

DAFTAR PUSTAKA

Kumalasari, Desy (2019). *Laporan Praktik Kerja Lapangan. Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.*

Wicaksono, Anugrah Aqil (2019). *Laporan Praktik Kerja Lapangan. Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil.*

Al Kansa, Awandasari (2019). *Laporan Praktik Kerja Lapangan. Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.*

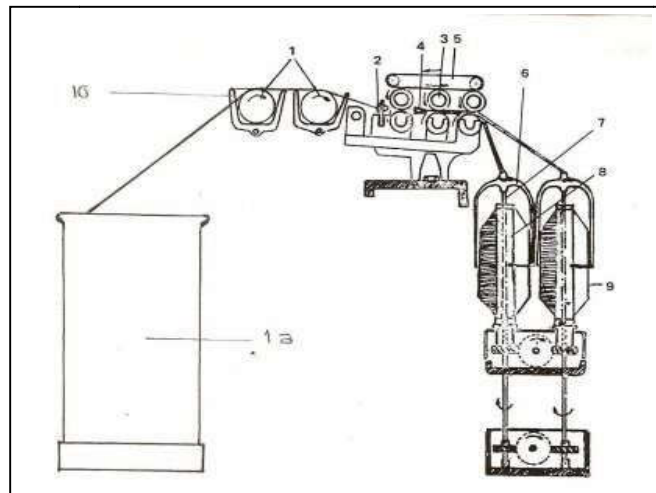
Iskandar, Syarif (2016). *Buku Perawatan dan Penyetelan Mesin Flyer. Kementrian Perindustrian.*

LAMPIRAN



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris

Gambar 1 Mesin Flyer



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris

Gambar 2 Skema Mesin Flyer

Keterangan :

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Rol pengantar | 6. Sayap (Flyer) |
| 1.a, Can | 7. Spindle |
| 2. Terompet (pengantarsliver) | 8. Bobbin |
| 3. Roll peregang | 9. Gulungan roving pada bobbin |
| 4. Penampung (kolektor) | 10. Penyekat (separator) |
| 5. Pembersih | 11. Cradel |



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris
Gambar 3 Wrap Block dan Roving



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris
Gambar 4 Timbangan



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris
Gambar 5 Kalkulator



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris
Gambar 6 Mesin Uster Tester 1

