

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II

**Kasus Praktik : “ Pengamatan Terjadinya *Top Front roll* Gosong yang
Menyebabkan Benang Belang pada proses TR 20,5 di mesin Ring
Spinning JINGWEI F 1508”**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Industri

Oleh :

ETICHA RHISTYA WIDJAYA

1801007

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II

**Kasus Praktik :“Pengamatan Terjadinya *Top Front roll* Gosong yang
Menyebabkan Benang Belang pada proses TR 20,5 di mesin Ring
Spinning JINGWEI F 1508”**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Industri

Oleh :

ETICHA RHISTYA WIDJAYA

1801007

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II**

**Kasus Praktik :“Pengamatan Terjadinya *Top Front roll* Gosong yang
Menyebabkan Benang Belang pada proses TR 20,5 di mesin Ring
Spinning JINGWEI F 1508”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ETICHA RHISTYA WIDJAYA

1801007

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Mokh.Afifuddin, ST., MT.

Pembimbing II : Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL

DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE II

Kasus Praktik : “Pengamatan Terjadinya *Top Front roll* Gosong yang Menyebabkan Benang Belang pada proses TR 20,5 di mesin Ring Spinning JINGWEI F 1508”

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

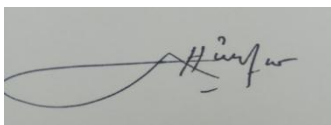
Oleh :

ETICHA RHISTYA WIDJAYA

1801007

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

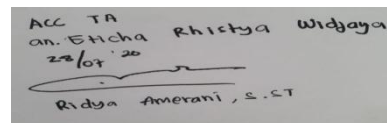
Pembimbing I



(Mokh.Afifuddin, ST., MT.)

NIP. 198706252015021001

Pembimbing II



(Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST)

NIP. 198803112015022001

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL

DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : ETICHA RHISTYA WIDJAYA

NIM : 1801007

Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 25 Juli 2020



(Eticha Rhistya Widjaya)

NIM. 1801007

LEMBAR PENGESAHAN

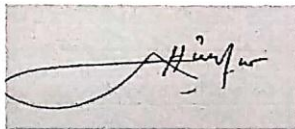
"Pengamatan Terjadinya *Top Front roll* Gosong yang Menyebabkan Benang Belang pada proses TR 20,5 di mesin Ring Spinning JINGWEI F 1508"

DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II
Yang di persiapkan dan disusun oleh :
ETICHA RHISTYA WIDJAYA
NIM.1801007

Telah di pertahankan di depan dewan penguji
Pada tanggal : 17 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang telah diperlukan untuk
mendapatkan Ahli Muda Diploma Dua (D II) Pada
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I



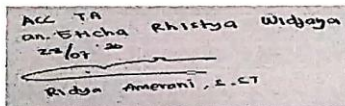
(Mokh. Afifuddin, ST., MT.)
NIP. 198706252015021001

Ketua Penguji



(Dedy Hariyanto, ST., MT.)
NIP. 198207242009111001

Pembimbing II



Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST.
NIP. 198803112015022001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Direktur


(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberi rahmat dan karunia Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini sesuai waktu yang telah di tentukan. Adapun judul tugas akhir ini adalah **“Pengamatan Terjadinya *TopFront roll* Gosong yang Menyebabkan Benang Belang pada proses TR 20,5 di mesin *Ring Spinning JINGWEI F 1508*”**Selama penyusunan tugas akhir ini banyak pihak yang tela h memberikan banyak bantuan dan motivasi kepada penulis. Untuk semua itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., MT. selaku Pembantu Direktur, yang telah memberikan arahan dan motivasi selama menempuh pendidikan di AKTekstil Solo.
3. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Ibu Ridya Amerani Pra Lovian S.ST selaku Wali Dosen Teknik Pembuatan Benang.
5. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu.
6. Bapak Sri Nahwan, Ibu Sri Lestari, Bapak Didi dan Mba Anik ,dan Mba Agil yang telah membimbing dan membantu selama melaksanakan Praktik Kerja Industri.
7. Bapak,Ibu,dan seluruh keluarga yang telah banyak mendoakan dan memberi *support* selalu.
8. Teman seperjuangan saat pendidikan, yang membuat semangat, bantuan dan kerja samanya.
9. Pihak-pihak lain yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penulisan tugas akhir ini dikarenakan keterbatasan ilmu yang penulis miliki untuk membuat tugas akhir ini jauh dari sempurna. Untuk itu dengan tidak mengurangi rasa hormat, dan segala kerendahan hati, penulis sangat mengharapkan saran dan kritik yang sifatnya membangun, dan bermanfaat untuk kesempurnaan tugas akhir ini. Selanjutnya penulis berharap semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi para pembaca umumnya dan penulis pribadi dapat dijadikan sebagai penambahan wawasan ilmu pengetahuan umum dan industri

