

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PTEXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan *Cone Deffect* Pada Mesin Winding Ne 30 PE
type Saurer Schlafhorst**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YONA ROSA FITRI

NIM. 1801014

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan *Cone Deffect* Pada Mesin Winding Ne 30 PE
type Saurer Schlafhorst**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YONA ROSA FITRI

NIM. 1801014

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan *Cone Deffect* Pada Mesin Winding Ne
30 PE type Saurer Schlafhorst**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
YONA ROSA FITRI
NIM. 1801014
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing I : Eddy Sutjipto, Bk. Teks
Pembimbing II: Linda Sitompul, S.Teks., M.M.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Pengamatan *Cone Deffect* Pada Mesin Winding Ne 30
PE type Saurer Schlafhorst

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta


Oleh :

YONA ROSA FITRI

NIM. 1801014

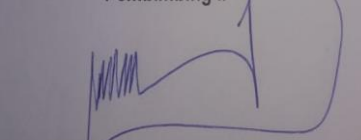
TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I

Acc. T.A.
% YONA ROSA FITRI
 Tanggal 27/07/2020
EDDY SUTJIPTO BK TEKS

(Eddy Sutjipto, Bk. Teks)

Pembimbing II



(Linda Sitompul, S.Teks., M.M.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

"Pengamatan *Cone Deffect* Pada Mesin Winding Ne 30 PE type

Saurer Schlafhorst"

DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

YONA ROSA FITRI

NIM. 1801014

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal :

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli

Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Ketua Penguji

Acc. T.A.

ACC. TA

Yn. YONA ROSA FITRI

Yn. Yona Rosa Fitri

Tanggal 27/07/2020

Tanggal 27/7/2020

EDDY SUTJIPTO Bk. TEKS

(Ahmad Jamak, SH)

(Eddy Sutjipto, Bk. Teks)

Pembimbing II

(Linda Sitompul, S.Teks., M.M.)

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

NIP. 196510061990031005

Diraktur

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)

NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Tuhan YME, yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Excellence Qualities Yarn yang menjadi salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan program studi Diploma II serta mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya. Kelak kedepannya dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum, namun apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang. Semoga buku ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca.

Serta apresiasi dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., MT. selaku Pembantu Direktur AK-Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Bapak Eddy Sutjipto, Bk.Teks. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
5. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu.
6. Bapak Ahmad Jamak, SH. selaku HRD PT. Excellence Qualities Yarn.
7. Ibu Ulya Cici Milana yang telah membimbing saya selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
8. Kedua orang tua serta keluarga saya yang selalu mendukung saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

9. Seluruh karyawan PT. Excellence Qualities Yarn yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
10. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
11. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Surakarta, July 2020

Penulis

(Yona Rosa Fitri)

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan	3
2.1.2 Maksud dan Tujuan Pendirian Perusahaan.....	5
2.1.3 Visi Misi dan Sasaran Perusahaan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	10
2.3.1 Permodalan	10
2.3.2 Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi.....	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	21
3.2.3 Proses Produksi.....	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	30
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	31

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	32
3.3.2	Perbaikan Mesin	35
3.4	Pengendalian Mutu.....	35
3.4.1	Raw Material	36
3.4.2	Proses.....	36
3.4.3	Produk	37
BAB IV	DISKUSI	38
4.1	Latar Belakang.....	38
4.2	Tujuan dan Manfaat Penelitian	38
4.3	Identifikasi Masalah.....	39
4.4	Pembahasan	39
BAB V	PENUTUP	46
5.1	Kesimpulan	46
5.2	Saran	46
DAFTAR PUSTAKA.....		48
LAMPIRAN.....		49

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah karyawan	11
Tabel 2. 2 Data jumlah karyawan berdasarkan kualifikasi pendidikan.....	11
Tabel 2. 3 Data jumlah karyawan berdasarkan kualifikasi jenis kelamin	12
Tabel 2. 4 Distribusi karyawan	12
Tabel 3. 1 Rencana produksi Mesin Ring Spinning.....	16
Tabel 3. 2 Jenis mesin di PT EQY	21
Tabel 3. 3 Spesifikasi Mesin <i>Winding</i>	30
Tabel 3. 4 Rencana pemeliharaan mesin <i>Winding</i>	33
Tabel 3. 5 Jadwal pemeliharaan mesin PT Excellence Qualities Yarn	34
Tabel 4. 1 Identifikasi Produksi pada unit 2.....	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1PT Excellence Qualities Yarn	3
Gambar 2. 2Peta lokasi PT Excellence Qualities Yarn.....	4
Gambar 2. 3Struktur Organisasi PT Excellence Qualities Yarn.....	7
Gambar 3. 1Layout mesin pada PT Excellence Qualities Yarn	22
Gambar 3. 2 Alur proses produksi di unit 2 PT. Excellence Qualities Yarn	24
Gambar 3. 3 <i>Winding Schlafhorst Autoconer 6</i>	27
Gambar 3. 4 Skema mesin Winding.....	28
Gambar 4. 1 Cone Defect pada mesin winding.....	40
Gambar 4. 2 fishbone diagram terjadinya cone deffect di mesin winding	41
Gambar 4. 3 Contoh Mc drume cacat	42
Gambar 4. 4 Cone defect jenis benang offleast	43
Gambar 4. 5 Benang Gembos	43

DAFTAR LAMPIRAN

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu bentuk implementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan yang sedang ditempuh dengan program keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Excellence Qualities Yarn Indonesia terletak di Sidoarjo tepatnya di Jalan Balongbendo Dusun Luwung Desa Sumokembangsri Kecamatan Balongbendo. Lokasi PT Excellence Qualities Yarn cukup strategis untuk perluasan perusahaan karena lokasi perusahaan ini terletak dekat dengan pemukiman warga. Praktik Kerja Lapangan lebih memfokuskan untuk permasalahan yang akan menjadi pokok pembahasan. Pokok pembahasan yang diambil adalah pengamatan *cone defect* di mesin Winding. Mesin Winding pasti terjadi berbagai masalah yang bisa menghambat untuk menuju proses selanjutnya (Packing) salah satunya adalah *cone defect*. *Cone defect* adalah cacat pada gulungan benang. *Cone defect* yang sering terjadi pada mesin Winding diantaranya adalah cacat benang yang diakibatkan Mc drume cacat, Offleast dan Benang gembos yang berasal dari Ring Spinning.