JADWAL PREVENTIF MAINTENANCE MESIN DRAWING & FLYER
SPINNING I
TAHUN : 2020

BULAN : /04/1

FM.5-13-MT.01-09.2-001

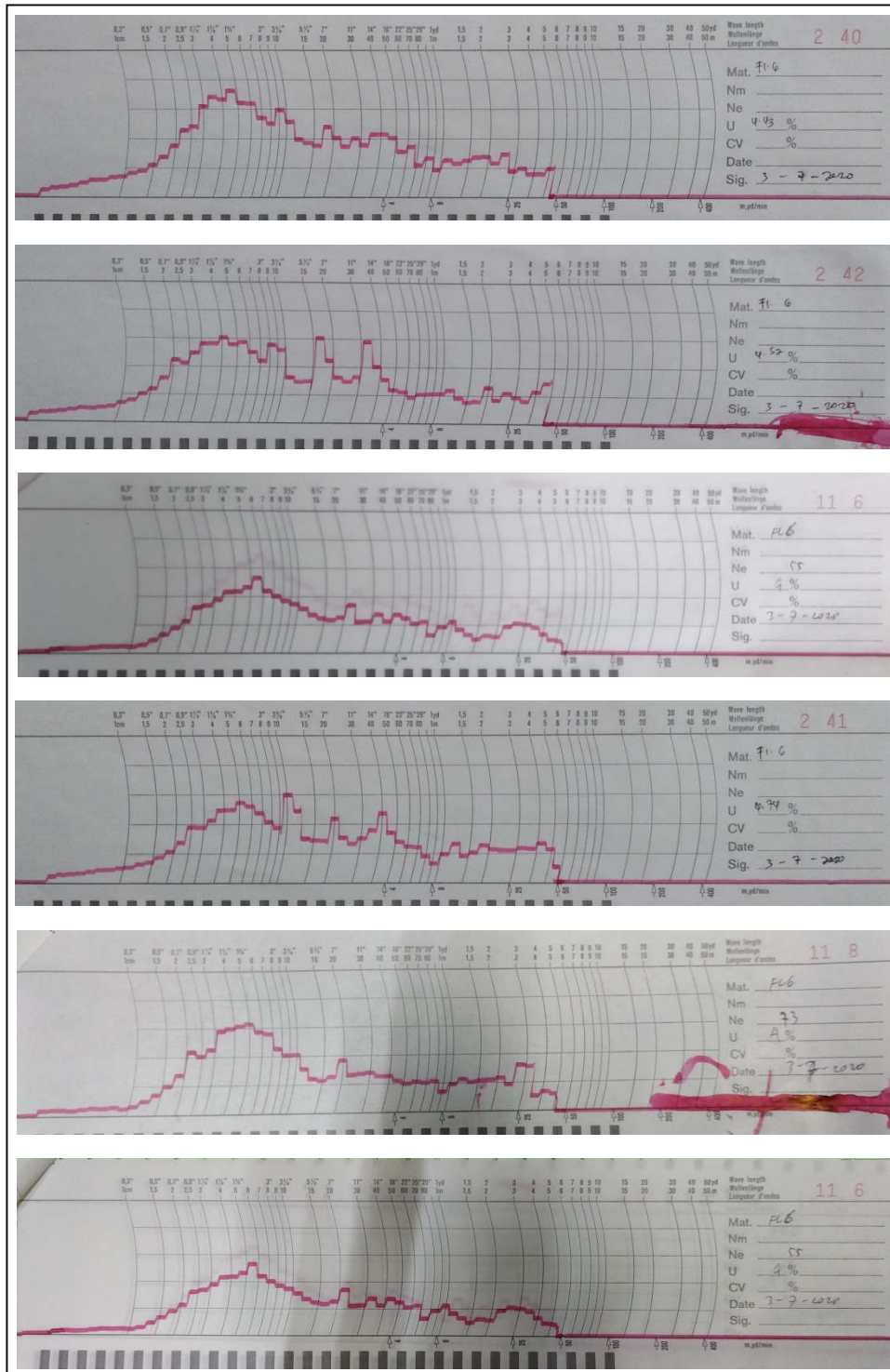
TGL	DRAWING			FLYER		Paraf	Keterangan
	SCOURING	CLEANING	CLEANING BOTTOM APRRON	SCOURING	CLEANING		
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8		PK1 PD1					
9		PK1 PD2		FL4			
10		PK3					
11		PD3					
12							
13							
14							
15		PK1 PD1		FL1			
16		PK2 PD2					
17							
18							
19		PK3					
20		PD3					
21							
22		PK1 PD1		FL3			
23		PK2 PD2					
24							
25		PK3					
26		PD3					
27							
28		PK1 PD1		FL5			
29							
30							
31							

Catatan :
 Cleaning
 Scouring
 Tanda-tanda yang sudah dikerjakan
 tanda tangan & warna