Surakarta, 01 Juli 2020

(Eticha Rhistyawati)

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Struktur Organisasi.....	4
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran	5
2.3.1 Permodalan	5
2.3.2 Pemasaran.....	6
2.4 Ketenagakerjaan	6
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	7
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	8
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1.1 Blending Ratio TR	14
3.1.2 Contoh Perencanaan Produksi TR 20,5.....	14
3.1.3 Pengendalian Produksi.....	20
3.1 Produksi Mesin Ring Spinning.....	20
3.2.1 Jumlah dan Jenis Produksi	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	23

3.2	Pemeliharaan dan Perbaikan	23
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	23
3.3.2	Perbaikan Mesin	25
3.3	Pengendalian Mutu.....	25
3.4.1	Raw Material	25
3.4.2	Proses.....	26
3.4.3	Produksi	26
BAB IV DISKUSI		28
4.1	Identifikasi Masalah	28
4.2	Batasan Masalah	28
4.3	Pembahasan.....	29
BAB V PENUTUP		33
5.1	Kesimpulan.....	33
5.2	Saran	33
DAFTAR PUSTAKA		34
DAFTAR LAMPIRAN		35

DAFTAR GAMBAR

gambar 2.1 struktur organisasi.....	4
gambar 3.1 alur proses Ring Spinning.....	13
gambar 3.2 gambar mesin Ring Spinning	22
gambar 3.4 gambar layout unit AB	23
gambar 4.1 gambar Top Front Roll gosong	28
gambar 4.2 gambar Fishbone	29
gambar 4.3 gambar Roller Bearing Aus	31
gambar 4.4 gambar jangka sorong	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah karyawan tiap departemen.....	7
Tabel 2.2 Pembagian Karyawan.....	8
Tabel 3.1 Perencanaan Produksi TR 20,5	17
Tabel 3.2 Spesifikasi mesin Ring Spinning	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.3 Jadwal periodik pemeliharaan PT. Delta Dunia Tekstil II.....	24

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh <i>Front top roll</i> gosong.....	35
Lampiran 2 contoh benang belang visual.....	35
Lampiran 3 contoh roller bearing aus.....	36
Lampiran 4 contoh <i>Front top roll</i> sesudah di grinda	37
Lampiran 5 contoh Ring Flute	37

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat wajib untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT. Delta Dunia Tekstil II yang beralamatkan di Solo baru Kecamatan Sukoharjo, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah dari tanggal 17 Juni 2020 sampai dengan 06 Juli 2020. Tujuan Praktik Kerja Lapangan yaitu mengamati proses produksi secara langsung dan mengidentifikasi masalah serta penyelesaiannya. PT. Duniatex didirikan pada tahun 1974 dengan nama CV. DUNIATEX di Surakarta, beroperasi pertama di industri *finishing* pada tahun 1988. Karena dukungan dan kepercayaan pelanggannya Duniatex terus berkembang dan berkembang. Pada tahun 1992, Duniatex mengambil alih PT Damaiteks berlokasi di Semarang yang beroperasi di industri *finishing*. Selanjutnya, Duniatex memperluas operasi tenunnya pada tahun 1998 dengan mendirikan PT Dunia Sandang Abadi dan PT. Delta Dunia Tekstil. Mesin ring spinning merupakan urutan ke 7 dalam flow proses pembuatan benang di unit AB PT. Delta Dunia Tekstil II. Pengendalian mutu bertujuan untuk memastikan produk yang di produksi sesuai dengan spesifikasi standar yang telah ditentukan. Identifikasi masalah yang sering terjadi yaitu cacat benang belang yang di sebabkan oleh *Top Front Roll* gosong. Pada saat dilakukan pengecekan *Top Front Roll* masalah tersebut di sebabkan oleh roller bearing yang telat perawatan, suhu terlalu panas, ring flute yang hilang atau bergeser. Saran yang di berikan untuk mengurangi *Top Front Roll* gosong adalah dilakukan pengecekan *Top Front Roll* terjadwal dan melakukan pengawasan lebih ketat lagi untuk operator agar lebih teliti saat melihat ada *Top Front Roll* gosong segera memberi tahu mekanik, dilakukan pengecekan *Top Front Roll* dan *ring flut* secara berkala (awal shift).