

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PB Tbk

Kasus Praktik: Analisis Faktor-Faktor Penyebab *Output* Grup  
Stromflap Tidak Mencapai Target Pada Pembuatan *Jacket Style*  
MC56\*\*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**RIZA ANGITA**

**NIM. 2003051**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Faktor-Faktor Penyebab *Output* Grup  
Stromflap Tidak Mencapai Target Pada Pembuatan *Jacket Style*  
MC56\*\***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RIZA ANGITA**

**NIM. 2003051**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Faktor-Faktor Penyebab *Output* Grup  
Stromflap Tidak Mencapai Target Pada Pembuatan *Jacket Style*  
MC56\*\***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RIZA ANGITA**

**NIM. 2003051**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1 : Dinarisni Purwanningrum, S.T., M.Sc**

**Pembimbing 2 : Nurul Anwar, S.ST**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Faktor-Faktor Penyebab *Output* Grup  
Stromflap Tidak Mencapai Target Pada Pembuatan *Jacket Style*  
MC56\*\***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RIZA ANGITA**

**NIM. 2003051**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1**



**( Dinarisni Purwanningrum, S.T , M.Sc )**

**Pembimbing 2**



**( Nurul Anwar, S.ST )**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

Tanggal



17-07-2022

Drs. Sugiyarto, M. Si

NIP. 19601101 198503 1003

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal



17-07-2022

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M

NIP. 19591025 198103 1 004

**Direktur**

Tanggal



17-07-2022

Ahmad Wimbo Helvianto S.E., M.M

NIP.19721104 200112 1 001

## KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya sehingga Penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir praktik kerja lapangan Program Studi D2 Teknik Pembuatan Garmen Semester IV dengan lancar tanpa suatu halangan apapun.

Meskipun banyak hambatan dalam menyelesaikan laporan tugas akhir praktik kerja lapangan ini, namun berkat bimbingan dan petunjuk serta motivasi dari berbagai pihak akhirnya laporan praktik kerja lapangan ini dapat diselesaikan tepat pada waktu yang telah ditentukan, oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada yang terhormat:

1. Keluarga yang selalu memberikan dukungan, motivasi dan doa.
2. Ahmad Wimbo Helvianto S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan wadah dan sarana bagi mahasiswa belajar dalam dunia industri.
3. Wawan Ardi Subakdo, ST., MT. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah membantu dalam melancarkan proses kegiatan praktik kerja lapangan .
4. Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen yang telah memberikan arahan terhadap mahasiswa terkait kegiatan praktik kerja lapangan.
5. Dinarisni Purwanningrum, S.T., M.Sc dan Nurul Anwar, S.ST, yang telah memberi kesempatan bagi penulis untuk menyusun laporan praktik kerja lapangan tepat pada waktu yang ditentukan serta telah membantu dalam membimbing dan mengevaluasi hasil dari tugas akhir lapoan praktik kerja lapangan.
6. Agustina Indri selaku perwakilan dari PT Pan Brothers Tbk sebagai pengarah jalannya mahasiswa dalam melaksanakan praktik kerja lapangan di perusahaan tempat penulis mencari informasi untuk menyelesaikan tugas akhir.
7. Kepada segenap rekan praktik kerja lapangan dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta rekan dari perusahaan.

8. Kepada semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu dalam penyusunan tugas akhir lapoan praktik kerja lapangan.

Penulis hanya dapat berdoa semoga semua amal baiknya mendapatkan imbalan yang berlipat ganda dari Tuhan Yang Maha Kuasa. Aamiin.

Akhir kata semoga laporan tugas akhir praktik kerja lapangan yang sederhana ini dapat bermanfaat, diterima dan dipahami oleh pembimbing serta dapat dipakai sebagai ulasan adik tingkat yang nantinya juga akan menyusun tugas akhir lapoan praktik kerja lapangan. Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini masih jauh dari kata sempurna, maka saran dan kritik yang membangun akan Penulis terima dengan senang hati.

Surakarta, Januari 2022

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Riza' with a stylized flourish at the end.

Riza Angita

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	6
DAFTAR ISI .....	8
DAFTAR TABEL.....	10
DAFTAR GAMBAR.....	11
DAFTAR LAMPIRAN .....	12
RINGKASAN .....	13
BAB I PENDAHULUAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2 Nama Perusahaan dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4 Fokus Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.2 Uraian Tugas.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.1 Permodalan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.2 Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2 Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>



