik Lestari, S.E.	20 Juli 2020	ACC TA  Yn Adinda Puspandari  Tanggat 20-7-2020  Mirrik Lestari. SE
4	Penguji	Penguji Vallen Laurinda, S.Ap.		Mallen Laurinda D.W., S.AP



### **AKADEMI KOMUNITAS**

# Kementerian INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126 Telp: 0271-6792696 Fax: 0271-6792697



**FORMULIR** 

Kode Dokumen Tanggal Terbit
Revisi Halaman

## JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Adinda Puspandari

NIM : 1801025

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : "Pengaruh Vibration Spindle Terhadap Hairiness yang

Tinggi Pada Mesin Ring Spnning G33 / 1065-027 tahun

pembuatan 1998"

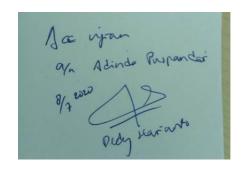
Pembimbing : Dedy Harianto, ST., MT.

Pertemuan Ke	Materi Bimbingan						
1	<ol> <li>perhatikan penulisan nama pembimbing: Dedy Harianto,ST.,MT.</li> <li>penulisan cover/sampul dan seterusnya silahkan dilihat pada pedoman penulisan tugas akhir yang saya lampirkan dalam email ini.</li> <li>perbaiki lembar pengesahan.</li> <li>perbaiki pengaturan batas halaman atas kanan kiri bawah, sesuaikan dengan pedoman.</li> <li>penulisan tujuan di halaman 3 dapat dilakukan dengan meringkas tujuan di halaman 26 menjadi 1 paragraf.</li> </ol>						
2	1 logo pada sampul, lihat pedoman penulisan halaman 15. ( untuk contoh halaman 29 dan 30 belum direvisi, jadi gunakan seperti halaman 15 menggunakan logo AK Tekstil)						

	2 Naskah laporan Praktik Industri dicetak dengan batas 4cm dari tepi kiri kertas, dan 3 cm dari tepi kanan, tepi atas dan tepi bawah kertas.  3 contoh perhitungan, berikan kalimat pengantar dan tuliskan terlebih dahulu rumusnya secara lengkap. Misalnya: Pada proses di ring spinning terdapat beberapa perhitungan perencanaan produksi diantaranya adalah target output produksi, jumlah mesin yang dibutuhkan (dll, lihat tulisan anda apa saja yang dihitung). Penjelasan dari perencanaan perhitungan produksi tersebut adalah sebagai berikut:  1. Perhitungan target output produksi dapat mengunakan rumus:  A = B/CD dimana:  A = B/CD dimana:  A = B/CD  C =  C =  D =  2. Perhitungan jumlah mesin yang dibutuhkan Untuk menghitung target output produksi dapat mengunakan rumus:
	Untuk mengaplikasikan perhitungan perencanaan produksi menggunakan rumus-rumus diatas, dapat dilihat sebagai berikut:  1. Perhitungan target output produksi diketahui:  A =  B =  C =  D =  target output produksi :  A = B/CD  dst  4 tambahkan foto-foto mesin di bab 3.2 serta di sub bab lainnya yang dirasa perlu 5 perbaiki lagi format penulisan isi TA dan penulisan halaman
3	<ol> <li>Format page layout kertas kiri atas kanan bawah 4333</li> <li>bab 3 penjelasan rumus tidak ada, Asumsikan pembaca laporan akhir adalah orang umum non tekstil sehingga setiap simbol dan kata harus bisa dipahami oleh semua orang</li> <li>untuk gambar bisa menggunakan gambar secara umum (sebagai ilustrasi). Contoh di sub bab 3.2.3 bisa menggunakan gambar dari internet. Jika hanya tulisan seperti itu, orang non tekstil tidak kan mengerti apa itu</li> </ol>

4	5. 1. 2. 3.	can, apa itu box waste, apa itu ban can demikian juga di sub bab yang lain banyak simbol dan kata yang tidak dapat dimengerti oleh orang umum/non tekstil. jarak spasi di bagian isi masih ada yg 1,15 Dan ada juga yang 1,5 Standarkan semua seperti di panduan penulisan yaitu 1,5 spasi asistensi 1x lagi jika sudah bagus bisa daftar ujian Lengkapi laporan mulai cover, ringkasan, daftar isi dll. Kemudian siapkan file presentasi power poin. masukkan poin2 yang penting dlm laporan anda, terutama yg di bab 4. Bab lainnya masukkan seperlunya. Silahkan latihan presentasi mandiri di depan cermin, hitung waktu presentasi maksimal 10menit.  Jika waktu latihan waktunya lebih 10 menit, percepat latihan bicaranya atau kurangi materi yg ada di dlm file presentasi.
5	1.	Perhatikan format dan ukuran font, jenis font, jarak spasi di daftar isi, daftar tabel daftar gambar.
	2.	Perbaiki format penulisan sub bab di bab II
	3.	Bab 3, α, speed, Ne, waste, counter, doffing dll tidak ada
		penjelasan rumusnya.
	4.	Hal 29,31 adalah tabel, bukan gambar
	5.	Perbaiki penomoran gambar setelah halaman 29
	6.	Buat powerpoint untuk presentasi. Latihan presentasi +-
		10 menit

Surakarta, 8 / Juli / 2020 Pembimbing,



(Dedy Harianto, ST., MT.)