

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya  
*Grain Roving* Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**NUR SIGIT IRAWAN**

**NIM. 1801018**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya  
*Grain Roving* Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**NUR SIGIT IRAWAN**

**NIM. 1801018**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya  
*Grain Roving* Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**NUR SIGIT IRAWAN**

**NIM. 1801018**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing I : Ahmad Darmawi, ST. M.Eng  
Pembimbing II : Hasna Khairunnisa. M.Sc.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya Grain  
*Roving* Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**NUR SIGIT IRAWAN**

**NIM. 1801018**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

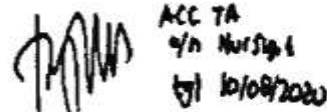
Pembimbing I



(Ahmad Darmawi, ST.M.Eng)

NIP. 197710132003121002

Pembimbing II



ACC TA  
y/n Nursip  
tgl 10/08/2020

Hasna Khairunnisa, M.Sc.  
(Hasna Khairunnisa. M.Sc.)

NIP. 199212212019012001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**"Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya Grain Roving**

**Proses TR 65/35 di Mesin Speed Frame"**

**DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Yang dipersiapkan dan disusun oleh :**

**NUR SIGIT IRAWAN**

**NIM. 1801018**

**Telah dipertahankan di depan dewan penguji**

**Pada tanggal : 15 Juli 2020**

**Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli**

**Muda Diploma II (D II) pada**

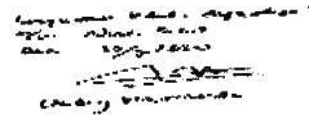
**Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Pembimbing I**

**Ketua Penguji**

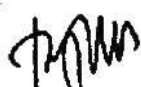


**(Ahmad Darmawi, ST.M.Eng)**  
**NIP. 197710132003121002**



**(Dedy Harianto, ST.MT.)**  
**NIP. 198207242009111001**

**Pembimbing II**



ACC TA  
of N Nur Sigit  
tgl 10/08/2020

**Hasna Khairunnisa, M.Sc.**

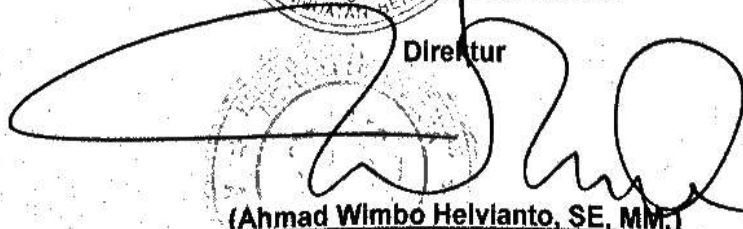
**(Hasna Khairunnisa, M.Sc.)**  
**NIP. 199212212019012001**

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Benang**



**(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)**  
**NIP. 196510061990031005**

**Direktur**



**(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)**  
**NIP. 197211042001121001**

## PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Nur Sigit Irawan

NIM : 1801018

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 09 Agustus 2020



Nur Sigit Irawan

(1801018)

## KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat, karunia, taufik, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn yang menjadi salah satu syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang.

Penulis menyadari bahwa penulisan ini tidak dapat terselesaikan tanpa dukungan dari berbagai pihak baik moril maupun materil. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar besarnya kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
3. Bapak Ahmad Darmawi, ST. M.Eng, selaku dosen pembimbing, terima kasih atas segala bimbingan, ajaran, dan ilmu-ilmu baru yang penulis dapatkan selama penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
4. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu, pendidikan, dan pengetahuan yang telah diberikan kepada penulis selama duduk dibangku kuliah.
5. Bapak Ahmad Jamak, SE. selaku HRD PT Excellence Qualities Yarn.
6. Ibu Ulya Cici Milana, S,Tr.T. yang telah membimbing penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn.
7. Kedua orang tua serta kakak tercinta yang senantiasa memberikan doa dan dukungan kepada penulis sehinggal Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat selesai.
8. Seluruh staff dan jajaran PT EXCELLENCE QUALITIES YARN yang telah membantu penulis dalam melaksanakan praktik industri.
9. Bapak/Ibu dosen pengajar yang telah memberikan pembekalan dan materi kuliah selama dikelas.
10. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penulis berharap Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat untuk menambah ilmu pengetahuan, khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Surakarta, Juli 2020

Nur Sigit Irawan



## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR TABEL .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1    Latar Belakang .....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1    Sejarah dan Perkembangan perusahaan .....	2
2.1.1    Visi dan Misi Perusahaan .....	3
2.1.2    Lokasi Perusahaan .....	3
2.1.3    Denah perusahaan.....	4
2.2    Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
2.2.1    Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2    Uraian Tugas.....	6
2.3    Permodalan dan Pemasaran .....	9
3.1.1    Permodalan .....	9
3.1.2    Pemasaran .....	9
2.4    Ketenagakerjaan .....	10
2.4.1    Jumlah Karyawan .....	10
2.4.2    Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	12
2.4.3    Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	12
2.4.4    Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	15
3.1    Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	16
3.1.1    Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2    Pengendalian Produksi .....	22
3.2    Produksi.....	22
3.2.1    Jenis dan Jumlah Produksi .....	22
3.2.2    Mesin dan Tata Letak <i>Drawing Finisher</i> .....	24
3.2.4    Sarana Penunjang Produksi.....	28

