

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT Delta Dunia Textile II

Kasus Praktik:

Suatu Pembahasan tentang *Hardness/Kekerasan Gulungan*
Penyebab *Slouging* pada Proses *Winder* di Mesin *Smarow-New* untuk
Benang *TR20 65/35*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FIQQI IMAM IBNU NADZIF

NIM. 1801005

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT Delta Dunia Textile II

Kasus Praktik:

Suatu Pembahasan tentang *Hardness*/Kekerasan Gulungan
Penyebab *Slouging* pada Proses *Winder* di Mesin *Smarow-New*
Untuk Benang *TR20 65/35*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FIQQI IMAM IBNU NADZIF

NIM. 1801005

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT Delta Dunia Textile II**

**Kasus Praktik : Suatu Pembahasan tentang *Hardness/Kekerasan*
Gulungan Penyebab *Slouging* pada Proses *Winder* di Mesin
Smarow-New untuk Benang *TR20 65/35***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

FIQQI IMAM IBNU NADZIF

NIM. 1801005

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Drs. Bambang Yulianto., M.M.

Pembimbing II : Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT Delta Dunia Textile II**

**Kasus Praktik : Suatu Pembahasan tentang *Hardness/Kekerasan*
Gulungan Penyebab *Slouging* pada Proses *Winder* di Mesin
Smarow-New untuk Benang *TR20 65/325***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

FIQQI IMAM IBNU NADZIF

NIM. 1801005

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I

Pembimbing II



(Drs. Bambang Yulianto., M.M.)
NIP. 196007101986011002



(Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST.)
NIP. 198803112015022001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

"Suatu Pembahasan tentang *Hardness/Kekerasan Gulungan*
Penyebab *Slouging* pada Proses *Winder* di Mesin *Smarow-New* untuk
Benang *TR20 65/325*"

DI PT Delta Dunia Textile II

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

FIQQI IMAM IBNU NADZIF

NIM. 1801005

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : Senin, 13 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli
Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Ketua Penguji

(Drs. Bambang Yulianto., M.M.)
NIP. 196007101986011002

(Bambang Kusnadi, Bk. Teks.)

Pembimbing II

(Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST.)
NIP. 198803112015022001

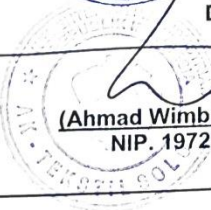
Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang



(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Direktur

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001



PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Fiqqi Imam Ibnu Nadzif

NIM : 1801005

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 01 Juli 2020

Penulis

Fiqqi Imam Ibnu Nadzif

NIM.1801005

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan Rahmat, Karunia dan Hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Delta Dunia Textile II dengan judul praktik **“Suatu Pembahasan tentang *Hardness/Kekerasan Gulungan Penyebab Slouging* pada Proses *Winder* di Mesin *Smarow-New* Untuk Benang TR20 65/35”** dengan lancar tanpa hambatan yang berarti.

Sholawat serta salam selalu tucurahkan kepada junjungan kita Rasullulah SAW semoga kita mendapatkan Syafa'atnya di hari akhir nanti. Laporan ini di buat untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Indsutri dan sebagai persyaratan kelulusan program diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa laporan ini tidak dapat tersusun dengan baik tanpa adanya berbagai pihak yang telah membantu demi kelancaran pembuatan Laporan Praktik Kerja Industri ini, oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE., MM., selaku Pembantu Direktur.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., MT., selaku Pembantu Direktur.
3. Bapak Hamdan S. Bintang, ST., MM., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Bapak Drs. Bambang Yulianto., MM. selaku dosen pembimbing.
5. Bapak dan Ibu dosen yang telah memberikan ilmu.
6. Bapak Sri Nahwan, Ibu Sri Lestari, Bapak Andri Bayu Erlan, Bapak Septia Aditia dan Bapak Didik yang telah membimbing kami selama melaksanakan Praktik Kerja Industri.
7. Kedua orang tua dan kedua adik-adik saya yang selalu mendukung dan berdoa untuk kelancaran penulis dalam pembuatan Laporan Praktik Kerja Industri ini.
8. Teman-teman yang membuat penulis semangat, serta bantuan dan kerja samanya.

9. Serta semua pihak yang membantu dalam menyelesaikan laporan Praktik Kerja Industri ini yang tidak bisa penulis sebutkan satu-persatu, untuk itu penulis mengucapkan banyak terimakasih.

Penulis menyadari bahwa Laporan Praktik Kerja Industri ini masih banyak kekurangan dalam menyusun laporan. Semoga laporan ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis dan para pembaca sebagai bahan referensi mengolah data maupun untuk keperluan Studi di waktu yang akan datang.

Surakarta, 06 Juli 2020

Fiqqi Imam Ibnu Nadzif

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Kendala Yang Dihadapi.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan PT. Delta Dunia Tekstil.....	2
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	3
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.3.1 Struktur Organisasi.....	4
2.3.2 Uraian Tugas.....	4
2.4 Pemodalan dan Pemasaran.....	8
2.4.1 Pemodalan.....	8
2.4.2 Pemasaran.....	8
2.5 Ketenagakerjaan.....	9
2.5.1 Jumlah tenaga kerja.....	9
2.5.2 Distribusi tenaga kerja produksi.....	11
2.5.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	12
2.5.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan.....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19