Mengetahui
 (P. H. M. L. M.)
 Kabag Spinning I

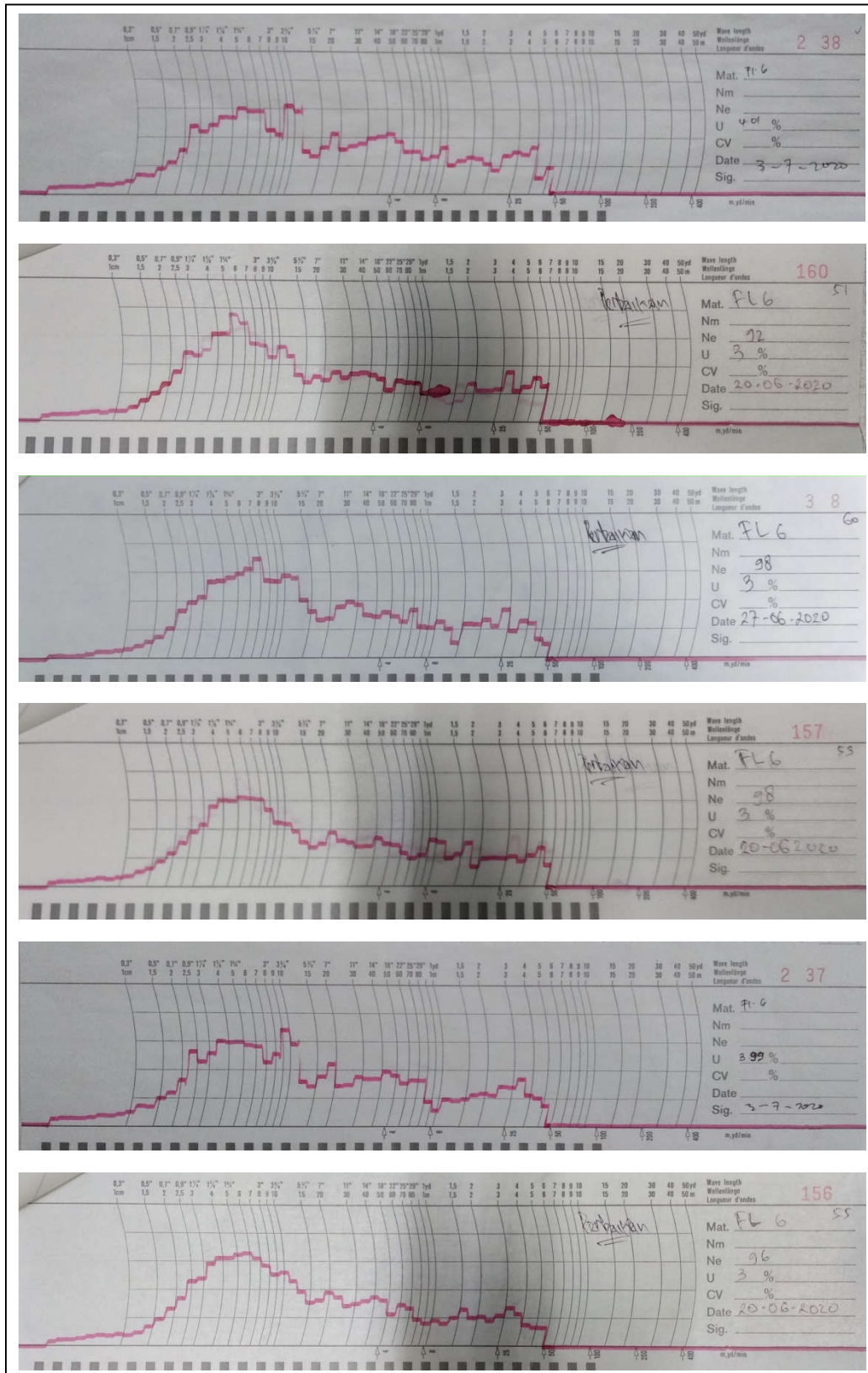
Di buat Oleh
 (T. J. Sawanto)
 Kasubsi Mtc Promt

Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris
Gambar 7 Jadwal Preventive Maintenance Mesin Drawing & Flyer