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	29
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	31
3.4 Pengendalian Mutu.....	31
3.4.1 Raw Material.....	32
3.4.2 Proses.....	32
3.4.3 Produk.....	33
BAB IV DISKUSI.....	34
4.1 Latar Belakang.....	34
4.2 Tujuan dan Manfaat Pengamatan.....	35
4.3 Identifikasi Masalah.....	35
4.4 Rumusan Masalah.....	35
4.5 Batasan Masalah.....	35
4.7 Pembahasan.....	36
BAB V PENUTUP.....	44
5.1 Kesimpulan.....	44
5.2 Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA.....	45
Lampiran.....	46

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 <i>PT Excellence Qualities Yarn</i> .....	2
Gambar 2. 2 Lokasi perusahaan .....	3
Gambar 2. 3 Denah perusahaan .....	4
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi .....	5
Gambar 2. 5 Pemasaran PT Excellence QualitiesYarn .....	10
Gambar 3. 1 Alur proses produksi .....	15
Gambar 3. 2 Alur proses mesin <i>drawing</i> .....	23
Gambar 3. 2 Tata Letak ( <i>Lay Out</i> ) Produksi Unit 2.....	26
Gambar 3. 3 Daigram Alir Proses Produksi .....	26
Gambar 4. 1 <i>Fish Bone</i> Diagram .....	38
Gambar 4. 2 gambar top roll yang baik .....	41
Gambar 4. 3 gambar top roll cacat .....	41
Gambar 4. 4 Grafik Perbandingan Hasil Pengujian Grain .....	43

## DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Jumlah Karyawan PT Excellence Qualities Yarn .....	11
Tabel 2 2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Jenis Kelamin .....	11
Tabel 2 3 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Pendidikan .....	11
Tabel 2 4 Jadwal <i>Shift</i> PT Excellence Qualities Yarn .....	12
Tabel 3. 1 Perencanaan produksi.....	17
Tabel 3. 2 Nama dan <i>type</i> mesin.....	24
Tabel 3. 3 Jenis dan Jadwal Perawatan Mesin .....	30
Tabel 4. 1 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> .....	36
Tabel 4. 2 Standar Pengujian Grain <i>Roving</i> Proses TR 65/35 .....	36
Tabel 4. 3 Hasil Pengujian Grain 1 Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 5.....	37
Tabel 4. 4 Standar Pengujian Grain <i>Roving</i> Proses TR 65/35 .....	37
Tabel 4. 5 Hasil Grain <i>Sliver Drawing</i> Proses TR 65/35 .....	39
Tabel 4. 6 Standar Pengujian Grain <i>Sliver Drawing</i> Proses TR 65/35 .....	40
Tabel 4. 7 Hasil Pengujian Grain 2 Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 5.....	42
Tabel 4. 8 Perbandingan Hasil Pengujian Grain .....	43

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.Mesin Roving Lakshmi LF4200 A/AX.....	46
Lampiran 2.Data pengujian grain pada mesin roving.....	47
Lampiran 3.Data pengujian grain pada mesin roving.....	48

## RINGKASAN

PT Excellence Qualities Yarn adalah perusahaan industri tekstil yang bergerak di bidang pemintalan benang. Berbagai jenis benang yang di produksi oleh PT Excellence Qualities Yarn akan di pasarkan di berbagai kawasan Indonesia hingga ekspor ke berbagai negara. Lebih dari 85% *output* kapasitas PT Excellence Qualities Yarn di ekspor dan sisanya 15% untuk lokal dengan tujuan pemasaran seperti Asia, Amerika, Afrika, dan Eropa. Oleh sebab itu, PT Excellence Qualities Yarn diharapkan dapat menyediakan benang dengan kualitas yang tinggi guna memenuhi permintaan pasar. Namun, dalam pelaksanaan proses pemintalan benang, hal tersebut tidak terlepas dari berbagai permasalahan yang disebabkan dari berbagai faktor. Pada mesin *speed frame* nomor 5 proses TR 65/35, hasil *roving* yang telah dilakukan pengujian grain memperlihatkan adanya penyimpangan kualitas. Jika penyimpangan kualitas tersebut tidak ditindak lanjutkan, maka akan menjadi salah satu penyebab turunya kualitas benang pada proses selanjutnya di mesin *ring spinning*, yaitu grain benang hasil proses mesin *ring spinning* tidak sesuai dengan acuan standar yang telah ditetapkan. Hasil grain tersebut akan mempengaruhi penomoran benang atau Ne benang. Untuk mengatasi masalah grain *roving* yang tidak sesuai standar di mesin speed frame nomor 5 proses TR 65/35 yaitu mengambil hasil *roving* pada *spindle* yang terdapat top roll cacat meskipun *roving* belum saatnya untuk *doffing*. Setelah itu, mengganti top roll yang cacat dan melakukan perawatan dan pemeliharaan secara tepat waktu pada top roll.