3.1.1	Perencanaan Produksi	19
3.1.2	<i>Blending Ratio</i> TR.....	20
3.1.3	Contoh Perencanaan Produksi TR 20,5.....	20
3.1.4	Pengendalian Produksi	26
3.2	Produksi Mesin <i>Winding</i>	26
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi.....	26
3.3	<i>Lay Out</i>	28
3.5	Pemeliharaan dan Perbaikan	31
3.5.1	Pemeliharaan dan Perawatan mesin <i>Winding</i>	31
3.6	Perbaikan mesin	33
3.7	Pengendalian Mutu.....	33
3.8	Produk.....	34
BAB IV DISKUSI		36
4.1	Latar Belakang	36
4.2	Identifikasi Masalah	36
4.3	Rumusan Masalah.....	36
4.4	Batasan Masalah.....	36
4.5	Pembahasan	37
BAB V PENUTUP		47
5.1	Kesimpulan	47
5.2	Saran	47
BAB VI DAFTAR PUSTAKA		49
LAMPIRAN		50

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tabel Karawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	9
Tabel 2. 2 Tabel Karyawan Tiap Departement	10
Tabel 2. 3 Tabel Pembagian Karyawan	10
Tabel 3. 1 Tabel Jadwal dan Jenis Perawatan mesin <i>Winding</i>	32
Tabel 4. 1 Hasil cek ketidakrataan benang <i>Standart</i>	44
Tabel 4. 2 Hasil cek ketidakrataan benang keras	44
Tabel 4. 3 Hasil cek ketidakrataan benang nggembos	44
Tabel 4. 4 Hasil cek <i>Strength</i> benang <i>Sample</i>	45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Gambar Struktur Organisasi PT. Delta Dunia Textile II	4
Gambar 2. 2 Gambar Data Karawan Setiap <i>Departement</i>	11
Gambar 3. 1 Gambar Alur Produksi PT. Delta Dunia Textile II	17
Gambar 3. 2 Gambar Perencanaan Produksi TR 20,5.....	22
Gambar 3. 3 Gambar Mesin <i>Winding</i>	28
Gambar 3. 4 Gambar <i>Lay Out</i> mesin PT. Delta Dunia Textile II.....	30
Gambar 4. 1 Gambar Diagram <i>Fish Bone</i>	38
Gambar 4. 2 Benang hasil Perbaikan.....	41
Gambar 4. 3 Perbandingan Benang <i>Sample</i>	42
Gambar 4. 4 Perbandingan Benang <i>Sample</i> di Lihat dari Atas	43
Gambar 4. 5 Perbandingan <i>Sample Hardness</i> benang Nggembos dan keras.....	43
Gambar 4. 6 <i>Increase Sample</i>	46

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Benang <i>Slouging</i>	50
Lampiran 2 Alat Ukur Ketidakrataan.....	50
Lampiran 3 <i>Hardness</i> Tester.....	51
Lampiran 4 Alat Push Pull Scale.....	51
Lampiran 5 Alat Cek <i>Strength</i>	52
Lampiran 6 Hasil <i>Print</i> Mesin Ketidakrataan <i>Sample</i> Benang <i>Standart</i>	52
Lampiran 7 Hasil <i>Print</i> Mesin Ketidakrataan <i>Sample</i> Benang Keras	53
Lampiran 8 Hasil <i>Print</i> Mesin Ketidakrataan <i>Sample</i> Benang Nggembos	53

RINGKASAN

Laporan Praktik kerja lapangan adalah salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta studi Teknik Pembuatan Benang. Dengan pengetahuan teori dan praktikum selama Praktik Kerja Lapangan di PT. Delta Dunia Textile II di harapkan sebagai bekal untuk memasuki dunia kerja khususnya pada industri Tekstil.

PT. Delta Dunia Textile II merupakan salah satu Industri pembuatan benang yang terdiri dari berbagai macam proses baik dalam hal bahan baku maupun jenis mesin yang di gunakan, salah satunya adalah mesin *Winding*. Mesin *Winding* berfungsi mengubah gulungan dari proses sebelumnya dalam bentuk bentuk *Cop* mesin *Ring Spinning* menjadi bentuk gulungan *Cones* di mesin *Winding*. Tentu untuk berjalanya suatu proses dalam pembuatan benang tidak semudah yang di harapkan, banyak problem yang terjadi sehingga perlu perbaikan dan antisipasi sehingga mendapatkan hasil yang di harapkan perusahaan.

Salah satu problem yang terjadi di benang *Winding* yaitu menyangkut benang nggembos yang apabila di proses selanjutnya akan menyebabkan benang *Slouging*. Oleh karena itu penulis akan melakukan pembahasan dan penelitian untuk menangani masalah *Slouging* tersebut, Untuk proses penelitian penulis hanya melakukan benang pengujian menggunakan proses TR20. Disini penulis juga akan melakukan pengamatan dan mengambil perbandingan *Sample* antara benang yang dapat menyebabkan *Slouging* dengan *Sample* benang *Standart* dan *Sample* benang dengan *Hardness* keras.

Dapat di ketahui setelah melakukan pengamatan dan penelitian ternyata terdapat beberapa faktor yang dapat menyebabkan *Hardness* tidak sesuai *Standart* sehingga diperlukan penanganan lebih lanjut untuk menangani proses tersebut. Penulis juga akan melakukan penanganan untuk problem benang *Slouging* tersebut. Beberapa faktor penyebab benang *Slouging* yang paling dominan yaitu settingan *Tension*, dan settingan *Cradle*. untuk faktor-faktor lainnya akan di bahas penulis lebih lanjut di Laporan Pratikum Kerja Industri ini khususnya dalam penulisan Tugas Akhir.