3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4 Pengendalian Mutu .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1 Raw Material .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2 Proses.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.3 Produk .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV DISKUSI.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1 Latar Belakang .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2 Identifikasi Masalah.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3 Pembahasan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V PENUTUP .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1 Kesimpulan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2 Saran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR PUSTAKA.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
LAMPIRAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Anak Usaha Terafilisasi PT PB Tbk.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.1 Proses Produksi <i>Jacket Style</i> MC56** .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.2 Proses Produksi <i>Jacket Style</i> (Lanjutan) .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.3 Proses Produksi <i>Jacket Style</i> MC56** (Lanjutan)..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.4 Jenis Mesin dan Jumlah Mesin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.5 Keterangan Jenis Mesin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.6 <i>Form</i> Perawatan Berkala .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.7 <i>Form</i> Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.8 <i>Acceptable Quality Level</i> (AQL) .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.1 Data <i>Output</i> /Jam Pembuatan <i>Jacket Style</i> MC56** Grup <i>Stromflap</i>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.2 Penjelasan Mengenai Simbol Skema Proses Pada Grup <i>Stromflap</i> Dalam Pembuatan <i>Jacket Style</i> MC56** .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.3 Data <i>Cycle Time</i> Pada Grup <i>Stromflap</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.4 Penjelasan Mengenai Simbol Penempatan <i>Layout</i> Pembuatan <i>Jacket Style</i> MC56** Grup <i>Stromflap</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.5 Data <i>Cycle Time</i> Yang Sudah Dilakukan Pemecahan Proses	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.6 Hasil Dari <i>Improvement</i> Pada Permasalahan <i>Cycle Time</i> Tinggi Pada Proses <i>Attach Bemish To Stromflap + Hand Press Stromflap</i>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT PS 3 ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 Papan Informasi Output Sewing .....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 Tata Letak Mesin .....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 Alur Proses Produksi PT PS 3.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 Data *Output*/Jam Produksi *Jacket Style* MC56\*\* Grup *Stromflap***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 Skema Proses Pada Grup *Stromflap* Dalam Pembuatan *Jacket Style* MC56\*\***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 Diagram *Fishbone* Kendala *Output* Tidak Tercapai**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.4 Penempatan *Layout* Mesin Pembuatan *Jacket Style* MC56\*\* Grup *Stromflap***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.5 *Improvement* Dari Permasalahan Tidak Konsisten**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.6 Perhitungan Waktu Sisa Proses *Attach Bemish To Stromflap***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.7 Penempatan *Layout* Pembuatan *Jacket Style* MC56\*\* Grup *Stromflap*  
Setelah *Improvement* ..... **Error! Bookmark not defined.**

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Barchart* sebelum *improvement* proses

Lampiran 2 *Barchart* sesudah *improvement* proses

## RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) dilakukan untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma II (D2) di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan berdasarkan kurikulum dengan tujuan agar mahasiswa mengetahui proses produksi, mengidentifikasi masalah yang dihadapi pada proses produksi serta mengidentifikasi penyelesaian dari masalah yang dihadapi pada proses produksi. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu anak perusahaan PT PB Tbk yaitu PT PS 3 yang terletak di Desa Butuh RT 01/RW 02 Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. Alur proses produksi di PT PS 3 meliputi: bagian *preparation* yang mempersiapkan material berupa aksesoris maupun *fabric* agar proses produksi berjalan dengan lancar, kemudian bagian *production* akan melakukan proses produksi sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan, dan tahap terakhir yaitu *finishing*, di mana produk yang sudah jadi di *packing* dan dicek sesuai ketentuannya sehingga produk yang sudah jadi siap dikirim ke *buyer*. Selama proses produksi terdapat beberapa pengendalian mutu sehingga proses produksi dapat berjalan lancar sesuai dengan perencanaan produksi yang meliputi, pengecekan SPI (*stitch per inchi*), penempatan logo *brand* dan ada jahitan kunci *bartack*. Semua pengendalian dilakukan dengan tujuan agar proses produksi berjalan lancar sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan. Jenis dan jumlah produksi berbeda-beda tergantung *order* dari *buyer*. Salah satunya *line 12* yang memproduksi *Jacket style MC56\*\** dengan *quantity* order 3.500 *pieces* dengan dibantu oleh bagian PPA (*pre-production assambly*). Selama melakukan praktik kerja lapangan di PT PS 3, berdasarkan pengamatan langsung yang terjadi di *line sewing 12* permasalahannya adalah faktor-faktor *output* pada grup stromflap tidak mencapai target pada proses pembuatan *jacket style MC56\*\**. Ada empat faktor yang mempengaruhi permasalahan tersebut yaitu *manpower*, metode, mesin, dan *environment*, dari keempat faktor tersebut sehingga menyebabkan keterhambatan *output* yang dihasilkan sehingga tidak mencapai target yang telah ditentukan. Untuk mengatasi permasalahan tersebut maka dilakukannya *improvement*. *Improvement* yang dilakukan dengan melakukan pemecahan proses, membuat perbandingan waktu, dan mengubah penempatan *layout* mesin.