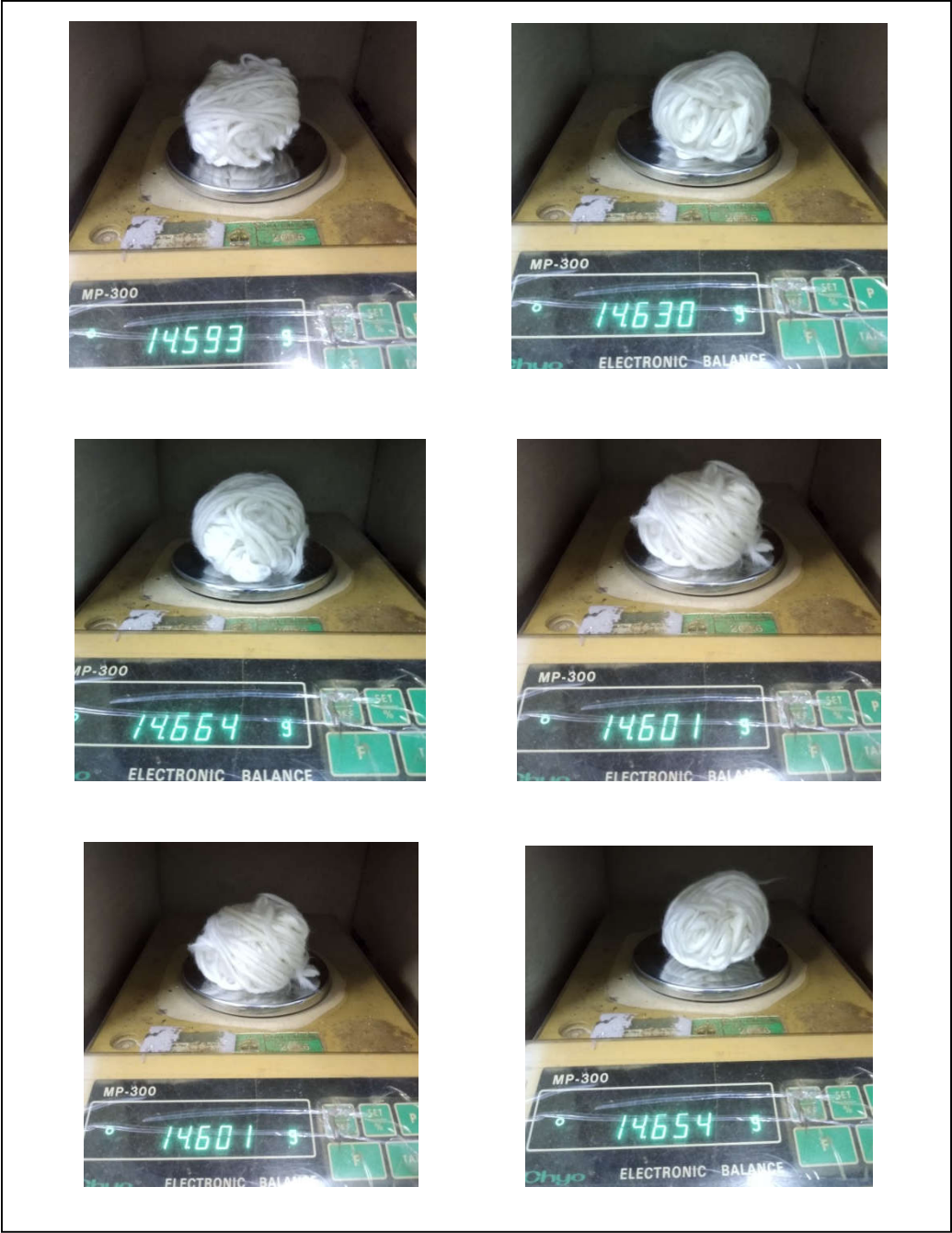
Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris

