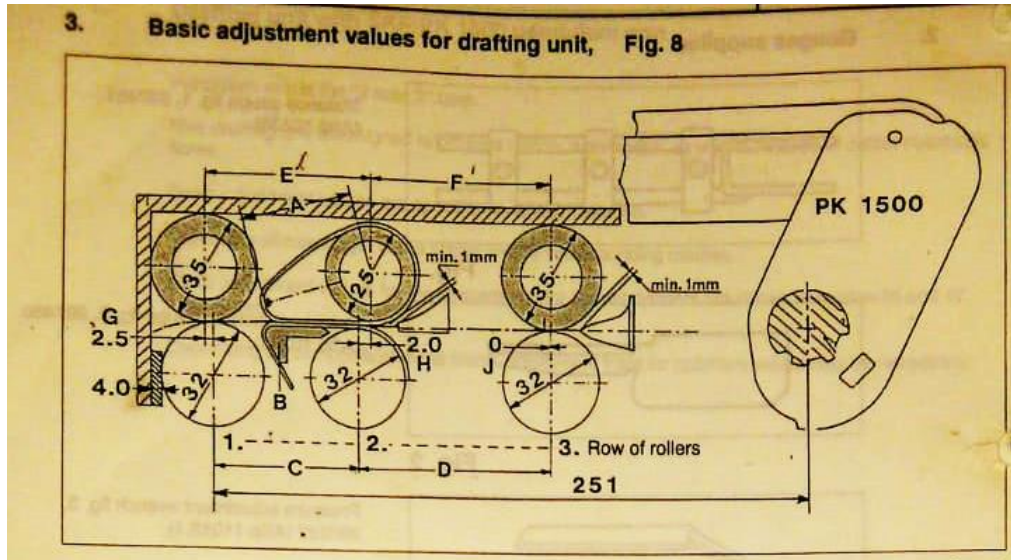


DAFTAR PUSTAKA

- anonim. (2016). *Perencanaan Produk Tekstil*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Anonim. (2018). *Buku panduan praktik Industri*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Anonim. (2018). *Company profile*. Malang: PT Indiratex Spindo.
- Pawitro. (1947). *Teknologi Pemintalan*. Bandung.
- Salura, S. (1974). *Teori Draft dan Ketidakrataan Benang*. Bandung: ITT.
- Syarif, I. (2015). *Pengoperasian mesin simplex* . Surakarta : Akademi komunitas industri tekstil dan produk tekstil surakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1 gambar drafting zone pada manual book mesin roving f10



Sumber : Manual book mesin roving PT Indiratex Spindo

Lampiran 2 gambar roving, bobbin roving dan gulungan roving



Sumber : Manual book mesin roving PT Indiratex Spindo

Lampiran 3 gambar roda gigi Ps1 dan break draft di PT Indiratex Spindo

5. Table showing break draft «Vv»

Use only hardened change gears!

Change gear Ps1	Vv	Change gear Ps1	Vv
25	1,022	38	1,554
26	1,063	39	1,595
27	1,104	40	1,636
28	1,145 ✓	41	1,676
29	1,186	42	1,717
30	1,227	43	1,758
31	1,267	44	1,799
32	1,308	45	1,840
33	1,349	46	1,881
34	1,390	47	1,922
35	1,431	48	1,963
36	1,472	49	2,004
37	1,513	50	2,045

Sumber : Manual book mesin roving PT Indiratex Spindo

Lampiran 4 Gambar roda gigi Ps dan roda gigi Ks di PT Indiratex Spindo

4. Table showing total draft in drafting system «St»
 Use only hardened change gears!

«Ks» = 86			
Ps	St	Ps	St
53	6,815	68	5,311
54	6,688	69	5,234
55	6,567	70	5,160
56	6,450	71	5,087
57	6,336	72	5,016
58	6,227	73	4,947
59	6,122	74	4,881
60	6,020	75	4,816
61	5,921	76	4,752
62	5,825	77	4,690
63	5,733	78	4,630
64	5,643	79	4,572
65	5,556	80	4,515
66	5,472	81	4,459
67	5,391	82	4,404

«Ks» = 115			
Ps	St	Ps	St
25	19,320	48	10,062
26	18,576	49	9,857
27	17,888	50	9,660
28	17,250	51	9,470
29	16,655	52	9,288
30	16,100	53	9,113
31	15,580	54	8,944
32	15,093	55	8,781
33	14,636	56	8,625
34	14,205	57	8,473
35	13,800	58	8,327
36	13,416	59	8,186
37	13,054	60	8,050
38	12,710	61	7,918
39	12,384	62	7,790
40	12,075	63	7,666
41	11,780	64	7,546
42	11,500	65	7,430
43	11,232	66	7,318
44	10,977	67	7,208
45	10,733	68	7,102
46	10,500	69	7,000
47	10,276	70	6,900

Sumber : Manual book mesin roving Pt Indiratex Spindo

Lampiran 5 gambar mesin uster tester 4 di PT Indiratex Spindo



Sumber : PT Indiratex Spindo 2020

FORMULIR	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Sundari




NIM : 1801024

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Analisa tentang *Setting Roller Gauge* dan *Break Draft*
Tidak Merubah *Total Draft* pada Mesin *Roving Rieter*
type F10 / 55011-00425

Telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1.	Pembimbing	Drs. Bambang Yulianto., M.M.	17 Juli 2020	
2.	Ketua Penguji	Ninik Lestari, SE.	17 Juli 2020	
3.	Penguji	Feri Ancen Pakpahan, S.ST.	17 Juli 2020	



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Sundari
NIM : 1801024
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Analisa tentang Setting Roller Gauge dan Break Draft Tidak Merubah Total Draft pada Mesin Koving Preter Tipe F10 Tahun 1998
Pembimbing : Drs. Bambang Yulianto., M.M.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	konsultasi tentang topik masalah untuk laporan	<i>[Signature]</i>
2	konsultasi tentang fokus mesin yang akan dibahas	<i>[Signature]</i>
3	konsultasi tentang judul laporan	<i>[Signature]</i>
4	konsultasi tentang hambatan pengambilan data	<i>[Signature]</i>
5	konsultasi tentang penulisan judul	<i>[Signature]</i>
6	Revisi pada halaman pengesahan dan kata pengantar	<i>[Signature]</i>
7	konsultasi bab I	<i>[Signature]</i>
8	Revisi bab I	<i>[Signature]</i>
9	konsultasi bab II	<i>[Signature]</i>
10	Revisi bab II	<i>[Signature]</i>
11	konsultasi bab III	<i>[Signature]</i>
12	Revisi penulisan bab III	<i>[Signature]</i>
13	Revisi penambahan pada bab III	<i>[Signature]</i>
14	konsultasi bab IV dan bab V	<i>[Signature]</i>
15	Revisi bab IV dan bab V	<i>[Signature]</i>
16	Revisi penambahan pada bab IV dan lampiran.	<i>[Signature]</i>

Surakarta, 06 10/20
Pembimbing,

[Signature]
(.....)