Gambar 8 Pengujian U% Tanpa Distansclip



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris

Gambar 9 Pengujian U% Dengan Distansclip



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris

Gambar 10 Pengujian Grain Tanpa Distansclip



Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris

Gambar 11 Pengujian Grain Dengan Distansclip

PT. DAN LIRIS				NO. DOK	: ST.S-01-QC.00-001				
STANDART				REVISI	: 05				
KUALITAS SPINNING 1				TANGGAL	: 04-02-2020				
				HALAMAN	: 1 / 7				
Bahan dalam proses / produk akhir.									
PROSES	PRO-DUK	ITEM UJI	FRE-KUENSI	PELAKSANA & RECORD	TARGET	TOLERANSI	PNG. JWB PERBAIKAN	INSTRUKSI KERJA	
BLOWING	Lap	Berat/yard, CV% -Cott	Min. 1x / Minggu	QC	2,00 %	Max 4%	Prod. & Maint	IKS-02-QC.00-003	
		-SW%, OZ/Yard	Min. 6x / minggu		13.20	± 5%			
CARDING	Sliver	CV% gr/6Yd -Cott	Min. 6x / minggu	QC	2,00 %	Max 4%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-013	
		Grain/6Yd, SW% -Cott	Min. 6x / Minggu		400,00	± 3%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-003	
		U% -Cott	Min. 1x / Minggu		4,00 %	Max 5%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-008	
		Neps/5Grain -Cott	Min. 6x / Minggu		32,00	Max 100	Prod. & Maint	IKS-02-QC.00-003	
		U% -Cott	Min. 1x / Minggu		4,00 %	Max 5%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-015	
	Waste Cotton	Dropping Waste	Min. 2mc / Minggu	3 s/d 5%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-002	IKS-00-QC.00-011		
PRE-DRAWING	Sliver	U% -Cott	Min. 1x / minggu	QC	3,20 %	Max 4%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-008	
		Grain/6Yd, SW% -Cott	Per hari / Frame		340,00	± 3 %	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-003	
FINISHER DRAWING	Sliver	U% -Cott	Min. 1x / minggu	QC	3,00 %	Max 3.25	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-008	
		Grain/6Yd, SW% -Cott	Min. 11x / Minggu		330,00	± 1 %	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-003	
FLYER	Roving	U% -Cott	Min. 1x / Minggu	QC	4,00 %	Max 5%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-008	
		Grain/30 Yd, CV% -Cott	Min. 6x / Minggu		1,50 %	Max 1.50	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-003	
		Grain/30Yd, SW% -Cott	Min. 6x / Minggu		230,00	± 1.5 %	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-003	
RING SPINNING	CD 16	Benang dalam Cop				16,00	± 2%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-018
		- Ne	Min.1x/ minggu	QC	0,70	Max 1,50	IKS-00-QC.00-018		
		- Count, CV%			9,58	Max 11,62	IKS-00-QC.00-015		
		- U%			1,00	Max 4	IKS-00-QC.00-015		
		- Thin/1000 m			29,00	Max 90	IKS-00-QC.00-015		
		- Thick/1000 m			28,00	Max 91	IKS-00-QC.00-015		
		- Neps/1000 m			5,00	Max 8,2	IKS-00-QC.00-015		
		- Hairiness			620,07	Min 550	IKS-00-QC.00-017		
		- SYS			6,20	Max 7,4	IKS-00-QC.00-019		
		- SYS, CV%			7,50	Min 5,9	IKS-00-QC.00-015		
- Elongation %	17,60	± 5%			IKS-00-QC.00-009				
- Twist/Inch		Max 18,48		Min 16,72					
CD 20	CD 20	Benang dalam Cop				20,00	±2%	Prod. & Maint	IKS-00-QC.00-018
		- Ne	Min.1x/ Minggu	QC	0,70	Max 2	IKS-00-QC.00-018		
		- Count, CV%			9,85	Max 11,93	IKS-00-QC.00-015		
		- U%			2,00	Max 7	IKS-00-QC.00-015		
		- Thin/1000 m			38,00	Max 114	IKS-00-QC.00-015		
		- Thick/1000 m			45,00	Max 146	IKS-00-QC.00-015		
		- Neps/1000 m			4,70	Max 7,6	IKS-00-QC.00-015		
		- Hairiness			493,10	Min 400	IKS-00-QC.00-017		
		- SYS			6,60	Max 7,9	IKS-00-QC.00-019		
		- SYS, CV%			7,30	Min 4,8	IKS-00-QC.00-015		
- Elongation %	19,68	± 5%			IKS-00-QC.00-009				
- Twist/Inch		Max 20,66		Min 18,70					

Sumber : QC Spinning 1 PT Dan Liris

Gambar 12 Standar Kualitas Spinning 1

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari :

Nama : Ayzawa Roby Logara

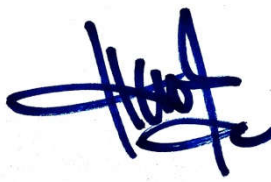
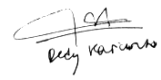

NIM : 1801003

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengaruh Penggunaan Distansclip Terhadap Penyimpangan Ketidakrataan (U%)
Sliver Dan Grain Roving Pada proses Carded Di Mesin Flyer

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui :

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing	Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., M.T.	18 Agustus 2020	
2	Ketua Penguji	Dedy Hariyanto, ST., M.T.	23 Juli 2020	Laporan kbb diperbaiki oleh Ayzawa Roby Logara ttd 23/7/2020  Dedy Hariyanto
3	Penguji	Drs. Bambang Yulianto, M.M	25 Juli 2020	 ABETA M.A. ROBY L 25/7/20.